



#### Reunión 03/2013

#### 19-06-2013

# ANT-PROY- NOM-000-CONAGUA-2013 Grifería, válvulas y accesorios para instalaciones hidráulicas de agua potable ORDEN DEL DÍA

- 1. LISTA DE ASISTENCIA.
- 2. APROBACIÓN DE LA MINUTA DE LA REUNIÓN ANTERIOR.
- 3. ANALISIS DE LA MATRIZ DE COMENTARIOS DEL ANTEPROYECTO DE NOM.
- 4. ASUNTOS GENERALES.







Página 1 de 7

Reunión 03/2013 19-06-2013

Anteproyecto de Norma Oficial Mexicana "Grifería, válvulas y accesorios para instalaciones hidráulicas de agua potable".

#### **MINUTA**

A las 10:20 h, dio inició la reunión, sometiendo a la consideración de los asistentes el orden del día, estando todos de acuerdo con el mismo.

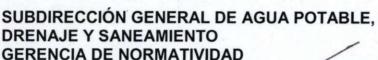
#### 1. REGISTRO DE LOS ASISTENTES

Reunión 03/2013

Se firmó la lista de asistencia con la siguiente participación:

Representante	Empresa, Organismo o Institución.
Ing. Eduardo Velazco Rodríguez	Laboratorio PROFECO
Ing. Luis eduardo López	NSF
Ing. Ing. Javier de Jesús Gonzalez	IUSA
Ing. Diana Malpica López	IUSA
Ing. Edgar Zepeda Domínguez	ANFAD
Ing. Luis Andrés Vázquez Rodríguez	INTERTEK
Ing. Gustavo Daniel Dueñez Valdez	Sanitarios Lamosa, S.A. de C.V.
Ing. Arturo Macias Aguilar	Rugo, S.A. de C.V.
Ing. Gustavo López Castro	Rugo, S.A. de C.V.
Lic. Julio César Martínez Velázquez	SEMARNAT
Ing. Juan Tellez Velez	Delta Faucet Company México
Ing. Alfredo Flores Santos	La industria de muebles cerámicos, S.A. de C.V
Ing. Jesus Enrique Ramiro Arcega	AMEXVAL
Ing. Alejandro Suárez Zambrano	Ferroplomex, S.A. de C.V.
Ing. Gustavo Dueñez	Sanitarios lamosa, S.A. de C.V.
Arq. África Nayeli Olvera Morales	ONNCCE, S.C.
Arq. Nilda Leonor Sánchez Morales	Certificación Mexicana, S.C.
Ing. Rigoberto Ubaldo Ramírez	FUNCOSA
Ing. José Luis Barrios Martínez	Truper
Ing. Arturo Monreal	Truper
Ing. Fernado Pelusi De Icaza	Truper
Ing. Jorge A. Caballero Rodríguez	NACOBRE
Ing. José Lara Avila	IMTA /







Representante	Empresa, Organismo o Institución.
Ing. Leonardo Ayala Rosas	Técnicos en manufacturas
Ing. Carlos Carrillo Sánchez	INFONAVIT
Arq. Omar Abundez García	Castel (Letsac)
Ing. Eduardo Montoya Orozco	Altmans, S.A. de C.V.
Ing. Daniel Verde Hernández	Helvex, S.A. de C.V.
Ing. Javier Guerrero Islas	Proyecta, S.A. de C.V.
Ing. David Solano Castillo	Urrea Dando Vida al Agua S.A. de C.V
Ing. Sergio Frias García	American Standard B&K MÉXICO
Lic. Alondra Toledo Toledo	American Standard B&K MÉXICO
Dr. Jorge Molina	American Standard B&K MÉXICO
Ing. Mario Ibarra Rodriguez	American Standard B&K MÉXICO
Ing. Ulises Jacobo Rodríguez Ramírez	Consejo Mexicano de Certificación, A.C. (COMECER)
Ing. Fabricio Castro Tovar	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C.
Ing. Oscar Rios Ornelas	Grivatec, S.A. de C.V.
Ing. Juan Zaragoza Zaragoza	Toto
Ing. Ventura Alejo Carmona	MASCOMEX
Lic. Rosendo Islas y Aguilar	Amanda y fama, S.A. de C.V.
Ing. Javier Huesca Cantú	COFLEX
Ing. Efraín Montes Velázquez	Sistema de Aguas de la Ciudad de México
Ing. Francisco Javier Moreno H.	CONAGUA

#### 2. Aprobación de la minuta de la reunión anterior

El Representante de la CONAGUA, dio la bienvenida a todos los presentes a la tercera reunión trabajo, así mismo preguntó que sí se había recibido con anticipación el documento de trabajo, la minuta de la reunión anterior y la matriz de comentarios. Mencionando además, que sí no se tenía comentario alguno a la minuta, se procedería a su aprobación, omitiendo con el consentimiento del GT dar lectura a la minuta.

El grupo de trabajo (GT) comentó que se recibió la información antes mencionada y que no se tenía comentario alguno a la minuta.

Se omitió la lectura de la minuta, y con ello el GT aprobó la minuta de la segunda reunión de trabajo, misma que se firma para dejar constancia de ello.

#### 3. ANÁLISIS DE LOS COMENTARIOS RECIBIDOS AL DOCUMENTO DE TRABAJO

El representante de la CONAGUA indico que se recibieron comentarios en tiempo y forma enviados por los Representantes de RUGO, TRUPER, Técnicos en manufactura con respecto al tema de la adherencia y de

Reunión 03/2013

Id R

Página 2 de





SEMARNAT. Los comentarios se analizaron, y se acordó que fueran incorporados en el anteproyecto de norma todos aquellos comentarios que sean aprobados por el GT de acuerdo a las reglas de operación.

El representante de Técnicos en Manufactura, realizó una presentación de su propuesta para el tema de la adherencia, indicando que solo sería añadir una más metodología al procedimiento para la cámara salina, y con ello demostrar la calidad de la adherencia, por otra parte, el representante de TRUPER presentó un método cuantitativo para medir áreas con fallas en el recubrimiento, sea analizaron las propuestas y al no existir un consenso y de acuerdo a las reglas de operación de este GT, se acordó votar las propuestas quedando de la siguiente manera la votación:

Medición con Malla, las fallas en la adherencia (Ensayo Cuantitativo):

RUGO, URREA, ORION, TRUPER, AMERICAN, FUNCOSA, LAMOSA, ANFAD, HELVEX, PROYECTA, COMECER: 11 Votos

Cero defectos en la adherencia (Ensayo Cualitativo):

GRIVATEC, SACM, NACOBRE, AMEXVAL, MAXCOMEX, DELTA, IMTA, AMANDA, TECMA, IUSA, CNCP, TOTO, NSF, PROFECO, FERREPLOMEX, INFONAVIT:

16 Votos

Nota: La redacción sería la misma de regaderas para el tema de la cámara salina.

Abstención

LETSAC, CERTIMEX, SEMARNAT, ONNCCE, COFLEX, INTERTEK: 6 Votos

Así mismo, se anexa a esta minuta la matriz de comentarios, donde quedan plasmados todas las sugerencias y cambios realizados durante la reunión, los cuales fueron:

Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
7.3Conexión	Se modifica el inciso quedando como sigue:
	7.3Conexión
	Las conexiones deben ser compatibles con las dimensiones de las tuberías (diámetros, longitudes y roscas), véase tabla 2, y estas pueden ser de rosca, o ensamble a tubo, véase tabla 3, o aquellas que se puedan unir por soldadura, adhesión, termo fusión o algún otro método de unión.  Se acepta la propuesta del GT por consenso.
7.3.2.3 Resultado	Se modifica el inciso quedando como sigue: 7.3.2.3 Resultado

Reunión 03/2013

Página 3 de 7



Reunión 03/2013

#### SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE, DRENAJE Y SANEAMIENTO GERENCIA DE NORMATIVIDAD



Página 4 de 7

Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
	El ensayo se considera satisfactorio si al finalizar este, se obtiene las dimensiones mínimas o máximas indicadas en la tabla 5, en caso contrario se rechaza el producto.  Se acepta la propuesta del GT por consenso.
Figura 4 Diseño de las copas	Se modifica el inciso quedando como sigue:
	Donde dice en T prom cambiar a min.
	Se acepta la propuesta del GT por consenso.
Figura 2. Dimensiones para conectores macho	
	Se elimina la cota que dice " 14.4 to 15.2 mm diámetro  Se acepta la propuesta del GT por consenso.
7.4 Requerimientos de operación	
	7.4 Requerimientos de operación
	A excepción de diseños accesibles, el torque o la fuerza necesaria para abrir, operar y cerrar una válvula de accionamiento manual o de accionamiento por algún control, no debe exceder el torque o la fuerza lineal especificada en la tabla 6, cuando se hagan las pruebas a la temperatura y presiones estáticas especificadas del apartado 7.4.1 al 7.4.3.  Nota: La definición de diseño accesible ya se encuentra en el texto de la norma con el numeral 4.18.  Se acepta la propuesta del GT por consenso.
Tabla 6. Requerimientos de	
operación	El espécimen debe ser probado a la temperatura y presión especificadas a continuación:
	Se acepta la propuesta del GT por consenso.
	Se modifica la tabla quedando como sigue: TORQUE (NM)
	2
	2
	2
	2
	2
	3
	Se acepta la propuesta del GT por consenso.





Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
	Se modifica el tercer párrafo del inciso, quedando como sigue:  Antes de la prueba de ciclo de vida, la fuerza lineal requerida para abrir, operar y cerrar una válvula de accionamiento manual o de accionamiento por algún control no excederá de:  Se acepta la propuesta del GT por consenso
7.4.2 Procedimiento	Se modifica el texto quedando como sigue:  7.4.2 Procedimiento El espécimen debe estar a temperatura ambiente las entradas deben estar cerradas y el especimen debe sujetarse a las presiones especificadas por cinco minutos cada una.  Se acepta la propuesta del GT por consenso.
7.4.3 Resultado	Se modifica el texto quedando como sigue: 7.4.3 Resultado  Los especímenes no deberán sobrepasar el torque o la fuerza necesaria para abrir, operar y cerrar una válvula de accionamiento manual o de accionamiento por algún control, especificada en 7.4, en caso contrario se rechaza el producto.  Se acepta la propuesta del GT por consenso.

#### 4. ACUERDOS PENDIENTES

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
<b>00</b> -01/2013	Carta designación de Representante titular y suplente. A la fecha se cuenta con las cartas de representación de: IAPMO LAMOSA CNCP LETSAC COFLEX AMEXVAL TOTO AMERICAN STANDARD IMTA AMANDA & FAMA	GT	15/05/2013

Reunión 03/2013

Página 5 de 7





Página 6 de 7

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
	<ul> <li>SEMARNAT</li> <li>COMECER</li> <li>LA INDUSTRIA DE MUEBLES CERÁMICOS</li> <li>TRUPER</li> <li>DELTA</li> <li>ELEMENTIA</li> <li>URREA DANDO VIDA AL AGUA</li> <li>SISTEMA DE AGUAS DE LA CIUDAD DE MÉXICO</li> <li>ONNCCE</li> <li>HELVEX</li> <li>ALTMANS</li> <li>PROYECTA</li> <li>RUGO</li> <li>MASCOMEX</li> <li>NSF</li> <li>Altmans</li> </ul>		
<b>02</b> -01/2013	El GT presentará propuestas de los productos que pueden aplicar al documento de trabajo, como pueden ser válvulas de hasta 2 pulgadas de diámetro nominal.	GT	08/05/2013

# 5. ACUERDOS DE LA REUNIÓN 03/2013

Reunión 03/2013

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
<b>01</b> -03/2013	Incluir todas las sugerencias y cambios realizados durante la reunión 02/2013 en el anteproyecto, minuta de la reunión y matriz de comentarios para la reunión 04/2013 y enviarlos por e-mail a todos los integrantes del GT.	CONAGUA	12/07/2012
<b>02</b> -03/2013	Con respecto a la tabla 5, NACOBRE y URREA analizarán la información contenida en dicha tabla y en caso de algún error propondrán un valor. Así mismo, enviaran información dimensional sobre tubería y válvulas para termo fusión.	NACOBRE y URREA	10/07/2013
<b>03</b> -03/2013	Con respecto a la Figura 2. Dimensiones para conectores macho, en el ángulo de 15° ±0.5, el GT considera que este ángulo se debe de contrastar contra lo que se está fabricando actualmente en el país, por lo que en la siguiente reunión de trabajo NACOBRE, COFLEX, IUSA y RUGO, presentaran su propuesta a este ángulo.	NACOBRE, COFLEX, IUSA y RUGO.	10/07/2013
04-03/2013	El GT enviará comentarios al documento de trabajo	GT \\	10/07/2013





Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para
			cumplirlo
	específicamente en lo referente a la tabla 7.	9	

#### 6. ASUNTOS GENERALES

Finalmente se estableció la fecha para la siguiente reunión, la cual será el miércoles 17 de julio de 2013, de las 10:00 a las 18:00 horas, en la sala de usos múltiples B y C, ubicada en Av. Insurgentes Sur 2416, planta baja. Col. Copilco el Bajo Delegación Coyoacán, C.P. 04234 México, D. F.

No habiendo otro asunto que tratar, se dio por terminada la reunión a las 15.00 horas.

A M

Página 7 de 7

Reunión 03/2013

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
VENTURA ALEJOS C	MASCONEX S.D. DE C.U.	Alice a
David Solemo	Urrea dando Vida al Agra S.A. C.V. desolano e orrea. com mx	Janes !
Alfredo Fbress	La Industria de Muebes Gramicos SA deCY	13
LUAN TELLET VELET	DELTA FAUCET COMPANY MEXICO,	
	Juan. tellez@ della faucet.com	
Leses Ellauire arrege	amesvalle producing. net. mx	Lament.
Jorge A. Cabalter E.	Nacobre jacaballero celementia com	// -
Oscar Rios Ornelas	Grivatec S.A. de C.V. Oscarr @ orrea.com.mx	Ones !
Fernando Pelusida laza		gr.

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
LEONARDO JESÓS ASAM ROSIS	TECNICOS EN MAN FACTIONA, S.C.	11
Lavier de Jesus Consaler	IUSA	
Stana Malpica Lipez	Lusa	4
ARTURO MACIAS AGUILAR	RUGO S.A DE C.V.	del
CASTRO	RUGO S.A DE C.V.	The state of the s
Atrolle	Truper	
Jose Luis Barries	Truper jbarrias@truper.com	JH .
Luis Eduardo López	NSF	Af .

Anceproyecto de Norma Oficial Mexicana Grifería, válvulas y accesorios para instalaciones hidráulicas de agua potable

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico Firma	
Sergio A. Frías.	American Standard friass@americanstandard.com	C
Jorge Molina	American Standard Com moline jo Camericans Fandard Com JEMOLINAL EGNAIL. COM	L
Rigoberto Uboldo R.	FUNCOSA S.A. DE C.V. rubaldo @ funcosa. com. mx	1
EDUARDO VELARCO	L. N. P. C. ACTERNO. Laboratorio Cprofeco. gob. mx	1
Zopalovez.	PROFECO. evolución Corofeco gobas	-
Alejandro Suairez	Ferre plomex. S.A. de C.O.	
Zambrano	alejando, svarez@grupopatmar.net	
IDGON ZAPADA	Alexandro. svarez@grupopatmar. net	2
Donwares	edgarizere da Canfad; org. mx	$\rightarrow$
Edvardo Montoga	Altmans México	
00000	eduardo, montoga @ helvex. com. mx	
Daniel Verde Holez	Helvex. S. A de C.V.  daniel. verde @ hdvex. com. mx	1

Grifería, v	álvulas y accesorios para instalaciones hidráulicas de	agua potable	
Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo e	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	Firma
Luis Andrés	Intertek Testing Services de	Mexico,	
Vazguez Rodriguez	luis. Varquez Cintertek.com S. A de	C.U.	7
Juan Zaragoza	1		18
		4	
Gustave Daniel	Sonitarios LAMOSA S.A. de C.V.	Printer K	AN
Duézez Valdez			Ning
Sec. Ours Slandez	Costel Mexico (Letsae)		
	Omar. abundez@ castel.com. mx American Standard.		
Alondra Toledo	American Standard.		1/1/1
	toledoa@americanstandard.com		A D
Julio César Martinez	SEMARNAT		1 to comp
Velarquez	julio. mortinez@semarnat.gob.mx		July 1
Ulises J. Rodriguez Mender	Comecer, A.C.	6	Marly -
	Ulises. rodriquez a comecer. com.mx		4
Rosendo Islas y Aguila,			A
Miárcolos 10 do junio do 2012			Página 4 de 8

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
Javier Guerrero Islas	PROYECTA, S.A. DE C.V. Javier.guerrero@helvex.com.mx	- Jugal
Mano Ibana	American Standard ibarram 721118@gmail.com	
Fobriero Castro Tovar	CNCP, A.C. Laboratorio de ensayo.  (aboratorio- or acncp. org. nx	
Larlos Carrillo Banches	Infonavit.  ¿carrillo @ infonavit. org. mx	11111:
Javier Huesca	Shuscac @coftex.com. mx	anafs

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
Middle		

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
	마음 그 보고 있는데 하면 하는데	

Representante	Empresa u Organismo o Institución y correo electrónico	Firma
	•	
•		
	-	
	•	