MARÍA LUISA ALBORES GONZÁLEZ, Secretaria de Medio Ambiente y Recursos Naturales, con fundamento en lo dispuesto en los artículos 32 BIS fracción IV de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 8 fracción V, 9 fracciones XXVI y XXXI, y 84 Bis, fracción V de la Ley de Aguas Nacionales; 38 fracción II, y 47 fracciones II y III de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 33 tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, y 5 fracción I del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, tengo a bien publicar las respuestas a los comentarios recibidos al "PROYECTO de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-002-CONAGUA-2015, Aparatos y accesorios de uso sanitario", difundido a través del Diario Oficial de la Federación para su consulta pública, el día 26 de septiembre de 2016.

PROMOVENTE: Lic. José María Sánchez García. Corporación Industrial de Moldeo S.A. de C.V. (MASTER-CIM).

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
1.	JUSTIFICACIÓN	
	Es necesario la revisión y en su caso la modificación a los PROYECTO-NOM-002-CONAGUA-2012 "Aparatos y accesorios de uso sanitario" ya que se considera una imposición de la CONAGUA, además de ser un criterio unilateral de la dependencia, dado que desde el primer documento, presentando en reuniones del grupo de trabajo no se tomaron en cuenta las diversas opiniones de los diferentes sectores, fabricantes e importadores, aunque tuvieran justificaciones técnicas englobando los diferentes productos, además de no considerar que los productos involucrados en este proyecto son fabricados por diferentes empresas, lo cual debería normarse para cada uno de los dispositivos, que no fue considerado por la dependencia, aun cuando el grupo de trabajo lo manifestó desde el principio.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
2.	Este proyecto de norma se realizó tomando como base normas extranjeras (ASME USA) que no tienen aplicación a las necesidades en nuestro país.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
3.	Desde el título de este proyecto, consideramos que ninguno de los productos objeto de esta norma son "aparatos", de acuerdo a la siguiente definición: Aparatos: Conjunto organizado de diversas piezas o elementos para dar funcionamiento y prepararlo para un fin.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
4.	El proyecto de norma fue realizado sin sustento técnico y sus métodos de ensayo no han sido probados en campo o laboratorio acreditado, así mismo no se realizaron los ensayos de incertidumbre de mediciones tanto a operadores y equipo así como la repetitibilidad y reproducibilidad (sic)	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
5.	Además de que este proyecto ha dejado de contemplar ensayos muy importantes para el uso eficiente del recurso hídrico en los productos que engloba, por ejemplo: No contempla el tiempo de descarga en los fluxómetros y la prueba de intercambio de agua sucia por limpia en los inodoros y considera la fabricación de productos con "porcelana" cuando estos se fabrican con cerámica, entre otros. Por lo contrario, considera ensayos innecesarios como es la "prueba de arrastre" ya que el inodoro no puede solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo.	PROCEDE PARCIALMENTE. Es parcialmente procedente el comentario, en virtud de que si bien, el término "porcelana", se incluyó en el instrumento regulatorio debido a que es un término con el que comúnmente se relacionan los productos que la norma pretende regular, y la intención de haberla integrado no se encuentra ligada al material con el que están hechos esos productos; lo cierto es que para evitar alguna confusión al respecto, se plasmó la definición siguiente: "4.40 Material cerámico (Porcelana)", que será utilizada en el instrumento, con lo que genera certidumbre en el entendimiento de la norma para que el sujeto regulado la cumpla.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
NO.		Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionados con los diversos 38, 72 y 253 se determinó que las demás propuestas que lo integran no son procedentes, ya que los ensayos denominados "tiempo de descarga en los fluxómetros e intercambio de agua", después de haber sido analizados durante los trabajos de formulación del proyecto, se determinó que eran obsoletos; el tiempo de descarga en un fluxómetro no es indicativo de que este funcionará adecuadamente en la taza del inodoro ya que la presión de funcionamiento del fluxómetro y el tipo de taza de inodoro en que se acopla el fluxómetro determinará su desempeño hidráulico y por lo consiguiente el uso eficiente del agua, por lo que es innecesario contabilizar el tiempo, en lo que respecta a la prueba de intercambio de agua el ensayo es subjetivo ya que comparar el color resultante de manera visual no indicativo del buen funcionamiento hidráulico del inodoro, es por ello que dichas pruebas dan lugar a otras que garantizarán la operación hidráulica, la hermeticidad y con ello un uso eficiente del agua, por lo que las normas vigentes traían aparejada una carga para el sujeto regulado, ante tal situación y con el fin de facilitar el cumplimiento del instrumento regulatorio, se determinó eliminarlos. En cuanto al denominado ensayo "5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe", tal como se manifestó en el similar 22, es de señalarse que se incluyó en el proyecto de Norma, a efecto de asegurar el buen funcionamiento hidráulico del inodoro, debido a que tiene como función comprobar que el producto en cita, cuente con la suficiente fuerza para empujar su contenido hacia la parte ascendente de la trampa sobre el vertedero, y posteriormente la conduzca al sistema de alcantarillado por gravedad, por lo que contrario a lo señalado en el comentario, este método no se encuentra dirigido a "
6.	Se debe realizar la normalización de los diversos productos que están englobados en este proyecto de norma (inodoros, válvulas de admisión y válvulas de descarga, fluxómetros, lavabos y mingitorios) (sic) Los que se tienen que normarse de manera independiente dado que su evaluación y certificación es independiente para cada accesorio y fabricante o importador.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 6, 39 y 254, se determinó que no es procedente, debido a que de la revisión efectuada a las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, se observó que las tres guardaban una relación muy estrecha, ya que los productos que regulan cada una, forman parte de un solo sistema, por lo que, para facilitar su cumplimiento, era mejor tener en un solo documento, todas las especificaciones que regulan a dicho sistema, dándole así la opción a los sujetos regulados de certificar sus productos en conjunto,

No.	COMENTARIO		ATENCI	-	
		puesto que así se comercia fluxómetros), o bien certifica a tomar estaría apegada a	arlos por separad	o, por lo tanto, la ele	ección que llegarán
7.	Con excepción de los lavabos que quedan excluidos de este proyecto, toda vez	PROCEDE.			
	que son muebles que no consumen agua. Y debe de ser norma de producto NMX.	De la revisión al presente o y 255, se determinó que al no promueven el uso efici instrumento regulatorio, el relacionadas con el product Derivado de la eliminación se modifica el capítulo "2. CD, Informativo", para queda	promovente le as ente del agua; p capítulo "7. Lav to en cita, incluye de las especifica Campo de aplicac	siste la razón, debido or lo que, es proce rabos", así como la ndo la definición "4.3 ciones relacionadas	o a que los lavabos dente eliminar del s especificaciones 4 Lavabo". con los "lavabos",
		"2. Campo de aplicac	ción		
		Esta Norma Oficial I válvulas de admisión fluxómetros de uso s comercialicen en los I	y válvulas de de anitario; que se f	scarga, sellos obtura abriquen o se impor	adores y
		Se excluyen del camp	oo de aplicación lo	os siguientes disposi	tivos:
		a. Tapas, asientos y p hidráulico de los inodo			amiento
		b. Las letrinas, inoc inodoros entrenadore			marinos,
		c. Bidés."			
		"Tabla 15 - Clas	sificación de pro	oductos para el m	uestreo
		Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de	
		Inodoro con válvulas de admisión y descarga		cada certificado o bloque de certificados dentro	
		Inodoro sin válvulas de admisión y descarga	3 piezas	de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	1 pieza
		Mingitorio con fluxómetro		.,.,	
		Mingitorio sin fluxómetro		1 Pieza seleccionada	
				Colodoloriada	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Fluxómetro para inodoro aleatoriamente de entre todos los certificados incluidos en el alcance de la vigilancia y sin restricción de fecha de emisión. (Opción III)
		Sello obturador como pieza de reemplazo 2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original 2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original 2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()" No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372. "APÉNDICE D Informativo Especificaciones y métodos de prueba según tipo de aparato o accesorio.
		INODOROS
		5.2 Especificaciones dimensionales
		5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
8.	Consideramos que deben tomarse como base las normas oficiales mexicanas vigentes, dado que éstas han funcionado durante muchos años y solo se requiere de su actualización, tomando en cuenta que México ha sido modelo en el uso eficiente del agua para otros países.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
9.	La utilización de materiales de ensayo que sólo es posible conseguirlos en el extranjero, repercutirá en la dificultad para localización de proveedores, los tiempos y costos en la adquisición de los suministros, el control de calidad de los mismo, y esto impactará en los costos de evaluación, en el funcionamiento eficiente SGC del laboratorio y en los tiempos de entrega de informes del propio laboratorio. Esto repercutirá considerablemente en el precio al consumidor final de estos productos certificados. (considerar precio del tipo de cambio) La implementación de este proyecto de NOM, implicaría que los laboratorios deberán llevar a cabo una inversión muy importante de recursos para la adecuación de su infraestructura, dando como resultado un incremento a los costos de evaluación y un mayor tiempo de respuesta. La adecuación de las normas vigentes implicaría una inversión menor por parte de los laboratorios y permitiría mantener los tiempos de respuesta, Ya que se evitaría la realización de ensayos que consideramos innecesarios contemplados en el PROYECTO (el uso de material propuesto para "grado ecológico", entre otros) Esto evitaría elevar los costos de evaluación y su repercusión al consumidor final.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 42, 43, 257 y 258, se determinó que no es procedente, ya que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el instrumento regulatorio que se propone, incluyendo el establecido en el "Apéndice B" para los aparatos sanitarios ecológicos (anteriormente conocidos como de "grado ecológico"), por lo que, el presente documento no implica que los laboratorios hagan una inversión importante, ni mucho menos que tengan que comprar o conseguir los materiales en el extranjero, toda vez que, los especímenes de prueba se componen de una pasta de soya en forma de salchicha, con una densidad de 1.15 gramos/millilitro ± 0.10 gramos/millilitro, integrada por 35.5 % de agua; 35.5 % de soya; 18 % de arroz y 10 % de sal común, ingredientes que se pueden adquirir en cualquier mercado nacional, por lo que no hay necesidad de comprarlos en el extranjero; por lo tanto, no se observa como pueda repercutir en la realización de las pruebas, en los precios finales de los productos, ni mucho menos en el tiempo de emisión de los dictámenes correspondientes, ya que como se manifestó diversos laboratorios actualmente las realizan y con ellos determinan las características hidráulicas del inodoro y por lo consiguiente se fomenta el usos eficiente del agua. Por otra parte, es de manifestarse que con base en lo dispuesto en el artículo 44, párrafo cuarto de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, el instrumento regulatorio toma como base diversas especificaciones contenidas en las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2001 lnodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada
10.	No se ha presentado por parte de la dependencia evidencia de que se haya realizado un estudio del impacto regulatorio y de costo-beneficio para la aplicación de este proyectoEn (sic)	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
11.	la propuesta de NOM's revisadas y actualizadas que presentamos a su consideración, todos los ensayos se han revisado y realizado en campo por personal altamente calificado, con amplia experiencia en el sector, cuyo currículo	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	está a su disposición, si así lo considera necesario, y en instalaciones de laboratorio acreditado, tomando en cuenta las innovaciones tecnológicas y tendencias en la fabricación e importación de productos, que se adecuan a las condiciones y las necesidades actuales del país en cuanto a la preservación del recurso hídrico. Este proyecto ayudará a evitar al máximo los trámites de tecnología alternativa. que (sic) resultan en algunas ocasiones tardados debido al procedimiento, de dictaminacion, tiempos de respuesta además de solicitar pruebas adicionales innecesarias como pruebas de corrosión a partes de acero inoxidable cuando la norma las excluye o cuando los productos rebasan la tecnología en cuestión de mejora y eficiencia (válvulas de descarga con diámetros mayores a 2") y realizarle ensayos adicionales con inodoros diversos rebasando así el periodo de vigencia de 90 días como lo establecen las PPEC para entrega de documental al OC de los informes de laboratorio generando un círculo vicioso en los tiempos para los tramites de certificación	

PROMOVENTE: Ramón Chavira Ontiveros. INTERCERAMIC

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
No.		ATENCIÓN ATENCIÓN
12.	 Entiendo que se ha estado tramitando y/o proponiendo la nueva NOM-002- CONAGUA-2012. ¿Cuál sería o será el objetivo para esta nueva MEGA- NORMA? 	NO PROCEDE.
	2. Esta nueva NORMA ¿Estará integrando a todas las NOM que existen actualmente? Como son las siguientes: a. NOM-005 b. NOM-008 c. NOM-009 d. NOM-010	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, se determinó que lo señalado no es procedente de considerar, debido a que no se plasmó algún argumento dirigido a cuestionar una especificación, capítulo o subcapítulo del instrumento regulatorio, o bien a proponer su modificación o eliminación.
	 3. Los comentarios que podamos tener como importadores y/o fabricantes ¿Se le harán llegar directamente a ustedes? 4. ¿Existe algún líder que encabece el proyecto? 	No obstante lo anterior, se da respuesta a las preguntas formuladas en los siguientes términos:
	5. Los comentarios que se les deben de hacer llegar ¿Es por cada una de las NOM's?	1 El objetivo que persigue la norma oficial mexicana que se propone es, regular en un solo documento a los aparatos de uso sanitario y sus accesorios que descargan en los sistemas de alcantarillado por gravedad; lo anterior, debido a que, actualmente existen nuevas tecnologías que ofrecen un menor consumo de agua, pero las normas oficiales mexicanas vigentes que los regulan, no han sido modificadas desde hace aproximadamente 14 años, por lo que, algunas de sus especificaciones han sido rebasadas por esa nueva tecnología, y no se tiene la forma adecuada de como comprobar la existencia de ese menor gasto que ofertan.
		Por lo que, al existir un vacío regulatorio que no permite determinar la calidad y eficiencia de los aparatos de uso sanitario y de sus accesorios, que actualmente se ofertan, y al haber quedado obsoletas algunas de las especificaciones contenidas en las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, surge la necesidad de que exista un instrumento normativo que establezca especificaciones precisas que al ser cumplidas, promueva el manejo integral y sustentable del agua.
		De lo expuesto, se puede señalar que, al integrarse en un solo instrumento las especificaciones que deberán cumplirse en los aparatos de uso sanitario y sus accesorios, se beneficiará al sujeto obligado de la norma, toda vez que podrá conocerlas y cumplirlas sin necesidad de acudir a revisar tres instrumentos distintos, aunado a que con su emisión, se busca reducir costos de cumplimiento, en consideración a que se dará la opción a los sujetos regulados de certificar sus productos por conjunto, o bien en forma separada, por lo que podrán obtener un solo certificado que amparará varios productos, o en su defecto, seguirán tramitando un certificado por cada uno.
		2 El instrumento regulatorio que se propone, integrará las especificaciones contenidas en las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, en consideración a que como se manifestó con anterioridad, dichas normas guardan una relación muy estrecha al regular accesorios que forman parte de un solo sistema, por lo que, es preferible que los sujetos regulados puedan consultarlas en un solo documento.
		3 De conformidad con lo establecido en el artículo 47, fracción I de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, cuando los Comités Consultivos Nacionales de Normalización aprueban un proyecto de norma oficial mexicana para publicarse en el Diario Oficial de la Federación a consulta pública, por un plazo de 60 días naturales, en el documento se plasma el domicilio o correo electrónico al que deben enviarse los comentarios que tengan a bien emitir los interesados, y que respecto al particular, el proyecto se publicó en el medio de difusión oficial en cita, el 26 de septiembre de 2016, y en el párrafo décimo quinto del apartado denominado "CONSIDERANDO", se estableció:
		"(…)
		Que el presente Proyecto fue aprobado por el Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua el día 26 de noviembre de 2015 y se publica para consulta pública de conformidad con el artículo 47 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, a efecto de que los interesados dentro de los 60 días naturales contados a partir de la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		fecha de su publicación en el Diario Oficial de la Federación, presenten sus comentarios ante el citado Comité, sito en Av. Insurgentes Sur 2416, 3 piso, Col. Copilco El Bajo, Delegación Coyoacán, en México, Distrito Federal, o al correo electrónico ccnnsa@conagua.gob.mx
		()"
		En el párrafo transcrito, se encuentra el domicilio o el correo electrónico a dónde se tendrían que hacer llegar los comentarios, dentro del plazo de 60 días naturales siguientes a la publicación del proyecto.
		3 El proyecto es promovido por el Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua, como se establece en el párrafo anteriormente invocado.
		4 Los comentarios que se tenían que haber presentado dentro del plazo de 60 días naturales siguientes a la publicación del proyecto de norma oficial mexicana, y tenían que estar relacionados con las especificaciones contenidas en el documento regulatorio en cita.

PROMOVENTE: Cecilia M. Delfín García. AMG GLOBAL MÉXICO S DE RL DE CV.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
13.	Nosotros no estamos de acuerdo en la mega norma. Tampoco en que se le hagan pruebas para certificación a lavabos. Nuestra recomendación es que se aplique la norma cómo anteriormente se hacía (individualmente)	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 20, 27, 40, 47, 49, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón en cuanto a su postura respecto a los lavabos, debido a que no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar: "2. Campo de aplicación Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos.
		Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos:
		a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento
		hidráulico de los inodoros y mingitorios;

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
		b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marin	nos,
		inodoros entrenadores que no usen agua, y	
		c. Bidés."	
		"Tabla 15 - Clasificación de productos para el muesti	reo"
		rubia 15 Clasificación de productos para ermaesti	
		Producto Inicial Vigilancia Ren	novación
		Inodoro electro- 1 Pieza	
		hidráulico y/o de tanque seleccionada aleatoriamente de	
		presurizado cada certificado o	
		Inodoro con válvulas de bloque de	
		admisión y descarga certificados dentro	
		Inodoro sin válvulas de de un periodo de 15 días.	
		admisión y descarga (Opciones I y II)	
		Mingitorio con	
		fluxómetro	
		I will glicho	pieza
		fluxómetro seleccionada	
		Fluxómetro para aleatoriamente de entre todos los	
		inodoro certificados	
		Fluxómetro para incluidos en el	
		mingitorio alcance de la	
		Válvula de admisión vigilancia y sin	
		restricción de fecha	
		Válvula de descarga de emisión. (Opción III)	
			ezas por
		2 piezas por cada cada	a tipo de
		ting do sollo 6 piezas en total, sollo	
		obturador a seleccionadas obtu	urador a
			mplazar
		valvula de los modelos de la	a válvula
		descarga de certificados de c	descarga
		equipo original de origi	equipo inal"
İ		()"	iii (di
İ		()	
		se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la	a modificación
		ivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
		"APÉNDICE D
		Informativo
		Especificaciones y métodos de prueba según tipo de aparato o accesorio.
		INODOROS
		5.2 Especificaciones dimensionales
		5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS
		OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que el comentario de su inconformidad con la norma, no es procedente, debido a que no se asentó ningún argumento a través del cual se señalen los motivos por los cuales no está de acuerdo con el instrumento regulatorio, ni porqué es mejor opción tener tres normas que regulen productos que forman parte de un sistema.

PROMOVENTE: Carlos von Bertrab S. OTTO DISTRIBUCIÓN, S.A. DE C.V.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
14.	DICE	NO PROCEDE.
	8.5.3.2 Procedimiento	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, párrafo tercero del Reglamento de la
	La prueba de rebosamiento para válvulas de descarga deberá realizarse como se indica a continuación: a.	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito y del similar 64, se determinó que no es procedente, debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como sustento técnico en la elaboración del proyecto, en especial la norma "ASME"
	Fije la presión estática en 550 kPa.	A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures", se determinó que la presión de prueba estática de 550 kPa es la adecuada, ya que corresponde a una
	DEBE DECIR	condición desfavorable para la válvula de admisión, la cual deberá de expulsar agua
	La prueba de rebosamiento para válvulas de descarga deberá realizarse como se indica a continuación:	a la presión en cita, que bien podría presentarse bajo condiciones normales de operación en cualquier instalación hidráulica; además de que ese método ha sido validado a nivel nacional e internacional por diversos laboratorios acreditados.
	 a. Fije la presión estática en 345 kPa b. La parte alta del tubo de rebosadero debe estar a 30 mm por debajo de la parta baja del orificio de la palanca. JUSTIFICACIÓN 	Con respecto a la sugerencia de plasmar en el instrumento regulatorio que, el tubo de rebosadero debe de estar a 30 mm por debajo del orificio de la palanca, es de manifestarse que tampoco es procedente, toda vez que, dicha especificación generaría un obstáculo al sujeto regulado en consideración a que limitaría el diseño de la válvula de descarga.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Dadas las condiciones de las instalaciones hidráulicas en México, la presión de prueba que se especifica es demasiado elevada <mark>ya que mas</mark> (sic) del 99% de las instalaciones de inodoros en México son por debajo de los 345kPA de presión.	
	Debe también indicarse el diferencial de altura entre la parte alta del rebosadero y la perforación de la palanca.	
15.	DICE	PROCEDE PARCIALMENTE.
	8.4.1 Dimensiones Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o ½ -14 NPSM, y podrán tener la longitud de la cuerda de 41 mm como mínimo, como se observa en la Figura 13 o la que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.	De la revisión al presente comentario, relacionado con los similares 130, 203, 225 y 361, se observa que le asiste la razón al promovente en relación al señalamiento de que la "Figura 13" (ahora figura 11) no es acorde a lo establecido en la especificación "8.4.1 Dimensiones" (ahora 7.4.1), en consideración a que se omitió asentar en la Figura el término "mínimo", para distinguir que los 41 mm no es un parámetro definitivo; por lo que, se modifica para quedar: "()
	Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma. DEBE DECIR	Minimo 41 mm
	Deberán tener una longitud tal que permita la correcta instalación de la válvula de admisión en el tanque del inodoro y su conexión adecuada a la red hidráulica.	
	JUSTIFICACIÓN	<u> </u>
	El motivo de la presente Norma es la conservación del recurso Hidráulico por lo que consideramos que esta y cualquier Norma no deben establecer parámetros que limiten el diseño de los productos y creatividad de sus fabricantes. Entendemos la necesidad de establecer un diámetro standard y una rosca nominal que permitan conectar la Válvula, de admisión a la Red Hidráulica	Designación de cuerda: 15/16 14 NS1 o 1/2- 14 NPSM
	utilizando las tuberías y conexiones flexibles disponibles en el Mercado, Sin embargo (sic) la longitud del cuerpo roscado, no debe estar sujeta a longitudes	Figura 11 – Dimensiones de la válvula de admisión"
	predeterminadas, si no (sic) simplemente su diseño debe garantizar el adecuado montaje y conexión al sanitario y Red Hidráulica ya que esto se comprueba con el método de prueba considerado en el punto 8.5.1.	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, párrafo tercero del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, y después de realizar el análisis al comentario, se determinó que no procede insertar la redacción
	Adicionalmente la especificación de 41 mm como longitud minima (sic) de la longitud de cuerda no corresponde con lo indicado en la Figura 13 ya que ahí se marca todo el largo del vástago que incluye una parte que no esta (sic) roscado el vástago.	propuesta, debido a que la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones", no es limitante, en consideración a que incluye un parámetro mínimo a cumplir; no obstante lo anterior, y con la intención que se establezca de forma más precisa que el parámetro no es una limitante, se modifica la especificación para quedar:
		"7.4.1 Dimensiones

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o ½ -14 NPSM en la conexión de entrada, y deben tener una longitud de cuerda de 41 mm como mínimo, medidos a partir del final de la base como se observa en la Figura 11, o bien, de medida diferente a la designación de cuerda antes citada, siempre y cuando cuenten con su correspondiente adaptador, y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.
		Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma."
		De lo anterior, es de observarse que, la especificación tiene un parámetro mínimo, el cual no limita el diseño de los productos, ya que los sujetos regulados pueden presentar otros con medidas distintas, siempre y cuando se observe ese mínimo y se demuestren el cumplimiento del desempeño hidráulico conforme a las especificaciones de la norma.
		No se omite manifestar que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de especificación y de la Tabla que se cita en la misma.
16.	DICE	NO PROCEDE.
	Changeacon de cuerda 1.0 - 14 serigas	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 32 y 234, se determinó que no es procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta al comentario 15, la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones" (ahora 7.4.1), no es limitante, ya que es la mínima a cumplir, dejando al arbitrio de los sujetos regulados el fabricar productos con un parámetro distinto al señalado en la especificación en cita, lo único que tendrá que hacer es demostrar que cumple las especificaciones de la norma, en cuanto a su desempeño hidráulico; motivo por el cual, no es procedente eliminar la acotación de longitud.
	Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión.	motivo por el cual, no es procedente eliminar la acotación de longitud.
	DEBE DECIR	No se omite señalar que derivado de la adecuación del proyecto como motivo de los
	QUITAR ACOTACIÓN LONGITUD JUSTIFICACIÓN	comentarios, la figura quedó en el proyecto final como "Figura 11".
	CONFORME A LO EXPRESADO ANTERIORMENTE	
17.	DICE	PROCEDE.
	8.4.2.1.2	De la revisión del presente comentario y de los similares 33, 60 y 235, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	b) Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo 8Nm (0.8 Kgm)c) posteriormente aplicar un par de apriete 8Nm (0.8 Kgm) a la tuerca unión. DEBE DECIR	base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 5 Nm (0.5 kg/m); por lo que, los párrafos "b. y c." del inciso secundario "8.4.2.1.2 Procedimiento", se modifica para quedar:	
	DEBE DECIR 5Nm (0.5 Kgm)	"7.4.2.1.2 Procedimiento	
	JUSTIFICACIÓN	a. ()	
	Consideramos que aumentar el par de apriete nos conduciría a la aplicación de fuerza excesiva en la colocación de la Válvula de admisión por parte del consumidor pudiendo provocar la rotura del tanque del inodoro del usuario causándole un daño innecesario.	b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 5 Nm (0.5 kg/m).	
	causandore un dano innecesano.	c. Posteriormente aplicar un par de apriete de 5 Nm (0.5 kg/m) a la tuerca unión."	
	A la fecha en la Norma vigente se establece un parámetro de 5 NM (0.5 KGM) como lo sugerimos para este proyecto al no existir evidencia que durante toda la vida útil de la Norma vigente este parámetro haya resultado insuficiente para el correcto funcionamiento de la Válvula de admisión de mantenerse el parámetro	Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", conforme al Sistema Internacional de Unidades de Medida; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos".	
	8NM (0.8KGM) como se sugiere en el presente proyecto existe la posibilidad de tener que diseñar componentes más robustos he incrementar el costo del producto de manera innecesaria.	Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.	
18.	DICE	NO PROCEDE.	
	 8.5.5.2 f. En el caso de válvulas de descarga dual, se continúa con las 10 000 repeticiones para descarga reducida. Repitiendo los pasos (c a la (e. 	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó que no es procedente	
	DEBE DECIR	debido a que, de la experiencia de los expertos que participaron en la elaboración del instrumento regulatorio, conforme a la integración de los Comités Consultivos	
	ELIMINAR	Nacionales de Normalización, prevista en el artículo 62 de la Ley referida, y de los	
	JUSTIFICACIÓN	resultados de las pruebas de laboratorio a las que son sometidos este tipo de productos, se concluyó que aplicarles 10,000 repeticiones garantizaba su calidad;	
	Al aplicar este inciso, los sistemas de descarga dual estarán siendo sometidos al doble de ciclos (20 0000) que cualquier otra válvula de descarga por lo cual se	siendo que, para el caso de válvulas de descarga dual, al estar compuestas por dos	
	debe eliminar ya que el objetivo es que el mecanismo en general cumpla con los	mecanismos independientes, que descargan diferentes caudales, se les aplica un tren de ciclos para cada mecanismo, es decir, uno para la descarga máxima y otro	
	10 000 ciclos de operación.	para la mínima, por lo que en estricto sentido, no se está sometiendo el producto a una doble prueba.	
19.	DICE	NO PROCEDE.	
	8.5.5.3 Resultado		
	Las válvulas y los sellos en general deben completar los 10 000 ciclos sin fallas, con respecto a las válvulas de descarga dual éstas deben de completar 10 000 ciclos para descarga completa y 10 000 para descarga reducida sin fallas, en caso contrario no cumple con la norma.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, y en concordancia con el comentario anterior, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis se determinó que no es procedente debido a que, de la experiencia de los expertos que participaron por la claboración del instrumente regulatoria, conforme de la instrumente regulatoria.	
	DEBE DECIR	en la elaboración del instrumento regulatorio, conforme a la integración de los Comités Consultivos Nacionales de Normalización, prevista en el artículo 62 de la	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Las válvulas y los sellos en general deben completar los 10 000 ciclos sin fallas, con respecto a las válvulas de descarga dual éstas deben de completar 5 000 ciclos para descarga completa y 5 000 para descarga reducida sin fallas, en caso contrario no cumple con la norma. JUSTIFICACIÓN Con el texto propuesto el mecanismo cumpliría con los 10 000 ciclos a los que el resto de los mecanismos se someten.	Ley referida, y de los resultados de las pruebas de laboratorio a las que son sometidos este tipo de productos, se determinó que aplicarles 10,000 repeticiones garantizaba su calidad; siendo que, para el caso de válvulas de descarga dual, al estar compuestas por dos mecanismos independientes, que descargan diferentes caudales, se les aplica un tren de ciclos para cada mecanismo, es decir, uno para la descarga máxima y otro para la mínima, por lo tanto, no es procedente modificar a 5,000 ciclos como lo propone el comentarista, ya que se estaría aplicando la mitad de la prueba, con lo cual no se estaría en posibilidad de presumir que el producto garantice su calidad.

PROMOVENTE: Ing. Salvador Breceda Cueva. CAPIZZI Gerente de Aseguramiento de Calidad.

		.==
_		111=1101011
No. 20.	En el título del proyecto de NOM se debe eliminar el uso de la palabra "aparato" y que está contenido en las secciones 1, 2 y 4.6, para lo cual se propone que cada NOM sea por tipo de sanitario de que se trate, ya sea inodoro, mingitorio, válvula para tanque de inodoro o fluxómetro. En el caso de lavabos, se propone sea una NMX ya que éstas sólo conducen el agua no tienen manera de regularla por sí mismos.	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 27, 40, 47, 49, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón parcialmente, debido a que en efecto, los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar: "2. Campo de aplicación Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos. Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos: a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios; b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y c. Bidés."
		"Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo Producto Inicial Vigilancia Renovación

No.	COMENTARIO			ATENCI	ÓN	
			Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o	
			Inodoro con válvulas de admisión y descarga		bloque de certificados dentro de un periodo de	
			Inodoro sin válvulas de admisión y descarga		15 días. (Opciones I y II)	
			Mingitorio con fluxómetro			
			Mingitorio sin fluxómetro	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de	1 pieza
			Fluxómetro para inodoro		entre todos los certificados	
			Fluxómetro para mingitorio		incluidos en el alcance de la	
			Válvula de admisión		vigilancia y sin restricción de fecha	
			Válvula de descarga		de emisión. (Opción III)	
			Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()	ij			
				"APÉNDIO" Informat		
		E:	specificaciones y mét			ato o accesorio.
		II	NODOROS			
		5	.2 Especificaciones of	dimensionales		
		5	.3 Método de ensayo	para determinar	el desempeño estru	ctural

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS
		OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		()" No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7" cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33 del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se determinó que el comentario no es procedente, respecto a eliminar el término "aparato", debido a que de conformidad con el diccionario de la Real Academia Española, "aparato" es: "un conjunto organizado de piezas que cumple una función determinada", y en el caso que nos ocupa, el proyecto de norma contempla a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario, cada uno de ellos es un conjunto que agrupa diversas piezas y el conjunto cumple con una función bien definida.
21.	En la sección 4.12 se define el término "cuadro de alfarería"; consideramos que no aplica el término "alfarería" pues este tiene como definición "es el arte de elaborar objetos de barro o arcilla y, por extensión, el oficio que ha permitido al hombre crear toda clase de enseres y artilugios domésticos a lo largo de la historia.", de tal forma que no tiene relación el concepto de esta palabra con el propósito de lo que propone esta norma. Consideramos que debe decir "cuadro de clasificación" ya que el término es consistente con la zona de referencia para ubicar defectos y por tanto proponemos de deba de (sic) definirse así: "Cuadro de Clasificación: Hoja de	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión efectuada al presente comentario y al similar 76, se determinó que le asiste la razón al promovente en cuanto a que el término correcto debe ser "Cuadro de clasificación"; lo anterior, en consideración a que en efecto, el término "cuadro de alfarería" no es aplicable al objetivo de la norma; siendo que, "cuadro de clasificación" es el que se utiliza durante el proceso de evaluación de la conformidad en los aparatos sanitarios; por lo que, procede la modificación de la definición "4.12 Cuadrado de alfarería", para quedar:
	cualquier material flexible, por ejemplo hule o papel, que pueda ser deslizada	"4.12 Cuadro de clasificación
	sobre superficies irregulares y que tenga una perforación cuadrada de 5 cm por lado". Esta definición está consensuada por los fabricantes y se puede encontrar en la NOM actual, la NOM-009-CONAGUA-2001.	Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6 y 10 del presente documento normativo."
		Cabe mencionar que la presente redacción contiene la modificación efectuada a la definición, con motivo de la respuesta a los comentarios 80, 164 y 311.
		Ahora bien, con la finalidad de ser congruentes con la presente modificación, se elimina el término "cuadro de alfarería" que se insertó en las Tablas 6 y 10, y se integra el similar "cuadro de clasificación", para quedar:
		"Tabla 6 - Límites máximos permitidos de defectos en inodoros y mingitorios
		Ubicación Defecto Máximo permitido
		Taza de Inodoro Alabeo

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Cóncavo en: pie o 3.0 mm pared, parte frontal o arco.
		Convexo: 1.5 mm
		Parte superior – 21 mm/m ambas direcciones:
		Acabado de la superficie
		Acabado ondulado o superficie opacas: ≤ 2 600 mm²
		Hoyos, ampollas y Total ≤ 5 hoyos de alfiler:
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10
		Tanque de inodoro, tapa del
		tanque de Acabado de la inodoro o superficie mingitorio
		Acabado ondulado o ≤ 2 600 mm² superficie opacas:
		Hoyos, ampollas y Total ≤ 5 hoyos de alfiler:
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10
		*Motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración."
		"Tabla 10 - Límites máximos permitidos de defectos en mingitorios
		Ubicación Defecto Máximo permitido

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
1		Mingitorio	
		Acabado de la superficie	
		Acabado ondulado o ≤ 2 600 mm² superficie opacas:	
		Hoyos, ampollas y Total ≤ 5 hoyos de alfiler:	
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10	
		*Motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración."	
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se eliminó el capítulo "7. Lavabos", por lo que, de la definición se eliminó la cita a la "Tabla 14" que regulaba ese producto; por otra parte, es de señalarse que, los títulos de las "Tablas" se colocan en la parte superior, a efecto de cumplir con lo previsto en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, situación que realizará en todas las "Tablas" de la norma.	
		Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se determinó que el comentario consistente en sustituir el contenido de la definición, por el que actualmente se encuentra vigente de la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001, no es procedente, ya que si bien, la Norma propuesta integra parte de ese instrumento, lo cierto es que también implementa nuevas especificaciones que responden al avance tecnológico respecto a dichos productos, por lo que la definición de la norma en cita, no se apega al contenido del instrumento regulatorio que se propone, por lo que el hecho de aceptar la propuesta, provocaría incongruencia entre la definición, y las especificaciones del documento.	
22.	Eliminar los métodos de prueba de las secciones 5.5.3 "Gránulos y bolas", y 5.5.5 "Caracterización del arrastre por la línea de desagüe". Esto se justifica por la utilización de materiales de ensayo que sólo es posible conseguirlos en el extranjero, los tiempos y costos en la adquisición de los insumos para esta prueba, el control de calidad de los mismos, y esto impactará en los costos de evaluación, en el funcionamiento eficiente SGC del laboratorio y en los tiempos de entrega de informes del propio laboratorio. A su vez esto afectará	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 5, 38, 72 y 253, se determinó no procedente, debido a que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el instrumento	
	ao entrega de informes del propio laboratorio. A su vez este alectara	regulatorio que se propone, por lo que, el documento no implica que los laboratorios	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	considerablemente en el precio al consumidor final de estos productos certificados (considerar precio del tipo de cambio actual).	hagan una inversión importante, ni mucho menos que tengan que comprar o conseguir los materiales en el extranjero, toda vez que, estos pueden adquirirse en el mercado nacional, por lo que no hay necesidad de comprarlos en el extranjero; por lo tanto, no se observa como pueda repercutir la realización de las pruebas en los precios finales de los productos, ni mucho menos en el tiempo de emisión de los dictámenes correspondientes, ya que como se manifestó diversos laboratorios actualmente las realizan.
		En cuanto al denominado ensayo "5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe", es de señalarse que se incluyó en el proyecto de Norma, a efecto de asegurar el buen funcionamiento hidráulico del inodoro, debido a que tiene como función comprobar que el producto en cita, cuente con la suficiente fuerza para empujar su contenido hacia la parte ascendente de la trampa sobre el vertedero, y posteriormente la conduzca al sistema de alcantarillado por gravedad, por lo que contrario a lo señalado en el comentario, este método no se encuentra dirigido a "solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo", sino a determinar el desempeño hidráulico del inodoro.
		Por lo anterior, se considera que no existen impedimentos económicos ni técnicos para cumplir con el presente instrumento regulatorio.
23.	Eliminar el método de prueba del apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga. En el proyecto de NOM no se establece si la prueba se realizará o no, aparece como un procedimiento que deba llevarse a cabo para aprobación o no del sanitario evaluado. Consideramos que no debe incluirse en los métodos de prueba por la misma situación del punto anterior, estos materiales sólo se consiguen en el extranjero aumentando con ellos los costos de los insumos, importación afectando directamente en el costo de la evaluación, más aún si consideramos el efecto del tipo de cambio hoy en día.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó que no es procedente, debido a que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el "Apéndice B" para los aparatos sanitarios ecológicos, por lo que, el presente documento no implica que los laboratorios hagan inversión importante, ni mucho que tengan que comprar o conseguir los materiales en el extranjero, toda vez que, los especímenes de prueba se componen de una pasta de soya en forma de salchicha, con una densidad de 1.15 gramos/millitro ± 0.10 gramos/millitro, integrada por 35.5 % de agua; 35.5 % de soya; 18 % de arroz y 10 % de sal común, ingredientes que se pueden adquirir en cualquier mercado nacional, por lo que no hay necesidad de comprarlos en el extranjero; por lo tanto, no se observa como pueda repercutir la realización de las pruebas en los precios finales de los productos, ni mucho menos en el tiempo de emisión de los dictámenes correspondientes, ya que como se manifestó diversos laboratorios actualmente las realizan.
24.	En sustitución del punto 5.5.3 se propone cambiar por la "Prueba de Intercambio de Agua" la cual muestra la eficiencia de un inodoro en cuanto al desalojo correcto de desechos líquidos y que el proyecto de NOM propuesto ya no	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la
	contempla. A continuación se detalla el procedimiento de realización de la prueba (habría que modificar la tabla 7):	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó que no es procedente, debido a que la prueba de intercambio de agua contenido en el inciso primario "6.15"
	5.5.3 INTERCAMBIO DE AGUA	de la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
NO.	5.5.3.1 Equipo y material Banco de ensayos hidráulicos Solución de azul de metileno (azul de metileno en polvo disuelto en agua al 0,15% en peso o 1,5 gr en un L). Frasco con gotero de punta redondeada. Dos tubos de ensaye limpios y del mismo tamaño. 5.5.3.2 Procedimiento Se coloca el inodoro o taza en el banco de ensayos de acuerdo con las condiciones de ensayo que le apliquen Una vez recuperado el sello hidráulico de agua de la taza, depositar cuatro gotas de la solución de azul de metileno, en el espejo de agua, poniendo el gotero	sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001, tiene por objetivo verificar si existe un intercambio de agua en el sello hidráulico, dicha prueba era útil para corroborar la eliminación de agua sin contenido de sólidos; sin embargo la prueba señalada en el inciso secundario "5.5.3 Gránulos y bolas", del proyecto que nos ocupa, tiene una finalidad distinta, consistente en comprobar el desempeño hidráulico durante la expulsión de elementos sólidos (bolas) y flotantes (gránulos), dicha prueba al tener que expulsar los elementos anteriormente señalados, es más completa que la prueba de intercambio de agua, y además, es un método concordante con la norma "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, conforme al artículo 44, párrafo cuarto de la Ley Federal aludida.
	siempre en posición vertical desde una altura no mayor a 200 mm desde la superficie de agua. Agitar completamente y tomar una muestra en un tubo de ensaye (tubo patrón). Agregar en el espejo de agua otros 25 ml de la misma solución de azul de	
	metileno y descargar. Esperar a que el espejo de agua se recupere Agitar en seguida con un tubo de ensaye sacar una muestra del espejo (tubo	
	prueba) Hacer una comparación de la coloración del tubo de prueba que debe ser menor o igual a la del tubo patrón al poner ambos tubos contra un fondo blanco Este ensayo se realizar cinco veces	
	5.5.3.3 Resultados Debe cumplir en tres ensayos como mínimo.	
	Nota: este método de prueba está actualmente contemplado en la Norma actual NOM-009- CONAGUA-2001 pero en la parte del procedimiento donde se indica el agregar las gotas de colorante, proponemos que sean "cuatro" gotas de agua en la taza ya que al estar disminuyendo el agua que usaremos para empujar los desechos se está disminuyendo la fuerza con que se empujan los mismos haciendo la prueba muchos más difícil, siendo esto aún más crítico si las tazas de algunos fabricantes se elaboran con espejos de agua más grandes con fines comerciales. Con las "tres" gotas de colorante la solución en el espejo de agua es notoriamente más diluida que un residuo líquido humano promedio, esto fundamente además la propuesta de usar cuatro gotas de colorante azul de metileno.	
25.	En la sección 6.2.3 Dimensiones (para mingitorios) en la tabla 9 para medir la proyección D, debe cambiarse para ambos tipos de mingitorios de 152 mm a 100 mm, ya que se considera que esta dimensión no afecta al usuario final ni provocará salpicaduras hacia afuera del mingitorio.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente debido a

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		que, de la experiencia de los expertos que participaron en la elaboración del instrumento regulatorio, conforme al artículo 62 de la referida Ley Federal, y de los resultados de las pruebas de laboratorio a las que son sometidos este tipo de productos, se determinó que los 152 mm es la dimensión mínima que debe tener un mingitorio para proteger al usuario final de salpicaduras.
26.	En la sección 6.2.2 Diámetro de trampas integrales, tabla 8, existen en el mercado mingitorios que llevan una rejilla de cerámica para impedir que el usuario que impiden (sic) que colillas de cigarro u otros materiales se vayan por el drenaje lo que imposibilita la medición del diámetro de trampa, por tanto debe ponerse como excepción o sección en la misma tabla 8, "mingitorios con rejilla cerámica" "diámetro de trampa" "No aplica".	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33 del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó que no era procedente, debido a que los mingitorios con rejilla de cerámica, tienen la posibilidad de desmontarla, con lo cual es factible permitir el paso de una bola solida tal como lo establece la especificación mencionada por el comentarista.
27.	Se propone suprimir toda la sección 7 Lavabos, ya que como son muebles sanitarios que sólo conducen agua y no la regulan por sí, ya que el consumo de agua dependerá del grifo que se utilice; por tanto se propone la elaboración de una norma NMX de lavabos para regular las dimensiones de los mismos. El dejar los lavabos en una NOM encarecería los costos de certificación ya que se añadiría a los costos actuales de muestreo, evaluación y certificación que ya se pagan por los inodoros siendo un estimado de lavabos del doble de cada inodoro certificado en promedio.	PROCEDE. De la revisión al presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 40, 47, 49, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar: "2. Campo de aplicación Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos. Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos: a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios; b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y c. Bidés."

No.	COMENTARIO		ATENCI	ÓN	
		Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado Inodoro con válvulas de admisión y descarga		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro	
		Inodoro sin válvulas de admisión y descarga		de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
		Mingitorio con fluxómetro			
		Mingitorio sin fluxómetro	3 piezas	1 Pieza seleccionada	1 pieza
		Fluxómetro para inodoro		aleatoriamente de entre todos los certificados	
		Fluxómetro para mingitorio		incluidos en el alcance de la	
		Válvula de admisión	vigilancia y sin restricción de fecha		
		Válvula de descarga		de emisión. (Opción III)	
		Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()"			
	E	Especificaciones y mét	APÉNDIC# Informat odos de prueba	ivo	ato o accesorio.
	1	NODOROS			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		5.2 Especificaciones dimensionales
		5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS
		OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"
		No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.

PROMOVENTE: Ing. Jesús Enrique Arcega. AMEXVAL Gerente General.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
28.	DICE	PROCEDE.
	PREFACIO Asociación Mexicana de Válvulas Y Conexos. S.C.	De la revisión del comentario, se determinó que le asiste la razón al comentarista, por lo que la denominación de la persona moral se modifica en el "Prefacio", para quedar:
	DEBE DECIR	"PREFACIO
	Asociación Mexicana de Fabricantes de Válvulas y Conexos, A.C.	PREI AGIO
	JUSTIFICACIÓN	()
	RAZON SOCIAL CORRECTA	Asociación Mexicana de Fabricantes de Válvulas y Conexos, A.C.
		()"
29.	DICE	NO PROCEDE.
	8.1. Los inodoros que no cuentan con una válvula de admisión con dispositivo antisifón deberán tener interruptores de vacío Válvula -Anti-retomo (check válve) o algún otro tipo de dispositivo con el que se garantice que no existe rertomo de agua a línea de alimentación hidráulica. La forma de garantizar que no existe retomo de agua se basará en el método de prueba establecido en el presente capitulo. Así mismo al igual que las válvulas de admisión de equipo original, las Válvulas de admisión para la reposición de equipo original deberán de cumplir con lo mencionado en el párrafo anterior	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con el similar 231, se determinó que no es procedente, debido a que la finalidad de que las válvulas de admisión cuenten con interruptores de vacío (Válvula anti-retorno (check valve)) o algún otro tipo de dispositivo, con el que se garantice que no existe retorno de agua a línea de alimentación hidráulica, es con el propósito de evitar que se contaminen los tinacos o cisternas particulares con el agua proveniente de la caja de los inodoros sanitarios, y con ello la red hidráulica intra domiciliaria.
	DEBE DECIR ELIMINAR	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	JUSTIFICACIÓN	
	Debido a la naturaleza y diseño de las instalaciones Hidráulicas en México por reglamento de construcción, no está permitido conectar dispositivos de distribución de agua potable directamente a la red municipal. El riesgo de contaminación de dicha red debido a un posible retorno es imposible a diferencia, a lo que marca la legislación de E.E.UU. Y de Canadá la cual prohíbe el almacenaje de agua en depósitos particulares ya que dicha legislación define como agua no potable y no apta para consumo, humano aquella que ha sido almacenada en tinacos, cisternas y otros depósitos. Por lo tanto, dicha legislación requiere que las Válvulas, llaves, mezcladoras, regaderas manuales, etc. Cuenten con dispositivos anti retomo para evitar la contaminación de la red municipal. En México la legislación vigente expresa a través de los distintos reglamentos de construcción establecen una desconexión absoluta entre los dispositivos, mencionados en el párrafo anterior y la red municipal al requerir que el agua suministrada por la autoridad correspondiente sea almacenada en tinacos o cisternas para su consumo posterior con lo que se elimina por completo la necesidad de utilizar dispositivos "Antisifón y similares "por lo que consideramos	
	que el incorporar estos dispositivos causaría la incrementación del costo de la Válvula de admisión, de las llaves, mezcladoras, regaderas manuales,	
	fluxómetros, etc. De forma innecesaria para el consumidor.	
30.	DICE	NO PROCEDE.
	8.5.4. Sistema de válvula Anti-retorno o Anti-Sifón La válvula de admisión debe tener un diseño tal que impida el retorno del agua que se encuentra en el tanque del inodoro a la tubería que la suministra, con el fin de impedir que se contamine ésta. DEBE DECIR ELIMINAR JUSTIFICACIÓN Conforme a lo expresado en el punto 8.1	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con el similar 232, se determinó que no es procedente, debido a que se requiere un método de ensayo que verifique la existencia y funcionalidad de los interruptores de vacío (Válvula anti-retorno (check valve)) o algún otro tipo de dispositivo, con el que se garantice que no existe retorno de agua a la línea de alimentación hidráulica, toda vez que, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 29 y 231, la finalidad de la especificación es evitar que se contaminen los tinacos o cisternas particulares con el agua proveniente de la caja de los inodoros sanitarios, y con ello la red hidráulica intra domiciliaria.
31.	Conforme a lo expresado en el punto 8.1 DICE	NO PROCEDE.
31.	8.4.1 Dimensiones Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 -14 NS-1 o ½ -14 NPSM, y podrán tener la longitud de la cuerda de 41 mm como mínimo, como se observa en la Figura 13 o la que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma. Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con una parte del diverso 15, se determinó que no es procedente, debido a que la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones" (ahora 7.4.1), no es limitante, ya que es la mínima a cumplir, dejando al arbitrio de los sujetos regulados el fabricar productos con un parámetro distinto al señalado en la especificación en cita, lo único que tendrán que hacer, es demostrar que se cumple con las especificaciones de la norma, en cuanto a su desempeño hidráulico; motivo por el cual, no es procedente integrar la redacción propuesta por el comentarista.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.	
	DEBE DECIR Deberán tener una longitud tal que permita la correcta instalación de la válvula de admisión en el tanque del inodoro y su conexión adecuada a la red hidráulica. JUSTIFICACIÓN El motivo de la presente Norma es la conservación del recurso Hidráulico por lo que consideramos que esta y cualquier Norma no debe establecer parámetros que limiten el diseño de los productos y creatividad de sus fabricantes. Entendemos la necesidad de establecer un diámetro standard y una rosca nominal que permitan conectar la Válvula, de admisión a la Red Hidráulica utilizando las tuberías y conexiones flexibles disponibles en el Mercado, Sin embargo la longitud del cuerpo roscado, no debe estar sujeta a longitudes predeterminadas, sino simplemente su diseño debe garantizar el adecuado montaje y conexión al sanitario y Red Hidráulica ya que esto se comprueba con el método de prueba considerado en el punto 8.5.1	NO DROCERE
32.	DICE All mm Consignation or overda 102 - 14 ANST 0 102 - 14 ANST 0	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con los diversos 16 y 234, se determinó que no es procedente, debido a que la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones" (ahora 7.4.1), no es limitante, ya que es la mínima a cumplir, dejando al arbitrio de los sujetos regulados el fabricar productos con un parámetro distinto al señalado en la especificación en cita, lo único que tendrá que hacer es demostrar que cumple las especificaciones de la norma, en cuanto a su desempeño hidráulico; motivo por el cual, no es procedente eliminar la acotación de longitud.
	Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión. DEBE DE DECIR QUITAR ACOTACIÓN LONGITUD JUSTIFICACIÓN CONFORME A LO EXPRESADO ANTERIORMENTE	
33.	DICE 8.4.2.1.2 b) Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo 8Nm (0.8 Kqm) c) posteriormente aplicar un par de apriete 8Nm (0.8 Kgm) a la tuerca unión.	PROCEDE. De la revisión del presente comentario y de los similares 17, 60 y 235, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 5 Nm (0.5 kg/m); por lo que, los párrafos "b. y c." del inciso secundario "8.4.2.1.2 Procedimiento", se modifica para quedar:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	DEBE DE DECIR	"7 4 2 4 2 Precedimiente
	5Nm (0.5 Kgm)	"7.4.2.1.2 Procedimiento
	JUSTIFICACIÓN	a. ()
	Consideramos que aumentar el par de apriete nos conduciría a la aplicación de fuerza excesiva en la colocación de la Válvula de admisión por parte del consumidor pudiendo provocar la rotura del tanque del inodoro del usuario causándole un daño innecesario.	b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 5 Nm (0.5 kg/m).
	A la fecha en la Norma vigente se establece un parámetro de 5 NM (0.5 KGM) como lo sugerimos para este proyecto al no existir evidencia que durante toda la	c. Posteriormente aplicar un par de apriete de 5 Nm (0.5 kg/m) a la tuerca unión."
	vida útil de la Norma vigente este parámetro haya resultado insuficiente para el correcto funcionamiento de la Válvula de admisión de mantenerse el parámetro 8NM (0.8KGM) como se sugiere en el presente proyecto existe la posibilidad de tener que diseñar componentes más robustos he incrementar el costo del producto de manera innecesaria.	Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", conforme al Sistema Internacional de Unidades de Medida; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos".
		Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.
34.	DICE	PROCEDE.
	8.4.2.2.2.b) Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquimetro (sic) un par de 14Nm	De la revisión del presente comentario y de los similares 61 y 236, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 8 Nm (0.8 kg/m); por lo que, el párrafo "b." del inciso secundario "8.4.2.2.2 Procedimiento", se modifica para quedar:
	DEBE DE DECIR	"7.4.2.2.2 Procedimiento
	8Nm JUSTIFICACIÓN	a. ()
	IDEM al punto anterior 8.4.2.1.2.con la sugerencia de que en este caso se consideren 8Nm en lugar de 14Nm	 b. Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de apriete de 8 Nm (0.8 kg/m);
		()"
		Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", al ser la utilizada en el país; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos", a fin de ser acordes con las utilizadas en el país.
		Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.

Sistema de Aguas de la Ciudad de México.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
35.	Es necesario la revisión y en su caso la modificación a los PROYECTO-NOM-002-CONAGUA-2012 "Aparatos y accesorios de uso sanitario" ya que se considera una imposición de la CONAGUA, además de ser un criterio unilateral de la dependencia, dado que desde el primer documento, presentando en reuniones del grupo de trabajo no se tomaron en cuenta las diversas opiniones de los diferentes sectores, fabricantes e importadores, aunque tuvieran justificaciones técnicas englobando los diferentes productos, además de no considerar que los productos involucrados en este proyecto son fabricados por diferentes empresas, lo cual debería normarse para cada uno de los dispositivos, que no fue considerado por la dependencia, aun cuando el grupo de trabajo lo manifestó desde el principio. Este proyecto de norma se realizó tomando como base normas extranjeras (ASME USA) que no tienen aplicación a las necesidades en nuestro país.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
36.	Desde el título de este proyecto, consideramos que ninguno de los productos objeto de esta norma son "aparatos", de acuerdo a la siguiente definición: Aparatos: Conjunto organizado de diversas piezas o elementos para dar funcionamiento y prepararlo para un fin.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito y de los diversos 3 y 251, se determinó que no es procedente. Lo anterior, ya que de conformidad con el diccionario de la Real Academia Española, "aparato" es: "1.m; Conjunto organizado de piezas que cumple una función determinada". En ese contexto, el instrumento regula a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario, cada uno, como un conjunto que agrupa diversas piezas, que cumplen con una función bien definida, y por tanto, el término "aparatos" se considera debidamente utilizado.
37.	El proyecto de norma fue realizado sin sustento técnico y sus métodos de ensayo no han sido probados en campo o laboratorio acreditado, así mismo no se realizaron los ensayos de incertidumbre de mediciones tanto a operadores y equipo así como la repetitibilidad y reproducibilidad	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
38.	Además de que este proyecto ha dejado de contemplar ensayos muy importantes para el uso eficiente del recurso hídrico en los productos que engloba, por ejemplo: No contempla el tiempo de descarga en los fluxómetros y la prueba de intercambio de agua sucia por limpia en los inodoros y considera la fabricación de productos con "porcelana" cuando estos se fabrican con cerámica, entre otros. Por lo contrario, considera ensayos innecesarios como es la "prueba de arrastre" ya que el inodoro no puede solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 5, 22, 72 y 253, se determinó no procedente, debido a que sólo se están plasmando opiniones personales del comentarista, las cuales no se encuentran dirigidas a mejorar alguna especificación del instrumento regulatorio que nos ocupa, o bien a proponer su modificación o eliminación.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		En lo que respecta a los ensayos denominados "tiempo de descarga en los fluxómetros e intercambio de agua", después de haber sido analizados durante los trabajos de formulación del proyecto, se determinó que eran obsoletos; el tiempo de descarga en un fluxómetro no es indicativo de que este funcionará adecuadamente en la taza del inodoro ya que la presión de funcionamiento del fluxómetro y el tipo de taza de inodoro en que se acopla el fluxómetro determinará su desempeño hidráulico y por lo consiguiente el uso eficiente del agua, por lo que es innecesario contabilizar el tiempo, en lo que respecta a la prueba de intercambio de agua el ensayo es subjetivo ya que comparar el color resultante de manera visual no indicativo del buen funcionamiento hidráulico del inodoro, es por ello que dichas pruebas dan lugar a otras que garantizarán la operación hidráulica, la hermeticidad y con ello un uso eficiente del agua, por lo que solo las normas vigentes traían aparejada una carga para el sujeto regulado, ante tal situación y con el fin de facilitar el cumplimiento del instrumento regulatorio, se determinó eliminarlos.
		Por lo que se refiere a la utilización del término "porcelana", se incluyó en el instrumento regulatorio debido a que es un término con el que comúnmente se relacionan a los productos que la norma pretende regular, y la intención de haberla integrado no se encuentra ligada al material con el que están hechos esos productos; lo cierto es que para evitar alguna confusión al respecto, se plasmó la definición siguiente: "4.40 Material cerámico (Porcelana)", que será utilizada en el instrumento, con lo que genera certidumbre en el entendimiento de la norma para que el sujeto regulado la cumpla.
		En cuanto al denominado ensayo "5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe" es de señalarse que se incluyó en el proyecto de Norma, a efecto de asegurar el buen funcionamiento hidráulico del inodoro, debido a que tiene como función comprobar que el producto en cita, cuente con la suficiente fuerza para empujar su contenido hacia la parte ascendente de la trampa sobre el vertedero, y posteriormente la conduzca al sistema de alcantarillado por gravedad, por lo que contrario a lo señalado en el comentario, este método no se encuentra dirigido a "solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo", sino a determinar el desempeño hidráulico del inodoro.
39.	Se debe realizar la normalización de los diversos productos que están englobados en este proyecto de norma (inodoros, válvulas de admisión y válvulas de descarga, fluxómetros, lavabos y mingitorios) Los (sic) que se tienen que normarse de manera independiente dado que su evaluación y certificación es independiente para cada accesorio y fabricante o importador.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 6 y 254, se determinó que no es procedente, debido a que de la revisión efectuada a las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, se observó que las tres guardaban una relación muy estrecha, ya que los productos que regulan cada una,

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN				
		forman parte de un solo sistema, por lo que, para facilitar su cumplimiento, era mejor tener en un solo documento, todas las especificaciones que regulan a dicho sistema, dándole así la opción a los sujetos regulados de certificar sus productos en conjunto, puesto que así se comercializan (inodoro con válvula de admisión y descarga o con fluxómetros), o bien certificarlos por separado, por lo tanto, la elección que llegarán a tomar estaría apegada a lo que mejor convenga a sus intereses.				
		Por lo expuesto, no se observa ningún motivo para que los productos que regulará la norma, se sigan certificando por separado, al formar parte de un solo sistema, aunado a que facilitará su cumplimiento.				
40.	Con excepción de los lavabos que quedan excluidos de este proyecto, toda vez	PROCEDE.				
	que son muebles que no consumen agua. Y debe de ser norma de producto NMX.	De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 47, 49, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar:				
		"2. Campo de aplicación				
		Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos.				
		Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos:				
		 a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios; 				
		 b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y 				
		c. Bidés."				
		"Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo				
		Producto Inicial Vigilancia Renovación				
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado 3 piezas 1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o 1 pieza				
		Inodoro con válvulas de admisión y descarga bloque de certificados dentro				

No.	COMENTARIO			ATENCI	ÓN	
			Inodoro sin válvulas de admisión y descarga		de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
			Mingitorio con fluxómetro		(Opciones i y ii)	
			Mingitorio sin fluxómetro		1 Pieza seleccionada	
			Fluxómetro para inodoro		aleatoriamente de entre todos los	
			Fluxómetro para mingitorio		certificados incluidos en el	
			Válvula de admisión		alcance de la vigilancia y sin	
			Válvula de descarga		restricción de fecha de emisión. (Opción III)	
			Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()	.,		l	
				"APÉNDIC		
		E:	specificaciones y mét	Informat odos de prueba		ato o accesorio.
		_	NODOROS	•		
		5	.2 Especificaciones o	dimensionales		
		5	.3 Método de ensayo	para determinar	el desempeño estru	ctural
		5	.5 Método de ensayo	para determinar	el desempeño hidrá	ulico
		N	MINGITORIOS			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()" No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
41.	Consideramos que deben tomarse como base las normas oficiales mexicanas vigentes, dado que éstas han funcionado durante muchos años y solo se requiere de su actualización, tomando en cuenta que México ha sido modelo en el uso eficiente del agua para otros países.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
42.	La utilización de materiales de ensayo que sólo es posible conseguirlos en el extranjero, repercutirá en la dificultad para localización de proveedores, los tiempos y costos en la adquisición de los suministros, el control de calidad de los mismo, y esto impactará en los costos de evaluación, en el funcionamiento eficiente SGC del laboratorio y en los tiempos de entrega de informes del propio laboratorio. Esto repercutirá considerablemente en el precio al consumidor final de estos productos certificados. (considerar precio del tipo de cambio)	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
43.	La implementación de este proyecto de NOM, implicaría que los laboratorios deberán llevar a cabo una inversión muy importante de recursos para la adecuación de su infraestructura, dando como resultado un incremento a los costos de evaluación y un mayor tiempo de respuesta. La adecuación de las normas vigentes implicaría una inversión menor por parte de los laboratorios y permitiría mantener los tiempos de respuesta, Ya que se evitaría la realización de ensayos que consideramos innecesarios contemplados en el PROYECTO (el uso de material propuesto para "grado ecológico", entre otros) Esto evitaría elevar los costos de evaluación y su repercusión al consumidor final.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
44.	No se ha presentado por parte de la dependencia evidencia de que se haya realizado un estudio del impacto regulatorio y de costo-beneficio para la aplicación de este proyecto	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
45.	En la propuesta de NOM's revisadas y actualizadas que presentamos a su consideración, todos los ensayos se han revisado y realizado en campo por personal altamente calificado, con amplia experiencia en el sector, cuyo currículo está a su disposición, si así lo considera necesario, y en instalaciones de laboratorio acreditado, tomando en cuenta las innovaciones tecnológicas y tendencias en la fabricación e importación de productos, que se adecuan a las condiciones y las necesidades actuales del país en cuanto a la preservación del recurso hídrico. Este proyecto ayudará a evitar al máximo los trámites de tecnología alternativa. que resultan en algunas ocasiones tardados debido al procedimiento, de dictaminacion, tiempos de respuesta además de solicitar pruebas adicionales innecesarias como pruebas de corrosión a partes de acero inoxidable cuando la norma las excluye o cuando los productos rebasan la tecnología en cuestión de mejora y eficiencia (válvulas de descarga con diámetros mayores a 2") y realizarle ensayos adicionales con inodoros diversos rebasando así el periodo de vigencia de 90 días como lo establecen las PPEC	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	para entrega de documental al OC de los informes de laboratorio generando un	
	círculo vicioso en los tiempos para los tramites de certificación	

PROMOVENTE: Ing. Arturo Robles Contreras. IAPMO R&T.

se probaron para la certificación inicial.

familia o cualquier otro modelo de su grupo.

"tipo diferente"?

No.	COMENTARIO		
46.	1) Secciones 5.5.1.4, 5.5.2.5, 5.5.3.4 Sello Hidráulico		
	Se sugiere que todos los aparatos sanitarios tengan un sello hidráulico de 51 mm por razones de salud y seguridad pública. 2) Sección 5.2.2		
	Los incrementos de 0.1 litros se deberían cambiar a 0.25 litros porque así se reportan los resultados. 3) Sección 12		
	Se sugiere que los requisitos para certificación del producto no sean parte de la NOM-002-CONAGUA-2015 debido a que lineamientos internacionales de la ISO indican que no deben incluirse en una norma de ensayo del producto. Sin embargo, si esto no es posible, para cumplir con los requisitos de CONAGUA, sugerimos los siguientes cambios:		
	Sección 12.2.d. Los OCP mantendrán informada a la CONAGUA de los certificados NOM que hayan sido emitidos, suspendidos o cancelados y de los dictámenes de producto que expidan, así como de las visitas de vigilancia que realicen y del resultado de las mismas.		
	Este párrafo requiere que se le informe de los resultados de las visitas de vigilancia a CONAGUA. Sugerimos que la revisión de los resultados se haga durante las visitas de vigilancia por CONAGUA o el organismo de acreditación ya que la logística y el tiempo requerido por el OCP seria abrumador por el número de vigilancias que se hacen al año. Por lo tanto, pedimos que este último requisito se modifique como se recomienda.		
	En los casos de vigilancia o renovación del certificado de producto, si la primera muestra no llegara a cumplir con las especificaciones de la NOM, se tomará la segunda muestra testigo y si esta no llegara a cumplir, se procederá conforme a lo establecido en el artículo 93 de la Ley, la muestra para vigilancia o renovación		

debe integrarse por miembros de la familia, del modelo o tipo diferentes a los que

Requerimos que se clarifique la última parte del párrafo en donde se da opción de que la muestra puede ser de "tipo diferente" al que se usó para la certificación

inicial. Esta opción no está clara y requiere de más descripción. ¿A qué se refiere

Si esto se refiere a la familia del producto donde se prueba el modelo considerado

como el modelo con más posibilidad de falla para cubrir modelos de menor riesgo

en su grupo, se sugiere describir esta opción como el modelo encabezado de

PROCEDE PARCIALMENTE.

De la revisión al comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto a establecer en la Norma que todos los aparatos sanitarios tengan un sello hidráulico de 51 mm, ya que es la medida estándar que se utiliza en la fabricación de ese tipo de productos; por lo que, se modifican los incisos secundarios "5.5.1.4 Resultado"; "5.5.2.5 Resultado", último párrafo y "5.5.3.4 Resultado", último párrafo, para quedar:

ATENCIÓN

"5.5.1.4 Resultado

La profundidad completa del sello hidráulico, H_t debe ser 51 mm mínimo, en caso contrario no cumple con la norma.

5.5.2.5 Resultado

(...)

La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma.

5.5.3.4 Resultado

(...)

La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, en caso contrario el aparato se rechaza."

Asimismo, es de manifestarse que del análisis a la parte correspondiente del comentario, que versa sobre el término para la vigencia de la Norma, relacionado con los similares 142, 216, 230, 373 y 378, se determinó que es procedente modificar la fecha de entrada en vigor de la norma, ya que considerando el actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, es necesario que los organismos de tercera parte, que pretendan evaluar la conformidad, tengan mayor tiempo para generar la infraestructura necesaria, que permita llevar a cabo una adecuada evaluación, y en ese contexto, con la intención de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio.

No.		COMENTARIO	ATENCIÓN
	4)	Transitorios El periodo de transición a esta norma aparenta ser muy corto ya que habrá un gran interés para los ensayos de prueba y quizás no sea posible dar el retomo al cliente con la rapidez que requiere la norma. Quizás se deba considerar 12 meses como periodo de transición para permitir que los fabricantes puedan cumplir con los requisitos.	Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo transitorio, mismo que será el "tercer transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda:
			"Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación.
			Segundo La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente.
			Tercero Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento.
			Cuarto Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva.
			Quinto No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Con relación a modificar los incrementos de 0.1 a 0.25 litros, porque así se reportan los resultados; es de manifestarse que tampoco se consideró procedente, toda vez que, la infraestructura para evaluar la conformidad en México, requiere una mayor certidumbre con respecto a los resultados de las mediciones de las descargas de los aparatos sanitarios, esto, debido a que, no se permiten gastos superiores a los señalados en el inciso secundario por lo que la cuantificación debe ser más exacta.
		En atención a la propuesta consistente en que las especificaciones para la evaluación de la conformidad, no formen parte del instrumento regulatorio, es de señalarse que, la elaboración de la norma oficial mexicana, se encuentra regulada por la Ley Federal sobre Metrología y Normalización y su Reglamento, y de conformidad a los artículos 73 de la Ley y 80 de su Reglamento, el procedimiento de evaluación de la conformidad puede incluirse en el cuerpo de la norma de que se trate, tan es así que dichos preceptos señalan:
		"Artículo 73 Las dependencias competentes establecerán, tratándose de las normas oficiales mexicanas, los procedimientos para la evaluación de la conformidad cuando para fines oficiales requieran comprobar el cumplimiento con las mismas, lo que se hará según el nivel de riesgo o de protección necesarios para salvaguardar las finalidades a que se refiere el artículo 40, previa consulta con los sectores interesados, observando esta Ley, su reglamento y los lineamientos internacionales. Respecto de las normas mexicanas u otras especificaciones, prescripciones o características determinadas, establecerán dichos procedimientos cuando así se requiera.
		Los procedimientos referidos se publicarán para consulta pública en el Diario Oficial de la Federación antes de su publicación definitiva, salvo que los mismos estén contenidos en la norma oficial mexicana correspondiente, o exista una razón fundada en contrario.
		Cuando tales procedimientos impliquen trámites adicionales, se deberá turnar copia de los mismos a la Secretaría para su opinión, antes de que los mismos se publiquen en forma definitiva. Asimismo, si involucran operaciones de medición se deberá contar con trazabilidad a los patrones nacionales aprobados por la Secretaría o en su defecto, a patrones extranjeros o internacionales confiables a juicio de ésta.
		Artículo 80 Los procedimientos para la evaluación de la conformidad podrán elaborarse en forma general o para cada norma oficial mexicana en particular y, cuando se requiera, para normas mexicanas y podrán incluir la descripción de los requisitos que deben cumplir los usuarios, los procedimientos aplicables, consideraciones técnicas y administrativas, tiempo de respuesta, así como los formatos de solicitud del documento donde consten los resultados de la evaluación de la conformidad que deban aplicarse."

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Con fundamento en los artículos transcritos, se decidió integrar en el cuerpo de la norma oficial mexicana, el procedimiento de evaluación de la conformidad específico, a fin de establecer las especificaciones precisas a seguirse, para determinar la conformidad con la norma, y así dar certidumbre jurídica al sujeto regulado, al igual que a las personas acreditadas, que en su momento realizarán la evaluación correspondiente.
		Respecto a la propuesta de modificar el párrafo "d." del inciso primario "12.2 Certificación", es de indicarse que se determinó que tampoco era procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta al comentario 293, el párrafo en cita, genera un costo de cumplimiento al Organismo de Certificación de Producto; sin embargo, dicha persona moral, no es sujeto regulado de la norma, al contrario, será quien en su momento evaluará la conformidad; por lo que es inconveniente generarle un costo de cumplimiento, motivo por el cual se elimina el párrafo en cita.
		Por último, es de manifestarse que, por "tipo diferente", se entiende que es aquel modelo o tipo de producto que, no ha sido seleccionado durante algún muestreo ya realizado (inicial, vigilancia o renovación), de tal manera que, a través del tiempo todos los integrantes de la familia sean muestreados, y por lo consiguiente probados con el fin de verificar que son productos conforme con la norma.
		Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, se determinó que no es procedente, la propuesta formulada por el comentarista, respecto de que la entrada en vigor de la norma oficial mexicana sea en 12 meses, debido a que de la revisión del actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, se determinó que el tiempo idóneo para adecuarse a las nuevas especificaciones era de 180 días.

PROMOVENTE: Nancy Ocaña. PORCELANOSA México.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
47.	Muestro mi inconformidad con las propuestas de modificación al PROY-NOM- 002-CONAGUA 2015, por los siguientes motivos:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 Estoy en desacuerdo de que se evalúen y certifiquen lavabos porque ya se certifican las mezcladoras Estoy en desacuerdo de que se evalúen y certifiquen los mingitorios porque ya se certifican las válvulas 	De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 40, 49, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón en cuanto a los lavabos, debido a que no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo".
	Actualmente contamos con productos que son ahorradores y ecológicos que ayudan al cuidado del ambiente, por tal motivo se rechazan dichas propuestas.	Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación" , "Tabla 15 (antes 18)" y "Apéndice D, Informativo", para quedar:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN			
		"2. Campo de aplica	ción		
		Esta Norma Oficial válvulas de admisiór fluxómetros de uso comercialicen en los	n y válvulas de d sanitario; que se	escarga, sellos obt fabriquen o se imp	uradores y
		Se excluyen del cam	po de aplicación lo	os siguientes dispos	itivos:
		a. Tapas, asientos y hidráulico de los inod			ionamiento
		b. Las letrinas, inodo entrenadores que no	•	terrestres y marino	s, inodoros
		c. Bidés."			
		"Tabla 15 - Cla	sificación de pro	oductos para el m	nuestreo Renovación
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado Inodoro con válvulas de		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
		admisión y descarga Inodoro sin válvulas de admisión y descarga	-		
		Mingitorio con fluxómetro		(Openanies I y II)	
		Mingitorio sin fluxómetro	3 piezas	1 Pieza seleccionada	
		Fluxómetro para inodoro	entre f certificad incluidos alcance vigilancia	aleatoriamente de entre todos los certificados	
		Fluxómetro para mingitorio		incluidos en el	
		Válvula de admisión		vigilancia y sin	
		Válvula de descarga		restricción de fecha de emisión. (Opción III)	
		Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
		()"	descarga de equipo original de descarga de equipo original de descarga de equipo original"	
		()" Es	"APÉNDICE D Informativo Especificaciones y métodos de prueba según tipo de aparato o accesorio.	
		IN	INODOROS	
		5.	5.2 Especificaciones dimensionales	
		5.	5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural	
		5.	5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico	
		М	MINGITORIOS	
		6.	6.2 Especificaciones dimensionales	
		6.	6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural	
		6.	6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico	
		6.	6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)	
		V	VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES	
		7.	7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas	
		7.	7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico	
		7.	7.6 Resistencia a la Corrosión	
		F	FLUXÓMETROS	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"
		No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que el comentario relacionado con mingitorios, no es procedente, debido a que no se encuentra robustecido con algún sustento técnico que avale su dicho, aunado a que omite indicar la denominación y tipo de válvula al que se refiere, y la relación que tiene con los mingitorios, por lo que no se cuenta con elementos suficientes para analizar técnicamente su dicho.

PROMOVENTE: Ing. Guillermo Atondo Hernández e Ing. Francisco Javier Gonzalez. FAMA TECHNOLOGY FOUNDRY, SA de CV.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
48.	Por medio del presente queremos manifestar nuestra inconformidad al Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-002-CONAGUA-2015, aparatos y accesorios de uso sanitarioeste proyecto lo consideramos muy complejo y confuso en su redacción. Así mismo les comunicamos que estamos inconformes por no haber sido invitados formalmente a participar en la revisión y desarrollo de proyecto como lo	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	hicieron en el comité consultivo nacional de normalización del sector agua que elaboró dicho proyecto.	
	Por todo lo anterior, solicitamos que este proyecto sea reconsiderado y sea sujeto a otra revisión en la cual podamos participar para asegurarnos que sea más clara, entendible, práctica y que nos ayude más a asegurar el consumo eficiente de agua.	

PROMOVENTE: Ing. Ventura Alejos C. ARTEXA.

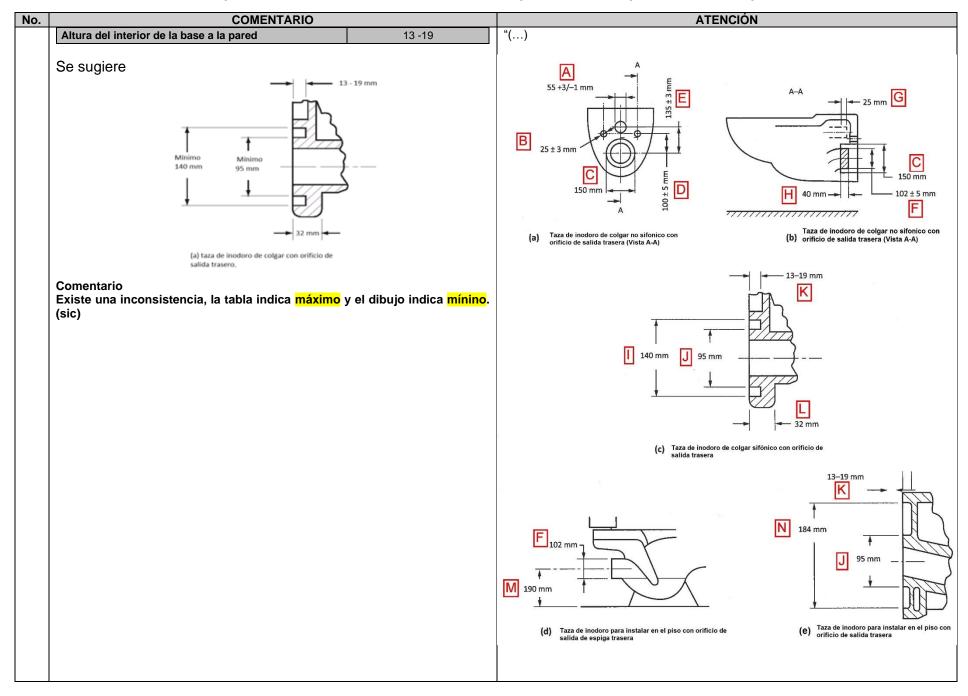
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
49.	Campo de aplicación Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, lavabos, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos. Eliminar los lavabos del proyecto	PROCEDE. De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 40, 47, 70, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo".		
	Los lavabos no representan un riesgo ni dañan el medio ambiente. ARTÍCULO 40 Las normas oficiales mexicanas tendrán como finalidad establecer: I. Las características y/o especificaciones que deban reunir los productos y	Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar: "2. Campo de aplicación		
	procesos cuando éstos puedan constituir un riesgo para la seguridad de las personas o dañar la salud humana, animal, vegetal, el medio ambiente general y laboral, o para la preservación de recursos naturales; Comentario	Feta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros mingitorios		
	El objetivo de la norma es: 1) asegurar la operación hidráulica, 2) la hermeticidad y 3) el uso eficiente del agua. Y los lavabos al igual que los bidés, son recipientes que no intervienen con el objetivo de la norma.	 a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios; 		
	que no intervienen con el objetivo de la norma.	 b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y 		
		c. Bidés."		
		"Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo		
		Producto Inicial Vigilancia Renovación		
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado 1 Pieza seleccionada 1 pieza aleatoriamente de		

No.	COMENTARIO			ATENCIÓ	ÓN	
		-	Inodoro con válvulas de admisión y descarga Inodoro sin válvulas de admisión y descarga Mingitorio con		cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
		-	fluxómetro Mingitorio sin fluxómetro Fluxómetro para inodoro		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de entre todos los	
			Fluxómetro para mingitorio		certificados incluidos en el	
			Válvula de admisión		alcance de la vigilancia y sin	
			Válvula de descarga		restricción de fecha de emisión. (Opción III)	
			Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()"		"APÉNDIC)	
				"APENDIC Informati		
		Es	pecificaciones y mét			nto o accesorio.
		IN	IODOROS			
		5.:	2 Especificaciones d	limensionales		
		5.3	3 Método de ensayo	para determinar e	el desempeño estruc	tural
		5.	5 Método de ensayo	para determinar e	el desempeño hidráu	Ilico

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS
		OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"

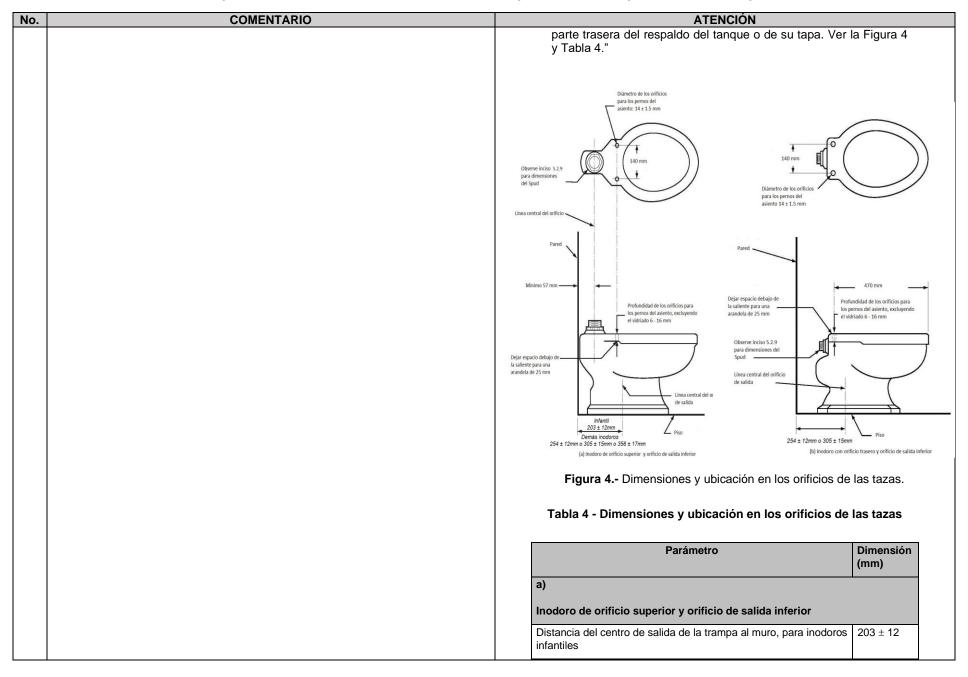
No.	COMENTAR	0	ATENCIÓN				
				mite manifestar que, la "Tabla 15" de la respuesta a los comentarios 14		modificación	
				o, es de manifestarse que, a partir de la de las Figuras y Tablas contenidas		numeración,	
50.	Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 3.9 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma, y que con fines denominativos se establece que es un inodoro de 4 litros. 4.29.2 Inodoro de 5 litros Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 4.8 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma, y que con fines denominativos se establece que es un inodoro de 5 litros. Se sugiere 4.29.1 Inodoro de 4 litros Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 4 litros por descarga, 4.29.2 Inodoro de 5 litros			En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con los diversos 58, 62, 68 y 265, se determinó que no es procedente, debido a que lo señalado en las especificaciones "4.29.1 Inodoro de 4 litros" (ahora 4.30.1) y "4.29.2 Inodoro de 5 litros" (ahora			
	Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 5 litros por descarga, Comentario Es sólo por homologar con las descripciones de los inodoros de 6 y 4.2/6 litros. Además, se eliminan los posibles resultados de pruebas de 3.95 y 4.9 litros por descarga.						
51.			PROCE	E.			
	Inodoros con orificio de salida inferi	or para instalar en el piso	De conformidad con lo señalado en el comentario de mérito, relacionado con e				
	Parámetro	Dimensión (mm)		'4, se procedió a revisar los datos pla			
	Altura del interior de la base al piso	13 mínimo		cido en la "Figura 1", observando que ación a que no concuerdan las medi			
	Distancia del contorno interior	ntorno interior 184 mínimo		encia, se modifica la "Tabla 1" para qu		,	
	Diámetro exterior de ceja de salida 95 máximo			a 1 - Dimensiones de los orificios,	de inodoros de salida i	nferior nara	
	Barrenos de fijación			instalar al p		monor para	
	Distancia entre centros			•			
	Inodoros 184 mínimo			Inodoros con orificio de salida inferio	or para instalar en el piso		
	infantiles	125 mínimo		Parámetro	Dimensión (mm)		
	Perforaciones circulares	11 diámetro mínimo		Altura del interior de la base al piso	13 mínimo		
	Perforaciones ovaladas	11 x 19 mínimo	1	Distancia del contorno interior	184 mínimo		

No.	COMENTARIO			ATENCIÓN			
	Tabla 1 Dimensiones de los orificios, de inodoro	s de salida inferior para		Diámetro exterior de ceja de salida	95 máximo		
	instalar al piso	para		Barrenos de fijación			
	Se sugiere			Distancia entre centros			
	oe sugiere			Inodoros	152 mínimo		
	Distancia entre centros			infantiles	125 mínimo		
	Inodoros: 152 mínimo Comentario			Perforaciones circulares	11 diámetro mínimo		
	Hubo un error al anotar la cota (ver dibujo de la figura 1	1).		Perforaciones ovaladas	11 x 19 mínimo"		
				Perforaciones ovaladas	11 x 19 1111111110		
				()"			
52.				nite manifestar que, el título de la "Ta e cumplir con lo previsto en la norm ra la estructuración y redacción de no cada en el Diario Oficial de la Feder que realizará en todas las "Tablas" de	a mexicana " NMX-Z-01; ormas", cuya declaratoria ración el 18 de noviembl	3-SCFI-2015 de vigencia	
32.	a) Taza de inodoro de colgar con orificio de salida	trasero	PROCE	DE.			
	a, raza de modero de congui con ermolo de sanda	1 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	Con motivo del comentario, se procedió a revisar la información plasmada en la				
			"Tabla y Figura 2", observando que le asiste la razón al promovente, debido a que				
	Parámetro	Dimensión (mm)	de la comparación que se realizó, se desprende que el parámetro denomina "Diámetro exterior de ceja de salida", no coincidía con el de la figura; por lo que, procedente modificarla.				
	Altura del interior de la base a la pared	13 -19					
	Altura del exterior de la base a la pared	32					
	Distancia del contorno interior	140 mínimo					
	Diámetro exterior de ceja de salida	95 <mark>máximo</mark>		ante lo anterior, es de manifestarse			
	b)			as a los diversos comentarios 52, 56 y ró y publicó el proyecto de norma ofic			
	Inodoro de colgar con taza no sifónica y orificio de salic	da trasero	técnico	la norma "ASME A112.19.2-2008/	CSA B45.1-08 Cerami	c Plumbing	
	Distancia entre el centro del orificio de salida y los barrenos de fijación	102	B45.1-13	 misma que fue modificada por la Ceramic Plumbing Fixtures", respec y que son recogidos por la norma qu 	to a los parámetros cont	enidos en la	
	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135	la intenc	ión de que quede adecuadamente pl	asmado el cambio que s	se tiene que	
	c)			con base en el presente comentar a en la Norma Oficial Mexicana se en			
	Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida trasero		procede	a modificar la "Figura 2 y Tabla 2	2"; y se incluye en el d		
	Distancia del piso al centro del orificio de salida.	190	Bibliogra	fía", la norma modificatoria extranjera	invocada, para quedar:		
	Diámetro exterior del orificio de salida	102					
	d)						
	Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de	salida trasero					
	Distancia del contorno interior	184 mínimo					
	Diámetro exterior de ceja de salida	95 mínimo					



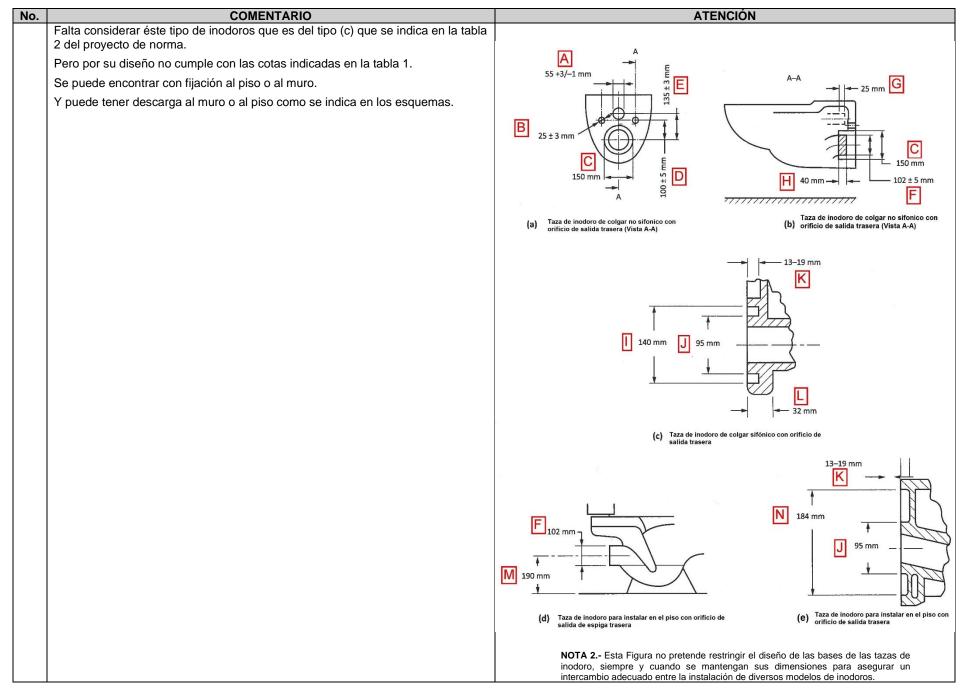
No.	COMENTARIO		ATENCIÓN		
		NOTA 2 Esta Figura no pretende restringir el diseño de las bases de las tazas de inodoro, siempre y cuando se mantengan sus dimensiones para asegurar un intercambio adecuado entre la instalación de diversos modelos de inodoros.			
		de sa	ra 2 Dimensiones de los orificios de salida in alida trasero y orificio de salida de espiga trasero).	
			- Dimensiones de los orificios, inodoros con rte trasera y orificio de salida de espiga en la	parte trasera	
			Descripción	Dimensión (mm)	
		A	Diámetro de orificio de entrada.	55 +3/-1	
		В	Diámetro de barrenos de fijación.	25 ± 3	
		С	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo150	
		D	Distancia entre el centro del orificio de salida y los centros de los barrenos de fijación.	100 ± 5	
		E	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135 ± 3	
		F	Diámetro exterior de la espiga de salida.	102	
		G	Profundidad de la conexión de entrada.	Mínimo 25	
		Н	Profundidad de la espiga de salida.	Mínimo 40	
		I	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo 140	
		J	Diámetro exterior de la salida.	Máximo 95	
		K	Profundidad del interior de la base a la pared.	13-19	
		L	Profundidad del exterior de la base a la pared.	32	

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN
		M	Distancia del piso al centro del orificio de salida.
		N	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.
		()"]
		"13. Bi	bliografía
		, ,	1015 1440 40 0 0040/00 1 D45 4 40 0 i D4 14 i D5 14
		()"	ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures.
		efecto de cur para la estru publicada en que realizará	manifestar que el título de la "Tabla" se coloca en la parte superior, a mplir con lo previsto en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía acturación y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, situación a en todas las "Tablas" de la norma, y se actualizará en la bibliografía la rma en mención.
53.	 5.2.4 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás de 242 a 266 mm o de 289 a 320 mm o de 338 a 373 mm de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y la Tabla 3. Se sugiere Ver la Figura 4 y la Tabla 4 Comentario 	En términos Ley Federal análisis al p parcialmente proyecto de con la refere dotarlo de r mencionado implementó	de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del presente comentario, relacionado con el diverso 149, se determinó e procede, ya que el último párrafo de la especificación "5.2.4" del norma oficial mexicana al que hace mención, no resulta del todo claro encia señalada, por lo que se estima necesario modificarlo, a efecto de mayor precisión, por lo que en concordancia con la propuesta del comentario 149, el último párrafo de la especificación "5.2.4" se como "5.2.4.1", para quedar de la siguiente manera:
	Está mal referenciado.		ación del apartado "5.2.4" , se modificó para quedar como "Distancia de le los inodoros para colgar", y se agregó:
			2.4.1 Distancia de instalación del centro de descarga del doro al muro
		ino	distancia en el suelo del centro del orificio de descarga de los doros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infantiles, para demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm de la



No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás $\begin{array}{c} 254\pm12\ o\\ 305\pm15\ o\\ 356\pm17 \end{array}$
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		b)
		Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro $ 254 \pm 12 \text{ o} \\ 305 \pm 15 $
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde 470
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		()"
54.	5.2.10 Altura de rebordes	PROCEDE.
	Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación: a. altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; b. 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y c. entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.	Del análisis del presente comentario, relacionado con los similares 94, 175, 239 y 325, se determinó que el mismo es procedente, ya que la propuesta del comentarista sería acorde a lo asentado en el párrafo "a." del inciso secundario "5.2.10 Altura de rebordes", por lo que al párrafo "b." se le integra la frase "altura mínima de", para quedar:
	Se sugiere:	"5.2.10 Altura de rebordes
	En el inciso (b), Agregar al inicio <mark>"altura mínima".</mark>	()
	Comentario	b. altura mínima de 390 mm para inodoros para personas con
	Que sea una referencia solamente.	capacidades diferentes;
		c. entre 241 mm y 267 mm para inodoros infantiles, y
		d. restantes de 267 mm a 343 mm."
		Cabe señalar al respecto, que en atención a los citados comentarios 94, 175, 239 y 325, se integró el inciso d. con el que se incluirán los productos que no se encuentran previstos en la clasificación a, b y c.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No. 55.	5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga. Para las válvulas de admisión que van conectadas por la parte superior del tanque, se debe tener un espacio para conexión, de acuerdo a la Figura 14. Se sugiere cambiar el párrafo marcado como se indica: "Las válvulas de admisión pueden ir conectadas por la parte superior del tanque, en un orificio, con un diámetro diferente al indicado" Comentario La figura 14 no indica lo especificado.	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que la propuesta es procedente en consideración a que la redacción propuesta es concordante con la especificación contenida en el primer párrafo del inciso secundario "5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga", por lo que, se modifica para quedar: "5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga. El orificio para la válvula de admisión deberá tener un diámetro mínimo de 27 mm, tal como se observa en la Figura 6 y podrá ubicarse en el lado derecho o izquierdo del tanque de descarga. Las válvulas de admisión pueden ir conectadas por la parte superior del tanque, en un orificio con un diámetro diferente al indicado. ()"
56.	Inodoros con orificio de salida inferior para instalar en el piso Parámetro Dimensión (mm) Altura del interior de la base al piso 13 mínimo Distancia del contorno interior 184 mínimo Distancia entre centros Inodoros Inodoros Infantiles 125 mínimo Perforaciones circulares 11 diámetro mínimo Perforaciones ovaladas 11 x 19 mínimo Tabla 1 Dimensiones de los orificios, de inodoros de salida inferior para instalar al piso.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis al comentario se determinó que le asiste la razón parcialmente al promovente, respecto a que hace falta considerar en las figuras, a los inodoros que se encuentran establecidos en el apartado "c" de la "Tabla 2", denominados "Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida trasero"; lo anterior es así, puesto que en la "Figura 2" no se plasmó ninguna que ilustre su regulación. No obstante lo anterior, es de manifestarse que, tal y como se refirió en las respuestas a los diversos comentarios 52, 56 y 146, en el momento histórico en que se elaboró y publicó el proyecto de norma oficial mexicana, se tomó como sustento técnico la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08 Ceramic Plumbing Fixtures", misma que fue modificada por la similar "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13 Ceramic Plumbing Fixtures", respecto a los parámetros contenidos en la "Tabla 2" y que son recogidos por la norma que nos ocupa; motivo por el cual, con la intención de que quede adecuadamente plasmado el cambio que se tiene que efectuar con base en el presente comentario, y que a su vez, la información contenida en la Norma Oficial Mexicana se encuentre debidamente actualizada, se procede a modificar la "Figura 2 y Tabla 2", para quedar: "()
	Comentario	



No.	COMENTARIO	ATENCIÓN			
		Figura 2 Dimensiones de los orificios de salida inodoros con orificio de salida trasero y orificio de salida de espiga trasero.			
			Dimensiones de los orificios, inodoro te trasera y orificio de salida de espig		
			Descripción	Dimensión (mm)	
		A	Diámetro de orificio de entrada.	55 +3/-1	
		В	Diámetro de barrenos de fijación.	25 ± 3	
		С	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo150	
		D	Distancia entre el centro del orificio de salida y los centros de los barrenos de fijación.		
		E	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135 ± 3	
		F	Diámetro exterior de la espiga de salida.	102	
		G	Profundidad de la conexión de entrada.	Mínimo 25	
		Н	Profundidad de la espiga de salida.	Mínimo 40	
			Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo 140	
		J	Diámetro exterior de la salida.	Máximo 95	
		K	Profundidad del interior de la base a la pared.	13-19	
			Profundidad del exterior de la base a la pared.	32	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		M Distancia del piso al centro del orificio de salida.
		N Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.
		()"
		Bajo este contexto, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se determinó que no era procedente el comentario en relación a incluir la figura ilustrativa del entonces apartado "c) Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida trasero" de la "Tabla 2", debido a que después de haber revisado las normas que sirvieron de base para la elaboración del instrumento regulatorio, principalmente las citadas en el segundo párrafo de la presente respuesta, se observó que los inodoros a los que hace alusión el comentarista se encuentran previstos ya en la actualización de la información con base en la norma ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures.
57.	5.4.2.1 Para Inodoros de tanque de descarga por gravedad El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar inodoros de tanque de descarga por gravedad, inodoros de tanque de fluxómetro de una pieza y de acoplar será como se muestra en la Figura 7 y se indica a continuación: a. Ajuste el regulador de presión 4, a una presión estática de 140 ± 7 kPa. b. Con la válvula de cierre 10 abierta, ajuste la válvula 6 para lograr un flujo de 11.4 ± 1 L/min a una presión 55 ± 4 kPa medida en el manómetro 7. c. Mantenga la válvula 8 completamente abierta, excepto cuando se usa para cerrar el flujo completamente. d. Quite la válvula de cierre 10 e instale el espécimen. Se sugiere En el inciso (c) quitar "a una presión 55 ± 4 kPa medida en el manómetro 7."	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se determinó que el comentario no es procedente, debido a que de la revisión efectuada a los documentos técnicos que, con fundamento en el artículo 44, párrafo cuarto de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, sirvieron como base para la elaboración del instrumento regulatorio, se desprende que la presión de 55 ± 4 kPa, establecida en el párrafo "b." del inciso secundario "5.4.2.1 Para inodoros de tanque de descarga por gravedad", una condición de prueba, para lograr un caudal de 11.4 ± 1 L/min y una presión dinámica de 55 ± 4 kPa, con el fin de que el ensayo sea repetible y reproducible en cualquier laboratorio de ensayo, acreditado y aprobado, por lo que técnicamente no es posible su eliminación. Ahora bien, respecto a la propuesta de eliminar del inciso secundario "5.4.2.1,
	Comentario La presión es resultante del flujo Se sugiere	párrafo d.", la cita de la "válvula de cierre 10", tampoco es procedente, en consideración a que es necesaria para la calibración del sistema de suministro de agua, toda vez que simula una válvula de admisión de 10 mm (3/8 de pulgada).
	Inciso (d) eliminar. Eliminar la válvula 10 en éste punto (5.4.2.1) y de la figura 7. Comentario Según las indicaciones la válvula 10 no tiene utilidad alguna	
58.	5.5.2.5 Resultado	NO PROCEDE.
	El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder:	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 a. 3.9 litros por descarga para inodoro de 4 litros b. 4.8 litros por descarga para inodoro de 5 litros. Se sugiere a. 4 litros por descarga para inodoro de 4 litros 	analizó el presente comentario, relacionado con los diversos 50, 62, 68 y 265, y se determinó que no es procedente, debido a que lo señalado en las especificaciones "4.29.1 Inodoro de 4 litros" (ahora 4.30.1) y "4.29.2 Inodoro de 5 litros" (ahora 4.30.2), es con la finalidad de que el usuario final los pueda identificar correctamente, ya que en el mercado comúnmente se comercializan así, como de 4, 5 y en su caso, 6 litros; no obstante, para fines de evaluación de la conformidad, tienen que cumplir con el gasto establecido en la "Tabla 15 (ahora Tabla 12)", es decir, la descarga
	 b. 5 litros por descarga para inodoro de 5 litros Comentario Esto es consecuencia de lo sugerido en los incisos 4.29.1 y 4.29.2 	nunca será superior 3.9, 4.8 y 6 litros, respectivamente, conforme a lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana.
59.	5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	NO PROCEDE.
	Se sugiere Eliminar todo este inciso. Comentario Esta prueba es totalmente ajena al funcionamiento del inodoro. Tampoco es parte del objetivo de la norma: 1) asegurar la operación hidráulica, 2) la hermeticidad y 3) el uso eficiente del agua. Y los lavabos al igual que los bidés, son recipientes que no intervienen con el objetivo de la norma.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33 del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que el comentario no es procedente, debido a que este ensayo va dirigido a determinar el comportamiento y operación hidráulica de los inodoros, esto es debido a que existen en el mercado inodoros que descargan con una menor cantidad de agua, y la función de esta prueba es asegurar que funcionen adecuadamente simulando condiciones de instalación. Por lo que, este ensayo asegura que se cumplen con los objetivos de operación hidráulica y uso eficiente del agua.
		Por otra parte, es menester señalar que en atención al comentario número 7, se determinó procedente omitir a los lavabos del objeto de la Norma, por lo que el método de prueba únicamente aplica para los inodoros.
60.	8.4.2.1 En la válvula de admisión 8.4.2.1.2	PROCEDE.
	Procedimiento a. Sujetar la válvula al tanque de prueba o a una placa de prueba y ensamblar la tuerca de sujeción a la válvula. b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 8 Nm (0.8 kgm). c. Posteriormente aplicar un par de apriete 8 Nm (0.8 kgm) a la tuerca unión.	De la revisión del presente comentario y de los similares 17, 33 y 235, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 5 Nm (0.5 kg/m); por lo que, los párrafos "b. y c." del inciso secundario "8.4.2.1.2 Procedimiento", se modifica para quedar:
	Se sugiere	"7.4.2.1.2 Procedimiento
	b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de <mark>5</mark> Nm (<mark>0.5</mark> kgm). Quitar el inciso (c), las válvulas de admisión no tienen tuerca unión.	a. ()b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 5 Nm (0.5
	Comentario	kg/m).
	Se quita la palabra mínimo, para especificar el torque necesario La mayoría de las tuercas de sujeción son de plástico con apriete manual	c. Posteriormente aplicar un par de apriete de 5 Nm (0.5 kg/m) a la tuerca unión."
		Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", conforme al Sistema Internacional de Unidades de Medida; por lo que, en

No.				COMENTARIO			ATENCIÓN
							todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos".
							Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.
61.			•	a con tuerca de s	ujeción		PROCEDE.
	8.4.2.2 Procedimientoa.Sujetar la válvula a la placa metálica u otro material y ensamblar la tuerca de sujeción a la válvula.b.			iterial y ensamb	olar la tuerca de	De la revisión del presente comentario y de los similares 34 y 236, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 8 Nm (0.8 kg/m); por lo que, el párrafo "b." del inciso secundario "8.4.2.2.2 Procedimiento", se modifica para quedar:	
	Con la válvula d			alada en la placa,	aplicar con la a	yuda de la llave	"7.4.2.2.2 Procedimiento
	Se sugiere:	un pai	de <mark>14</mark> Mil				a. ()
	b. Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de 8 Nm.			a, aplicar con la a	ayuda de la llave	b. Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de apriete de 8 Nm (0.8 kg/m);	
	Comentario					()"	
	Durante años se han hecho pruebas con 5 Nm demostrando ser suficientes.		suficientes.	Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", al ser la utilizada en el país; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos", a fin de ser acordes con las utilizadas en el país.			
							Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.
62.							PROCEDE PARCIALMENTE.
		Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)		Del análisis al comentario de mérito, se desprende que le asiste la razón
				4 litros	3.9		parcialmente al promovente, en cuanto a modificar el título de la "Tabla 15" (ahora
		1	Inodoro	5 litros	4.8		tabla 12), debido a que no refleja el contenido de las especificaciones que contiene, ya que da a entender que solo regulara a los "mingitorios", cuando abarca también
	6 litros 6.0 Dual 6.0 / 4.2 Menor o igual a 1 litro 1			a los inodoros; por lo que, lo procedente es modificar el título, a efecto de que			
				abarque los dos tipos de aparatos sanitarios, para quedar:			
		10		1.9 litros	1.9		
	2 Mingitorio 3 litros 3.0			"Tabla 12 – Uso final y volúmenes máximos de descarga"			
				3.9 litros	3.9		
	Se sugiere:	Tabla	15 Tipos de r	<mark>ningitorio</mark> y volúmenes n	náximos de descarga.		Se aclara que con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la Tabla.
	4.0						
	4.0						

No.				COMENTARIO)			ATENCIÓN
	Comental Es sólo po	l título (rio or homo se elim	de <mark>fluxómetros</mark> y de la tabla. ologar con las de inan los posible:	emás especifica	aciones	·	4.9 litros por	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al presente comentario, relacionado con los diversos 50, 58, 68 y 265, se determinó que no es procedente en cuanto a la modificación de las especificaciones en la tabla, debido a que lo señalado en los numerales "4.29.1 Inodoro de 4 litros" (ahora 4.30.1) y "4.29.2 Inodoro de 5 litros" (ahora 4.30.2), que se relacionan con la información de dicha tabla, son con la finalidad de que el usuario final los pueda identificar correctamente, ya que en el mercado comúnmente se comercializan así, como de 4, 5 y en su caso, 6 litros; no obstante, para fines de evaluación de la conformidad, tienen que cumplir con el gasto establecido en la "Tabla 15" (ahora Tabla 12), es decir, la descarga nunca será superior 3.9, 4.8 y 6 litros, respectivamente, conforme a lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing Fixtures", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana.
63.								PROCEDE PARCIALMENTE.
	Secuenc ia	Incis o		Inodoros de tanque de descarga por gravedad, (en kPa).	Inodoros electro- hidráulic os, y de tanque de fluxómetr o (en kPa).	Inodo fluxón Taza sifónica (en kPa).		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que el comentario es parcialmente procedente, ya que en efecto, no es necesario probar los hidroneumáticos que alimentan a los fluxómetros a una presión de 98, por lo que ésta fue eliminada del proyecto final, no obstante, después de analizar la información técnica que sirvió de base para elaborar el presente proyecto, en específico lo
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310	establecido en la norma " ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08 , Ceramic Plumbing Fixtures", se determinó que las únicas presiones de prueba correctas son 550 kPa y 240 kPa para taza sifónica, y 550 Kpa y 310 kPa para taza no sifónica; por lo que
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y	550,	la propuesta del comentarista de incluir la presión de 175 kPa, es improcedente.
	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310	
	4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240	
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240	
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550			
	7	Гabla 7	Presiones esta	áticas de prueb	a en kilo Pa	ascales (kl	Pa)	
	Se sugier	е						
	2		consumo de agua	s 550, 240 y		o de fluxóm 240 y 175		
			3	, ,	-,			
	Comenta	110						

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Los hidroneumáticos que alimentan a los fluxómetros, se calibran de 20 a 40 PSI.	
	Por lo que no es necesario probarlos a 98, ya que nunca van a trabajar a esa presión.	
	presion.	
64.	8.5.3 Rebosamiento en las válvulas de descarga	NO PROCEDE.
	8.5.3.2	En témpires de la dispuesta en el entícula 00 tenson németa del Danlanconte de la
	Procedimiento	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de
	La prueba de rebosamiento para válvulas de descarga deberá realizarse como se	la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con el diverso 14, se
	indica a continuación: a.	determinó que no es procedente modificar la redacción de los incisos secundarios "8.5.3.2 Procedimiento; 8.5.3.3 Informe y 8.5.3.4 Resultado", como lo propone el
	File le preción cotático en FFO I/De	comentarista, debido a que la presión de prueba estática de 550 kPa es la adecuada,
	Fije la presión estática en <mark>550</mark> kPa. b.	ya que corresponde a una condición desfavorable para la válvula de admisión, la cual deberá de expulsar agua a la presión en cita, que bien podría presentarse bajo
		condiciones normales de operación en cualquier instalación hidráulica; además de
	Abra la válvula de suministro de agua (válvula 8 en la Figura 7).	que ese método ha sido validado a nivel nacional e internacional por diversos
	C.	laboratorios acreditados.
	Abra la válvula de admisión completamente y permita que el agua fluya por al	Por otra parte, el hecho de marcar el tanque de descarga a una altura de 25.4 mm arriba del nivel del rebosadero, es improcedente debido a que de aceptar la
	menos 5 min, simulando una falla en el cierre de la válvula de admisión.	propuesta, se estaría limitando a un solo tipo de tanque de inodoro, quedando fuera
	8.5.3.3	la gran cantidad de variedades de diseño en las válvulas; por lo tanto, el restringir la
	Informe	especificación a un tipo de tanque, generaría un vacío, ya que quedaría fuera del marco normativo todos los tanques distintos al mencionado por el promovente, con
	Registre cualquier fuga o descarga de agua fuera del tanque de descarga.	lo que no se cumpliría con el objetivo que persigue el instrumento regulatorio de
	8.5.3.4	evitar las fugas o escape de agua a través de cualquier tipo de tanque de descarga.
	Resultado	
	La válvula de descarga no pasará la prueba si hay fuga o escape de agua del	
	tanque de descarga.	
	Se Sugiere	
	a. Fije la presión estática en 140 kPa.	
	b. Hacer una marca en el tanque de descarga, a una altura de 25.4 mm arriba del	
	nivel del rebosadero.	
	c. Abra la válvula de suministro de agua (válvula 8 en la Figura 7).d. Abra la válvula de admisión completamente y permita que el agua fluya por al	
	menos 5 min, simulando una falla en el cierre de la válvula de admisión.	
	8.5.3.3 Informe Registre <mark>si el nivel del agua sobrepasa la marca indicada en el inciso (b).</mark>	
	Trogionio of or filtroi doi agua sobiopasa la maioa maioa di ori orinoiso (b).	
	8.5.3.4 Resultado	
	La válvula de descarga no pasará la <mark>prueba si el nivel del agua sobrepasa la marca indicada en el inciso (b)</mark>	
	indicada on orinioso (b)	
	Comentario	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Según datos de Conagua, el 70 % de las casas distribuyen el agua en las casas por medio de tinaco, teniendo presiones de agua menores de 75 kPa. Entonces	
	es inapropiado probar las válvulas a 550 kPa.	
	Se requiere de un parámetro que haga las condiciones de prueba más similares. (esto es porque no todos los rebosaderos están a la misma altura).	
65.	12.2 Certificación	PROCEDE.
	f. Los Certificados de Conformidad del Producto se podrán emitir por producto o	Del análisis del presente comentario y del similar 168, se determinó que le asiste la
	familia de productos o tipo o modelo.	razón al promovente, debido a que en el instrumento regulatorio se omitió establecer
	Se sugiere	criterios para definir cómo se determinará a la "familia de productos", por lo que, se modifica la denominación del capítulo para quedar como "4. Términos y
	Integrar los criterios para la formación de familias para cada grupo de productos.	Definiciones", y se integra la de "Familia de productos", y en el capítulo "11.
	Comentario	Procedimiento para la evaluación de la conformidad", se incluyen los criterios para emitir los certificados bajo el concepto de "Familia de producto"; para quedar:
	El proyecto no tiene los criterios	para crimin los cermicados sajo er correcpto de l'arinna de producto , para quedar.
		"4. Términos y Definiciones
		()
		4.23 Familia de productos
		Grupo de productos del mismo tipo, en los que las variantes son únicamente de carácter decorativo o estético o de apariencia, pero que conservan las características de funcionamiento o de diseño y propiedades mecánicas e hidráulicas."
		"11.1 Disposiciones generales
		()
		f. Los Certificados de Conformidad del Producto, se podrán emitir por producto o familia de productos o tipo o modelo, para los productos comprendidos en el campo de aplicación de la norma:
		 i. para inodoro y mingitorio: misma matriz, materia prima para cualquier acabado, accionamiento (mecánico o electrónico) y país de origen.
		 ii. para fluxómetros: mismo país de origen, dispositivo de operación interno, mismo uso (para mingitorio o para taza flux) y accionamiento (mecánico o electrónico).
		iii. para válvulas de admisión y descarga: mismo país de origen, diseño funcional, y dispositivo de operación.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		iv. para sellos obturadores: mismo país de origen, dispositivo de operación interno, accionamiento, y material de fabricación."
		()"
		Con motivo del presente comentario, se modifica la numeración de los términos y definiciones del capítulo "4", a partir del número "4.24".

66. 10. Etiquetado, marcado y garantía

El etiquetado o marcado será según lo indicado en la Tabla 16.

Además, el fabricante, importador o comercializador debe de proporcionar un instructivo para su correcta instalación, conteniendo esquemas y gráficos legibles y en idioma español sin perjuicio de que además, se expresen en otro idioma, señalando las partes y los elementos de ensamble para funcionar correctamente, así como una póliza de garantía redactada en los términos que se establezca la Ley Federal de Protección al Consumidor.

	Flux	ómetro	Sello obturador		
Leyenda	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original	
Marca o Logotipo.	XXX	XXX	XXX	XXX	
Leyenda o Logotipo "Hecho en México" o bien "Hecho en	XXX	XXX		XXX	
Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.		xxx	XXX	xxx	

Se sugiere:

Además, el fabricante, importador o comercializador debe de proporcionar un instructivo para su correcta instalación, conteniendo esquemas y gráficos legibles y en idioma español sin perjuicio de que además, se expresen en otro idioma, señalando las partes y los elementos de ensamble para funcionar correctamente, así como una póliza de garantía redactada en los términos que se establezca la Ley Federal de Protección al Consumidor.

	Flux	ómetro	Sel	lo obturador
Leyenda	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original
Marca o Logotipo.	XXX	XXX	XXX	XXX
Leyenda o Logotipo "Hecho en México" o bien "Hecho en	XXX	XXX		XXX
Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.		xxx	XXX	xxx

Comentario

Se elimina esa parte, para evitar que nos pidan el dictamen emitido por la PROFECO

PROCEDE.

Del análisis efectuado al comentario, se determinó que la propuesta de eliminar la cita a la "Ley Federal de Protección al Consumidor" era procedente, debido a que el presente instrumento regulatorio tiene como objetivo establecer especificaciones técnicas que deben cumplir los aparatos sanitarios y sus respectivos accesorios, con el fin de asegurar la operación hidráulica, la hermeticidad y uso eficiente del agua, siendo su sustento legal la Ley de Aguas Nacionales y su Reglamento, por tal motivo, era innecesario invocar un ordenamiento legal que no sustenta la emisión del instrumento regulatorio, en consecuencia el cuarto párrafo del capítulo "10. Etiquetado, marcado y garantía", se modifica para quedar:

"9. Etiquetado, marcado y garantía

(...)

Además, el fabricante, importador o comercializador debe de proporcionar un instructivo para su correcta instalación, conteniendo esquemas y gráficos legibles y en idioma español sin perjuicio de que además, se expresen en otro idioma, señalando las partes y los elementos de ensamble para funcionar correctamente, así como una póliza de garantía."

Asimismo, se consideró que, era procedente eliminar como requisito en la "Tabla 16", el que los fluxómetros cuenten con la identificación del país en el que fueron fabricados, a efecto de ser acorde en todos los requerimientos de marcado de los productos que abarca el alcance de la norma; así como el marcado permanente en el sello obturador; por lo que, en lo que interesa de la "Tabla 16" se modifica para quedar:

"Tabla 13 - Marcado y etiquetado para los productos que contempla esta norma

	Flux	ómetro	Sello obturador		
Leyenda	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original	
Marca o Logotipo.	XXX	XXX	XXX	XXX	
Leyenda o Logotipo "País de origen:"		xxx		XXX	
Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.		xxx		xxx	

No.			COM	ENTARIO			ATENCIÓN
							()" Es menester señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración del "capítulo" y de la "Tabla".
67.							NO PROCEDE.
			Inodoro y mi	ngitorio	Válvulas de	admisión y descarga	En términas de la dispueste en el ertículo 22 terser pérrete del Deglemente de la
	Leyenda	Producto Marcado Permanente	Producto Etiquetado	Empaque sólo cuando la información de la etiqueta del producto no sea visible	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de l Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que d la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido
	Marca o Logotipo.	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	que, para dar certeza a los usuarios de los aparatos, se requiere que estos pueda
	Leyenda o Logotipo "Hecho en México" o bien "Hecho en		XXX	XXX		XXX	ser identificados plenamente, desde quien los provee, hasta el nombre del modelo
	Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.	xxx	XXX	xxx	xxx xxx		clave o contraseña, y así estar en posibilidad de elegir el producto que más l
	Se sugiere						beneficie conforme a sus intereses; aunado a que, posteriormente de habers adquirido un determinado producto, permitirá que en caso de requerir algun compostura, se pueda identificar la pieza exacta que se requiere, con la intención d
		Inodoro y mingitorio		Válvulas de admisión y descarga		que el aparato pueda funcionar con las mismas características que dieron motiv	
	Leyenda	Producto Marcado Permanente Producto Etiquetado Permanente Producto Etiquetado Etiquetado Sea visible		Producto Marcado Permanente	Marcado empaque individual del	para comprarlo.	
	Marca o Logotipo.	XXX	XXX	X XXX	XXX	XXX	En cuanto a lo señalado por el comentarista, en el sentido de que algunas emp
	Leyenda o Logotipo "Hecho en México" o bien "Hecho en		XXX	XXX		XXX	hacen maquilas, es de manifestarse que, actualmente los maquiladores realizan e
	Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.	xxx	XXX	marcado en el producto, ya que es una práctica común que una empresa maquile otra con su marca o con la del maquilador.			
	Comentario La marca en los inodoros no es conveniente que sea de forma permanente, ya que algunas empresas hacen maquilas. Los cuerpos de las válvulas, al igual que los fluxómetros, se utilizan para diferentes modelos.						
68.	11. Aparatos sanita	rios ecoló	gicos				NO PROCEDE.
	 11.1 Para los inodoros. a) El inodoro debe de cumplir con todo lo indicado por esta Norma. b) El volumen efectivo de la descarga del inodoro no debe ser mayor a 4.8 litros, según lo indicado en el inciso 5.5.2 Consumo de agua de esta norma. c) El sólido desalojado por el inodoro debe ser igual o mayor a 350 gramos, según el método de prueba indicado en el Apéndice B. d) El volumen máximo de descarga de agua que puede ser desalojado por el inodoro, cuando se ajusta el herraje por el usuario final a su máxima capacidad de consumo de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga, según el procedimiento indicado en el Apéndice C. 				debe ser m de esta no nayor a 35 lede ser d a su máxir	nayor a 4.8 litros, orma. 0 gramos, según esalojado por el ma capacidad de	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de I Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que s analizó el presente comentario, relacionado con los diversos 50, 62 y 265, y s determinó que no es procedente, debido a que el volumen señalado en el inciso b del entonces apartado 11.1 (ahora 10.1), se relaciona con las especificaciones a qu se refieren los "4.29.1 Inodoro de 4 litros" (ahora 4.30.1) y "4.29.2 Inodoro de litros" (ahora 4.30.2), que tienen como finalidad que el usuario final los pued identificar correctamente, ya que en el mercado comúnmente se comercializan as como de 4, 5 y en su caso 6 litros; no obstante para fines de evaluación de l conformidad, tienen que cumplir con el gasto establecido en la "Tabla 15" (ahora 12)
	Se sugiere						y para considerarse ecológicos, cumplir con lo señalado en la Tabla 14, es decir, descarga nunca será superior 3.9, 4.8, y 6 litros, respectivamente, conforme a establecido en la norma "ASME A112.19.2-2013/CSA R45.1-13. Ceramic Plumbir

a) El inodoro debe de cumplir con todo lo indicado por esta Norma.

establecido en la norma "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13, Ceramic Plumbing

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	b) El volumen efectivo de la descarga del inodoro no debe ser mayor a litros, según lo indicado en el inciso 5.5.2 Consumo de agua de esta norma. c) El sólido desalojado por el inodoro debe ser igual o mayor a 350 gramos, según el método de prueba indicado en el Apéndice B. d) El volumen máximo de descarga de agua que puede ser desalojado por el inodoro, cuando se ajusta el herraje por el usuario final a su máxima capacidad de consumo de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga, según el procedimiento indicado en el Apéndice C.	Fixtures", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana. Respecto al párrafo "d)" del inciso primario "11.1" (ahora 10.1), es de señalarse que la finalidad que persigue el ensayo, es que por ningún motivo se consuman más de 6 litros por descarga, y para evitarlo, el fabricante de los inodoros debe de fabricar sus cajas de inodoro con una capacidad máxima de 6 litros, de esta manera se asegura que independientemente de que la válvula de descarga se cambie y/o se manipule, los inodoros nunca podrán consumir más de 6 litros por descarga.
	Comentario Se sugieren 5 litros para homologar con la propuesta al inciso 4.29.2. El procedimiento del apéndice C no es aplicable, porque todos los inodoros con descarga por gravedad tienen aditamentos que pueden ser manipulados.	

PROMOVENTE: Ing. Rosendo Islas y Aguilar. COMECER.

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
69.	La primera propuesta que se eleva a la consideración del CCNNSA y la dependencia CONAGUA, en concreto, es para proponer que las NOM-CONAGUA permanezcan con su conformación original; es decir, que sean emitidas por producto actualizándolas únicamente. para (sic) incorporarle todos los avances tecnológicos que se han manifestado en el mercado.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
70.	La segunda propuesta formal es de que (sic) se excluya de todo proyecto de NOM-CONAGUA a los lavabos porque el proceso de su certificación incidiría en sus costos y por ende, en el precio al consumidor final. Por si no se entiende esta posición, se comenta que, en el mercado hay una variedad inimaginable de tamaños formas y diseños de estos productos y consideramos que, en última instancia, la Dependencia pretende imponernos criterios de fabricación y diseño en aras de cumplir los procedimientos de evaluación de estos muebles sanitarios que llamamos "lavabos", contenidos en su PROY-NOM-002-CONAGUA. La Dependencia no tiene la facultad de normalizar productos QUE NO PROPICIEN EL GASTO DE AGUA La facultad primordial de la Dependencia es preservar el vital líquido y su distribución a la más amplias (sic) capas posibles de la población y no involucrarse en otros temas que nada tienen que ver con este principio y que son materia de asuntos mercadológicos. Los lavabos son mobiliario inerte que no gastan ningún volumen de agua y que el agua que descargan por medio de ellos proviene de los elementos externos que los alimenta del vital líquido.	PROCEDE. De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 219 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar: "2. Campo de aplicación Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos. Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos: a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios;

No	COMENTARIO		ATENCIO	ÓN	
٠		b. Las letrinas, ino inodoros entrenadorec. Bidés."			marinos,
		"Tabla 15 - Cla Producto	sificación de pro	ductos para el m Vigilancia	uestreo Renovación
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o	
		Inodoro con válvulas de admisión y descarga		bloque de certificados dentro	
		Inodoro sin válvulas de admisión y descarga	1	de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
		Mingitorio con fluxómetro	-	, , , ,	
		Mingitorio sin fluxómetro	3 piezas	1 Pieza seleccionada	1 pieza
		Fluxómetro para inodoro		aleatoriamente de entre todos los certificados	
		Fluxómetro para mingitorio	1	incluidos en el alcance de la	
		Válvula de admisión	-	vigilancia y sin restricción de fecha	
		Válvula de descarga		de emisión. (Opción	
		Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()"	l	I	<u> </u>
			"APÉNDIC	E D	

No	COMENTARIO	ATENCIÓN		
		Informativo Especificaciones y métodos de prueba según tipo de aparato o accesorio.		
		INODOROS		
		5.2 Especificaciones dimensionales		
		5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural		
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico		
		MINGITORIOS		
		6.2 Especificaciones dimensionales		
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural		
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico		
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)		
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS		
		OBTURADORES		
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas		
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico		
		7.6 Resistencia a la Corrosión		
		FLUXÓMETROS		
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico		
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico		
		8.5 Resistencia a la corrosión		

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
71.	La tercera propuesta formal y vehemente es que en la redacción de toda NOM-CONAGUA NO se pretenda re-nombrar al mobiliario sanitario que está totalmente afincado en el mercado ferretero y de la construcción; esta propuesta NO REQUIERE dé ningún sustento tecnológico, sino más bien es cuestión de principios mercadológicos y, sobre todo, de congruencia y sentido común. Vale el ejemplo de querer renombrar a los Mingitorios como "Urinales"; para empezar esta palabra Correcta se define a las bacinicas que se acostumbraba meter debajo de la cama, o bien, al también llamado "cómodo" que se usa en los hospitales para el servicio de los pacientes encamados. Lo correcto entonces es llamarlos Mingitorios como se han llamado desde su utilización en México. El sustento??, pues aquí lo tienen: Mingitorio o Urinario Mueble sanitario provisto de un sistema que permite el paso de desechos líquidos humanos al sistema sanitario y evita el retroceso de malos olores Del lat. mingere 'mear' y -torio. 1. adj. Perteneciente o relativo a la micción. 2.	ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga. Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final." ()" No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372. Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos. NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que sólo se están plasmando opiniones personales del comentarista, las cuales no se encuentran dirigidas a mejorar alguna especificación del instrumento regulatorio que nos ocupa, o bien a proponer su modificación o eliminación. No obstante lo anterior, es de resaltar que el proyecto de norma oficial mexicana no renombra ningún producto de los considerados en el campo de aplicación, utiliza los términos que comúnmente son conocidos, a efecto de no generar confusiones al sujeto regulado, ni al usuario final, inclusive el término "urinal" no se invoca en el cuerpo del proyecto, como lo afirma el comentarista, por lo que al ser un término comúnmente aceptado, no se prevé modificar el termino mingitorio establecido en 4.36.
	m. urinario.	

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
•	Real Academia Española © Todos los derechos reservados	
	En español NO existe la palabra Urinales No se puede aceptar que se pretendan modificar los nombres del mobiliario sanitario que ya tienen su arraigo en el medio	
72.	La cuarta propuesta es que se elimine del protocolo de ensayos la llamada "prueba de arrastre aplicada a los inodoros; lo anterior por las siguientes razones. a) Se ha exigido a la industria, el desarrollo de modelos con un volumen de descarga de agua cada vez más reducido, así pasamos de una descarga máxima de 6 litros, presente desde la NOM-C-328/2 SECOFI-1986 a los modelos que ahora tienen consumos menores a 5 litros. b) Desde la citada NOM-C-328/2 este método de ensayo fue rechazado por los industriales, pues consideraban que los inodoros diseñados para funcionar con una descarga de 6 litros, como lo exigió el gobierno a partir de 1988, NO eran responsables de las obstrucciones a los drenajes. c) No se toma en cuenta el estado de la red de los drenajes en las ciudades, tampoco se toma en cuenta la falta de una recolección de basura que ocasiona la obstrucción de la red, mucho menos se toma en cuenta que los usuarios de los inodoros acostumbran verter en estos muebles, toda clase de desperdicios; desde restos de comida, toallas y pañales desechables y más desperdicios motivados por la falta de cultura en la población. d) Aunado a lo anterior, esta prueba de arrastre debe llevarse a cabo en los laboratorios de ensayo con una inversión para adecuar sus instalaciones y el costo adicional se refleja en el costo de las evaluaciones y éste a su vez, repercute en el usuario final.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 5, 22, 38 y 253, se determinó no procedente, debido a que como se mencionó en el comentario 5, En cuanto al denominado ensayo "5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe", es de señalarse que se incluyó en el proyecto de Norma, a efecto de asegurar el buen funcionamiento hidráulico del inodoro, debido a que tiene como función comprobar que el producto en cita, cuente con la suficiente fuerza para empujar su contenido hacia la parte ascendente de la trampa sobre el vertedero, y posteriormente la conduzca al sistema de alcantarillado por gravedad, por lo que contrario a lo señalado en el comentario, este método no se encuentra dirigido a "solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo", sino a determinar el desempeño hidráulico del inodoro. Aunado a lo anterior, a que como bien señala el comentarista, los inodoros han evolucionado desde el año de 1986 y a la fecha son tan eficientes que actualmente requieren 3.8 litros por descarga, y para tal fin, se requiere una especificación que compruebe que con ese caudal se realice la descarga adecuadamente al sistema de drenaje, el cual no interviene en el funcionamiento del aparato. Con relación costo de las evaluaciones, es menester señalar que en la actualidad, hay laboratorios acreditados y aprobados con la infraestructura necesaria para realizar la prueba, por lo que los organismos de tercera parte tengan no tendrán que efectuar una gran inversión, aunado a que, el documento disminuye sustancialmente el número de ensayos, lo que implica un menor costo que se presume tiene que reflejarse en la evaluación de la conformidad.
73.	La quinta propuesta es que se elimine, en el método de ensayo "eliminación de desperdicios" aplicado a los inodoros, la utilización de las "salchichas" rellenas de pasta de soya, por considerar que estos productos solo se consiguen en Canadá por medio de un concesionario llamado "Veritec", su precio en dólares y que la vida útil de estos elementos es de únicamente para 20 descargas, después de este límite, el resultado ya no es confiable. El costo de este ensayo, también repercutirá en el usuario final.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 5, 38, 72 y 253 se determinó no procedente, debido a que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el instrumento regulatorio que se propone, por lo que, el documento no implica que los laboratorios hagan una inversión importante, ni mucho menos que tengan que comprar o conseguir los materiales en el extranjero, toda vez que, estos pueden adquirirse en el mercado nacional, por lo que no hay necesidad de comprarlos en el extranjero;

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
-		por lo tanto, no se observa como pueda repercutir la realización de las pruebas en los precios finales de los productos, ni mucho menos en el tiempo de emisión de los dictámenes correspondientes, ya que como se manifestó diversos laboratorios actualmente las realizan. incluyendo el establecido en el "Apéndice B" para los aparatos sanitarios ecológicos, toda vez que, los especímenes de prueba se componen de una pasta de soya en forma de salchicha, con una densidad de 1.15 gramos/mililitro ± 0.10 gramos/mililitro, integrada por 35.5 % de agua; 35.5 % de soya; 18 % de arroz y 10 % de sal común, ingredientes que se pueden adquirir en el mercado nacional, de lo expuesto, no se observa ningún motivo para que se incrementen los precios como afirma el comentarista.
74.	La sexta y enfática propuesta se refiere a eliminar el método de prueba: "restricción a la obstrucción" que se pretende aplicar a los "mingitorios secos" y a los que utilicen cualquier cantidad de agua, que consiste en que este mueble sanitario elimine "colillas de cigarrillos"; es absolutamente incongruente esta pretensión ya que ni los mingitorios secos ni los que utilizan agua, son ceniceros. Su óptima utilización está enmarcada en la cultura que posean los usuarios; así, se pueden ver, en los mingitorios instalados en lugares públicos que contienen desechos tales como, chicles, envoltorios de golosinas, pañuelos desechables y lo impensable; últimamente no se encuentra colillas por la prohibición de fumar	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que la propuesta del promovente, de eliminar la prueba regulada en la especificación "6.6.3 Resistencia a la obstrucción", era procedente, debido a que dicho ensayo se ha eliminado a nivel internacional, en consideración a que en la actualidad es inaplicable, puesto que con las restricciones de fumar en lugares públicos, ya se evita arrojar colillas a los mingitorios; aunado a que, la prueba en cita, conforme al proyecto de norma oficial mexicana, se encuentra dirigida para mingitorios secos, a los cuales no se aplica descarga de agua; en consecuencia el ensayo era inadecuado, por lo que se procede a eliminar la prueba.
75.	a industria de los muebles sanitarios fabrica Inodoros en "Stoneware" o Cerámica Gres o Cerámica Vitrificada o "Vitreous China" tal y como se le conoce en el ramo; nunca se han fabricado en Porcelana, pues esta tecnología difiere radicalmente con la Cerámica Vitrificada antes mencionada. También se han fabricado muebles sanitarios a base de resinas con carga mineral, lo que se conoce como "Mármol Sintético", obteniendo una apariencia muy semejante a los fabricados en Cerámica Vitrificada. a porcelana tiene un proceso de obtención y fabricación muy diferente al de la Cerámica Vitrificada o "Stonewear" a fórmula para obtener porcelana es totalmente diferente a la cerámica vitrificada que se utiliza en la industria de los muebles sanitarios y difiere significativamente en los tiempos de reposo de la pasta así como de las temperaturas para su cocción.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que sólo se están plasmando opiniones personales del comentarista, las cuales no se encuentran dirigidas a mejorar alguna especificación del instrumento regulatorio que nos ocupa, o bien a proponer su modificación o eliminación. Por lo que se refiere a la utilización del término "porcelana", se incluyó en el instrumento regulatorio debido a que es un término con el que comúnmente se relacionan a los productos que la norma pretende regular, y la intención de haberla integrado no se encuentra ligada al material con el que están hechos esos productos; lo cierto es que para evitar alguna confusión al respecto, se plasmó la definición siguiente: "4.40 Material cerámico (Porcelana)", que será utilizada en el instrumento, con lo que genera certidumbre en el entendimiento de la norma para que el sujeto regulado la cumpla.
	i los muebles sanitarios fueran de porcelana pagarían un arancel más alto en su ingreso al país que la Cerámica Vitrificada, por lo tanto NO son de porcelana.	

No	COMENTARIO		ATENCIÓN	
76.	En la industria de los muebles sanitarios, NO existe nada que se conozca como "cuadro de alfarería"; desde la primera NOM se le ha llamado "cuadro de clasificación" porque esa es su función	asiste la razón al prom definición debe ser "Cu como lo expresó el pror objetivo de la norma; sie utiliza durante el proceso	ovente, en cuanto a que adro de clasificación"; lo novente el término "cuadr ndo que, "cuadro de clasif o de evaluación de la confo	al similar 21, se determinó que le la denominación correcta de la anterior, en consideración a que o de alfarería" no es aplicable al ficación" es el término que más se irmidad en los aparatos sanitarios; .12 Cuadrado de alfarería", para
		"4.12 Cuadro de cla	sificación	
		de material flexible acabado, entendiéno	ada, de 50 ± 1 mm por lad y usado para contar el n dose por defectos de acab blas 6 y 10 del presente de	úmero de defectos de ado, a aquellos que se
		La presente redacción co de la respuesta al come		ectuada a la definición, con motivo
		de alfarería" que se inse clasificación, para queda	ertó en las Tablas 6 y 10, ar:	ción, se elimina el término "cuadro y se integra el similar "cuadro de
		"Tabla 6 - Límites	máximos permitidos de o mingitorios	defectos en inodoros y
		Ubicación	Defecto	Máximo permitido
		Taza de Inodoro	Alabeo	,
			Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco.	3.0 mm
			Convexo:	1.5 mm
			Parte superior – ambas direcciones:	21 mm/m
			Acabado de la superficie	
			Acabado ondulado o superficie opacas:	≤ 2 600 mm²
				Total ≤ 5

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Hoyos, ampollas y hoyos de alfiler:
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10
		Tanque de inodoro, tapa del
		tanque de Acabado de la inodoro o superficie mingitorio
		Acabado ondulado o ≤ 2 600 mm² superficie opacas:
		Hoyos, ampollas y Total ≤ 5 hoyos de alfiler:
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10
		*Motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración."
		"Tabla 10 - Límites máximos permitidos de defectos en mingitorios
		Ubicación Defecto Máximo permitido
		Mingitorio Acabado de la superficie
		Acabado ondulado o ≤ 2 600 mm² superficie opacas:
		Hoyos, ampollas y Total ≤ 5 hoyos de alfiler:
		Burbujas, motas* y ≤ 5 en un manchas: cuadro de clasificación; total ≤ 10

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
		*Motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración."
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se eliminó el capítulo "7. Lavabos", por lo que, de la definición se eliminó la cita a la "Tabla 14" que regulaba ese producto; por otra parte, es de señalarse que, los títulos de las "Tablas" se colocan en la parte superior, a efecto de cumplir con lo previsto en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, situación que realizará en todas las "Tablas" de la norma.
77.	En la industria, el proceso de dotar de color al mueble sanitario se le llama "esmaltado"; el esmaltado es para obtener un acabado brillante, mate o satinado, en todo caso, se obtiene un cuerpo vidriado una vez que la pieza ha sido cocida en el horno y la textura final dependerá de la formulación del esmalte utilizado.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
78.	Como se puede entender, estas razones no tienen que estar técnicamente sustentadas, solo se aplica el sentido común, los términos utilizados en México y su industria desde hace casi 100 años y por el conocimiento de la industria y de su mercado. No pueden aceptarse opiniones vertidas desde el escritorio por personas que desconocen las entrañas de esta apasionante industria que ha dado gran prestigio a nuestro país en la fabricación de muebles sanitarios	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.

PROMOVENTE: Daniel Aquino Díaz. Asociación Nacional de Fabricantes de Aparatos Domésticos, A. C. (ANFAD).

COMENTARIO	ATENCIÓN
4.5 Aparato presurizado de descarga	PROCEDE.
	Del análisis del presente comentario y de los similares 163 y 310, se determinó que
	era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada
para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.	a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del
Daha daairi	instrumento, se observó que el término adecuado es "tanques presurizados", motivo
	por el cual la definición "4.5 Aparato presurizado de descarga" se modifica apara
	quedar:
	"A F A
	"4.5 Aparato presurizado de descarga
	Annata de deserve de d
entregal el agua a presion y creal una descarga presunzada.	Aparato de descarga como tanques presurizados, fluxómetros y
Comentario:	aparatos de presión controlados eléctrica y electrónicamente, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el
	sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear
Se precisa entermino correcto Tranques presunzados	
	una descarga presurizada."
	Asimismo, es de manifestarse que, con motivo de la revisión de la presente definición,
	se observó que, se omitió integrar dentro de los aparatos de presión controlada, a los

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		denominados "eléctricos", por lo que, para evitar un vacío, y que dichos productos
		queden fuera de la regulación, se incluyeron en la definición.
80.	 4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 54 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. Debe decir: 4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. Comentario: Se sugiere incorporar la dimensión de la apertura cuadrada de 50 mm por lado con una tolerancia de ± 1 mm. 	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 164 y 311, se determinó que era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del instrumento, se observó que era adecuado integrar una tolerancia a la dimensión de la apertura cuadrada de 50 mm; lo anterior, en consideración a que por razones del sistema de gestión de la calidad de los laboratorios acreditados, durante la verificación de sus instrumentos se verifica que este dentro de las especificaciones, y al dejar cerrado el valor, se limita afectando la incertidumbre de la medición; por lo que, la especificación se modifica para quedar: "4.12 Cuadro de clasificación Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, aquellos que se mencionan en las tablas 6 y 10 del presente documento normativo." La presente redacción contiene la modificación efectuada a la definición, con motivo
		La presente redacción contiene la modificación electuada a la definición, con motivo de la respuesta a los comentarios 21 y 76. No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 164, 219, 255 y 311, se eliminó el capítulo "7. Lavabos", por lo que, de la definición se eliminó la cita a la "Tabla 14" que regulaba ese producto.
81.	4.14.1 Acabado opaco	PROCEDE.
	Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado con numerosos hoyos de alfiler. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado satinado u opaco cuyo propósito es decorativo. Debe decir: 4.14.1 Acabado opaco	Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 312 se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.1 Acabado opaco", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida,	"4.14.2 Acabado opaco
	plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe	·
	confundirse con un acabado mate, satinado u opaco cuyo propósito es decorativo. Comentario:	Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado mate, satinado
	Se mejora la redacción del numeral 4.14.1 relativo a la definición del acabado opaco.	u opaco cuyo propósito es decorativo."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
82.	4.14.2 Acabado ondulado	PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas carreras irregulares o moteadas en el vidriado. Debe decir: 4.14.2 Acabado ondulado Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares	Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 313, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.2 Acabado ondulado", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	continuas o no y/o moteadas en el vidriado	"4.14.1 Acabado ondulado
	Comentario: Se mejora la redacción del numeral 4.14.2 relativo a la definición del acabado ondulado.	Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares continuas o no y/o moteadas en el vidriado."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
83.	4.14.9 Resquebrajamiento	PROCEDE.
	Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie. Debe decir: 4.14.9 Resquebrajamiento Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada. Comentario:	Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 314, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.9 Resquebrajamiento", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	Se mejora la redacción del numeral 4.14.9 relativo a la definición del resquebrajamiento	"4.14.17 Resquebrajamiento
		Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
84.	4.14.10 Estría	PROCEDE.
	Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación. Debe decir: 4.14.10 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación sin presentar	Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 315, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.10 Estría", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	separación.	"4.14.9 Estría
	Comentario: Se mejora la definición prevista en el numeral 4.14.10 de Estría.	Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación sin presentar separación."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fue ordenado alfabéticamente, por lo que la numeración cambio.
85.	4.14.13 Poro (Pinhole)	PROCEDE.
	<u>l</u>	I .

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm. Debe decir: 4.14.13 Poro Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es mayor a 0.7 mm y es menor a 2 mm que es capaz de retener tinta o suciedad. Comentario: Se mejora la definición relativa al numeral 4.14.13	Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 316, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.13 Poro (pinole)", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.14.16 Poro Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es mayor a 0.7 mm y es menor a 2 mm que es capaz de retener tinta o suciedad." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la respuesta al comentario 86, y al orden alfabético que se dio a los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos".
86.	Debe decir: X.XX.XX Pinhole Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad. Comentario: Se sugiere incorporar a definición del término "Pinhole" a fin de ser diferenciado respecto a un poro	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 165 y 317, se determinó que, la propuesta de integrar la definición de "Pinhole", propuesta por el comentarista era procedente, debido a que, complementa la definición "4.14 Defectos"; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que conformaron el Grupo de Trabajo, se determinó que el término en cita, es comúnmente conocido en el país como "Microporo", por lo que era adecuado integrar el mismo en la definición y entre paréntesis el de "Pinhole", a efecto de una mejor identificación; por lo que, la definición que se integra queda: "4.14.14 Microporo (Pinhole) Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad." Derivado de la integración de la presente definición, y del orden alfabético de los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos", se modifica la numeración de los demás términos y definiciones.
87.	4.19 Empaques y sellos Elementos destinados para permitir y/o impedir el paso del agua. Debe decir: 4.19 Empaques y sellos Dispositivos que permite unir sistemas evitando la fuga de fluidos. Comentario: Se mejora la redacción de la definición de los empaques y sellos	PROCEDE PARCIALMENTE. Después de analizar la información técnica que sirvió de base para elaborar el presente proyecto de norma oficial mexicana, a la luz de la propuesta del comentarista y de los similares 169, 264 y 318, se determinó que, era procedente modificar la redacción de la definición "4.19 Empaques y sellos", a fin de hacerla más congruente al objetivo que persigue el instrumento regulatorio, por lo que en la definición que se asentará en la versión final de la norma, se integrará la frase "sistemas evitando la fuga de fluidos" propuesta en el comentario, quedando la redacción de la siguiente forma:

88. 4.22 Expulsión directa Es la descarga de un inector mediante un chorro de agua, dirigido al orificio de la trampa, sobre el vertedro, y al sistema de alcantarillado por gravedad. Debe decir: 4.22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario. Comentario: Se mejora la definición del termino Expulsión Directa. 89. 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la definición del cagua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la definición del cagua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la definición del presente comentario y de los similares 170 y 320, se determinó no procedente, debido a que la redacción de la definición "4.25 fluxómetro" en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, se fin de clarificar el equipo	No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de se conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente redactar la definición "4.19 Empaques y sellos", tal y como lo propuso comentarios, debido a que no reflejaba en su totalidad lo que se pretende dar entender con dicha definición, ya que faltaban elementos a considerar como lo es la memericidad. NO PROCEDE. En terminos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la tempa, sobre al vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad. Debe decir: 4.22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato Sanitario. Comentario: Se mejora la definición del termino Expulsión Directa. 89. 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesania para la operación adecuada. PROCEDE. PROCEDE. PROCEDE. Debe decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesania para la operación adecuada. El-fluxómetro es cierra gerdademente-para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario en la cantidad necesania para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario. Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la respuesta al comentario se modificó con motivo de la respuesta al comentario (65.)			Elementos que permiten sellar sistemas evitando la fuga de fluidos, además de mantener la hermeticidad en el producto durante su funcionamiento."
Es la descarga de un inodore mediante un chorro de agua, dirigido al orificio de salida de la taza, que empuja el contenido de la taza hacia la parte ascendente de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad. Debe decir: 4,22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario. Comentario: Se mejora la definición del termino Expulsión Directa. 89. 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario y prevenir el golpe de arietero Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Eltukómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Eltukómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Obeb decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario. Al fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario.			Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente redactar la definición "4.19 Empaques y sellos", tal y como lo propuso el comentarista, debido a que no reflejaba en su totalidad lo que se pretende dar a entender con dicha definición, ya que faltaban elementos a considerar como lo es la
En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Le Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad. Debe decir: 4.22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario. Comentario: Se mejora la definición del termino Expulsión Directa. 89. 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El ntérminos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Le Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se mencionó en la respuesta a los similares 167 y 319, en el cuerpo de instrumento regulatorio, se reguland dos tipos de los tipos de inotronos que a saber son: "sifónicos", a estos últimos también se les conoce como de "expulsión directa" los cuales tienen un sistema particular, y de aceptar la propuesta formulada, no so observaría la diferencia entre dichos sistemas. PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 170 y 320, se determinó que la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" en procedente, debido a que la redacción propuesta por el comentarios, es medicion de la definición; por lo anterior, se modificio a que la redacción propuesta por el comentarios en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxóm	88.		NO PROCEDE.
Se mejora la definición del termino Expulsión Directa. 89. 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete. Debe decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario. PROCEDE. PROCEDE. PROCEDE. PROCEDE. PROCEDE. PROCEDE. A.25 Fluxómetro en redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" en procedente, debido a que la redacción propuesta por el comentarista, es más clara refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modificio para quedar: "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la respuesta al comentario 65.		salida de la taza, que empuja el contenido de la taza hacia la parte ascendente de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad. Debe decir: 4.22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se mencionó en la respuesta a los similares 167 y 319, en el cuerpo del instrumento regulatorio, se regulan dos tipos de inodoros que a saber son: "sifónicos y no sifónicos", a estos últimos también se les conoce como de "expulsión directa", los cuales tienen un sistema particular, y de aceptar la propuesta formulada, no se observaría la diferencia entre dichos sistemas.
Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete. Debe decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo de uso sanitario. Del análisis del presente comentario y de los similares 170 y 320, se determinó que la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" en refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Se mejora la redacción propuesta por el comentarista, es más clara refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modifica para fuedar: Asimismo, se hace la aclaración que,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	89.	Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete. Debe decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. Comentario: Se mejora la redacción de la definición del Fluxómetro, a fin de clarificar el equipo	Del análisis del presente comentario y de los similares 170 y 320, se determinó que la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" era procedente, debido a que la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la
90. 4.58 Tanque de fluxómetro PROCEDE.			respuesta al comentario 65.
	90.	4.58 Tanque de fluxómetro	PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No.	Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario. Debe decir: 4.58 Tanques presurizados Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario. Comentario: Se sugiere precisar el termino correcto	Del análisis del presente comentario y de los diversos 105, 172, 321 y 336, se determinó que era procedente precisar el título de la definición "4.58 Tanque de fluxómetro" (ahora 4.57), lo anterior, después de haber revisado el sustento técnico que se tomó como base para la elaboración del instrumento regulatorio, por lo que, la misma se modifica para quedar: "4.57 Tanque presurizado" A efecto de hacer acorde la presente modificación, con todo el cuerpo del documento normativo, se procedió a sustituir el término "Tanque de fluxómetro" por "Tanque presurizado", en las siguientes especificaciones y tabla: "5.4.1 Requisitos aplicables para probar todos los inodoros a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en: i. Figura 7 para inodoros de gravedad y de tanque presurizado, y ()" "Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa) Secuencia Inciso Inodoros de tanque electrohidráulicos, inidaí licos, inidaí ulicos, nidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí ulicos inidaí u
		de tanque electro- ()
		()"

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN					
		"5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga) y ga		
			()"				
			"5.4.2.1 Para Inodor	os de tanqu	ue de descarga	a por gravedad	
		El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar inodoros de tanque de descarga por gravedad, inodoros de tanque presurizado de una pieza y de acoplar será como se muestra en la Figura 7 y se indica a continuación:			de		
			()"				
			esente redacción, incl mentario 156.	uye la modit	ficación efectua	ada con motivo de	la respuesta
			"Tabla 15 - Clasi	ficación de	productos pa	ra el muestreo	
			Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación	
			Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado () () () () () () () () () ()	())"	
		No se 40, 4	e omite manifestar que 7, 49, 59, 70, 219 y 25	, derivado d 55, se modifi	e la respuesta dicó el número d	a los comentarios le la "Tabla".	7, 13, 20, 27,
91.	5.2.4	PRO	CEDE PARCIALMEN	TE.			

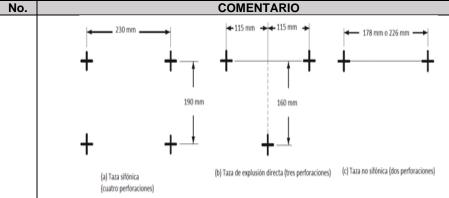


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás de 242 a 266 mm o de 289 a 320 mm o de 338 a 373 mm de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

Debe decir:

5.2.4..

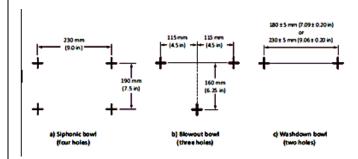


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

...

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás ver la figura 4 y tabla 4, de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

Comentario:

Se incorporan dimensiones de la figura 3 inciso C para taza sifónica (dos perforaciones).

Adicionalmente se incorpora como referencia la figura y tabla 4 del proyecto de NOM a fin de no duplicar dimensiones.

ATENCIÓN

Del análisis del presente comentario y de los similares 173, 238 y 322, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de modificar los parámetros establecidos en la "Figura 3, inciso c)", y que dicho cambio se refleje en la "Tabla 3"; lo anterior en consideración a que, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que la propuesta se apega a las especificaciones contenidas en la norma en cita; por lo que, se procede a su modificación, a fin de acotar las medidas a 180 ±5 mm o 230 ± 5 mm, para quedar:

"5.2.4 Distancia de los orificios de los inodoros para colgar

Los orificios para pernos para inodoros para colgar deberán espaciarse como se muestra en la Figura 3 y Tabla 3.

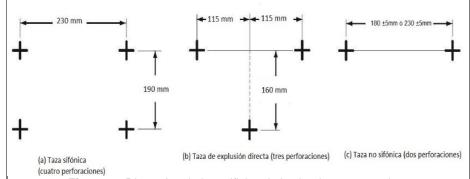
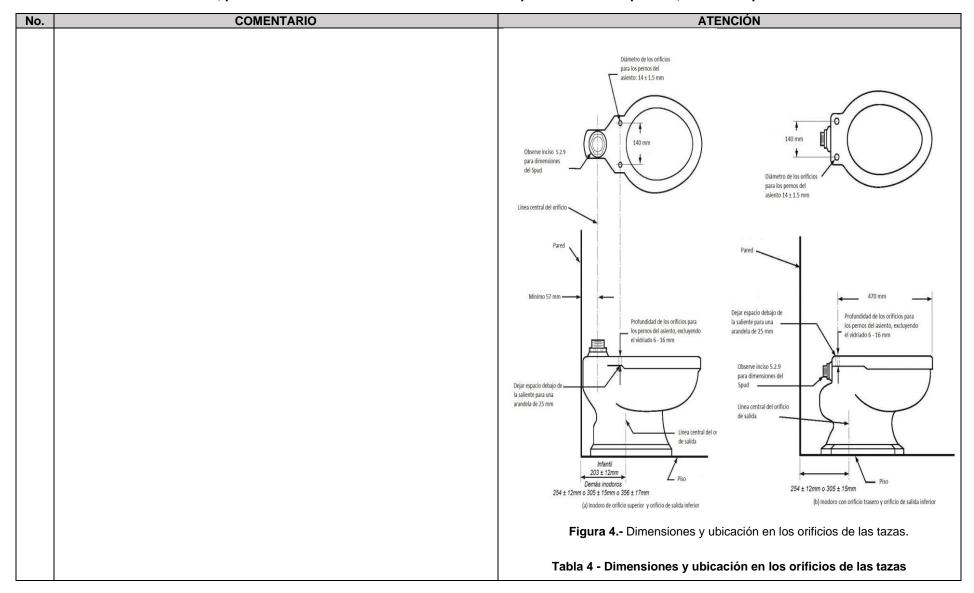


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Tabla 3 - Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Parámetro	Dimensión (mm)	
a)		
Taza sifónica 4 perforaciones		
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190	
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230	

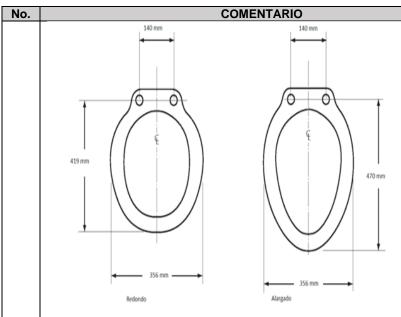
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
		b)	
		Taza de expulsión directa (tres perforaciones)	
		Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)
		Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160
		с)	
		Taza no sifónica (2 perforaciones)	
		Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	180 ± 5
			230 ±5
		()"	
		No se omite señalar que, el título de la especificación "5.2.4", se mo de la respuesta al comentario 148, y la versión ya contiene el cam similar 150. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, te Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, procedente modificar el último párrafo de la especificación "5.2.4" norma oficial mexicana, conforme a la redacción propuesta por debido a que no se encuentra apegada a los documentos que sirv técnica, para la elaboración del documento en cita; aunado a que propuesta contenida en el comentario 149, se modificó el últim especificación en cita , así como la "Figura y Tabla 4", las cuales que	rcer párrafo del , se hace de su se determinó no del proyecto de el comentarista, ieron como base con motivo de la no párrafo de la
		"5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descrinodoro al muro	_
		La distancia en el suelo del centro del orificio de descarginodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infant los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 parte trasera del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Fabla 4."	tiles, para mm de la



No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
		Parámetro	Dimensión (mm)	
		a)		
		Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior		
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para inodoros infantiles	203 ± 12	
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás inodoros	254 ± 12 o 305 ± 15 o 356 ± 17	
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5	
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16	
		b)		
		Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior		
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 ± 12 o 305 ± 15	
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5	
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470	
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16	
		()"		
92.	5.2.5 Orificios para montaje de asientos	NO PROCEDE.		
	Excepto cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales), los orificios para montar los asientos de inodoros deberán ser como se muestra en la Figura 4. En caso de que las dimensiones de la distancia entre centros de orificios de los pernos del asiento sean diferentes así como su forma, el fabricante deberá proporcionar el asiento sanitario.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párra: Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó n como se manifestó en la respuesta al comentario 323, mejora la comprensión de la especificación, a fin de hace regulado al momento de cumplirla.	su conocimiento que de la o procedente, debido a que la redacción propuesta no	
	Debe decir: 5.2.5 Orificios para montaje de asientos Los orificios para montar los asientos de inodoros deberán ser como se muestra en la Figura 4. En caso de que las dimensiones de la distancia entre centros de orificios de los pernos del asiento sean diferentes así como su forma, el fabricante deberá proporcionar el asiento sanitario. Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales).			
	Comentario:			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Se mejora la redacción a fin de clarificar el requisito establecido en el proyecto de NOM	
93.	5.2.6 Contorno de la taza del inodoro	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (este es, que no son convencionales),I-Los contornos de tazas redondas y alongadas deberán ser como se muestran en la Figura 5. Debe decir: 5.2.6 Contorno de la taza del inodoro Los contornos de tazas redondas y elongadas deberán ser como se muestran en	De la revisión del presente comentario y del similar 324, se determinó que la propuesta del comentarista de mejorar la redacción era procedente, toda vez que la asentada en el proyecto de norma oficial mexicana, no refleja el propósito que se quiere dar a entender; por lo anterior, la especificación "5.2.6 Contorno de la taza del inodoro" queda:
	la Figura 5.	"5.2.6 Contorno de la taza del inodoro
	Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales). Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el requisito establecido en el proyecto de NOM	Los contornos de tazas redondas y alargadas (alongadas), deberán ser como se muestran en la Figura 5. Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales)."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en la especificación antes citada, el término "elongadas", en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 102, 174, 181, 324 y 333, su significado no es aplicable a lo que se pretende dar a entender con la misma, toda vez que, de conformidad al Diccionario de la Lengua Española ese término significa:
		"Elongar
		 tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción mecánica. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un biopolímero."
		Mientras que "alongado" significa:
		"alongado, da"
		Del part. de <i>alongar.</i>
		adj. prolongado."
		Por lo que, el término plasmado en la especificación del proyecto de norma oficial mexicana es el correcto; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que participaron en el Grupo de Trabajo, para la elaboración del instrumento regulatorio, en el país, a las "tazas alongadas", se les conoce comúnmente como "alargadas", por lo que, para su adecuada identificación, se procedió a integrar en la especificación ese término, mismo que es acorde con la "Figura y Tabla 5", en consecuencia, la especificación "5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared", se modifica para quedar:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN			
		"5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los pared	s inodoros de colgar er	1	
		Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximad deberán colocarse con los respaldos juntos a una placa de acero de 6 mm de espesor deber de filete a las pestañas superiores de los canal colocarse atravesados sobre el asiento del incidistancia, medida desde el eje de los orificios pade 254 mm para tazas redondas y de 305 m (alongadas). Si la taza está diseñada para ser plástico, entonces se debe instalar un asiento pl	una distancia de 76 mm á soldarse con soldadura les. Los canales deberár odoro y centrados a una tra los pernos del asiento nm para tazas alargadas usada con un asiento de	a n a ,	
94.	5.2.10 Altura de rebordes Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación: a. altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; b. 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y c. entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles. Debe decir: 5.2.10 Altura de rebordes Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación: altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; altura mínima 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles. restantes de 267 mm a 343 mm	PROCEDE. Del análisis del presente comentario, relacionado o 325, se determinó que el mismo es procedente, ya q sería acorde a lo asentado en el párrafo "a." del inci rebordes", y con la inclusión del nuevo párrafo productos faltantes; por lo que, al párrafo "b." se le ir y se integra un párrafo "d.", para quedar: "5.2.10 Altura de rebordes () b. altura mínima de 390 mm para inodo capacidades diferentes;	ue la propuesta del come so secundario "5.2.10 Al la especificación incluirí ntegra la frase "altura mín	entarista I tura de a a los iima de"	
95.	Comentario: Se precisa la altura mínima de los inodoros para personas con capacidades diferentes e inodoros con diferente clasificación a los indicados en los incisos a, b y c del numeral 5.2.10.	c. entre 241 mm y 267 mm, y d. restantes de 267 mm a 343 mm."			
		Del análisis del presente comentario, relacionado con los similares 175, 239 y se determinó que la propuesta consistente en modificar la "Tabla 5", era procede en consideración a que los parámetros contenidos en las dos primeras columna cada uno de los apartados, generan incertidumbre al estar indicadas en la figur por lo que la "Tabla" en cita se modifica para quedar: "Tabla 5 - Perfiles de tazas de inodoros			
		Parámetro	Dimensión (mm)		
		Redondo			



NOTA 3 - Las formas y longitudes de las tazas son opcionales, de referencia.
Figura 5.- Perfiles de tazas de inodoros

Parámetro	Dimensión (mm)
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	419
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

Debe decir:

ATENCION	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

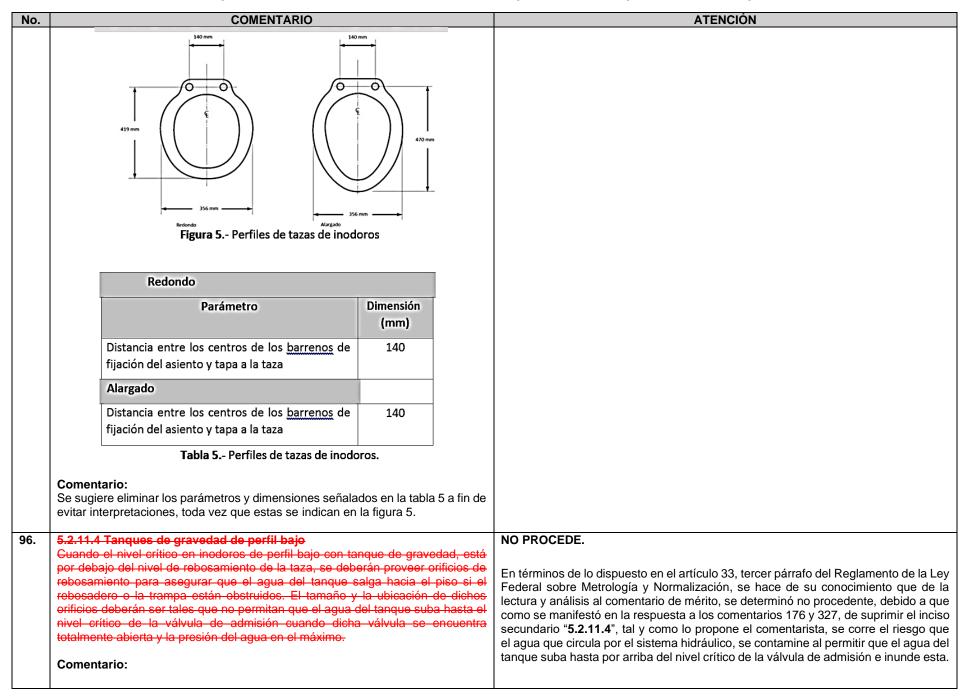
(...)"

Es de hacer notar que, la redacción de la "Tabla", contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 153.

Por otra parte, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al resto del comentario, se determinó que no era procedente eliminar el contenido de la "Nota 3" de la "Figura 5", ya que su contenido ilustra dos formas de establecer las dimensiones de los inodoros, por lo que eliminarla causaría confusión al lector.

No se omite manifestar que, con la intención de estar acorde con lo establecido en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, incisos secundarios "6.5.1 Notas y ejemplos integrados en el texto" y "6.6.5.5 Elección de caracteres literales, estilo de escritura y leyendas", se modificó la redacción de la nota, y la colocación del título a la parte superior de la Tabla, para quedar:

"NOTA 3.- Esta figura es ilustrativa de las formas y dimensiones de las tazas."



	Se sugiere eliminar el numeral 5.2.11.4 relativo a los Tanques de gravedad de	
	perfil bajo toda vez que la finalidad de la regulación es el ahorro del agua.	
97.	5.2.12.2 Tanques de perfil bajo con aparatos presurizados de descarga Cuando el nivel crítico del aparato presurizado de descarga en inodoros de perfil bajo, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer orificios de rebosamiento para asegurar que, el agua del tanque salga hacia el piso si el rebosadero e la trampa están obstruidos. El tamaño y la ubicación de dichos orificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga cuando dicho aparato se encuentre totalmente abierto y la presión del agua en el máximo. Comentario: Se sugiere eliminar el numeral 5.2.12.2 relativo a los Tanques de gravedad de perfil baio.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 177 y 328, de eliminar la especificación contenida en el inciso secundario "5.2.12.2", tal y como lo propone el comentarista, se corre el riesgo que el agua que circula por el sistema hidráulico se contamine, al permitir que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga.
98.	5.3.1 a b i. el interior, el respaldar, y la parte inferior del tanque del inodoro; ii; iii; iv; v vi; Debe decir: 5.3.1 a b i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro; ii; iii.	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 178 y 329, se desprende que le asiste la razón al promovente, debido a que la propuesta que hace clarifica la redacción de la fracción "i" del párrafo "b" del inciso secundario "5.3.1 Esmaltado", por lo tanto, se modifica para quedar: "5.3.1 Esmaltado () b. las siguientes superficies: i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro; ()"

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	iv; v; vi; Comentario:	
99.	Se precisa el término correcto en la redacción del inciso i del numeral 5.3.1. 5.3.2 Inspección de superficies	PROCEDE.
99.	 5.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux. NOTA 4 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona. Debe decir: 5.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día). NOTA 4 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona. Comentario: Se precisar que la luz artificial debe ser proporcionada por una lámpara de luz fría. 	Del análisis del presente comentario y de los similares 179 y 330, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión a lo establecido en el inciso secundario "5.3.2.1 Procedimiento", puesto que se define que la luz artificial deber ser proporcionada por una lámpara de luz fría; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar: "5.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."
100.	5.3.3 Alabeo 5.3.3.1 Procedimiento	PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador (laina) de un espesor igual al alabeo total permitido.	Del análisis efectuado al presente comentario y al similar 331, se determinó que era procedente modificar la especificación contenida en el inciso secundario "5.3.3.1 Procedimiento", con la intención de dar mayor claridad a lo plasmado en la especificación; por lo que, se modifica para quedar:
	Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6. Debe decir: 5.3.3 Alabeo 5.3.3.1 Procedimiento Alabeo cóncavo El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido. Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6. Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar el procedimiento para el alabeo cóncavo y convexo.	"5.3.3.1 Procedimiento a. Alabeo cóncavo El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido. b. Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6."
101.	5.3.5.2 Preparación del espécimen	PROCEDE.
	 El espécimen deberá prepararse como sigue: a) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante. b) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente. c) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W0. 	Del análisis del presente comentario y de su similar 180 y 332, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión a lo establecido en el inciso secundario "5.3.5.2 Preparación del espécimen", respecto al equipo que se necesita para el adecuado desarrollo de la prueba; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar: "5.3.5.2 Preparación del espécimen

Debe decir: 5.3.5.2 Preparación del espécimen El espécimen deberá prepararse como sigue: a) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante. b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. c) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W0. El espécimen deberá prepararse como sigue: () () b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. ()"	No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los permos del asiento, de 254 mm para tazas alongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. Debe decir: 5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los permos del asiento, de 254 mm para tazas alongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. Comentario: Se precisa el término correcto en la redacción del numeral 5.3.6.1.		Debe decir: 5.3.5.2 Preparación del espécimen El espécimen deberá prepararse como sigue: a) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante. b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. c) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W0. Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar el equipo requerido para el correcto desarrollo de la prueba de absorción 5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el ej de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alengadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. Debe decir: 5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas elongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. Comentario:	El espécimen deberá prepararse como sigue: () b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. ()" NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en la especificación antes citada, el término "elongadas", en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 93, 174, 181, 324 y 333, su significado no es aplicable a lo que se pretende dar a entender con la misma, toda vez que, de conformidad al Diccionario de la Lengua Española ese término significa: "Elongar 1. tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción mecánica. 2. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un biopolímero." Mientras que "alongado" significa: "alongado, da" Del part. de alongar.

О.	COMENTARIO							ATENCIÓN						
						"5.3.6 pared	1 Mon	taje de canales y	/ placa para lo	s inodoros d	le colgar	en		
								debera Una pi de file coloca distande 25 (along	in colo aca de te a las rse atroia, me 4 mm adas).	de tamaño 3U x 4. carse con los respectos de 6 mm de pestañas superioravesados sobre edida desde el eje or para tazas redonos la taza está dispones se debe insta	paldos juntos a e espesor debe ores de los cana el asiento del ir de los orificios p das y de 305 i eñada para sei	una distancia distancia di soldarse co ales. Los cana nodoro y centerara los pernos mm para taza rusada con u	a de 76 m on soldadu ales deber rados a u s del asien as alargad n asiento	m. ura án na to, las
)3.	Гabla 7 Р	resiones	s estáticas de	prueba para i	inodoros en kile	o Pascale	s (kPa).	PROCEDI	Ξ.					
	Secuencia	Inciso		Inodoros de tanque de descarga por gravedad, (en kPa).	Inodoros electro- hidráulicos, y de tanque de fluxómetro (en kPa).	Taza sifónica (en kPa).	Taza de expulsión directa. (en kPa).	De la revisión efectuada al comentario, se determinó que la propu comentarista, consistente en eliminar la presión de 98 kPa para inodoro de fluen el rubro "Consumo de agua", era procedente, debido a que, como se mar la respuesta a los comentarios 183 y 334, de la revisión efectuada a los doc que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial men particular lo previsto en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Plumbing Fixtures", se observó que las presiones de prueba para este producto son solamente de 550 kPa y 240 kPa para taza sifónica, y 550 K kPa para taza no sifónica; por lo que, la Tabla 7 se modifica para quedar:			luxómetro nifestó en cumentos			
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310				, Ceramic e tipo de			
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y 98	550, 310 y 98				·	(I.D.)		
	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310	"Tabla 7	"Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascale					ies (KPa)
	4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240				Inodoros de tanque	Inodoros electro- hidráulicos, y de	Inodoro de Taza	fluxómetro Taza de
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de	25	140	240	240	Secuencia	Inciso		de descarga por gravedad, (en kPa).	tanque presurizado (en kPa).	sifónica (en kPa).	expulsión directa. (en kPa).
	6	5.5.6	desagüe Rebosamiento de tanques de	550	550			1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25 (0.25 kg/cm ²)	140 (1.4 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm ²)	310 (3.2 kg/cm²)
		3.3.0	descarga por gravedad	550	330			2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25 (5.6, 1.4 y 0.25 kg/cm ²)	550, 350 y 140 (5.6, 3.6 y 1.4 kg/cm²)	550 y 240 (5.6 y 2.5 kg/cm²)	550 y 310 (5.6 y 3.2 kg/cm²)
	Debe decii						a = :	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm²)	310 (3.2 kg/cm²)
	Secuencia	resiones Inciso	s estáticas de	prueba para i	inodoros en kil		s (kPa). e fluxómetro	4	5.5.4	Lavado de superficie	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)

No.	o. COMENTARIO										ATENCIÓN				
				Inodoros de tanque de descarga por	Inodoros electro- hidráulicos, y de tanque de	Taza sifónica	Taza de expulsión directa. (en	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm²)	
				gravedad, (en kPa).	fluxómetro (en kPa).	(en kPa).	kPa).	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga	550 (5.6 kg/cm ²)	550 (5.6 kg/cm ²)			
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310	()"		por gravedad					
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550 y 240	550 y 310	235, se i					omentarios 17, 33, 60 y cional de Unidades de		
	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310	ivieulua.	Medida.						
	4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240								
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240								
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550										
104.	previsto e	re elimina en la ASM	•	98 kPa para	inodoro de flux	xómetro, a	acorde a lo	NO PRO	CEDE						
104.	Se sugiere eliminar la presión de 98 kPa para inodoro de fluxómetro, acorde a lo previsto en la ASME. Debe decir: X.X Eliminación de desperdicios Desalojo de material de prueba. X.X. Equipo y material • Seis esponjas sintéticas de 20 x 20 mm (± 5%) de sección por 70 mm (± 5%) de largo con densidad igual a 17 kg/m3 ± 0,5 kg/m3 medidas únicamente al estar nuevas y no después de usarse. Tendrán una vida útil de 25 descargas como máximo.							En térmir Federal s lectura y como se desperdi grupo de determin	nos de lo sobre Mo análisis manifes cios, se e trabajo ó que el	e dispuesto en el art etrología y Normal al comentario de m stó en la respuesta sustituyó por ensa encargado de ela procedimiento de ultado más certero	lización, se ha nérito, se deteri al comentario ayo 5.5.3 gráni borar el proye gránulos y bol	ce de su conoc minó no proced 335, la prueba ulos y bolas en cto de NOM qu	cimiento dente, deb de elimir de elimir de nos ocue	que de la ido a que nación de iones del cupa este	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No.	Este ensayo se repetirá cinco veces. X.X Resultados La carga en su totalidad debe ser desalojada por la taza en cuatro ensayos como mínimo, de lo contrario el inodoro no pasa la prueba. Comentario: Se sugiere incorporar la prueba de eliminación de desperdicios, conforme a lo dispuesto en el numeral 8.12 de la NOM-009- CONAGUA-2001. Sobre las dimensiones del papel higiénico se sugiere eliminar las dimensiones del mismo, toda vez que en la actualidad existe una variación en cuanto los diseños del papel. 5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque de fluxómetro) y electrohidráulicos u otros productos presurizados de descarga Debe decir: 5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electrohidráulicos u otros productos presurizados de descarga Comentario: Se precisa el termino correcto del tanque	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
106.	Figura 7 Sistema de suministro de agua para probar inodoros operados por gravedad y por fluxómetro de tanque Debe decir: Figura 7 Sistema de suministro de agua para probar inodoros operados por gravedad y por fluxómetro de tanque (La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo). Comentario: Se precisa en el título de la figura 7 que el diagrama es representativo mas no limitativo	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 185 y 337, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 7" es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la figura para quedar: "NOTA 5 Estas figuras son ilustrativas, siendo posible el uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo." En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta y tampoco integrarla en el título de la "Figura 7" como lo propone el comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, las aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta no es clara.
107.	Figura 8 Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios operados por fluxómetro Debe decir: Figura 8 Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios operados por fluxómetro (La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo). Comentario: Se precisa en el título de la figura 8 que el diagrama es representativo mas no limitativo	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 186 y 338, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 8" es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la figura para quedar: "NOTA 6 Esta figura es ilustrativa, siendo posible el uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo." En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en el título de la "Figura 8" la aclaración como lo propone el comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, las aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta se mejoró, a efecto de hacerla más clara.
108.	5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 187, 241 y 339, se determinó que la propuesta formulada por el promovente, es procedente, debido a que mejora

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros. Un cronómetro graduado con una exactitud de 0.1 s deberá ser usado para medir el tiempo. Debe decir: 5.5.2.2 Equipo	la redacción de la especificación "5.5.2.2 Equipo", y es acorde a lo establecido en los documentos técnicos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en específico la "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture"; por lo que, la redacción se modifica para quedar:
	Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el desarrollo de la prueba.	"5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L"
109.	 5.5.2.3 La verificación de consumo de agua deberá realizarse como se indica a continuación: a. Registre la presión estática (vea la Tabla 7). b. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1 s y simultáneamente inicie el cronómetro. c. Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de la descarga principal) cuando la descarga principal se haya completado, esto es, cuando cese el goteo que ocurre al finalizar la descarga principal. d. Registre el volumen total de la descarga que le sigue a la primera medición una vez haya cesado el flujo posterior (aquel que ocurre después de restablecer el sello hidráulico). e. Pare el cronometro cuando haya cesado el goteo. f. Si no hay evidencia de flujo posterior, mida y registre la profundidad residual del sello hidráulico, Hr de acuerdo con el inciso 5.5.1. Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos para cada presión especificada en la Tabla 7. En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, se determinará el volumen de agua, tanto para descarga reducida como para descarga completa para cada presión indicada en la Tabla 7. 	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis efectuado al presente comentario y al similar 340, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b." del inciso secundario "5.5.2.3 Procedimiento", a efecto de eliminar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, a efecto de hacerlo acorde a lo establecido en la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", por lo que, el párrafo queda: "5.5.2.3 Procedimiento () b. Pulse el activador y simultáneamente inicie el cronómetro. ()" Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente modificar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, debido a
	Debe decir: 5.5.2.3 a) b) Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 2s.	que debe ser simultáneo el pulsar el activador con iniciar el cronómetro.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	c) d) e) f)	
	Comentario: Se precisa el tiempo para mantener el activador.	
110.	5.5.2.4 Informe	PROCEDE.
	La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), y duración del ciclo deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr. Debe decir: 5.5.2.4 Informe La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr. Comentario:	Del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 187 y 341, se determinó que era procedente la propuesta de mejorar la redacción de la especificación "5.5.2.4 Informe", además de que era concordante con lo previsto en la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración del proyecto; por lo que, la redacción queda: "5.5.2.4 Informe La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), deberán ser registrados.
	Se mejora la redacción del numeral 5.5.2.4.	El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr."
111.	 5.5.2.5 Resultado El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder: a. 3.9 litros por descarga para inodoro de 4 litros b. 4.8 litros por descarga para inodoro de 5 litros. c. 6.0 litros por descarga para inodoro de 6 litros. d. 4.2 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 187 y 342, se determinó que la propuesta formulada por el promovente era parcialmente procedente, en el sentido de aclarar la especificación contenida en el inciso secundario "5.5.2.5 Resultado", a fin de evitar incertidumbre respecto del gasto de agua que pueden descargar los inodoros; por lo que, se modifica la redacción, para quedar:
	litros. e. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6	"5.5.2.5 Resultado
	litros. La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para	()
	inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma.	a. ≤ 3.9 litros para inodoros denominados de 4 litros.
	Debe decir:	b. ≤ 4.8 litros para inodoros denominados de 5 litros.
	5.5.2.5 Resultado	c. ≤ 6.0 litros para inodoros denominados de 6 litros.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder:	 d. 4.2 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros.
	 a. ≤ 4 litros por descarga para inodoro de 4 litros b. ≤ 5 litros por descarga para inodoro de 5 litros. 	 e. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros.
	 c. ≤ 6 litros por descarga para inodoro de 6 litros. La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato no 	()"
	cumple con la norma. Comentario:	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no
	Se sugiere precisar la descarga de los inodoros acorde a la declarada en el producto.	procedente el comentario relacionado con eliminar los apartados "d. y e.", debido a que actualmente se fabrican y comercializan inodoros con descarga dual, por lo que al eliminarlos quedarían sin regular.
112.	5.5.3.1 Materiales para la prueba	PROCEDE.
	Los materiales de la prueba deberán ser:	
	a) aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad	Del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 188 y 343, se
	(PEAD) de las siguientes características:	desprende que le asiste la razón al comentarista, debido a que en la fracción "iii." del apartado "a)" del inciso secundario "5.5.3.1 Materiales para la prueba", se
	eso: 65 ± 1g;	insertó por error involuntario un símbolo diferente al que se debe encontrar plasmado;
	ii.	por lo que, se modifica el símbolo para quedar:
	iámetro: 4.2 ± 0.4 mm ;	"5.5.3.1 Materiales para la prueba
	iii.	
	spesor: 2.7 × 0.3 mm;	a) ()
	iv. ensidad: 951 ± 10 kg/m3, y	iii. espesor: 2.7 ± 0.3 mm;
	b) 100 bolas de nylon de las siguientes características:	
	i. peso: 15.5 ± 0.5 g;	()"
	ii. diámetro: 6.35 ± 0.25 mm, y	
	iii. densidad: 1170 ± 20 kg/m ³ .	
	Debe decir:	
	5.5.3.1 Materiales para la prueba	
	Los materiales de la prueba deberán ser:	
	aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad	
	(PEAD) de las siguientes características:	
	i. eso: 65 ± 1g;	
	ii.	
	iámetro: 4.2 ± 0.4 mm ;	
	iii.	
	spesor: 2.7 ± 0.3 mm;	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	iv.	
	ensidad: 951 ± 10 kg/m3, y	
	100 bolas de nylon de las siguientes características:	
	i.	
	peso: 15.5 ± 0.5 g;	
	ii diámetro: 6.35 ± 0.25 mm, y	
	iii densidad: 1170 ± 20 kg/m ³ .	
	Comentario:	
	Se precisa el símbolo correcto en el sub inciso iii del inciso a. P	
113.	5.5.4.2 Procedimiento	PROCEDE PARCIALMENTE.
	La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación:	De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 189 y 344, se determinó que era procedente la propuesta de modificar el apartado "a" del inciso
	a. Limpie la superficie de descarga de la taza con detergente para vajillas líquido y suave	secundario "5.5.4.2 Procedimiento", a efecto de mejor su redacción; por lo que queda:
	 b. Enjuague y seque la superficie de descarga. 	4444
	c. Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente	"5.5.4.2 Procedimiento
	25 mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en	
	el inciso 5.5.4.1.	La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como
	 d. Pulse el activador, come máximo por 1, y suéltelo. e. Observe la línea durante y después de la descarga. 	se indica a continuación:
	 e. Observe la línea durante y después de la descarga. f. Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud 	a. Limpie la superficie de descarga de la taza de tal forma que
	y la posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta.	se eliminen grasas, polvo, suciedad.
	Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos	So diminion gradad, porro, dadiodad.
	deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.	()"
	En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo	
	sólo se realizará para la descarga menor .	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del
		Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no
	Debe decir:	procedente modificar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, debido a
	5.5.4.2 Procedimiento	que debe ser simultáneo el pulsar el activador con iniciar el cronómetro, como se
	La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación:	manifestó en la respuesta a los comentarios 109 y 340; por lo que dicho párrafo quedó:
	Limpie la superficie de descarga de la taza de tal forma que se eliminen grasas,	
	polvo, suciedad.	"5.5.2.3 Procedimiento
	Enjuague y seque la superficie de descarga.	
	Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente 25	()
	mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en el inciso 5.5.4.1.	b. Pulse el activador y simultáneamente inicie el
	Pulse el activador, no más de 2 s, y suéltelo.	cronómetro.
	Observe la línea durante y después de la descarga.	or or or or or or or or or or or or or o
	Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud y la	()"
	posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta.	
	Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos	Asimismo, se determinó que no procedía sustituir en el último párrafo del inciso
	Los pasos (a a la (i constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos	secundario en cuestión el término "menor", por el de "mayor", como lo propone el

deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.

secundario en cuestión el término "menor", por el de "mayor", como lo propone el

sólo se realizará para la descarga mayor. Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el procedimiento para el lavado de superficies 114. 114. 115. 116. 117. 116. 117. 117. 117. 118. 118. 119	No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
Table 9 Dimensiones mínimas para mingitorios Decembraria de la superificación establecidas en esta norma.* Table 9 Dimensiones mínimas para mingitorios		sólo se realizará para la descarga mayor. Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el procedimiento para el lavado	diseñados para cumplir su función de lavado de superficie en la descarga menor de 4.2 litros, el mínimo indispensable, el probarlo a una especificación mayor como se sugiere, no garantiza que se realice la mínima función que se promueve con este tipo
En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer parrato del Reglamento de la Ley Deceigar 144 494 76 428 462 203 Decempartimiento 306 413 76 178 162 203 NOTA 6: El ancho y la profunción interior deberán medine a mitad del camino entre las partes superior a inferior so la apertura inferior. No periodicio de la málisis efectuado a la especificación 6.2.3 Dimensiones, a la luz de comentario, se determinó que era necesario modificarlo, a fin de dar certeza juridica al sujerior a inferior so la apertura inferior. No obstante, del análisis efectuado a la especificación 6.2.3 Dimensiones, a la luz de comentario, se determinó que era necesario modificarlo, a fin de dar certeza juridica al sujeto obligado de la norma oficial mexicana, por lo que se modifica para quedar. **Ca.3 Dimensiones** Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.** **Ca.3 Dimensiones** Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.** **PROCEDE.** 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o com muescas filosas, rebabas y grietas; respectificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.** PROCEDE.** Del análisis del presente comentario y del similar 346, se determinó que era recedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)" debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento in producto cumples de la cabado decorativo); c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; marcas de fuego; h) ampollas grandes y i) protuberancias.	114.		NO PROCEDE.
Federal sobre Metrologia y Normalización, se hace de su conocimiento que de la cetura y análisis al comentario de ménto, se determinó no procedente, debido a que los valores indicados en la "Tabla 9", son los mínimos a cumplir para este tipo de productos que hoy en día existen en el mercado, y que se requieren para poder set oraqueos en indicados en la "Tabla 9", son los mínimos a cumplir para este tipo de productos que hoy en día existen en el mercado, y que se requieren para poder set oraqueos en indicados en la "Tabla 9", son los mínimos a cumplir para este tipo de productos que hoy en día existen en el mercado, y que se requieren para poder set ovaluados. No obstante, del análisis efectuado a la especificación 6.2.3 Dimensiones, a la luz de comentario: Se sugiere eliminar los requisitos previstos en la tabla 9 toda vez que se limita el diseño de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto y que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrias; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; f) g) marcas de fuego; h) ampollas grandes y h) protuberancias.			En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Lev
Decomparimiente 305 813 76 138 162 203 NOTA 6: El ancho y la profundada interior deberán mediase a mitad del camino entre las partes superior e rifetior de la apertura interior. Tabla 9. Dimensiones mínimas para mingitorios Comentario: Se sugiere eliminar los requisitos previstos en la tabla 9 toda vez que se limita el diseño de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto y a que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6. 3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afiliados o con muescas flosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrias; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias.		escudos escudos extend	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que
valuados. No obstante, del análisis efectuado a la especificación 6.2.3 Dimensiones, a la luz de comentario, se determinó que era necesario modificanto, a fin de dar certeza jurídica al superto e influencio de la apertura interior. Tabla 9. Dimensiones mínimas para mingitorios Comentario: Se sugiere eliminar los requisitos previstos en la tabla 9 toda vez que se limita el diseño de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto ya que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrias; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias.		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
No obstante, del análisis efectuado a la especificación 6.2.3 Dimensiones, a la luz de comentario, se determinó que era necesario modificarlo, a fin de dar certeza jurídica al sujeto obligado de la norma oficial mexicana, por lo que se modifica para quedar: "6.2.3 Dimensiones Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto ya que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estifias; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias.			ovelundes
comentario, se determinó que era necesario modificarlo, a fin de dar certeza jurídica al sujeto obligado de la norma oficial mexicana, por lo que se modifica para quedar: "6.2.3 Dimensiones Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio; y se demuestre que el producto cumple con las especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto ya que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrias; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas guardes, y i) protuberancias.			
diseño de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapone con el funcionamiento del producto ya que este será evaluado con las demás disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias. PROCEDE. Del análisis del presente comentario y del similar 346, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)" debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento normativo se encuentra asentada la definición "4.14.5 Ampolla", y en esta se establece las dimensiones de su defecto, por lo que resulta innecesario se plasme e término "grande"; por lo anterior, se elimina dicho término para quedar: "6.3.1.1 Especificaciones () h) ampollas, y		Tabla 9 Dimensiones mínimas para mingitorios Comentario:	Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma."
disposiciones previstas en el proyecto de NOM. 115. 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias. PROCEDE. Del análisis del presente comentario y del similar 346, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)" debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento normativo se encuentra asentada la definición "4.14.5 Ampolla", y en esta se establece las dimensiones de su defecto, por lo que realtia innecesario se plasme e término "grande"; por lo anterior, se elimina dicho término para quedar: "6.3.1.1 Especificaciones () b) ampollas, y		diseño de los mingitorios. Cabe señalar que esta sugerencia no se contrapo	ne
115.			ás
Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; estrías; decoloración de la superficie; acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias. Del análisis del presente comentario y del similar 346, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)" debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento normativo se encuentra asentada la definición "4.14.5 Ampolla", y en esta se establece las dimensiones de su defecto, por lo que resulta innecesario se plasme e término "grande"; por lo anterior, se elimina dicho término para quedar: "6.3.1.1 Especificaciones () h) ampollas, y	115		PROCEDE
	115.	Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilado o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias.	Del análisis del presente comentario y del similar 346, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)", debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento normativo se encuentra asentada la definición "4.14.5 Ampolla", y en esta se establece las dimensiones de su defecto, por lo que resulta innecesario se plasme el término "grande"; por lo anterior, se elimina dicho término para quedar: "6.3.1.1 Especificaciones ()

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con	()"	
	muescas filosas, rebabas y grietas; resquebrajamiento; estrías:		
	decoloración de la superficie; acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); cuerpo expuesto;		
	marcas de fuego; ampollas y protuberancias.		
	Comentario: Se sugiere eliminar el término "grandes" del inciso h del numeral 6.3.1.1 toda vez que la definición de ampolla ya determina las dimensiones de este defecto		
116.	6.3.2 Inspección de superficies	PROCEDE.	
	6.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100	Del análisis del presente comentario y de los similares 192 y 347, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión a lo establecido en el inciso secundario "6.3.2.1 Procedimiento", puesto que se define que la luz artificial deber ser proporcionada por una lámpara de luz fría; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar:	
	NOTA 7: "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos	"6.3.2.1 Procedimiento	
	normalmente usados por la persona. Debe decir: 6.3.2 Inspección de superficies	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado	
	6.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día). NOTA 7: "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.	a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."	
	Comentario: Se sugiere precisar que la luz artificial sea proporcionada por una lámpara de luz fría.		
117.	Ubicación Defecto Máximo permitido	NO PROCEDE.	
	Mingitorio	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la	
		i caciai sobie metrologia y mormanización, se mace de su conocimiento que de la	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Acabado de la superficie Acabado ondulado o ≤2 600 mm² superficies opacas:	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de incluir en la "Tabla 10", los requisitos para los diferentes tipos de alabeo, en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 118, 192, 193, 348 y 349, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base
	Hoyos, ampollas, y hoyos de Total ≤5 alfiler:	técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene
	Burbujas, motas*, y manchas: ≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤10	especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2
	*motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración.	Resultados ", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6. Mingitorios".
	Tabla 10 Límites máximos permitidos de defectos en mingitorios	
	Comentario: Se sugiere incorporar en la tabla 10 los parámetros para el alabeo. Alabeo Max. Permitido: 3 mm Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco. Convexo: Parte superior – ambas direcciones Max. Permitido 1.5 mm	
118.	6.3.3 Alabeo 6.3.3.1 Procedimiento	NO PROCEDE.
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 10, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 10.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de incluir mayores requisitos para los diferentes tipos de alabeo, en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 117, 192, 193, 348 y 349, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6. Mingitorios".
	Debe decir: 6.3.3 Alabeo 6.3.3.1 Procedimiento Alabeo cóncavo	
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 10, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 10. Comentario:		
	Se precisa los tipos de alabeo y se incorpora la laina para verificar lo establecido en 6.3.3		
119.	6.3.4.2 Procedimiento	PROCEDE PARCIALMENTE.	
	 La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación: a) Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada. b) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ±5 °C por 90 min. c) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño de agua helada 	Del análisis del presente comentario y del similar 350, se determinó que le asiste la razón al comentarista, en cuanto a que la finalidad del método es generar un choque térmico al producto que se está sometiendo a prueba; por lo tanto, la fracción "c)" del inciso secundario "6.3.4.2 Procedimiento", se modifica para quedar:	
	a 2.5 ± 0.5 °C , hasta que se hiele .	"6.3.3.2 Procedimiento	
	 d) Retire el espécimen del baño helado y sumérjalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente. e) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno. 	() c) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño	
	Debe decir:	de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C hasta que se enfrié.	
	 6.3.4.2 Procedimiento La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación: f) Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada. g) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ±5 °C por 90 min. h) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C. i) Retire el espécimen del baño helado y sumérjalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente. j) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno. 	()" No se omite manifestar que la numeración de la especificación cambia, con motivo de la respuesta a los comentarios 117, 192, 193, 348 y 349; asimismo, se manifiesta que, la redacción de la especificación, es concordante con lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como sustento técnico en la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar en su totalidad la condición de enfriado, debido a que la	
	Comentario: Se elimina la condición de hasta que hiele, toda vez que el principio del método es generar un choque térmico al producto ensayado.	especificación debe ser precisa, en cuanto al paso a seguir después de haber sometido el espécimen a calor.	
120.	6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 45 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 41. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 196 y 351, se observó que le asiste la razón al comentarista, debido a que, de la revisión efectuada a la especificación "6.5.4.4. Resultado", se desprende que por error involuntario se	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	Debe decir: 6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 15. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma. Comentario: Se precisan las referencias correctas	invirtieron los números de las "Tablas" a las que hace referencia; motivo por el cual, la especificación se modifica para quedar: "6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 15. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma"	
121.	6.6.2 Barrena para mingitorio Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida del mingitorio. Un ciclo de prueba será cuando se inserte, gire la barrena cinco veces y se saque dicha barrena. Se realiza un total de 10 ciclos de prueba. Después de los 10 ciclos, el mingitorio con la trampa instalada, se probará con el fin de detectar fugas vertiendo agua al mingitorio. No se deben presentar fugas de agua, ni derrames fuera de la trampa de salida, en caso contrario el producto no cumple con la norma. Debe decir: 6.6.2 Barrena para mingitorio Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida del mingitorio. Un ciclo de prueba será cuando se inserte, gire la barrena cinco veces y se saque dicha barrena. Se realiza un total de 10 ciclos de prueba. Después de los 10 ciclos, el mingitorio con la trampa instalada, se probará con el fin de detectar fugas vertiendo agua al mingitorio. No se deben presentar fugas de agua, ni derrames fuera de la trampa de salida, en caso contrario el producto no cumple con la norma. El siguiente ensayo deberá realizarse cuando la trampa del mingitorio no es de porcelana Comentario: Se precisa que la prueba no aplica cuando la trampa de mingitorio no es de	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 197 y 352, se determinó que le asiste la razón al comentarista, debido a que de la lectura de la especificación, se determina que la prueba se aplica a todo tipo de mingitorio, lo cual no es así, aunado a que dicha prueba, en la actualidad ya no se aplica, motivo por el cual, es innecesario que se siga estableciendo en la norma definitiva; por lo tanto, lo procedente es eliminar la especificación 6.6.2 Barrena para mingitorio. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de integrar un párrafo a la especificación "6.6.2", debido a que como se manifestó en el párrafo anterior, dicha especificación fue eliminada.	
122.	porcelana a fin de evitar interpretaciones 6.6.3.1 Procedimiento Un ciclo será lo indicado a continuación:	NO PROCEDE.	
	a. Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior del mingitorio. La longitud de cada cigarro será de 38 mm ± 6.4 mm, se deberá doblar sobre sí mismo cada cigarro, creando un doblez de tal manera que se formen grietas o el papel se rompa aproximadamente a la mitad del cigarro, dejando dos partes de la misma longitud.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en los similares 198 y 353, la prueba regulada en la especificación "6.6.3 Resistencia a la obstrucción", fue eliminada, conforme a la propuesta presentada en el comentario 74, debido a que dicho ensayo se ha eliminado a nivel	

No.				ATENCIÓN
	c. Se dur d. Los El ciclo salternand	le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en luto. añaden en total 20 cigarros y 10 descargas de la luto de l	e agua alternadamente ibe en a y b. o. ealizar 6 ciclos en tot tro, es decir, tres cicl	internacional, en consideración a que en la actualidad es inaplicable, puesto que con las restricciones de fumar en lugares públicos, ya se evita arrojar colillas a los mingitorios; aunado a que, la prueba en cita, conforme al proyecto de norma oficial mexicana, se encuentra dirigida para mingitorios secos, a los cuales no se aplica descarga de agua; en consecuencia el ensayo era inadecuado, por lo que se procedió a eliminar la prueba.
	Debe decir: 6.6.3.1 Procedimiento Un ciclo será lo indicado a continuación: Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior del mingitorio. La longitud de cigarro será de 38 mm ± 6.4 mm, se deberá doblar sobre sí mismo cada cigarendo un doblez de tal manera que se formen grietas o el papel se re aproximadamente a la mitad del cigarro, dejando dos partes de la milongitud. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en forma de chorro en un menor a un minuto. Se añaden en total 20 cigarros y 10 descargas de agua alternadame durante todo este ciclo de prueba tal como se describe en a y b. El ciclo se repite en 5 ocasiones más, con el fin de realizar 6 ciclos en te alternando cigarros sin filtro y cigarros arrugados sin filtro, es decir, tres cicon cigarros sin filtro y tres ciclos con cigarros arrugados sin filtro. Comentario:		e sí mismo cada cigarias o el papel se romios partes de la misma de chorro en un lapra agua alternadamento a y b. alizar 6 ciclos en total ro, es decir, tres ciclos os sin filtro.	o, oa na sa
123.		a la redacción del sub inciso b del numeral 6.6.3 Apertura para el adaptador sanitario		NO PROCEDE.
		Parámetro	Dimensión (mm)	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario;
		a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 - 102	así como, los similares 200, 243 y 354, en consideración a que, derivado de la
		Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102	respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante
		b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419	tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
		c) Lavamanos	140	
		Diámetro del orificio parte superior	64	
		Diámetro del orificio parte inferior	41—44	
		Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6	

No.				ATENCIÓN
		d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57	
		Tabla 12 Dimensiones de orificios de	salida	
	Debe de	cir: Apertura para el adaptador sanitario		
			Dimensión	
			(mm)	
		a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 - 102	
		· ·	51 - 57 o 89 - 102	
		b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419	
		c) Lavamanos	140	
		Diámetro del orificio parte superior	64	
		Diámetro del orificio parte inferior	43 ± 3	
		Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6	
		d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57	
		Tabla 12 Dimensiones de orificios de	salida	
	Comenta	rio:		
		re incorporar el parámetro de 43 ± 3 en la dimer la parte inferior del adaptador sanitario.	nsión del diámetro del	
		·		
124.	De ser a	orobado se debe modificar la figura 11 c). 64 mm		NO PROCEDE.
		Referencia - 51 ± 6	5 mm	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario; así como lo señalado en el similar 355, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban
		41-44 mm		dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe de			
		62 mm mínimo		

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Referencia 51 ± 6 mm c) lavamanos	
	Comentario:	
	Se sugiere precisar una dimensión de 62 mm como mínimo	
125.	 7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural 7.3.1 Esmaltado El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse. Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas: a. El respaldo del lavabo, que se instalan retirados de la pared; b. la parte trasera de los rebosaderos; c. las partes inferiores del cierre de los orificios de salida; d. las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y e. los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos. Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación. 	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario; así como, los similares 201, 244 y 356, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural 7.3.1 Esmaltado El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse. Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas: El respaldo del lavabo; la parte trasera de los rebosaderos; las partes inferiores del cierre de los orificios de salida; las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos. Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación. Comentario: Se precisa que cualquier respaldo de los lavabos pueden estar o no esmaltadas	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
126.	7.3.1.1 Especificación	NO PROCEDE.	
	Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego;	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente así como, los similares 245 y 357, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana, el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.	
	h) ampollas grandes , y i) protuberancias.		
	Debe decir: 7.3.1.1 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: j) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; k) resquebrajamiento; l) estrías; m) decoloración de la superficie; n) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); o) cuerpo expuesto; p) marcas de fuego; q) ampollas, y r) protuberancias. Comentario: Se homologa el término relativo a las ampollas, toda vez que en la definición se establece las dimensiones para determinar cuándo se trata de una ampolla.		
127.	7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 246 y 358, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho	

NOTA 9 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos

capítulo, resulta improcedente.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	normalmente usados por la persona.	
	Debe decir: 7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día). NOTA 9 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona. Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar que la luz artificial debe ser proporcionada por una lámpara de luz fría.	
128.	7.3.2.3 Especificación	NO PROCEDE.
	Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superfície; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, el similar 359, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe decir: 7.3.2.3 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: j) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; k) resquebrajamiento; l) estrías; m) decoloración de la superficie;	
	 acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); cuerpo expuesto; marcas de fuego; ampollas y 	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	r) protuberancias.	
129.	Comentario: Se homologa el término relativo a las ampollas, toda vez que en la definición se establece las dimensiones para determinar cuándo se trata de una ampolla. 7.3.3.1 Procedimiento	NO PROCEDE.
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, el similar 360, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe decir: 7.3.3.1 Procedimiento	
	Alabeo cóncavo	
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido.	
	Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda.	
	Comentario: Se precisa los términos alabeo cóncavo y convexo de acuerdo al procedimiento que les corresponde.	

COMENTARIO ATENCIÓN No. 130. PROCEDE. De la revisión al presente comentario, relacionado con los similares 15, 203, 225 y 361, se observa que le asiste la razón al promovente en relación a que la "Figura 13" (ahora figura 11) no es acorde a lo establecido en la especificación "8.4.1 Dimensiones", (ahora 7.4.1) en consideración a que se omitió asentar en la Figura el término "mínimo", para distinguir que los 41 mm no es un parámetro definitivo; por lo que, se modifica para quedar: "(...) Figura 13.- Dimensiones de la válvula de admisión Comentario: Se sugiere incorporar en la figura 13 que para la dimensión de la altura de la válvula de admisión sea la mínima, acorde a lo indicado en el numeral 8.4.1. Minimo 41 mm Designación de cuerda: 15/16 14 NS1 o Figura 11 – Dimensiones de la válvula de admisión" Cabe mencionar que el número de "Figura" cambió, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255. NO PROCEDE. 131. 8.5.5.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley presión de prueba será de 550 kPa, en conjunto con la operación de un sistema Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que agua. como se manifestó en la respuesta a los comentarios 204, 247 y 362, el intervalo de trabajo de las válvulas de admisión, conforme al proyecto de norma es entre 25 y 550 Debe decir: kPa, mismas presiones que se encuentran consideradas como el intervalo típico de 8.5.5.1 Equipo trabajo en las que operan las instalaciones hidráulicas en México. La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 196 kPa a 294 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
	Comentario:			
100	Se sugiere incorporar un rango de presión, acorde a lo previsto en ASME.	DD 0.05D 5		
132.	8.6 Resistencia a la Corrosión	PROCEDE.		
	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.	Del análisis del presente comentario y de los similares 205, 286 y 363, se determinó que es procedente integrar al inciso primario "8.6 Resistencia a la Corrosión", la frase "y accesorios", a fin de precisar que la prueba también será aplicada a los accesorios, y de esta forma regular de forma global a los productos.		
	Debe decir: 8.6 Resistencia a la Corrosión	Asimismo, es menester señalar que, derivado del análisis efectuado y del comentario 286, se observó que la parte final de la especificación, se contrapone con lo establecido en el inciso secundario "8.6.4 Resultados"; por lo que, el inciso primario		
	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre,	antes citado, se modifica para quedar:		
	bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y	"7.6 Resistencia a la Corrosión		
	accesorios, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y		
	Comentario: Se precisa que la prueba también es aplicable a los accesorios	accesorios, deberán cumplir con lo indicado en el inciso 7.6.4, después de permanecer en una cámara de niebla salina.		
		()"		
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.		
133.	8.6.1 Equipo	PROCEDE PARCIALMENTE.		
	a b La medición del pH se hace electrométricamente a 25 grados centígrados usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCI) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe	Del análisis del presente comentario y de los similares 205 y 364, a la luz de los documentos que sirvieron como sustento técnico, en particular lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se determinó que le asiste la razón al comentarista, con relación a eliminar los grados en que se debe efectuar la medición electrométrica; por lo que, el párrafo "b." del inciso secundario "8.6.1 Equipo", se modifica para quedar:		
	ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertiese en el recipiente; a	"7.6.1 Equipo ()		
	continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción	b. Solución salina		
	del conducto de la boquilla.	La solución salina debe prepararse disolviendo 5 ± 1 partes		
	Debe decir: 8.6.1	en peso de cloruro de sodio (NaCl) en 95 partes de agua destilada, o agua conteniendo no más de 200 p.p.m. de sólidos totales. Una solución con densidad específica de		
	a	1.025 a 1.040, al medirse a temperatura ambiente, llena los		

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No.	b La medición del pH se hace electrométricamente. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertiese en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla. Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar La medición (sic) del pH se hace electrométricamente.	requisitos de concentración. El cloruro de sodio debe estar sustancialmente libre de níquel y cobre, no conteniendo en base seca más de 0.1% de yoduro de sodio (Nal) y no más de 0.3% de impurezas totales. El pH de la solución salina debe ser tal que cuando se atomice a 35 grados centígrados, la solución colectada esté dentro de un pH de 6.5 a 7.2. La medición del pH se hace electrométricamente a temperatura ambiente usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCl) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCl) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de verterse en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla." Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar la temperatura y la forma en que se debe realizar la medición electrométrica, ya que se debe establecer de manera precisa las condiciones para efectuar dicha medición, a efecto de no generar incertidumbre a los sujetos regulados; por lo anterior, en los dos párrafos que integran el actual inciso secundario "7.6.1 Equipo", se precisó que debe ser a "temperatura ambiente", lo cual derivo también de la propuesta formulada en el comentario 205. No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese
124	9.6.2 Condiciones de energeión de la cómara	cambio se modifica la numeración de la especificación. PROCEDE.
134.	8.6.2 Condiciones de operación de la cámara La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a 25°C cumple con la concentración requerida: Debe decir: 8.6.2	Del análisis del presente comentario y de los similares 205 y 365, a la luz de los documentos que sirvieron como sustento técnico, en particular lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se determinó que le asiste la razón al comentarista, con relación a eliminar los grados para la elaboración de la solución señalada en el inciso secundario "8.6.2 Condiciones de operación de la cámara", por lo que se modifica para quedar: "7.6.2 Condiciones de operación de la cámara ()
		Dágina 113 do 310

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a temperatura ambiente cumple con la concentración requerida.	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a temperatura ambiente cumple con la concentración requerida."
	Comentario: Se sugiere precisar que la temperatura sea la del ambiente y no a 25 ° C	No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
135.	9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros	PROCEDE.
	 a. Todos los fluxómetros deberán ser probados con todos los aditamentos que lo acompañan incluyendo el tubo de la descarga. b. El sistema de suministro de agua deberá ser como se muestra en la Figura 8. c. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 5.4.1. d. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe armar el fluxómetro conforme a las instrucciones del fabricante o importador. e. Las pruebas fluxómetros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o la Tabla 11 según el tipo de fluxómetro o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 580 kPa. Debe decir: 9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros 	Del análisis del presente comentario y de los similares 207 y 366, se determinó que es procedente integrar un nuevo párrafo a la especificación contenida en el inciso primario "9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros", a efecto de establecer que los fluxómetros no deben contar con elementos externos visibles que puedan ser manipulados por el usuario, y con ello modificar el gasto de agua; por lo que, el nuevo párrafo establece: "8.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros () f. Los fluxómetros no deben tener elementos externos visibles con los que se pueda variar el gasto, por lo que deben ser calibrados en fábrica. La inspección será visual."
	Todos los fluxómetros deberán ser probados con todos los aditamentos que lo acompañan incluyendo el tubo de la descarga. El sistema de suministro de agua deberá ser como se muestra en la Figura 8. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 5.4.1. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe armar el fluxómetro conforme a las instrucciones del fabricante o importador. Las pruebas fluxómetros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o la Tabla 11 según el tipo de fluxómetro o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 580 kPa. Los fluxómetros no deben tener elementos externos visibles con los que se pueda variar el gasto, por lo que deben ser calibrados en fábrica. La inspección será visual.	No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
136.	Se incorpora el requisito "f" a fin de establecer que los fluxómetros no cuenten con elementos externos visibles que puedan ser manipulados por el usuario y modificar el gasto calibrado de fábrica. 9.3.2.2 Procedimiento	PROCEDE.
130.	J.J.E.E I IOGGUIIIIGIIIO	I NOOLDL.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba más desfavorable indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. e. Registre la presión estática. f. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. g. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas. 	Del análisis del presente comentario y de los similares 209, 227 y 367, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b", conforme a la propuesta del comentarista, al dar mayor certeza, aunado a que, la presión de prueba podría variar durante el ensayo de durabilidad por el número de ciclos a efectuar, por lo que, es necesario integrar una variación para compensar los caudales requeridos durante el ensayo. Asimismo, es procedente eliminar el párrafo "e. Registro de la presión estática", de la especificación "9.3.2.2 Procedimiento", toda vez que no existe propósito para documentar la presión estática, ya que de antemano se sabe cuál va ser la presión más desfavorable según sea el producto a ensayar; motivo por el cual la especificación se modifica para quedar:
	Debe decir: 9.3.2.2 Procedimiento Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa (1,8 kg/cm²). Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas. Comentario: A fin de clarificar el procedimiento de la prueba de durabilidad, se mejora la redacción del inciso b del numeral 9.3.2.2.	 "8.3.2.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa ± 10 % (1.8 kg/cm²). c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. e. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. f. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas." No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
137.	9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.	PROCEDE. Del análisis del comentario y de los similares 210 y 368, a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que era procedente la propuesta, debido a que con la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Debe decir: 9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Comentario: Se precisa las unidades de medida conforme al equipo requerido para el desarrollo de la prueba.	modificación se precisa la unidad de medida conforme al equipo requerido para el ensayo, lo que da certidumbre al sujeto obligado; por lo que la especificación "9.4.2 Consumo de agua en la descarga", se modifica para quedar: "8.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Los fluxómetros deben cumplir con el consumo en la descarga indicado en la Tabla 12."
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
138.	 9.4.3.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inedoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Registre la presión estática. e. Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua. f. Pulse el activador y manténgalo sostenido durante el tiempo que dure el ciclo de descarga. Debe decir: 9.4.3.2 Procedimiento Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas. a. Calibrar el dispositivo hidráulico a una presión de prueba de 240 kPa. b. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. c. Registre la presión estática. d. Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua. e. Pulse el activador y manténgalo sostenido durante el tiempo que dure el ciclo de descarga. 	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y del similar 369, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b", conforme a la propuesta del comentarista, al dar mayor certeza, aunado a que, la presión de prueba podría variar durante el ensayo a efectuar, por lo que, es necesario integrar una variación con el fin de observar si el fluxómetro corta el flujo de agua al mantener pulsado el activador; por lo que la especificación queda: "8.4.3.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas; b. Calibrar el dispositivo hidráulico a una presión de prueba de 240 kPa ± 10 % (2.4 kg/cm²); c. ()" No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
	Comentario: Se precisa la presión de prueba	
139.	9.5.3 Resultado Si después de la prueba de resistencia a la corresión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corresión,	PROCEDE PARCIALMENTE.

No.		COMENTAR			ATENCIÓN
	con corresión del metal desprendimiente) el fluxómet. Debe decir:			miento (burbujas,	Del análisis del presente comentario y de los similares 210 y 370, a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario
	9.5.3 Resultado Si después de la prueba las a esta especificación está desprendimiento o corrosiór	án libres de fal	las en el recubri	miento (burbujas,	"9.5.3 Resultado", a fin de hacerlo más completo; por lo que, la especificación en cita queda:
	visualmente. Si la muestra rechazarse.				"8.5.3 Resultado Después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes externas con recubrimiento y que quedan visibles después de ser
	Comentario: Se establece un criterio de a fallas en el recubrimiento	aceptación que n	o permite exposici	ión de corrosión y	ensambladas, no deben mostrar ningún defecto en la superficie como corrosión, ampolla/burbuja, desprendimiento u hoyos en cualquier área.
					Además, si después del ensayo se observan defectos superficiales ampliamente separados (como ocasionalmente ocurren), dichos defectos no deben desfigurar o afectar adversamente la función de la parte recubierta."
					Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no aceptar la redacción promovida por el comentarista, en consideración a que, al igual que la establecida en el proyecto de norma oficial mexicana, carece de elementos para considerarla completa, y no es acorde a lo establecido en la norma citada en el primer párrafo de la presente respuesta.
					No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
140.	12.3 Muestreo				PROCEDE.
	La CONAGUA o los organis conformidad a petición de p directamente en el almacér terminado y para ello, se det tipo o modelo o familia, de u indicado en la siguiente table.	oarte, para fines p n del interesado be tomar al azar u in lote o de la líne	particulares, oficial o donde se encu una muestra de pro	les o por sistema, entre el producto oductos del mismo	Del análisis del comentario, se determinó que era procedente eliminar los párrafos "b y c" de la especificación "12.3 Muestreo", (ahora 11.3), debido a que en el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con fluxómetros, por lo que se modifica la especificación en cita.
	Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación	No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27,
	Inodoro electro-hidráulico y/o de tanque de fluxómetro Inodoro con válvulas de admisión y descarga	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o	1 piezas.	40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.

COMENTARIO				ATENCIÓN
Inodoro sin válvulas de admisión		bloque de		
y descarga		certificados dentro		
Mingitorio con fluxómetro		de un periodo de 15 días.		
Mingitorio sin fluxómetro		aldo.		
Fluxómetro para inodoro				
Fluxómetro para mingitorio				
Válvula de admisión				
Válvula de descarga				
Lavabos	1 pieza		1 pieza	
Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	
y descarga con el cual fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con válvulas, o inodoro y válvulas con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's. b. Todos los inodoros que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 4.8 litros, deben ser ensayados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados inicialmente c. Todos los Mingitorios que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 1 litro deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un selo certificado de mingitorio con el fluxómetro, o mingitorios y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's. d. Con respecto a los sellos obturadores, cuando sean reemplazo del sello obturador de las válvulas de descarga de éstos, deberán indicar a qué tipo por modelo de válvula de descarga pueden reemplazar, y por cada modelo o tipo que indique se deberá de contar con evidencia técnica de su correcto funcionamiento de dicho reemplazo para ser certificado y comercializado				

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	12.3 Muestreo	
	:	
	Tabla 18	
	a. Todos los inodoros que utilicen válvulas de admisión y descarga para su funcionamiento deben ser comercializados con la misma válvula de admisión	
	y descarga con el cual fueron probados, ya sea a través de un solo certificado	
	de inodoro con válvulas, o inodoro y válvulas con certificados independientes	
	de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	
	b. Con respecto a los sellos obturadores, cuando sean reemplazo del sello	
	obturador de las válvulas de descarga de éstos, deberán indicar a qué tipo y	
	modelo de válvula de descarga pueden reemplazar, y por cada modelo o tipo	
	que indique se deberá de contar con evidencia técnica de su correcto	
	funcionamiento de dicho reemplazo para ser certificado y comercializado.	
	Las muestras deberán ser presentadas al laboratorio seleccionado por el solicitante o en su caso, por el titular del certificado que corresponda, a efecto de	
	que se realicen las pruebas que establezca la NOM.	
	Una vez que el laboratorio emite el informe de resultados, el interesado o el	
	laboratorio lo remitirán al OCP correspondiente.	
	En los casos de certificación inicial, si la primera muestra no llegará a cumplir con	
	las especificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra	
	testigo y sí ésta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de	
	certificación;	
	En los casos de vigilancia o renovación del certificado de producto, si la primera	
	muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, se tomará la segunda muestra testigo y sí ésta no llegará a cumplir, se procederá conforme a	
	lo establecido en el artículo 93 de la Ley, la muestra para vigilancia o renovación	
	debe integrarse por miembros de la familia, del modelo o tipo diferentes	
	preferentemente a los que se probaron para la certificación inicial.	
	Para productos de importación, ya sean prototipos o nuevos modelos a certificar	
	que estén sujetas a la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de	
	Exportación, el OCP podrá extender carta justificación de importación de muestra,	
	con fines de ensayo. La muestra deberá ser presentada al laboratorio seleccionado por el solicitante e informar de ello, al OCP.	
	Seleccionado por el solicitante e informar de ello, al OCF.	
	Comentario:	
	En el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con	
	fluxómetros, por lo que sugerimos eliminar las condiciones b y c del numeral 12.3	
	toda vez que son limitativas.	
141.	12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas	PROCEDE PARCIALMENTE.
	periódicas al producto	
		Del análisis del presente comentario y de su similar 372 se determinó que era
	 1	procedente modificar la especificación "12.2.4 Evaluación mediante el sistema de
	I II	gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto", a efecto de eliminar el párrafo sexto, e incluir como lo propone el comentarista en la "Tabla 18" (ahora Tabla
		parraio sexio, e incluir como lo propone el comentarista en la Tabla 18 (anora Tabla 1 15), la columna "Vigilancia", la opción de certificado que regula la especificación, para
		con ello hacer concordante la "Tabla" con el procedimiento de evaluación de
	El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a	2011 One flagor concordante la Table con or procedimiente de cyaldación de

No.	COMENTARIO			ATENCIO	Ń	
	un mismo interesado dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por familia de productos (cuando aplique) para efectos del muestreo de la vigilancia de producto Debe decir:		nformidad general para las normas oficiales mexicanas a cargo de la Comisión cional del Agua vigente; por lo que la modificación queda: "Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo			
			Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
	12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto I II		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado Inodoro con válvulas de		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o	
	III		admisión y descarga		bloque de	
	El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a		Inodoro sin válvulas de admisión y descarga		certificados dentro de un	
	un mismo interesado podrán ser agrupados a solicitud del interesado sin limitante de fecha de emisión para efectos del muestreo de la vigilancia de producto.		Mingitorio con fluxómetro		periodo de 15 días. (Opciones I y II)	
	Comentario:		Mingitorio sin fluxómetro	3 piezas	i y ii)	1 pieza
	Se sugiere precisar que para efectos de la vigilancia los certificados pueden ser agrupados a solicitud del interesado sin la limitante de la fecha de su emisión.		Fluxómetro para inodoro		1 Pieza seleccionada	
	De ser aprobado se debe adecuar la tabla 18 acorde a lo siguiente:		Fluxómetro para mingitorio	1	aleatoriamente de entre todos los	
	Dice:		Válvula de admisión		certificados incluidos en el alcance de la vigilancia y sin restricción de fecha de emisión.	
	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)					
	Debe decir:		Válvula de descarga			
	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)				(Opción III)	
	Pieza seleccionada aleatoriamente de entre todos los certificados incluidos en el alcance de la vigilancia y sin restricción de fecha de emisión. (Opción III)		Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo
		()	"			original
			se omite señalar que o rafo del apartado 12.2.4			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		"() De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto." Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que la redacción propuesta para sustituir el párrafo sexto del inciso secundario 12.2.4, no era procedente, debido a que el esquema de evaluación de la conformidad propuesto, es conforme a los lineamientos establecidos en la norma "ISO/IEC 17067:2013, Evaluación de la conformidad-elementos fundamentales de la certificación de productos".
142.	TRANSITORIOS	PROCEDE.
	Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 60 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y sustituirá y cancelará a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.	Del análisis del presente comentario y de los similares 46, 216, 230, 373 y 378, se determinó que es procedente modificar la fecha de entrada en vigor de la norma, ya que considerando el actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, es necesario que los organismos de tercera parte, que pretendan evaluar la conformidad, tengan mayor tiempo para generar la infraestructura necesaria, que permita llevar a cabo una adecuada evaluación, y en ese contexto, con la intención de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio.
	Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y sustituirá y cancelará a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.	Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo transitorio, que en la versión final será "tercero transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda: "Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación. Segundo La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y
	Comentario:	"NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Se sugiere una entrada en vigor de 180 días a efecto de que los laboratorios de pruebas y organismos generen la infraestructura para realizar la evaluación de conformidad con la NOM	descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente.
		Tercero Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento.
		Cuarto Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva.
		Quinto No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."
		Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramital obtención del certificado de cumplimiento con la presente Nor

PROMOVENTE: Jorge Luis Torres Herrera. Roca Bathroom Products México, S.A. de C.V.

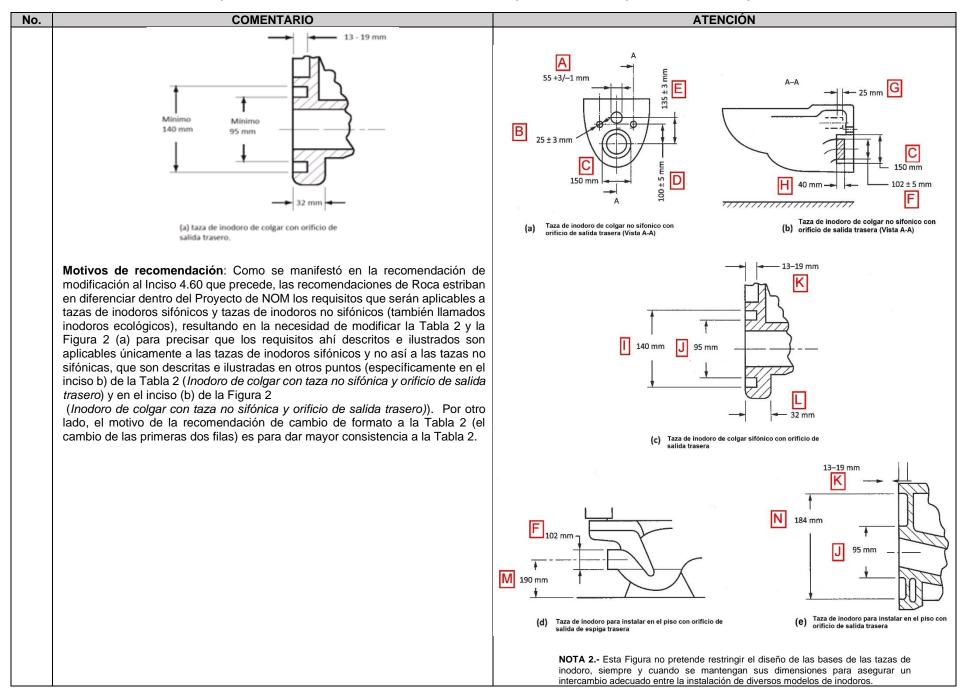
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
143.	I. Inciso 4.40	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Recomendación: Roca propone completar la definición de "Porcelana sin	
	vitrificar" incluida dentro del Inciso 4.40 para en su lugar, cambiar dicha	Del análisis del comentario se determinó que le asiste la razón al promovente,
	definición a "Cerámica sin vitrificar", un término más genérico que la porcelana,	respecto de sustituir el término "Porcelana" por el de "Cerámica", ya que cómo se
	por lo que se propone que el texto sea el siguiente:	manifiesta en la propuesta, es un término más genérico; por lo que, en ambos
	4.40 Material cerámico (Porcelana)	párrafos de la definición contenida en el inciso "4.40 Material cerámico
	a. Porcelana Cerámica sin vitrificar — material cerámico poroso cuya absorción	(Porcelana)", se procede a integrarla, para quedar:
	de agua oscila entre el 0.5 y el 15.0% del peso seco original del espécimen (ver	
	Incisos 5.3.5 y 6.3.5), por ejemplo gres sanitario.	"4.40 Material cerámico (Porcelana)
	b. Porcelana vitrificada — material cerámico sin poros y horneado a alta	
	temperatura cuya absorción de agua no excede el 0.5% del peso seco original	
	del espécimen (ver Incisos 5.3.5 y 6.3.5).	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Motivos de recomendación : Se propone cambiar el nombre a "Cerámica sin vitrificar" y agregar el texto "por ejemplo gres sanitario" marcado en azul arriba, debido a que la "porcelana" típicamente absorbe menos de 0.5% y el término	a. Cerámica sin vitrificar — material cerámico poroso cuya absorción de agua oscila entre el 0.5 y el 15.0% del peso seco original del espécimen (ver incisos 5.3.5 y 6.3.4).
	"Cerámica" es más genérico. Además, se propone agregar el ejemplo del gres sanitario para de esa manera enriquecer la definición de "Cerámica sin vitrificar".	b. Cerámica vitrificada — material cerámico sin poros y horneado a alta temperatura cuya absorción de agua no excede el 0.5% del peso seco original del espécimen (ver incisos 5.3.5 y 6.3.4)."
		A efecto de hacer concordante la modificación antes señalada, se procedió a sustituir el término "Porcelana" por el de "Cerámica, en las siguientes especificaciones y tabla:
		"5.2.12.3 Tanques de plástico
		Los tanques de plástico diseñados para uso con tazas de cerámica vitrificada deberán cumplir con la presente norma, excepto los apartados 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3, 5.3.4 y 5.3.5."
		"5.3.5.1 Espécimen
		El espécimen consistirá de tres fragmentos de cerámica obtenidos de un aparato sanitario. Algún punto de la superficie de cada fragmento deberá haber estado en contacto con alguna parte del horno que vitrificó la cerámica. Cada fragmento deberá tener aproximadamente 3 200 mm² de superficie sin vidriar y no deberá tener un espesor de más de 16 mm."
		"5.3.5.2 Preparación del espécimen
		El espécimen deberá prepararse como sigue:
		 a). Seque los fragmentos de cerámica a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante.
		()"
		"5.3.5.5 Resultados
		El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para cerámica vitrificada y 15% para cerámica sin vitrificar, en caso contrario el aparato no cumple con la norma."
		"5.3.7.1 Procedimiento
		El siguiente ensayo deberá realizarse cuando la trampa del inodoro no es de cerámica:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		()"
		"5.4.1 Requisitos aplicables para probar todos los inodoros
		()
		f. El espécimen deberá descargar a la atmósfera.
		()"
		"Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa)
		() iii. Para inodoros cuyas trampas no son de cerámica, lo indicado en el inciso 5.3.7 deberá realizarse antes de verificar el desempeño hidráulico indicado en esta tabla.
		()"
		"6.3.4.1 Espécimen
		El espécimen consistirá de tres fragmentos de cerámica sacados de un aparato sanitario. Algún punto de la superficie de cada fragmento deberá haber estado en contacto con alguna parte del horno. Cada fragmento deberá tener aproximadamente 3 200 mm² de superficie sin vidriar y no deberá tener un espesor de más de 16 mm."
		"6.3.4.2 Preparación del espécimen
		El espécimen deberá prepararse como sigue:
		 a) Seque los fragmentos de cerámica a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante;
		()"
		"6.3.4.5 Resultados
		El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para cerámica vitrificada y 15% para cerámica sin vitrificar, en caso contrario no cumple con la norma."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no

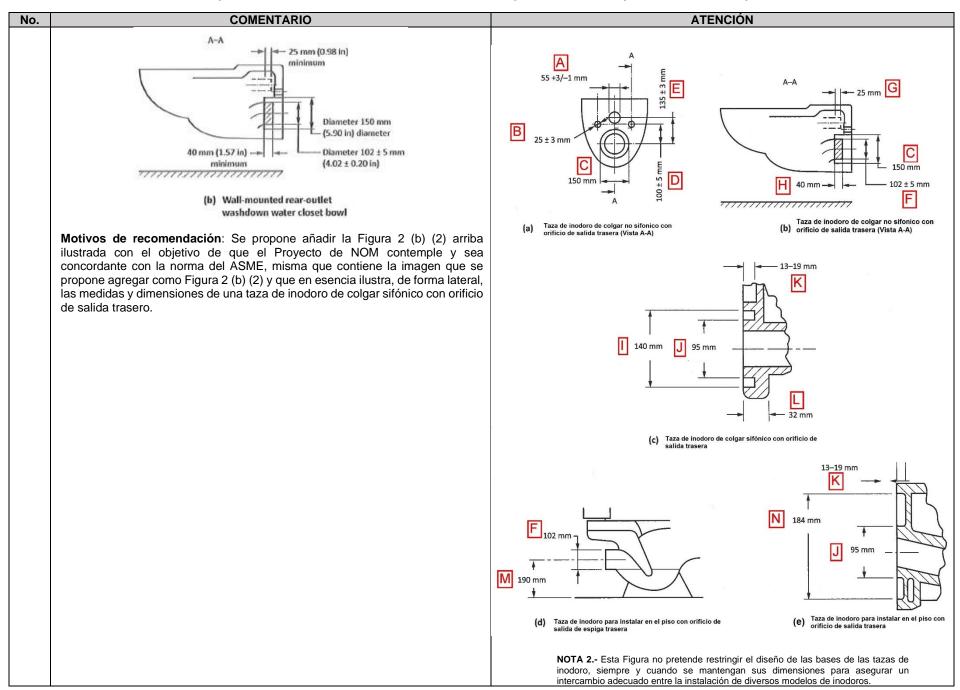
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		procedente integrar el ejemplo señalado por el comentarista, ya que existen diversos términos en la industria de aparatos sanitarios como lo son: "Stoneware"; "Cerámica Gres"; "Cerámica Vitrificada"; "Vitreous China", etc., por lo que, de incluir un solo ejemplo, puede generar confusión.
144.	Recomendación: Roca propone modificar la definición del Inciso 4.60 en el sentido de eliminar la referencia a que la Taza, entendida como un componente o pieza del inodoro, "opera mediante un efecto de sifón", ya que el texto que se propone eliminar únicamente describe a un solo tipo de Taza de las que ya se encuentran puntualizadas (Taza sifónicas y Tazas no sifónicas) dentro del Proyecto de NOM. Por lo que se propone modificar el Inciso 4.60 para quedar como sigue: 4.60 Taza Componente o pieza del inodoro con un reborde integral, una trampa en el frente o en la parte trasera, y un orificio de salida en el piso o en la pared de la pieza, que opera mediante un efecto de sifón (con o sin un chorro de agua a presión). Motivos de recomendación: Se propone eliminar el texto que establece que la Taza "opera mediante un efecto de sifón (con o sin un chorro de agua a presión)" debido a que dicho tipo específico de taza (las tazas sifónicas) se encuentra definida en el Inciso 4.63 del Proyecto de NOM (ver Inciso 4.63 Taza sifónica - Es una taza de inodoro con reborde integral y un orificio de salida al piso o a la pared, que opera principalmente mediante acción sifónica), por lo que no eliminar el texto que se propone eliminar de la definición general de Taza en el Inciso 4.60 implicaría que dicha definición general de "Taza" se refiera a solo un tipo de taza y no a los 2 (dos) tipos contemplados en el Proyecto de NOM (ver Inciso 4.62 Taza no sifónica (washdown/washout bowl) e Inciso 4.63 Taza sifónica). En efecto, el texto actual del Inciso 4.60 es contrario al texto actual del Inciso 4.62 (Taza no sifónica (washdown/washout bowl)) ya que por un lado	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, en consideración a que, como lo menciona, la redacción contenida en la definición "4.60 Taza" (ahora 4.59 Taza), abarca a un solo tipo de taza, cuando son dos, por lo que se procede a modificar la definición para quedar: "4.59 Taza Componente o pieza del inodoro con un reborde integral, una trampa en el frente o en la parte trasera, y un orificio de salida hacia el piso o hacia el muro."
	se detalla que una Taza <u>solamente</u> opera mediante un efecto de sifón, lo cual evidentemente se refuta con la definición del Inciso 4.62 que establece que las Tazas no sifónicas "(son) taza(s) de inodoro con reborde integral y un orificio de	
	salida al piso o a la pared, <u>que opera principalmente sin provocar el efecto sifón</u> ".	
145.	Sección 5. Inodoros III. Inciso 5.2.2	PROCEDE PARCIALMENTE.
	1) <u>Tabla 2 y Figura 2 (a)</u> Recomendación : La primer recomendación consiste en: (i) modificar la descripción del apartado a) de la Tabla 2 del Inciso 5.2.2 para precisar que el parámetro al que se refiere dicho apartado a) es precisamente a una "Taza de inodoro de colgar <u>sifónico</u> con orificio de salida trasero" como se desprende de	Del análisis al comentario, se determinó que le asiste parcialmente la razón al promovente, respecto a que hace falta considerar en la "Figura 2 (a)", un señalamiento que identifique al tipo de inodoro que está ilustrando; por lo que, lo procedente es señalar que la figura se refiera a "taza de inodoro sifónico".
	la recomendación que aparece en color <i>azul</i> en la tabla abajo transcrita; (ii) de la misma manera, se propone modificar el formato de la Tabla 2 para que la primer fila de la misma, la cual describe el parámetro que se propone modificar en el inciso (i) de esta recomendación, pase a ser en efecto la segunda fila de la tabla, mientras que la segunda fila actual de la Tabla 2, compuesta por dos	No obstante lo anterior, es de manifestarse que, tal y como se refirió en las respuestas a los diversos comentarios 52, 56 y 146, en el momento histórico en que se elaboró y publicó el proyecto de norma oficial mexicana, se tomó como sustento técnico la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08 Ceramic Plumbing Fixtures", misma

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN
	columnas (Parámetro y Dimensión (mm)) pase a ser la primer fi	ila de la Tabla 2,	que fue modificada por la similar "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13 Ceramic
	para que de esa manera describa el resto de la tabla, y quede o	como sigue:	Plumbing Fixtures", respecto a los parámetros contenidos en la "Tabla 2" y que son
			recogidos por la norma que nos ocupa; motivo por el cual, con la intención de que
	Parámetro Paráme	Dimensión	quede adecuadamente plasmado el cambio que se tiene que efectuar con base en el
		(mm)	presente comentario, y que a su vez, la información contenida en la Norma Oficial
	a) Taza de inodoro de colgar sifónico con orificio de salida		Mexicana se encuentre debidamente actualizada, se procede a modificar la "Figura
	Altura del interior de la base a la pared	13 -19	2 y Tabla 2", para quedar:
	Altura del exterior de la base a la pared	32	
	Distancia del contorno interior	140 mínimo	"()
	Diámetro exterior de ceja de salida	95 máximo	
	b)		
	Inodoro de colgar con taza no sifónica y orificio de salida trasero		
	Distancia entre el centro del orificio de salida y los barrenos de	102	
	fijación	702	
	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135	
	c)		
	,		
	Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida tras	ero	
	Distancia del piso al centro del orificio de salida.	190	
	Diámetro exterior del orificio de salida	102	
	d)		
	Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida tras		
	Distancia del contorno interior	184 mínimo	
	Diámetro exterior de ceja de salida	95 mínimo	
	Altura del interior de la base a la pared	13 -19	
	Tabla 2. Dimensiones de los orificios, inodoros con		
	salida en la parte trasera y orificio de salida de espiga e	en la parte	
	trasera.		
	Igualmente y para dar consistencia con la modificación recomer		
	2 y derivado de que la Figura 2 (a) ilustra una taza de inodor		
	propone modificar la descripción de la Figura 2 (a), misma qu		
	debajo de este párrafo, para referir precisamente que se trata	de una "taza de	
	inodoro de colgar sifónico con orificio de salida trasero".		



No.	COMENTARIO	ATENCIÓN				
		salida Tabla 2 -	tras Dim	Dimensiones de los orificios de salida incero y orificio de salida de espiga trasero. Dimensiones de los orificios, inodoros con asera y orificio de salida de espiga en	n orificio de salida e	
				Descripción	Dimensión (mm)	
			A	Diámetro de orificio de entrada.	55 +3/-1	
			В	Diámetro de barrenos de fijación.	25 ± 3	
			С	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo150	
			D	Distancia entre el centro del orificio de salida y los centros de los barrenos de fijación.		
			E	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135 ± 3	
			F	Diámetro exterior de la espiga de salida.	102	
			G	Profundidad de la conexión de entrada.	Mínimo 25	
			Н	Profundidad de la espiga de salida.	Mínimo 40	
			I	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo 140	
			J	Diámetro exterior de la salida.	Máximo 95	
			K	Profundidad del interior de la base a la pared.	13-19	

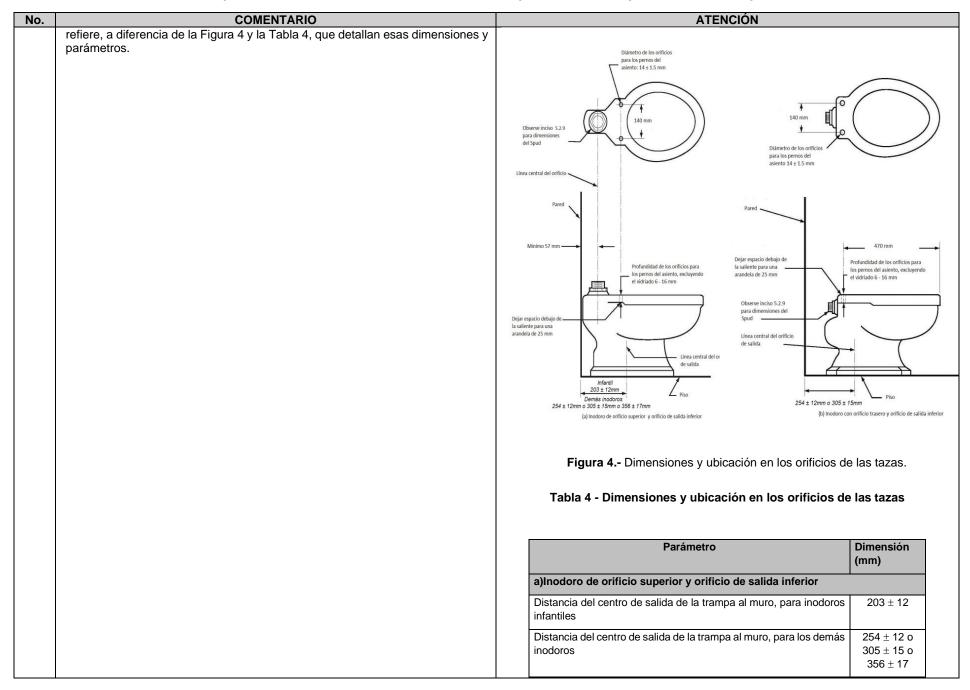
No.	COMENTARIO			ATENCIÓN		
			L	Profundidad del exterior de la base a la pared.	32	
			М	Distancia del piso al centro del orificio de salida.	190	
			N	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	184	
		()"		,		<u> </u>
		Reglamento conocimiento comentarista y la actuali observación	de la o que a, con zació del p		nalización, se propuesta de motivo de la	e hace de su redacción del a modificación
146.	2) Figura 2 (b) Recomendación: Roca propone añadir, como Figura 2 (b) (2) una imagen lateral para inodoro de colgar no sifónico que concuerde con la norma establecida por el <i>American Society of Mechanical Engineers</i> (en lo sucesivo "ASME"), ya que es la norma requerida en los Estados Unidos de América y que en esencia ha inspirado este Proyecto de NOM. Esta imagen lateral complementaría la Figura 2 (b) actual y la convertiría de esa manera en la Figura 2 (b) (1). En resumen, se recomienda realizar los siguientes cambios: 1. Convertir la Figura 2 (b), copiada abajo, en Figura 2 (b) (1):	PROCEDE F Del análisis que le asiste que propone la Norma Ofi A112.19.2-2 la similar "A' sirvió como consideró pr	PARC al cor la ra en el icial M 013/0 SME suste		entido de inte a información evisto en la r s", misma qu c Plumbing F o que en es nérito, y en o	egrar la figura n asentada en norma "ASME ue actualizó a Fixtures", que e sentido, se
	(b)Inodoro de colgar con taza no sifonica y orificio de salida trasero. 2 Añadir la figura abajo copiada como Figura 2 (b) (2):					



No.	COMENTARIO	ATENCIÓN				
		 Figura 2 Dimensiones de los orificios de salida inodoros con orificio de salida trasero y orificio de salida de espiga trasero. Tabla 2 - Dimensiones de los orificios, inodoros con orificio de salida en la parte trasera y orificio de salida de espiga en la parte trasera 				
				Descripción	Dimensión (mm)	
			Α	Diámetro de orificio de entrada.	55 +3/-1	
			В	Diámetro de barrenos de fijación.	25 ± 3	
			С	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo150	
			D	Distancia entre el centro del orificio de salida y los centros de los barrenos de fijación.		
		Ī	E	Distancia entre centros del orificio de entrada y orificio de salida.	135 ± 3	
		Ī	F	Diámetro exterior de la espiga de salida.	102	
			G	Profundidad de la conexión de entrada.	Mínimo 25	
			Н	Profundidad de la espiga de salida.	Mínimo 40	
			I	Diámetro del espacio libre en el orificio de salida.	Mínimo 140	
			J	Diámetro exterior de la salida.	Máximo 95	
			K	Profundidad del interior de la base a la pared.	13-19	
			L	Profundidad del exterior de la base a la pared.	32	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		M Distancia del piso al centro del orificio de salida. N Diámetro del espacio libre en el orificio de salida. ()" Bajo este contexto, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se determinó no procedente integrar la primera figura propuesta,
		debido a que fueron actualizadas las diversas figuras que conforman a la denominada "Figura 2", acorde a las disposiciones de las normas "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08 Ceramic Plumbing Fixtures" y "ASME A112.19.2-2013/CSA B45.1-13 Ceramic Plumbing Fixtures", que sirvieron como sustento para la elaboración de la norma que nos ocupa, y los parámetros que establece la figura que se propone, se encuentran previstos ya en la "Figura "A".
147.	 Inciso 5.2.3 Recomendación: Roca propone modificar la definición del Inciso 5.2.3 para quedar como sigue: 5.2.3 Orificios de salida no convencionales Los orificios de salida que requieran conectores, además del alternativos al anillo y adaptador de piso, no deberán tener fugas de agua cuando se prueben según el Inciso 5.4 y deberán permitir reparaciones o cambio in situ. Motivos de recomendación: Se propone modificar el texto "además del" por "alternativos al", debido a que con este cambio se incluyen las conexiones que sean igual de efectivas y que no requieran anillo, enriqueciendo la definición de este Inciso 5.2.3. 	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que la redacción propuesta enriquece el contenido de la especificación "5.2.3 Orificios de salida no convencionales", además de ser concordante con los documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, como lo es la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixtures "; por lo anterior, el inciso secundario se modifica para quedar: "5.2.3 Orificios de salida no convencionales Los orificios de salida que requieran conectores, alternativos al anillo y adaptador de piso, no deberán tener fugas de agua cuando se prueben según el Inciso 5.4 y deberán permitir reparaciones o cambio in situ."
148.	V. Inciso 5.2.4 1) <u>Título</u> Recomendación: Se propone modificar el título del Inciso 5.2.4 del Proyecto de NOM (actualmente titulado: "Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro"), debido a que el contenido de dicho apartado se refiere a las distancias de los orificios de los inodoros para colgar según lo indica: (i) el texto inicial de ese inciso, el cual establece lo siguiente: "Los orificios para pernos para inodoros para colgar deberán espaciarse como se muestra en la Figura 3 y Tabla 3"; (ii) la Figura 3, Distancias de los orificios de los inodoros para colgar, incluida en dicho inciso; y (iii) la Tabla 3, Distancias de los orificios de los inodoros para	PROCEDE. Del análisis del comentario, se desprende que, le asiste la razón al promovente, debido a que el título de la especificación "5.2.4 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro", no refleja su contenido; por lo que, es procedente modificarlo, para quedar: "5.2.4 Distancias de los orificios de los inodoros para colgar"

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	colgar, incluida en dicho inciso. Por lo anterior, se propone modificar el título del Inciso 5.2.4 para que refiera precisamente el contenido de este inciso, y quede como sigue:	
	5.2.4 Distancias de los orificios de los inodoros para colgar	
149.	Motivos de recomendación: Se propone dicho cambio pues el Inciso 5.2.4 no trata de la distancia del centro de descarga al muro (es decir, la conexión a la cañería) como actualmente refleja el título de dicho inciso, sino que, en esencia, este Inciso 5.2.4 explica los requisitos de los pernos de fijación para soportar peso, justificándose de esta manera el cambio al título que se recomienda en este punto. 2) Último párrafo del Inciso 5.2.4	PROCEDE.
143.	2) Ottimo parialo del moiso 3.2.4	I ROOLDE.
	Recomendación: Debido a que el último párrafo del Inciso 5.2.4 se refiere exclusivamente a la distancia horizontal del centro de descarga (es decir, la conexión a la cañería) del inodoro al muro, se propone convertir en un inciso independiente (5.2.4 (bis)) al último párrafo del Inciso 5.2.4 del Proyecto de NOM, mismo que podrá conservar el título original del Inciso 5.2.4, pero que deberá modificarse ligeramente y hacer referencia a la Figura 4 y Tabla 4, ya que son precisamente las figuras y tablas que hacen referencia a las dimensiones y parámetros descritos en ese párrafo, el cual erróneamente hace una referencia actual a la Figura 3 y Tabla 3. Con estas recomendaciones, se propone que este nuevo Inciso 5.2.4 (bis) quede de la siguiente manera:	Del análisis del comentario, es de manifestarse que, tal y como se manifestó en el diverso 53, se determinó que le asiste la razón al promovente, en consideración a que el título que contiene la especificación "5.2.4 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro", del proyecto de norma oficial mexicana, no guarda relación con el primer párrafo, ni con la "Figura y Tabla marcadas con el número 3", por el contrario dicho título, tiene vinculación con el último párrafo de esa especificación, y con la "Figura y Tabla numeradas con el 4", por lo que, debe asentarse de forma independiente dicho párrafo con su propio título, así como con los parámetros que propone; por lo que, se procede a realizar la siguiente modificación:
	5.2.4 (bis) Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro La distancia en el suelo del centro del orificio de descarga de los inodoros deberá estar de a 190 a 215 mm 203±12mm para inodoros infantiles, para los demás de 242 a 266 mm o de 289 a 320 mm o de 338 a 373 mm 254±12mm o 305±15mm o 356±17mm de la parte trasera del respaldo del tanque o de su tapaVer la Figura 3 4 y Tabla 3 4.	La denominación del apartado "5.2.4", se modificó para quedar como "Distancia de los orificios de los inodoros para colgar", y se agregó: "5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro
	Motivos de recomendación : Se propone que el último párrafo del actual Inciso 5.2.4 del Proyecto de NOM se convierta en un punto independiente; en el caso en concreto se propone que se convierta en el Inciso 5.2.4 (bis), debido a que el texto refiere inequívocamente a las indicaciones, parámetros y dimensiones respecto a la instalación de los orificios de salida al muro de los inodoros, siendo que el Inciso en el que se encuentra actualmente el párrafo que se propone separar (Inciso 5.2.4), por su título, refiere a la distancia de instalación al muro, refiriéndose en este Inciso como deberán espaciarse los orificios para pernos para inodoros para colgar (Ver <i>Inciso 5.2.4</i>). Por lo anterior, es necesario separar este párrafo del Inciso 5.2.4 para evitar confusiones y dejar en claro que dichas dimensiones y parámetros son aplicables a distinta cuestión, lo cual resulta evidente al analizar el texto actual de ese último párrafo y notar que en el mismo se hace una referencia a la Figura 3 y a la Tabla 3, siendo que en las mismas no se encuentran descritas las dimensiones que ese último párrafo	La distancia en el suelo del centro del orificio de descarga de los inodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infantiles, para los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm de la parte trasera del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 4 y Tabla 4." A efecto de reflejar el cambio efectuado, se procede a modificar la "Figura y Tabla 4", para quedar: "()



No.	COMENTARIO	ATENCION
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		b)Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro $254 \pm 12 \text{ o} \\ 305 \pm 15$
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde 470
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		()"
).	3) Tabla 3	PROCEDE.

Recomendación: La recomendación consiste en modificar el formato de la Tabla 3 para que la primer fila de la misma, la cual describe el parámetro identificado en el inciso a) y denominado "Taza sifónica 4 perforaciones", pase a ser en efecto la segunda fila de la tabla, mientras que la segunda fila actual de la Tabla 3, compuesta por dos columnas (Parámetro y Dimensión (mm)) pase a ser la primer fila de la Tabla 3, para que de esa manera describa el resto de la tabla, y quede como sigue

Parámetro Paráme	Dimensión (mm)
a)	
Taza sifónica 4 perforaciones	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230
b)	
Taza de expulsión directa (tres perforaciones)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160
•	160

De la revisión efectuada a la "Tabla 3", derivado del presente comentario, se observó que le asiste la razón al promovente, ya que es inadecuado el orden plasmado en las primeras columnas de la "Tabla " en cita; por lo que, se procede a modificar para quedar:

"Tabla 3 - Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Parámetro	Dimensión (mm)
a)Taza sifónica 4 perforaciones	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230
b)Taza de expulsión directa (tres perforaciones)	•
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160
c)Taza no sifónica (2 perforaciones)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	180 ± 5
	230 ± 5

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN
	c) Taza no sifónica (2 perforaciones)		()"
	Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	178 o 226	No se omite señalar que, la versión ya contiene el cambio derivado de los similares
	Tabla 3 Distancias de los orificios de los inodoros para	a colgar.	91, 173, 238 y 322.
	Motivos de recomendación : Como se manifestó, la rec modificación de formato a la Tabla 3 (el cambio de las primeras o dar mayor consistencia a la Tabla 3.		
151.	VI. <u>Inciso 5.2.7</u>		NO PROCEDE.
	Recomendación: Se propone modificar el texto del Inciso 5. "Dimensiones del espejo de agua" para diferenciar pr dimensiones que podrán poseer las <u>Tazas sifónicas</u> (definidas del Proyecto de NOM) y las <u>Tazas no sifónicas</u> (definidas en e Proyecto de NOM) y/o las tazas ecológicas. El Inciso 5.2.7 del P no toma en consideración que las tazas sifónicas y las tazas ecológicas no ostentan las mismas dimensiones, por lo que se tazas no sifónicas y/o ecológicas por naturaleza, bajo una regla su fin al imponerse una obligación de tener un espejo de agua r su naturaleza y diseño deben tener. Se propone por lo tanto inciso en esencia para quedar como sigue:	ecisamente las en el Inciso 4.63 el Inciso 4.62 del royecto de NOM no sifónicas y/o e encuadra a las que imposibilita mayor al que por	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente debido a que, el parámetro propuesto no es acorde con el sustento técnico que sirvió como base para la elaboración de la norma; ya que esta establece un espejo de agua de dimensiones mínimas de 125 x 100 mm (4 x 5 pulgadas), medidas sobre una superficie plana y horizontal, aunado a que la especificación contenida en el instrumento regulatorio, es genérica.
	5.2.7 Dimensiones del espejo de agua Las tazas de inodoros sifónicos deberán tener un espej dimensiones mínimas de 125 x 100 mm, medidas sobre una y horizontal y 105 x 85 mm para inodoros ecológicos y/o no s	superficie plana	
	Motivos de recomendación: Como se mencionó anteriorme recomendaciones de modificaciones al Proyecto de NOM, las re de Roca estriban en diferenciar dentro del Proyecto de NOM lo serán aplicables a tazas de inodoros sifónicos y tazas de inodo (también llamados inodoros ecológicos). En el caso concreto de Proyecto de NOM impone una obligación de dimensión mínim agua de 125 x 110 milímetros a todos los tipos de tazas de i resulta imposible y contrario a la naturaleza de las tazas ecológicas, las cuales constan de dimensiones mínimas en su de 105 x 85 milímetros.	ecomendaciones les requisitos que les resultados no sifónicos les Inciso 5.2.7, el les del espejo de les resultados de le	
	En el punto 3.2.3 del <i>Programa Nacional Hídrico 2013-218 de República</i> , se establece la responsabilidad del Gobierno e promoción y aplicación de tecnologías de bajo consumo de agua de abastecimiento público, industrias y servicios, en es introducción o sustitución de inodoros, regaderas, llaves, lavad menos agua y electricidad, así como algunos otros dispositivos un consumo menor.	en cuanto a la en los sistemas pecífico, de la oras que utilizan	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Así mismo, de acuerdo al <i>Programa Nacional de Normalización 2015</i> , se deberán observar los requisitos de construcción, métodos de pruebas y marcado, que deben cumplir los aparatos de uso sanitario que descargan en sistemas de alcantarillado por gravedad, con el fin de asegurar el uso eficiente del agua y contribuir, a la preservación de los recursos naturales para elaborar técnicas que deben cumplir este tipo de aparatos, con el fin de evitar los dispendios, promoviendo el manejo integral y sustentable del agua teniendo como objetivo primordial el buen uso y cuidado del agua del país. Lo anterior es concordante con la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, que en su artículo 40, fracciones I y X, establece que las normas oficiales mexicanas tendrán como finalidad establecer las características y/o especificaciones que deban reunir los productos y procesos cuando éstos puedan constituir un riesgo para la seguridad de las personas o dañar la salud humana, animal, vegetal, el medio ambiente general y laboral, o para la preservación de recursos naturales; así como las características y/o especificaciones, criterios y procedimientos que permitan proteger y promover el mejoramiento del medio ambiente y los ecosistemas, así como la preservación de los recursos naturales. En consecuencia de lo anterior, sería de suma importancia agregar al Proyecto de NOM, las distintas especificaciones de dimensiones de espejo de agua acordes a los diferentes tipos de inodoros que existen, incluyendo así, los inodoros con sistemas ecológicos y/o no sifónicos los cuales incluyen aquellos con sistemas ecológicos y/o no sifónicos los cuales incluyen aquellos con sistema de "doble descarga", no que significa que la mayoría de estos tipos de inodoros tienen como ventaja aplicada al tena en concreto el sólo utilizar de 3 litros de agua para la descarga reducida y 4.5 litros de agua para la descarga completa, es decir, un volumen efectivo (2:1) de 3.5 litros de agua en comparación de los sifónicos que usarían por lo menos 4 para la	
152.	del 25% respecto al inodoro sifónico dual. VII. Inciso 5.2.9 – Tabla 4	PROCEDE.
	Recomendación : La recomendación consiste en modificar el formato de la Tabla 4 para que la primer fila de la misma, la cual describe el parámetro identificado en el inciso a) y denominado "Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior", pase a ser en efecto la segunda fila de la tabla, mientras que la segunda fila actual de la Tabla 4, compuesta por dos columnas (<i>Parámetro y Dimensión (mm)</i>) pase a ser la primer fila de la Tabla 4, para que de esa manera describa el resto de la tabla, y quede como sigue:	De la revisión efectuada a la "Tabla 4", derivado del presente comentario, se observó que le asiste la razón al promovente, ya que es inadecuado el orden plasmado en las primeras columnas de la "Tabla " en cita; por lo que, se procede a modificar para quedar: "Tabla 4 - Dimensiones y ubicación en los orificios de las tazas
	Parámetro Dimensión (mm)	Parámetro Dimensión (mm)

No.	COMENTARIO			ATENCIÓN					
	a)			a)					
	Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior			Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior					
	Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 o 305 o 356 14 ± 1.5		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para inodoros infantiles	203 ± 12				
	Diámetro de los orificios para los pernos del asiento				054 + 40 =				
	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás inodoros	$254 \pm 12 \text{ o}$ $305 \pm 15 \text{ o}$ 356 ± 17				
	Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16 mm		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5				
	b) Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior			Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140				
	Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 o 305		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16				
	Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5		b)					
	Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento	470		Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior					
	hasta el borde			Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 ± 12 o				
	Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16 mm			305 ± 15				
	Tabla 4 Dimensiones y ubicación en los orificios o	de las tazas.		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5				
	Motivos de recomendación: Como se manifestó, la modificación de formato a la Tabla 4 (el cambio de las prime			Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470				
	dar mayor consistencia a la Tabla 4.	.ac accac) ec para		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16				
			No	()" o se omite manifestar que, la redacción de la "Tabla", contiene ectuadas con motivo de la respuesta al comentario 149.	las modificaciones				
153.	VIII. Inciso 5.2.10 – Tabla 5		PR	ROCEDE.					
	Recomendación: La recomendación consiste en modificar e 5 para que la primer fila de la misma, la cual describe el par "Redondo", pase a ser en efecto la segunda fila de la tal segunda fila actual de la Tabla 5, compuesta por dos colu	rámetro denominado bla, mientras que la	COI	el análisis del presente comentario se determinó que er nsideración a que se debe modificar el orden de las filas del cont mo lo manifiesta el promovente; por lo que, se modifica para qu	enido de la "Tabla",				
	Dimensión (mm)) pase a ser la primer fila de la Tabla 5, para describa el resto de la tabla, y quede como sigue:			"Tabla 5 - Perfiles de tazas de inodoros					
	describe of resto de la tabla, y quede como sigue.			Parámetro Dimen	sión (mm)				
	Parámetro L	Dimensión (mm)		Redondo					
Ì	Redondo		"						

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN		
	Distancia horizontal entre bordes	356	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del 140		
	Distancia del centro de los orificios para los pernos del	419	asiento y tapa a la taza		
	asiento hasta el borde		Alargado		
	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del	140	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del 140		
	asiento y tapa a la taza		asiento y tapa a la taza		
	Alargado				
	Distancia horizontal entre bordes	356	()"		
	Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470			
	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	Es de hacer notar que, la redacción de la "Tabla", contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta a los comentarios 95, 175 y 326.		
	Tabla 5 Perfiles de tazas de in	odoros.			
	Motivos de recomendación: Como se manifes modificación de formato a la Tabla 5 (el cambio de las dar mayor consistencia a la Tabla 5.				
154.	IX. <u>Inciso 5.2.11.2</u>		PROCEDE PARCIALMENTE.		
	Recomendación: Se propone modificar el texto del 5.2.11.2 del Proyecto de NOM ya que al final del m una "Figura 14", lo cual es una referencia no acerta en este Inciso precisamente la Figura 6, por lo que s para quedar como sigue: 5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de	iismo, se hace referencia a da, al ser la figura ilustrada e propone modificar el texto	Del análisis del comentario se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto a que en el segundo párrafo del inciso secundario "5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga", se plasmó una referencia equívoca al invocar la "Figura 14", misma que no guarda relación con su contenido; por lo que, dicho párrafo se modificó para quedar:		
	orificio para la válvula de descarga. El orificio para la válvula de admisión, deberá tene mm tal como se observa en la Figura 6, y podrá ul izquierdo del tanque de descarga.	un diámetro mínimo de 27			
	Para las válvulas de admisión que no van conec inferior del tanque, se debe tener un espacio para acuerdo a la Figura 146.		El orificio para la válvula de admisión deberá tener un diámetro mínimo de 27 mm, tal como se observa en la Figura 6 y podrá ubicarse en el lado derecho o izquierdo del tanque de descarga.		
	El orificio para la válvula de descarga deberá especificado por el fabricante, dicho orificio prove cumplir con los requisitos de desempeño hidráulic	erá la suficiente agua para	Las válvulas de admisión pueden ir conectadas por la parte superior del tanque, en un orificio con un diámetro diferente al indicado. ()"		
	Motivos de recomendación: Se propone la revision Inciso 5.2.11.2 debido a que de un análisis de dicho (i) la Figura 14 no guarda relación con las normas e (ii) la Figura 6 illustra la gua costa lacion protonder	texto, resulta evidente que: establecidas en este Inciso;	Redacción que contiene la modificación efectuada, con motivo del comentario 55. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del		

(ii) la Figura 6 ilustra lo que este Inciso pretender ordenar con relación a las

válvulas de admisión que no van conectadas por la parte inferior del tanque y el

Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	espacio que se debe tener para su conexión, por lo que resulta procedente realizar la adecuación propuesta a este Inciso.	conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente insertar la redacción propuesta por el comentarista en el inciso secundario "5.2.11.2", debido a que no es clara, y la promovida en el comentario 55 es concordante con el primer párrafo del propio inciso, por lo que explica en mejores términos lo que pretende regular.
155.	X. <u>Inciso 5.2.11.3</u>	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 Recomendación: Se propone modificar el texto del Inciso 5.2.11.3 del Proyecto de NOM para quedar como sigue: 5.2.11.3 Nivel crítico En el caso de que la válvula de admisión que por su diseño lo requiera, la marca del nivel crítico (NC o CL) en la válvula deberá estar por lo menos 25 mm por encima del rebosadero de la válvula del tanque de descarga. Motivos de recomendación: Se propone la revisión del texto del Inciso 5.2.11.3 debido a que en el mismo se hace referencia a rebosaderos en la válvula de descarga cuando puede ser que el rebosadero del tanque esté en otro accesorio y no exclusivamente en la válvula, lo que origina que esta norma, de no editarse, sea limitativa a la ubicación del rebosadero respecto a la válvula, lo cual es incorrecto e improcedente. 	De la revisión al comentario, se deduce que, al promovente le causa confusión la redacción de la especificación "5.2.11.3 Nivel crítico"; por lo que, se procederá a modificarla, para quedar: "5.2.11.3 Nivel crítico En el caso de que la válvula de admisión que por su diseño lo requiera, la marca del nivel crítico (NC o CL) deberá estar por lo menos 25 mm por encima del rebosadero de la válvula de descarga."
	incorrecto e improcedente.	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, la redacción propuesta no mejora el entendimiento de la especificación; aunado a que, el objetivo que persigue el inciso secundario es señalar las características del tanque de descarga y no de la válvula.
156.	XI. <u>Inciso 5.4.1</u>	PROCEDE.
	Recomendación : Se propone modificar el texto del Inciso 5.4.1 del Proyecto de NOM ya que contiene repeticiones de texto no intencionales, así como la referencia a ciertos tipos de inodoros no definidos en ningún apartado del Proyecto de NOM, por lo que se propone modificar de la siguiente manera este Inciso:	De la revisión efectuada al comentario, se determinó que era procedente debido a que, como lo manifestó el promovente existen dentro del inciso secundario errores involuntarios de redacción, y se hace referencia a un tipo de inodoro que en la norma no se hace referencia; por lo anterior, se modifican las fracciones v y vi, incisos a., b., y c. de la Tabla 7, quedando de la siguiente forma:
	 5.4.1 Requisitos aplicables para probar todos los inodoros a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en: i. Figura 7, para inodoros de gravedad y de tanque de fluxómetro; y ii. Figura 8, para inodoros de fluxómetro. b. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en el inciso 5.4.2.1 o 5.4.2.2, según sea pertinente. c. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. d. Las pruebas de inodoros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o a la presión mínima recomendada por el 	"Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa) () v. Los inodoros electro-hidráulicos, de tanque por descarga por gravedad y de tanque presurizado, incluyen inodoros sifónicos

No.			CC	MENTARI	0			ATENCIÓN
	SI	uperiore	e. En ningún cas s a 550 kPa y no r	menores a	25 kPa.		•	asistidos por presión (excepto los modelos de fluxómetro) y tazas no sifónicas.
	 e. El espécimen se deberá colocar sobre una superficie nivelada, plana y horizontal, el espécimen se debe nivelar longitudinal y transversalmente con el orificio de salida y la trampa libres de obstrucciones. f. El espécimen deberá descargar a la atmósfera. La verificación del desempeño hidráulico deberá ser realizada conforme a la secuencia especificada en la Tabla 7. 							vi. Las recomendaciones de seguridad del fabricante sobre las presiones de operación deberán ser seguidas para todos los inodoros. La máxima presión estática no deberá exceder 550 kPa (5.6 kg/cm²) y no deberá ser menos de:
								 a. 25 kPa (0.25 kg/cm²) para inodoros de tanque de descarga por gravedad;
								 b. 140 kPa (1.4 kg/cm²) para inodoros electro-hidráulicos y de tanque presurizado;
				Inodoros de tanque	Inodoros	Inodo		c. 240 kPa (2.5 kg/cm²) para inodoros activados por fluxómetro, y
	Secuencia	a Inciso		de descarga	electro- hidráulicos, y de tanque de	Taza sifónica	Taza de expulsión	d. 310 kPa (3.2 kg/cm²) para inodoros de expulsión directa activados por fluxómetro.
				gravedad, (en kPa).	fluxómetro (en kPa).	(en kPa).	directa. (en kPa).	()"
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310	Se hace la aclaración que, la redacción contiene las modificaciones efectuadas a la especificación con motivo de la respuesta al comentario 90.
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y 98	550, 310 y 98	
	3	5.5.3	Gránulos y bolas Lavado de	25	140	240	310	
	4	5.5.4	superficie	25	140	240	240	
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240	
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550			
	ii. S	ólo se p ambios e	ncia deberá realiza permitirán ajustes en las presiones d que utilicen presion	a los com _l le las pruel	oonentes del oas. No se pe	tanque cu	ando haya	
	iii. P in	ara inod nciso 5.3	doros cuyas tramp .7 deberá realizar	oas no soi	n de porcelai			
	indicado en esta tabla. iv. Cuando el fabricante especifique una presión mínima de operación, más alta que la indicada en esta tabla, la presión deberá ser la especificada por el fabricante, la cual deberá especificarse en la garantía, en el marcado o en el etiquetado del producto y en su embalaje.							
	 v. Los inodoros electro-hidráulicos, y de tanque de fluxómetro de tanque por descarga por gravedad y de tanque de fluxómetro, incluyen inodoros sifónicos asistidos por presión (excepto los modelos de fluxómetro) y tazas no sifónicas. 					rómetro de ro, incluyei elos de flux		
	vi. Las recomendaciones de seguridad del fabricante sobre de las presiones de operación deberán ser seguidas para todos los inodoros. La máxima presión estática no deberá exceder 550 kPa y no deberá ser menos de:						La máxima	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
NO.	 a. 25 kPa para inodoros de bajo consumo de tanque de descarga por gravedad b. 140 kPa para inodoros electro-hidráulicos y de tanque de fluxómetro; c. 240 kPa para inodoros de bajo consumo activados por fluxómetro, y d. 310 kPa para inodoros de expulsión directa activados por fluxómetro. vii. Presiones mayores a 550 kPa no se consideran seguras. Motivos de recomendación: Se propone la eliminación del texto del Inciso 5.4.1 específicamente en los apartados marcados en color rojo y como aparece en el texto transcrito arriba. Estas eliminaciones obedecen a: (i) la repetición de "tanque de fluxómetro" como tipos de inodoros descritos en el apartado v.; y (ii) 	ATENOION
	la referencia a inodoros "de bajo consumo", mismos que no son definidos en ningún apartado o inciso del Proyecto de NOM, lo cual provocaría confusiones en quento a la interpretación de esta porma.	
157.	en cuanto a la interpretación de esta norma. XII. Inciso 6.5.2.2	PROCEDE.
	Recomendación: Se propone modificar el texto del Inciso 6.5.2.2 del Proyecto de NOM ya que hace referencia a una acción que no concuerda con el contexto de la sección en la que se encuentra este Inciso (ver 6.5.2 Prueba de lavado de superficies), así como al analizar la referencia directa que se realiza en este Inciso, por lo cual se recomienda revisar el texto para quedar como sigue: 6.5.2.2 Procedimiento El procedimiento para determinar la profundidad del sello hidráulico el lavado de superficies, es el indicado en el inciso 5.5.4.2. Motivos de recomendación: Se propone esta revisión del texto del Inciso 6.5.2.2 debido a que en el mismo se hace referencia a que el procedimiento para determinar "la profundidad del sello hidráulico, es el indicado en el inciso 5.5.4.2.", sin embargo, de un análisis precisamente del inciso 5.5.4.2 se puede apreciar que el procedimiento ahí descrito es el que deberá seguirse para la prueba de lavado de superficies (Ver 5.5.4.2 Procedimiento. La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación). Se	De la revisión efectuada al inciso secundario "6.5.2.2 Procedimiento", se observa que, le asiste la razón al promovente, debido a que, se está citando un inciso que no tiene relación con la especificación, ya que se invoca la "profundidad del sello hidráulico" cuando la cita correcta debe ser el "lavado de superficies"; por lo que se modifica para quedar: "6.5.2.2 Procedimiento El procedimiento para determinar el lavado de superficies, es el indicado en el inciso 5.5.4.2."
	aprecia que este es un error editorial ya que el inciso 6.5.1.2 realiza la referencia correcta al inciso 5.5.1.2 al describir el procedimiento para determinar la profundidad del sello hidráulico, por lo que en esta inciso 6.5.2.2 debe modificarse el texto como se recomienda en este punto.	
158.	XIII. Tabla 12	NO PROCEDE.
	Recomendación: Se propone modificar el texto de la Tabla 12 que se encuentra en el Inciso 7.2.2 debido a que se hace referencia a: (i) requisitos de dimensiones no aplicables o aplicadas en puntos no correspondientes; (ii) supuestos requisitos de distancia para lavamanos cuando no es aplicable; y (iii) se establece como requisito una dimensión en milímetros que solo debería funcionar como referencia; por lo que se propone que la Tabla 12 sea modificada como sigue:	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la

	COMENTARIO				NCIÓ					
			propuesta dirigida	а	especificaciones	que	integraban	dicho	capítulo,	resulta
	Apertura para el adaptador sanitario		improcedente.							
	Parámetro	Dimensión (mm)								
a)	Diámetro del orificio de salida para pila	89 - 102								
	Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102								
b)	Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419 76 - 83								
c)	Lavamanos	-140								
	Diámetro del orificio parte superior de referencia para medir altura	64								
	Diámetro del orificio parte inferior	41 - 44								
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6								
d)	Diámetro del orificio de fregadero	51 -57								
	Tabla 12 Dimensiones de orificio	os de salida								
	(Dimensiones de orificios de salida) que se en mismo Inciso 7.2.2 en el que se encuentra la modificar. En esencia, los cambios que se recor concuerdan en su totalidad con la información il 11, como se demuestra a continuación: El primer cambio propuesto consiste en modimensiones del "Diámetro del orificio de sali-Proyecto de NOM establece que dicha dimen propone modificar por la siguiente dimensión: "7 el inciso b) de la Figura 11, como se demuestra									
	76–83 mm —									
	b) Pila de servicio									
	El segundo cambio propuesto consiste en edimensiones correspondientes al "Lavamanos", ser de 140 milímetros. Este dato no se encuent Inciso, ya que esa dimensión no debería refe									

parámetro, lo cual inclusive se puede comprobar al no existir ninguna referencia a dicho número dentro de la Figura 11, específicamente dentro del inciso c) de esa Figura que describe las dimensiones del lavamanos.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	El tercer y último cambio propuesto a esta Tabla 12, consiste en modificar el texto de referencia al parámetro "Diámetro del orificio parte superior" para complementarlo con lo siguiente: "de referencia para medir altura". Se realiza esta recomendación precisamente debido a que el diámetro del orificio de parte superior es única y exclusivamente de referencia para poder medir la altura de lavamanos con rebosadero, más no así para servir como requisito de diámetro. Este razonamiento se comprueba con el inciso c) de la Figura 11, que literalmente incluye la leyenda "Referencia" al exponer las dimensiones para medir altura. Lo anterior se evidencia con el inciso c) de la Figura 11, como aparece en el Proyecto de NOM:	
	Referencia 51 ± 6 mm c) lavamanos	
159.	XIV. Inciso 7.2.3	NO PROCEDE.
133.	Recomendación: Se propone modificar el texto del último párrafo del Inciso 7.2.3 del Proyecto de NOM ya que dentro del mismo pareciera hacerse referencia a una unidad en pulgadas, siendo que en este Inciso del Proyecto de NOM no se realizan conversiones, por lo cual se recomienda revisar el texto para quedar como sigue: 7.2.3 Orificios y superficies de montaje para griferías Las superficies de montaje para griferías que dependen de una separación de aire para protección contra flujo de contracorriente no deberán estar a más de 13 mm (0.5 mm min) por debajo del nivel de rebosamiento.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Motivos de recomendación: Se propone eliminar el texto que aparece arriba en rojo debido a que se hace una referencia no acertada y su intención es comparar a través de una conversión de unidades en milímetros a unidades en pulgadas, siendo que este Inciso 7.2.3 no realiza conversiones entre unidades. Si bien es evidente que la referencia no es correcta al referir como iguales 13 milímetros a 0.5 milímetros y pareciere que la segunda unidad (0.5) pretende referirse a pulgadas, se propone eliminar por completo esta conversión ya que este Inciso no presenta conversiones de ninguna otra dimensión (Ver Tabla 13Dimensiones de orificios y superficies de montaje para griferías de suministro)	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	por lo que resulta confuso referir en este último párrafo a una conversión a	
	pulgadas, siendo innecesario por lo tanto conservar esta parte.	
160.	XV. <u>Inciso 8.3</u>	NO PROCEDE.
	Recomendación: Se propone modificar el texto del <u>apartado d</u>) del Inciso 8.3 del Proyecto de NOM para de esta manera esencialmente igualar las condiciones de prueba entre válvulas e inodoros (ver Inciso 5.4.1 apartado d)), por lo cual se recomienda revisar el texto para quedar como sigue: 8.3 Requisitos aplicables para todas las válvulas a. El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberá ser como se muestra en la Figura 7. b. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 5.4.1. c. La temperatura del agua deberá estar a la temperatura ambiente. d. Las pruebas de válvulas de admisión deberán realizarse a 25 kPa o la mínima recomendada por el fabricante conforme al inciso 5.4.1 d), excepto en aquellas pruebas en las que se indique una mayor presión de acuerdo a la Tabla 7. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa. e. El espécimen deberá descargar a la atmósfera. f. Las válvulas de admisión que no tengan como mercado final un tanque determinado, deberán de llevar restrictor ajustable en la manguera del relleno (refill) para proporcionar al usuario final un ajuste del 0 al 100% con la finalidad de desalojar agua hacia la taza para recuperar el sello hidráulico.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente debido a que, la propuesta formulada generaría incertidumbre al dejar al arbitrio del fabricante elegir la presión de prueba, que sería la presión a la que está diseñada su válvula de admisión. El proyecto de norma en cuestión y la norma vigente NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, establecen una presión de prueba de 25 kPa (0.25 kg/cm²) para cualquier tipo de válvula de admisión, esto es debido a que se desconoce el tipo de instalación hidráulica dónde se instalará el dispositivo hidráulico en cuestión, y con la baja presión de 25 kPa (0.25 kg/cm²) se asegura su buen funcionamiento en cualquier lugar.
	Motivos de recomendación: Se propone agregar el texto marcado en azul al apartado d) del Inciso 8.3 del Proyecto de NOM para que en el mismo se haga una referencia expresa a que las pruebas de válvulas de admisión podrán realizarse a una presión "mínima recomendada por el fabricante" lo cual es precisamente una posibilidad para las pruebas de inodoros, como literalmente se establece en el apartado d) del Inciso 5.4.1 del Proyecto de NOM, el cual establece lo siguiente: "Las pruebas de inodoros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o a la presión mínima recomendada por el fabricante", por lo que en un esfuerzo de homologar este tipo de pruebas, se propone agregar el texto transcrito en azul arriba.	
161.	XVI. <u>Tabla 16</u>	PROCEDE.
	Recomendación: Se propone modificar la Tabla 16 únicamente por cuanto al requisito de marcado y etiquetado respecto a la "Leyenda o Logotipo 'Hecho en México' o bien 'Hecho en'" para Lavabos, para de esta forma homologarlo con la falta de este requisito de etiquetado respecto a Inodoros y Mingitorios. Motivos de recomendación: Se propone la eliminación del requisito de marcado y etiquetado respecto a la "Leyenda o Logotipo 'Hecho en México' o hien 'Hecho en "" para Layabos para que de esta forma no se impenga una	Después de analizar el comentario del promovente se observa que al comentarista le asiste la razón, sin embargo, por los comentarios 7, 13, 20,27, 40, 47, 49, 70, 219 y 255, se determinó eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita tales como el marcado, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua, por lo que aunque procede su comentario no es factible realizar el cambio sugerido.
	bien 'Hecho en'" para Lavabos para que de esta forma no se imponga una	Por otra parte, es de manifestarse que, de la revisión efectuada a la "Tabla 16" (ahora

carga extra a estos productos (lavabos) que sea distinta a los requisitos que

tabla 13), el hecho de incluir la leyenda "Hecho en México", tenía sólo el objeto de

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN							
	productos similares como inodoros y mingitorios no tienen, lo cual es un signo	disting	distinguir el "país de origen" de donde provienen los productos, pero no aporta ningún							
	positivo para la industria en general.	eleme	elemento con el cual determine su calidad; por lo que, es innecesario que se asiente la leyenda en mención; aunado a que, de seguir subsistiendo, traería como							
		la leye								
		conse	consecuencia un costo adicional al sujeto regulado, al tener que cumplir con los requisitos establecidos en el "ACUERDO mediante el cual se establecen los requisitos para otorgar el uso, licencia y sublicencia de la marca Hecho en México", publicado en el Diario Oficial de la Federación el 24 de febrero de 2017.							
		1								
		-								
		Publice								
		Por lo	expuesto s	se consi	dera que	la leven	da "Hecho en México",	al no aportar		
							lad de los productos, y al			
							ersión final de la norma			
							modifica para quedar:			
		"—								
		"18	ibia 13 - Ma	rcado y	etiquetad	-	os productos que conte	empia esta		
						norma				
				Inodoro y	Válvulas de	Floor for a box	Calle abburadas	1		
				mingitorio	admisión y descarga	Fluxómetro	Sello obturador	<u> </u>		
			Leyenda Marca o Logotipo.		m			4		
			Leyenda o Logotipo							
			"País de origen: " Modelo o tipo o							
			clave de producto o contraseña que							
			permita identificar el producto.							
			Número de Lote o Fecha de							
			Fabricación.							
			Contraseña Oficial. Denominación o							
			Razón Social del Fabricante o							
			Importador.	:::	***					
			Domicilio del Fabricante o							
			Importador. Consumo de Agua							
			en Litros por Descarga.							
			Grado de Calidad del Producto.							
			Rango de Presión de							
			Trabajo (cuando sea un inodoro asistido							
			por presión). Tipo de							
		, ,,,	accionamiento.							
1		()"								
1										
		No so	omita cañala	ar aug o	an mativa	de la rec	nuesta a los comentarios	. 7 13 20 27		
1			No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese							
		1		-			y su contenido.	oo , y con ese		
	l .	carribit	J JG IIIOUIIIO	a la Hulli	STACIOTT U	o la Tabla	y 3a conteniac.			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
162.	XVII. <u>Inciso 11.1</u>	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Recomendación: Se propone modificar el apartado b) del Inciso 11.1 ya que dicho apartado menciona el "volumen efectivo", término que no se encuentra definido en el Inciso 11.1 ni en ninguna otra sección del Proyecto de NOM, lo cual deja abierto este término a interpretaciones sobre cuál es realmente el volumen efectivo y cómo debe medirse. Para evitar estas confusiones, se propone añadir una frase al finalizar dicho apartado b) que establezca claramente qué deberá considerarse como "volumen efectivo", por lo cual se recomienda realizar el siguiente cambio:	Del análisis del comentario, se desprende que, le asiste la razón al comentarista, e cuanto a que lo asentado en el párrafo "b)" del inciso primario "11.1 Para lo inodoros", es confuso, y no se apega a lo establecido en el inciso secundario "5.5.2" situación que también acontece con los "mingitorios", motivo por el cual, también debe modificar el inciso primario "11.2 Para mingitorios", para hacerlo acorde a l nueva especificación, y que dichos cambios se encuentren reflejados en la "Tabl. 17"; por lo que, la redacción queda:
	Requisitos para que un aparato sanitario sea considerado ecológico. 11.1 Para los inodoros. a) El inodoro debe de cumplir con todo lo indicado por esta Norma.	"Requisitos para que un aparato sanitario sea considerado ecológico.
	b) El volumen efectivo de la descarga del inodoro no debe ser mayor a 4.8 litros, según lo indicado en el inciso 5.5.2 Consumo de agua de esta	10.1 Para los inodoros.
	norma. El volumen efectivo es el promedio de los volúmenes de una descarga completa y de dos descargas reducidas (esto es, en una	a) ()
	 proporción de 2:1). c) El sólido desalojado por el inodoro debe ser igual o mayor a 350 gramos, según el método de prueba indicado en el Apéndice B. d) El volumen máximo de descarga de agua que puede ser desalojado por 	b) El volumen de la descarga del inodoro debe ser el indicado en la "Tabla 14" y conforme a lo indicado en el inciso 5.5.2 Consumo de agua de esta norma.
	el inodoro, cuando se ajusta el herraje por el usuario final a su máxima capacidad de consumo de agua no deberá ser mayor a 6 litros por	()"
	descarga, según el procedimiento indicado en el Apéndice C.	"10.2 Para mingitorios.

Motivos de recomendación: Se propone complementar el apartado b) del

Inciso 11.1 con la definición expresa de "volumen efectivo", definido de esta manera como el promedio de los volúmenes de una descarga completa y de dos

descargas reducidas. De esta manera, cualquier referencia en esta norma al

volumen efectivo podrá ser aclarada con esta definición que se propone incluir

en este Inciso del Proyecto de NOM.

10.2 Para mingitorios.

(...)

b) El volumen de la descarga del mingitorio no debe ser mayor al indicado en la "Tabla 14" y conforme al inciso 6.5.4 Consumo de agua.

(...)"

"Tabla 14 - Tipo de aparatos sanitarios, así como sus volúmenes máximos de descarga

Tipo de Aparato Sanitario	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)
Inodoro _	4 litros	3.9
	5 litros	4.8

No.	COMENTARIO			ATENCIÓN		
				Sin agua	0	
			Mingitorio	Menor o igual a 1 litro	1	
			()"			
		Reglament conocimier procedente propone, p inodoros so no así los para tomar propuesta está dirigid 4.2/6 litros, No se omit 40, 47, 49,	o de la Ley Fento que de la le e, debido a que uede generar con dos, los de 3 inodoros de do en consideraci limita a los últin a contabilizar la conforme a la e señalar que, o 59, 70, 219 y 2	de lo dispuesto en el ederal sobre Metrología ectura y análisis al comero el incluir una definición confusión, ya que los apareces y 4.8 litros por de able descarga (4.2 y 6 litrón descargas liquidas y conos inodoros en mención a descarga por sólidos, y norma es realmente un incon motivo de la respuesto, se elimina el entonce neración de las especifica	y Normalización, se ntario de mérito, se n de volumen efect aratos sanitarios ecoscarga de 350 gramotros) que están conodescarga de sólidos; n, ya que el concepto por lo consiguiente nodoro de 6 litros. ta a los comentarios s capítulo "7. Lavabo	e hace de su determinó no ivo, como se ológicos, para os de sólidos; ceptualizados por lo que, la o de la norma el inodoro de

PROMOVENTE: Ing. Eduardo Montoya Orozco. HELVEX.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
163.	4.5 Aparato presurizado de descarga	PROCEDE.
	Aparato de descarga como tanques de fluxómetro, fluxómetros y aparatos de	
	presión controlados electrónicamente, que se emplean en sistemas que no	Del análisis del presente comentario y de los similares 79 y 310, se determinó que
	dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para	era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada
	entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.	a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del
		instrumento, se observó que el término adecuado es "tanques presurizados", motivo
	PROPUESTA:	por el cual la definición "4.5 Aparato presurizado de descarga" se modifica apara
	4.5 Aparato presurizado de descarga	quedar:
	Aparato de descarga como tanques presurizados, fluxómetros y aparatos de	
	presión controlados electrónicamente, que se emplean en sistemas que no	"4.5 Aparato presurizado de descarga
	dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para	
	entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.	Aparato de descarga como tanques presurizados, fluxómetros y
		aparatos de presión controlados eléctrica y electrónicamente, que se
	JUSTIFICACIÓN:	emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el
	El nombre más común de este tipo de muebles es tanque presurizado	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada." Asimismo, es de manifestarse que, con motivo de la revisión de la presente definición, se observó que, se omitió integrar dentro de los aparatos de presión controlada, a los denominados "eléctricos", por lo que, para evitar un vacío, y que dichos productos queden fuera de la regulación, se incluyeron en la definición.
164.	4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 51 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. PROPUESTA: 4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 50±1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo JUSTIFICACIÓN: Solo es para indicar una tolerancia adecuada al cuadro de clasificación	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 80 y 311, se determinó que era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del instrumento, se observó que era adecuado integrar una tolerancia a la dimensión de la apertura cuadrada de 50 mm; lo anterior, en consideración a que por razones del sistema de gestión de la calidad de los laboratorios acreditados, durante la verificación de sus instrumentos se verifica que este dentro de las especificaciones, y al dejar cerrado el valor, se limita afectando la incertidumbre de la medición; por lo que, la especificación se modifica para quedar: "4.12 Cuadro de clasificación Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, aquellos que se mencionan en las tablas 6 y 10 del presente documento normativo." La presente redacción contiene la modificación efectuada a la definición, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 164, 219, 255 y 311, se eliminó el capítulo "7. Lavabos", por lo que, de la definición se eliminó la cita a la "Tabla 14" que regulaba ese producto.
165.	 4.14 Defectos 4.14.1 Acabado opaco Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado con numerosos hoyos de alfiler. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado satinado cuyo propósito es decorativo. 4.14.2 Acabado ondulado Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas carreras irregulares o moteadas en el vidriado. 4.14.9 Resquebrajamiento Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie. 	PROCEDE. De la revisión del presente comentario y de los similares 81, 82, 83, 84, 85, 86, 312, 313, 314, 315, 316 y 317, se determinó que modificar la redacción de las definiciones "4.14.1 Acabado opaco"; "4.14.2 Acabado ondulado"; "4.14.9 Resquebrajamiento"; "4.14.10 Estría" y "4.14.13 Poro (pinole)", así como integrar una nueva para el término "Pinhole", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con las definiciones, además de complementarse con la nueva; por lo anterior, se modifican para quedar: "4.14.1 Acabado ondulado

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	4.14.10 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario,	Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares continuas o no y/o moteadas en el vidriado."
	causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación.	"4.14.2 Acabado opaco
	4.14.13 Poro (pinhole) Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm. PROPUESTA:	Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado mate, satinado u opaco cuyo propósito es decorativo."
	4.14.1 Acabado opaco Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe	"4.14.9 Estría
	confundirse con un acabado mate, satinado u opaco cuyo propósito es decorativo.	Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la
	4.14.2 Acabado ondulado Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares continuas o no y/o moteadas en el vidriado.	fabricación sin presentar separación." "4.14.14 Microporo (Pinhole)
	4.14.9 Resquebrajamiento Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada.	Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad."
	4.14.10 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación sin presentar separación.	"4.14.16 Poro
	4.14.13 Poro (pinhole) Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm, y mayor a 0.7 mm que es capaz de retener tinta o	Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es mayor a 0.7 mm y es menor a 2 mm que es capaz de retener tinta o suciedad."
	suciedad.	"4.14.17 Resquebrajamiento
	Agregar Pinhole Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad	Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada."
	JUSTIFICACIÓN: La finalidad es separar lo que es un poro a diferencia de un pinhole	No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición " 4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
166.	4.15 Descarga	NO PROCEDE.
	Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos de la taza del inodoro. 4.16 Descarga dual Característica de la válvula que permite que el usuario descargue el inodoro con un volumen reducido o completo de agua, dependiendo del contenido de la taza. 4.17 Descarga reducida	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, ya que las definiciones que se pretenden eliminar son citadas en diversas ocasiones en el cuerpo de la norma, por lo que es necesario que subsistan para su mejor entendimiento, de conformidad a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía
	Aquella utilizada para remover los desechos líquidos de la taza del inodoro.	para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	PROPUESTA: 4.15 Descarga (completa, dual, reducida) Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario. JUSTIFICACIÓN: La propuesta es conjuntar una sola definición ya que la finalidad es indicar que se refiere a una remoción de desechos sólidos o líquidos	
167.	4.22 Expulsión directa Es la descarga de un inodoro mediante un chorro de agua, dirigido al orificio de salida de la taza, que empuja el contenido de la taza hacia la parte ascendente de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad. PROPUESTA: 4.22 Expulsión directa Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se mencionó en la respuesta a los similares 88 y 319, en el cuerpo del instrumento regulatorio, se regulan dos tipos de inodoros que a saber son: "sifónicos y no sifónicos", a estos últimos también se les conoce como de "expulsión directa", los cuales tienen un sistema particular, y de aceptar la propuesta formulada, no se observaría la diferencia entre dichos sistemas.
168.	Familia de productos Grupo de productos del mismo tipo, en los que las variantes son únicamente de carácter decorativo o estético, pero que conservan las características de funcionamiento y propiedades mecánicas y que cumplen con la NOM. JUSTIFICACIÓN: Incluir definición de familia de producto	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y del similar 65, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que en el instrumento regulatorio se omitió establecer criterios para definir cómo se determinará a la "familia de productos", por lo que, en se modifica la denominación del capítulo cuatro para quedar "4. Términos y Definiciones", y se integra la de "Familia de productos", y en el capítulo "11. Procedimiento para la evaluación de la conformidad", se incluyen los criterios para emitir los certificados bajo el concepto de "Familia de producto"; para quedar: "4. Términos y Definiciones () 4.23 Familia de productos Grupo de productos del mismo tipo, en los que las variantes son únicamente de carácter decorativo o estético o de apariencia, pero que conservan las características de funcionamiento o de diseño y propiedades mecánicas e hidráulicas." "11.1 Disposiciones generales ()

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		f. Los Certificados de Conformidad del Producto, se podrán emitir por producto o familia de productos o tipo o modelo, para los productos comprendidos en el campo de aplicación de la norma:
		 i. para inodoro y mingitorio: misma matriz, materia prima para cualquier acabado, accionamiento (mecánico o electrónico) y país de origen.
		ii. para fluxómetros: mismo país de origen, dispositivo de operación interno, mismo uso (para mingitorio o para taza flux) y accionamiento (mecánico o electrónico).
		iii. para válvulas de admisión y descarga: mismo país de origen, diseño funcional, y dispositivo de operación.
		iv. para sellos obturadores: mismo país de origen, dispositivo de operación interno, accionamiento, y material de fabricación."
		()"
		Con motivo del comentario, se modifica la numeración de los términos y definiciones del capítulo "4", a partir del número "4.24".
169.	4.19 Empaques y sellos	PROCEDE PARCIALMENTE.
	PROPUESTA: 4.19 Empaques y Sellos. Un sello mecánico es un dispositivo que permite unir sistemas o mecanismos, evitando la fuga de fluidos, conteniendo la presión, o no permitiendo el ingreso de contaminación.	Después de analizar la información técnica que sirvió de base para elaborar el presente proyecto de norma oficial mexicana, a la luz de la propuesta del comentarista y la efectuada en los similares 87, 264 y 318, se determinó que, era procedente modificar la redacción de la definición "4.19 Empaques y sellos", a fin de hacerla más congruente al objetivo que persigue el instrumento regulatorio, por lo que en la definición que se asentará en la versión final de la norma, se integrará la frase "sistemas evitando la fuga de fluidos" propuesta en el comentario, quedando la redacción de la siguiente forma:
		"4.19 Empaques y sellos
		Elementos que permiten sellar sistemas evitando la fuga de fluidos, además de mantener la hermeticidad en el producto durante su funcionamiento."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente redactar la definición "4.19 Empaques y sellos", tal y como lo propuso el comentarista, debido a que no reflejaba en su totalidad lo que se pretende dar a entender con dicha definición, ya que faltaban elementos a considerar como lo es la hermeticidad.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
170.	4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete. PROPUESTA: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada JUSTIFICACIÓN: Quien previene el golpe de ariete es la instalación hidráulica y no el fluxómetro	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 89 y 320, se determinó que la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" (ahora 4.26 Fluxómetro) era procedente, debido a que la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la respuesta al comentario 65.
171.	4.36.4 Mingitorio de 3.9 litros Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 3.9 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma. PROPUESTA: ELIMINAR JUSTIFICACIÓN: La finalidad de la norma es el ahorro de agua, en la actualidad se comercializan mingitorios secos y también de bajo consumo de agua ej. 0.5 litros por lo que es necesaria la eliminación de mingitorios y fluxómetros para mingitorio mayor a 3 litros	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 206 y 237, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que considerando las políticas del uso eficiente del agua y el comportamiento del uso del agua a nivel internacional, se busca que los aparatos sanitarios sean de bajo consumo, a fin de promover el ahorro del agua; por lo que, lo procedente es eliminar la definición contenida en el inciso secundario "4.36.4 Mingitorio de 3.9 litros", así como de la "Tabla 12" (antes Tabla 15), a fin de hacer concordante el cambio, quedando: "4.36.3 Mingitorio de 3 litros () 4.36.4 Mingitorio sin agua (mingitorio seco) ()"
		Tipo Uso final Designación Descarga máxima a cualquier presión (litros)
		1 Inodoro 4 litros 3.9

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN							
						5 litros		4.8	
				_		6 litros		6.0	
				_		Dual	-	6.0 / 4.2	
					Meno	r o igual a 1 l	litro	1	
			2 Mi	ngitorio _		1.9 litros		1.9	
				-		3 litros		3.0"	
			()"				l e		
172.	4.58 Tanque de fluxómetro	motiv a los capíti	o del comenta comentarios	e la modificaci se que con mo 219 y 255, se a la numeració	tivo de la elimina e	respuesta l entonces			
	Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario. PROPUESTA: 4.58 Tanques presurizados Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario.	Del análisis del comentario y de los similares 90 y 321, se determinó que el procedente precisar el título de la definición "4.58 Tanque de fluxómetro", anterior, después de haber revisado el sustento técnico que se tomó como base pa la elaboración del instrumento regulatorio, por lo que, la misma se modifica pa quedar:							
	recipiente acumulador conectado ai ofincio de entrada del aparato sanitano.	A efecto de hacer acorde la presente modificación, con todo el cuerpo normativo, se procedió a sustituir el término "Tanque de fluxómeti presurizado", en las siguientes especificaciones y tabla:							
			"5.4.1 Requi	sitos aplica	bles pa	ara probar to	odos los inodo	oros	
			()						
		a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en:i. Figura 7 para inodoros de gravedad y de tanque presurizado, y							
			()"						
		"Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa)							
			Secuencia	Inciso		Inodoros de tanque de	Inodoros electro- hidráulicos,		

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN						
						descarga por gravedad, (en kPa)	y de tanque presurizado (en kPa)	()
		gra asi	Los inodo avedad y	de tanque	presuriz	zado, incluye	que por descar en inodoros si fluxómetro) y ta	fónicos
		vi.	. ()					
			140 kPa nque presur		n²) para	inodoros ele	ectro-hidráulico	s y de
		(.)"					
		"5. ele	.4.1.2 Inod ectro-hidrá	loros asist Iulicos u ot	idos po tros prod	r presión (ta ductos presi	anque presuriz urizados de de	ado) y scarga
		(.)"					
		"5.	.4.2.1 Para	Inodoros	de tanqı	ue de desca	rga por graved	lad
		pro tan	obar inodor	os de tanq rizado de u	lue de de na pieza	escarga por o y de acoplar	uministro de agu gravedad, inodo será como se n	oros de
		(.)"					
			ente redacc ntario 156.	ción, incluye	e la modi	ficación efec	tuada con motiv	o de la respues
			"Tabla 15	5 - Clasifica	ación de	productos	para el muestr	eo
			Product	to I	Inicial	Vigilancia	a Renovaci	ón
		hi: ta (idráulico y anque presu))		()		()"	
		()					

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN
173.	5.2.4 Distancia de instalación del centro de descarga del i Los orificios para pernos para inodoros para colgar debe		() () () () () () () () () No se omite manifestar que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la "Tabla".
	muestra en la Figura 3 y Tabla 3.	tc) Taza no sifónica (dos perforaciones)	Del análisis del presente comentario y de los similares 91, 238 y 322, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de modificar los parámetros establecidos en la "Figura 3, inciso c)", y que dicho cambio se refleje en la "Tabla 3"; lo anterior en consideración a que, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que la propuesta se apega a las especificaciones contenidas en la Norma en cita; por lo que se procede a su modificación a fin de acotar las medidas a 180 ±5 mm o 230 ± 5 mm, para quedar: "5.2.4 Distancia de los orificios de los inodoros para colgar Los orificios para pernos para inodoros para colgar deberán espaciarse como se muestra en la Figura 3 y Tabla 3.
	a) Taza sifónica 4 perforaciones		
	Parámetro Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	Dimensión (mm) 190	
	Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230	
	b)		
	Taza de expulsión directa (tres perforaciones)		

No.	COMENTARIO		
	Distancia entre los centros de las perforaciones	230 (115)	
	horizontales		
	Distancia entre los centros de las perforaciones	160	
	horizontal y el centro de la perforación vertical		
	c)		
	Taza no sifónica (2 perforaciones)		
	Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	178 o 226	

Tabla 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para les demás de 242 a 266 mm e de 289 a 320 mm e de 338 a 373 mm de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

PROPUESTA:

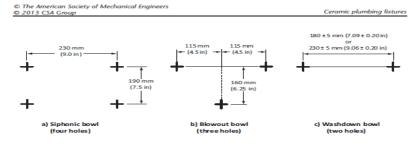


Figure 4
Bolt hole spacing for wall-mounted water closet bowls
(See Clause 4.6.3.)

Actualizar figura 3 en la dimensión para taza no sifónica (dos perforaciones)

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás ver la figura 4 y la tabla 4 de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

JUSTIFICACIÓN:

Actualizar la figura 3 debido a que de acuerdo a la imagen falta incluir dimensiones v tolerancias

Incluir la referencia de la figura 4 y tabla 4

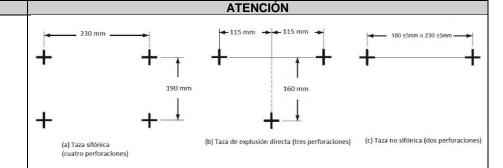


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Tabla 3 - Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Parámetro	Dimensión (mm)	
a)Taza sifónica 4 perforaciones		
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190	
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230	
b)Taza de expulsión directa (tres perforaciones)		
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160	
c)Taza no sifónica (2 perforaciones)		
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	180 ± 5	
(\n'	230 ±5	

(...)"

No se omite señalar que, el título de la especificación "5.2.4", se modificó con motivo de la respuesta al comentario 148, y la versión ya contiene el cambio derivado del similar 150.

Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó que no era procedente modificar el último párrafo de la especificación "5.2.4" del proyecto de norma oficial mexicana, conforme a la redacción propuesta por el

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		comentarista, debido a que no se encuentra apegada a los documentos que sirvieron como base técnica, para la elaboración del documento en cita; aunado a que con motivo de la propuesta contenida en el comentario 149, se modificó el último párrafo de la especificación en cita, así como la "Figura y Tabla 4", las cuales quedaron:
		"5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro
		La distancia en el suelo del centro del orificio de descarga de los inodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infantiles, para los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm de la parte trasera del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 4 y Tabla 4."
		"()
		Diámetro de los crificios para los pernos del asiento: 14 a 1.5 mm Observe inciso 5.2.9 para dimensiones del Spud Linea central del orificio
		Minimo 57 mm Profundidad de los orificios para los pernos del asiento, excluyendo el vidriado 6 - 16 mm Dejar espacio debajo de la saliente para una arandela de 25 mm Dejar espacio debajo de la saliente para una arandela de 25 mm Unima central del orificio de salida Dia respacio debajo de la saliente para una arandela de 25 mm Unima central del orificio de salida
		Linea central del or de salida de salida Demás inodoros 254 ± 12mm o 305 ± 15mm (a) Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior (b) Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
		Figura 4 Dimensiones y ubicación en los orificios	s de las tazas."
		"Tabla 4 - Dimensiones y ubicación en los orificio	s de las tazas
		()"	I =
		Parámetro	Dimensión (mm)
		a)	
		Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior	
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para inodoros infantiles	203 ± 12
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás inodoros	254 ± 12 o 305 ± 15 o 356 ± 17
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16
		b)	
		Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior	
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 ± 12 o 305 ± 15
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16
174.	5.2.6 Contorno de la taza del inodoro Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (esto es, que no son	NO PROCEDE.	
	convencionales), los contornos de tazas redondas y <mark>alongadas</mark> deberán ser como se muestran en la Figura 5. PROPUESTA:	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de si la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no	u conocimiento que de procedente, debido a
	5.2.6 Contorno de la taza del inodoro	que como se manifestó en la respuesta a los similares 93, 1 palabra "elongadas" conforme al diccionario de la lengua esp	
	Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (esto es, que no son convencionales), los contornos de tazas redondas y alongadas elongadas deberán	longar	anola signinoa.
	ser como se muestran en la Figura 5.	1. tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción me	ecánica
		2. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un	
	JUSTIFICACIÓN: Solo es ortográfico.	2. II. Dioquim. Ariauli nuevas unidades a la cadena de un	nopolitiero
	Solo 65 ortografico.	Mientres que "elengade" significa:	
		Mientras que "alongado" significa:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		alongado, da
		Del part. de alongar.
		1. adj. prolongado.
		Por lo que, el término plasmado en la especificación del proyecto de norma oficial mexicana es el correcto; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que participaron en el Grupo de Trabajo, para la elaboración del instrumento regulatorio, en el país, a las "tazas alongadas", se les conoce comúnmente como "alargadas", por lo que, para su adecuada identificación, se procedió a integrar en la especificación ese término, mismo que es acorde con la "Figura y Tabla 5"; por lo que, la especificación "5.2.6 Contorno de la taza del inodoro", queda:
		"5.2.6 Contorno de la taza del inodoro
		Los contornos de tazas redondas y alargadas (alongadas), deberán ser como se muestran en la Figura 5. Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales)."
		La redacción contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 93.
175.	5.2.10 Altura de rebordes Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación: a. altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; b. 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y c. entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario, relacionado con los similares 54, 94, 95, 239, 325 y 326, se determinó que la propuesta del comentarista procede parcialmente, ya que por un lado sería acorde a lo asentado en el párrafo "a." del inciso secundario "5.2.10 Altura de rebordes", y con la inclusión del nuevo párrafo la especificación incluiría a los productos faltantes; por lo que, al párrafo "b." se le integra la frase "altura mínima de", y se integra un párrafo "d.", para quedar:
		"5.2.10 Altura de rebordes
		()
		b. altura mínima de 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes;
		c. entre 241 mm y 267 mm para inodoros infantiles, y
		d. restantes de 267 mm a 343 mm."

NOTA 3 - Las formas y longitudes de las tazas son opcionales, de referencia.

Redondo	·
Parámetro	Dimensión (mm)
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	419
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

Tabla 5.- Perfiles de tazas de inodoros.

PROPUESTA:

5.2.10 Altura de rebordes

Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación:

a. de 343 mm a 389 mm para inodoros para adultos:

ATENCIÓN

Asimismo, resulta procedente modificar la "Tabla 5", en consideración a que, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 95 y 326, los parámetros contenidos en las dos primeras columnas de cada uno de los apartados, generan incertidumbre al estar indicadas en la figura 5, por lo que la "Tabla" en cita se modifica para quedar:

"Tabla 5 - Perfiles de tazas de inodoros

Parámetro	Dimensión (mm)
Redondo	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

(...)"

Es de hacer notar que, la redacción de la "Tabla", contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 153.

Por otra parte, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al resto del comentario, se determinó que no era procedente eliminar el contenido de la "Nota 3" de la "Figura 5", ya que su contenido ilustra dos formas de establecer las dimensiones de los inodoros, por lo que eliminarla causaría confusión al lector.

No se omite manifestar que acorde con lo establecido en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, incisos secundarios "6.5.1 Notas y ejemplos integrados en el texto" y "6.6.5.5 Elección de caracteres literales, estilo de escritura y leyendas", se modificó la redacción de la nota, y la colocación del título a la parte superior de la Tabla, para quedar:

"NOTA 3 - Esta figura es ilustrativa de las formas y dimensiones de las tazas."

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN
	b. entre 241 mm y 267 mm para inodoros infantiles, c. 390 mm mínimo para inodoros para personas con d. restantes de 267 mm a 343 mm	capacidades diferentes, y	
	Redondo		
	Parámetro	Dimensión (mm)	
	Distancia horizontal entre bordes	356	
	Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	419	
	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	
	Alargado		
	Distancia horizontal entre bordes	356	
	Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470	
	Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	
	JUSTIFICACIÓN: Falta incluir los inodoros de alturas de 267 mm a mínima para inodoros para personas con capacidad Eliminar las referencias de la imagen indicada en l causar controversias cuando alguna dimensión este fa las dimensiones pueden variar de acuerdo al diseño	es diferentes a nota 3 debido a que pueda uera de la indicada en la tabla	
176.	5.2.11 Tanques de descarga por gravedad	5	NO PROCEDE.
	5.2.11.4 Tanques de gravedad de perfil bajo Cuando el nivel crítico en inodoros de perfil bajo con debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se rebosamiento para asegurar que el agua del tance rebosadero e la trampa están obstruidos. El tama erificios deberán ser tales que no permitan que el a nivel crítico de la válvula de admisión cuando dicha va abierta y la presión del agua en el máximo.	deberán proveer crificios de que salga hacia el piso sí e año y la ubicación de dichos aqua del tanque suba hasta e	que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 96 y 327, de suprimir el inciso secundario "5.2.11.4", tal y como lo propone el comentarista, se corre el riesgo que el agua que circula por el satisfica del principo se contamine al permitir que el
	PROPUESTA: No es aceptable que el agua salga hacia el piso		

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	JUSTIFICACIÓN: Eliminar 5.2.11.4 dado que el tubo de rebosadero de la válvula de descarga debe tener la capacidad de desalojar el agua hacia el inodoro en caso de un mal funcionamiento, se propone eliminar este punto.	
177.	5.2.12 Aparatos presurizados de descarga	NO PROCEDE.
	5.2.12.2 Tanques de perfil baje con aparatos presurizados de descarga Cuando el nivel crítico del aparato presurizado de descarga en inodoros de perfil bajo, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer orificios de rebosamiento para asegurar que, el agua del tanque salga hacia el piso si el rebosadero e la trampa están obstruidos. El tamaño y la ubicación de dichos orificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga cuando dicho aparato se encuentre totalmente abierto y la presión del agua en el máximo.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 97 y 328, de eliminar la especificación contenida en el inciso secundario "5.2.12.2", tal y como lo propone el comentarista, se corre el riesgo que el agua que circula por el sistema hidráulico se contamine, al permitir que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga.
	PROPUESTA: No es aceptable que el agua salga hacia el piso	
	JUSTIFICACIÓN: Eliminar 5.2.12.2	
178.	5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural Todas inodoros cubiertos en el campo de aplicación de esta norma, deben de cumplir con el método de ensayo descrito a continuación: 5.3.1 Esmaltado El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse. Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas: a. superficies que estarán en contacto con las paredes o el piso; y b. las siguientes superficies: i. el interior, el respaldar, y la parte inferior del tanque del inodoro; PROPUESTA: i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro; JUSTIFICACIÓN: Solo modificar	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 98 y 329, se desprende que le asiste la razón al promovente, debido a que la propuesta que hace clarifica la redacción de la fracción "i" del párrafo "b" del inciso secundario "5.3.1 Esmaltado", por lo tanto, se modifica para quedar: "5.3.1 Esmaltado () b. las siguientes superficies: i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro; ()"
179.	5.3.2 Inspección de superficies 5.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del comentario se determinó que es procedente eliminar la última parte del párrafo; sin embargo, es necesario para la adecuada inspección que haya luz artificial, por lo que, lo procedente es establecer en la especificación como se obtendrá, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 99 y 330; por lo tanto, se procedió a modificar el inciso secundario "5.3.2.1 Procedimiento", para definir que la luz artificial será proporcionada por una lámpara de luz fría, quedando:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	NOTA 4 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente	"5.3.2.1 Procedimiento
	usados por la persona. PROPUESTA: 5.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."
	artificial	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta para la especificación "5.3.2.1 Procedimiento", ya que como se manifestó con anterioridad, es necesario para la adecuada inspección que haya luz artificial, por lo que, lo procedente es establecer en la especificación como se obtendrá.
180.	5.3.5 Absorción	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 5.3.5.2 Preparación del espécimen El espécimen deberá prepararse como sigue: Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante. Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente. 5.3.5Resultados 	Del análisis del presente comentario y de los similares 101 y 332, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión a lo establecido en el inciso secundario "5.3.5.2 Preparación del espécimen", respecto al equipo que se necesita para el adecuado desarrollo de la prueba; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar:
	El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar, en caso contrario el	"5.3.5.2 Preparación del espécimen
	aparato no cumple con la norma.	El espécimen deberá prepararse como sigue:
		()
	PROPUESTA: 5.3.5.2 Preparación del espécimen	b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente.
	El espécimen deberá prepararse como sigue: Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante.	()"
	Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente.	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su
	5.3.5Resultados	conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar la frase que propone el comentarista de la especificación
	El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar, en caso contrario el aparato no cumple con la norma.	"5.3.5Resultado" (sic), debido a que el promedio de absorción es distinto para cerámica vitrificada y sin vitrificar, por lo que no se puede uniformizar.
	JUSTIFICACIÓN:	

COMENTARIO	ATENCIÓN
·	
5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alongados. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. PROPUESTA: Elongadas.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en la especificación antes citada, el término "elongadas", en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 93, 174, 181, 324 y 333, su significado no es aplicable a lo que se pretende dar a entender con la misma, toda vez que, de conformidad al Diccionario de la Lengua Española ese término significa: "Elongar 1. tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción mecánica. 2. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un biopolímero." Mientras que "alongado" significa: "alongado, da" Del part. de alongar. • adj. prolongado." Por lo que, el término plasmado en la especificación del proyecto de norma oficial mexicana es el correcto; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que participaron en el Grupo de Trabajo, para la elaboración del instrumento regulatorio, en el país, a las "tazas alongadas", se les conoce comúnmente como "alargadas", por lo que, para su adecuada identificación, se procedió a integrar en la especificación ese término, mismo que es acorde con la "Figura y Tabla 5"; por lo que, la especificación "5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento de li nodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alargadas (alongadas). Si la taza está diseñada para ser usada con un
	a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del
	De acuerdo a la norma ASME A112-19.2-2013 se utiliza un desecador para este ensayo 5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. PROPUESTA:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		No se omite señalar que, del diverso 93 se modificó la especificación "5.2.6 Contorno de la taza del inodoro".
182.	5.4 Requisitos para efectuar el ensayo para determinar el desempeño hidráulico 5.4.1Requisitos aplicables para probar todos los inodoros a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en: i. Figura 7, para inodoros de gravedad y de tanque de fluxómetro; y ii. Figura 8, para inodoros de fluxómetro. b. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en el inciso 5.4.2.1 o 5.4.2.2, según sea pertinente. c. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. d. Las pruebas de inodoros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa y no menores a 25 kPa. e. El espécimen se deberá colocar sobre una superficie nivelada, plana y horizontal, el espécimen se debe nivelar longitudinal y transversalmente con el orificio de salida y la trampa libres de obstrucciones. f. El espécimen deberá descargar a la atmósfera. PROPUESTA: 5.4 Requisitos para efectuar el ensayo para determinar el desempeño hidráulico 5.4.1Requisitos aplicables para probar todos los inodoros d. Las pruebas de inodoros deberán realizarse a las presiones específicadas en la Tabla 7 o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa y no menores a 140 25 kPa. JUSTIFICACIÓN: Modificar la presión mínima a 140 kPa de acuerdo a la tabla 7	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la presión mínima de trabajo de los inodoros en México es de 25 kPa, donde no se utilizan equipos o aparatos que incrementan la presión, ya que la presión que se utiliza es la columna de agua entre el tinaco y el inodoro, por lo que, la presión de prueba de 140 kPa no refleja el comportamiento real de los inodoros durante su instalación.
183.		PROCEDE PARCIALMENTE.
	Secuenci a Inciso Inciso de de descarga por tanque de gravedad, (en kPa). Inciso de de descarga por kPa). Inciso de de descarga por tanque de sifónica expul sión direct a.	De la revisión efectuada al comentario, se determinó que la propuesta del comentarista, consistente en eliminar la presión de 98 kPa para inodoro de fluxómetro en el rubro "Consumo de agua", era procedente, debido a que, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 103 y 334, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular lo previsto en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixtures", se observó que las presiones de prueba para

No.			C	OMENTARIO			
							(en kPa).
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y 98	550, 310 y 98
	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310
	4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550		

5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque de fluxómetro) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga

Los elementos del tanque, deberán ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante para cada presión de prueba, especificada en la Tabla 7. Si el fabricante no entrega instrucciones o especificaciones, los componentes del tanque deberán probarse tal y como se recibieron.

5.4.1.3 Taza para fluxómetro

El fluxómetro deberá ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante para cada presión de prueba especificada en la Tabla 7. Si el fabricante no entrega instrucciones o especificaciones, la válvula de cierre del suministro deberá ajustarse de acuerdo con lo indicado en el Inciso 5.4.2.1. (b).

PROPUESTA:

			Inodoros de	Inodoros electro-	Inodo	oro de fluxómetro
Secuenci a	Inciso		tanque de descarga por gravedad, (en kPa).	descarga por tanque de gravedad, (en fluxómetro (en		Taza de expulsión directa. (en kPa).
1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310
2	5.5.2	Consumo de agua	550, <mark>350,</mark> 140 y <mark>25</mark>	550, 350 y 140	550, 240 y <mark>98</mark>	550, 310 <mark>y-98</mark>
3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310

ATENCIÓNeste tipo de producto son solamente de 550 kPa y 240 kPa para taza sifónica, y 550 Kpa y 310 kPa para taza no sifónica; por lo que, la Tabla 7 se modifica para quedar:

"Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa)

				Inodoros electro-	Inodoro de	fluxómetro
Secuencia	Inciso		Inodoros de tanque de descarga por gravedad, (en kPa).	hidráulicos, y de tanque presurizado (en kPa).	Taza sifónica (en kPa).	Taza de expulsión directa. (en kPa).
1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	310 (3.2 kg/cm ²)
2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25 (5.6, 1.4 y 0.25 kg/cm²)	550, 350 y 140 (5.6, 3.6 y 1.4 kg/cm²)	550 y 240 (5.6 y 2.5 kg/cm²)	550 y 310 (5.6 y 3.2 kg/cm ²)
3	5.5.3	Gránulos y bolas	25 (0.25 Kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	310 (3.2 kg/cm²)
4	5.5.4	Lavado de superficie	25 (0.25 kg/cm ²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm²)
5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25 (0. 25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm ²)
6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550 (5.6 kg/cm ²)	550 (5.6 kg/cm ²)		
()"						

Es menester señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 17, 33, 60 y 235, se integra la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos", a fin de ser acordes con las utilizadas en el país.

Respecto de integrar en el título del inciso secundario "5.4.1.2", el término "presurizado", es de señalarse que con motivo de la respuesta al comentario 90, se sustituyó el título de la definición "4.58 Tanque de fluxómetro", por la respectiva "4.57 Tanque presurizado"; lo anterior, después de haber revisado el sustento técnico que se tomó como base para la elaboración del instrumento regulatorio; y para hacer acorde esa modificación en todo el cuerpo del documento normativo, se realizó ese mismo cambio, incluyendo el título de la especificación señalada por el comentarista, la cual quedó:

"5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga"

No.				COMEN	TARIO			ATENCIÓN
	4	5.5.4	Lavado de superficie	140, <mark>25</mark>	140	240	240	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del
	5	5.5.5	Caracterizació n del arrastre por la línea de desagüe	140, <mark>25</mark>	140	240	240	Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar de la "Tabla 7" lo referente a los 25 kPa, ya que en México es la presión mínima de trabajo de los inodoros, debido a que no se utilizan equipos o
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550			aparatos que la incrementan, toda vez que la presión que se utiliza es la columna de agua entre el tinaco y el inodoro, por lo que, la presión de prueba de 140 kPa no refleja el comportamiento real de los inodoros durante su instalación.
			os asistidos po s presurizados			<mark>zado</mark>) y elec	ctro-hidráulicos u	Asimismo, se determinó que era improcedente incluir una presión de 350 kPa, como intermedia entre 550 kPa y 140 kPa, lo anterior, ya que el comportamiento de la válvula de admisión, se debe de analizar en la presión mínima de trabajo y la máxima con la que puede trabajar en condiciones normales de operación, y el incorporar la
184.	realiza prueba	erdo a l solo a l a 98 kF	a norma ASMI as presiones p	oropuestas, p os de fluxóme	or lo que se	debe elimir	sumo de agua se nar la presión de Pa para inodoros	presión intermedia no refleja un resultado preponderante. NO PROCEDE.
104.	operaci estática	ón deb i no deb	erán ser segu perá exceder 5	uidas para to 50 kPa y no o	odos los ind deberá ser r	odoros. La nenos de:	as presiones de máxima presión	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de
	 a. 25 kPa para inodoros de bajo consumo de tanque de descarga por gravedad b. 140 kPa para inodoros electro-hidráulicos y de tanque de fluxómetro; c. 240 kPa para inodoros de bajo consumo activados por fluxómetro; y d. 310 kPa para inodoros de expulsión directa activados por fluxómetro. 							la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la presión mínima de trabajo de los inodoros en México es de 25 kPa, donde no se utilizan equipos o aparatos que incrementan la presión, ya que la presión que se utiliza es la columna de agua entre el tinaco y el inodoro, por lo que, la presión de prueba de 140 kPA no refleja el comportamiento real de los inodoros durante su instalación.
	 PROPUESTA: ii. Las recomendaciones de seguridad del fabricante sobre de las presiones de operación deberán ser seguidas para todos los inodoros. La máxima presión estática no deberá exceder 550 kPa y no deberá ser menos de: e. 140 5 kPa para inodoros de bajo consumo de tanque de descarga por gravedad 							
	JUSTIF Presion		N: mas de acuero	do a la tabla ī	7			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
185.	7 10	PROCEDE PARCIALMENTE.
	a) Sistema de suministro de agua tiplficado	De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 106 y 337, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 7 es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la figura para quedar:
		"NOTA 5 Estas figuras son ilustrativas, siendo posible el uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo."
	PROPUESTA:	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta y tampoco integrarla en el título de la "Figura 7" como lo propone el comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-
	a) Sistema de suministro de agua tiplficado	Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, las aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta no es clara.
	1 2 3 b) sistema de suministro de agua tipificado listo para las pruebas de inodoros	
	La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz	
	de mantener las condiciones de ensayo	
	JUSTIFICACIÓN: Indicar: Dado que es posible que existan diferentes instalaciones y equipos que al final proporcionan las mismas condiciones de prueba se propone indicar lo siguiente: La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo	
186.	5.4.2.2 Para inodoros de fluxómetro El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar	PROCEDE PARCIALMENTE.
	inodoros de fluxómetro, es como se indica a continuación:	De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 107 y 338, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 8 es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la figura para quedar:

COMENTARIO ATENCIÓN No. "NOTA 6.- Esta figura es ilustrativa, siendo posible el uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo." Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no Figura 8.-Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios procedente integrar en el título de la "Figura 8" la aclaración como lo propone el operados por fluxómetro comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia **PROPUESTA:** fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015", las aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta se mejoró, a efecto de hacerla más clara. La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo JUSTIFICACIÓN: Indicar: La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo 5.5.2 Consumo de agua PROCEDE PARCIALMENTE. 187. 5.5.2.2Equipo Del análisis del presente comentario y de los similares 108, 241 y 339, se determinó Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente que la propuesta formulada por el promovente, es procedente, debido a que mejora calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 litros, o la redacción de la especificación "5.5.2.2 Equipo", y es acorde a lo establecido en los mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer documentos técnicos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de lecturas en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de cualquier otro norma oficial mexicana, en específico la "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros. uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001" y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, 5.5.2.3 Procedimiento Ceramic Plumbing Fixture"; por lo que, la redacción se modifica para quedar: La verificación de consumo de agua deberá realizarse como se indica a continuación: a. Registre la presión estática (vea la Tabla 7). "5.5.2.2 Equipo b. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1s y simultáneamente inicie el Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán cronómetro. medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o 5.5.2.4 Informe mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de (si es el caso), y duración del ciclo deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L" restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr. 5.5.2.5 Resultado

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder: a. 3.9 litros por descarga para inodoro de 4 litros b. 4.8 litros por descarga para inodoro de 5 litros. c. 6.0 litros por descarga para inodoro de 6 litros. d. 4.2 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. e. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. a. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. a. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma. PROPUESTA: 5.5.2.2Equipo Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros. 5.5.2.4 Informe La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr. El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder: a. 3.9 litros por descarga para inodoro de 4 litros b. 4.8 litros por descarga para inodoro de 6 litros. c. 6.0 litros por descarga para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. e. 6.0 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros. e. 6.	Asimismo, del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 110 y 341, se determinó que era procedente la propuesta de mejorar la redacción de la especificación "5.5.2.4 Informe", además de que era concordante con lo previsto en la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración del proyecto; por lo que, la redacción queda: "5.5.2.4 Informe La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr." Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario relacionado con eliminar los apartados "de y e.", del inciso secundario "5.5.2.5 Resultado", debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 111 y 342, actualmente se fabrican y comercializan inodoros con descarga dual, por lo que al eliminarlos quedarías sin regulación.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
188.	5.5.3 Gránulos y bolas	PROCEDE
	5.5.3.1 Materiales para la prueba Los materiales de la prueba deberán ser: a. aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características: i. peso: 65 ± 1g; ii. diámetro: 4.2 ± 0.4 mm; iii. espesor: 2.7 x 0.3 mm; iv. densidad: 951 ± 10 kg/m3 y	Del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 112 y 343, se desprende que le asiste la razón al comentarista, debido a que en la fracción "iii." del apartado "a)" del inciso secundario "5.5.3.1 Materiales para la prueba", se insertó por error involuntario un símbolo diferente al que se debe encontrar plasmado; por lo que, se modifica el símbolo para quedar: "5.5.3.1 Materiales para la prueba
	PROPUESTA:	a) ()
	iii. espesor: 2.7 ± 0.3 mm;	iii. espesor: 2.7 ± 0.3 mm;
	JUSTIFICACIÓN: Solo es ortográfico	()"
189.	5.5.4 Lavado de superficies	PROCEDE PARCIALMENTE.
	5.5.4.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación: a. Limpie la superficie de descarga de la taza con detergente para vajillas líquido y suave.	De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 113 y 344, se determinó que era procedente la propuesta de modificar el apartado "a" del inciso secundario "5.5.4.2 Procedimiento", a efecto de mejor su redacción; por lo que queda:
	 b. Enjuague y seque la superficie de descarga. c. Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente 25 mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en el inciso 5.5.4.1. d. Pulse el activador, sosténgalo como máximo por 1 s, y suéltelo. Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones. 	 "5.5.4.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación: a. Limpie la superficie de descarga de la taza de tal forma que se eliminen grasas, polvo, suciedad.
	PROPUESTA: a. Limpie la superficie de descarga de la taza con detergente o con alcohol para	()"
	remover o eliminar cualquier residuo Los pasos (c a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones. JUSTIFICACIÓN: La finalidad del lavado de la muestra es eliminar el exceso de grasas	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de redacción para el párrafo "a", no era procedente, debido a que de aceptar la primera recomendación, se limitaría al sujeto regulado al uso de un determinado material, y con la segunda, se correría el riesgo que de no iniciar de nueva cuenta la limpieza del inodoro, los residuos del marcador queden impregnados y pudieran provocar una falsa lectura.
190.	5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	PROCEDE PARCIALMENTE.
	5.5.5.1 Materiales Los materiales deberán ser 100 bolas de polipropileno de las siguientes características: a. peso: 298 ± 10 g;	Del análisis del comentario, a la luz de la redacción que se encuentra estampada en la especificación "5.5.5.2 Equipo", se determinó que la redacción no es clara, ya que

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 b. diámetro: 19 ± 0.4 mm; y c. densidad: 833 ± 16 kg/m3. 5.5.5.2 Equipo La Figura 10 muestra un montaje aceptable para el ensayo. El montaje deberá tener un tubo rígido de plástico con un medio para visualizar su interior o vidrio, de 	un tubo de plástico por lo regular es opaco, con lo cual se dificulta la correcta ejecución del ensayo; por lo que, para elaborar la versión final de la especificación, se tomará en consideración la frase "ser de tubo", propuesta por el comentarista; motivo por el cual la redacción queda:
	un diámetro de 4 pulgadas nominales, que: a. tenga una longitud de por lo menos 18 m; b. está conectado directamente a un codo de 90° con diámetro de 100 mm (4 pulgadas nominales) de plástico o de vidrio conectado mediante una unión sin campana o una junta cementada, según sea el caso, conectado directamente al adaptador de piso del espécimen; c. tiene un recorrido recto desde el inodoro con una pendiente del 2 %; y d. está ventilado mediante un tubo de diámetro 38 mm (1 ½ pulgadas) ubicado entre 0.3 y 3.0 m del espécimen.	"5.5.5.2 Equipo La Figura 10 muestra un montaje aceptable para el ensayo. El montaje deberá ser un tubo rígido de plástico transparente o acrílico transparente de un diámetro de 4 pulgadas nominales, que: ()"
	PROPUESTA: La Figura 10 muestra un montaje aceptable para el ensayo. El montaje deberá ser de tubo rígido de plástico su interior, de un diámetro de 4 pulgadas nominales, que:	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, no facilita la reproducibilidad y repetibilidad del ensayo, al pretender eliminar lo relacionado al "medio para visualizar o el vidrio".
	d. de no contar con ventilación la instalación para el ensayo de arrastre está deberá estar ventilado mediante un tubo de diámetro 38 mm (1½ pulgadas) ubicado entre 0.3 y 3.0 m del espécimen. JUSTIFICACIÓN: La finalidad es utilizar tubo comercial	Asimismo, resulta improcedente la propuesta de modificar el párrafo "d.", debido a que, la redacción promovida no es acertada, puesto que, con la misma se pretende dar oportunidad que la instalación no tenga "ventilación", cuando es un requerimiento obligatorio, por lo que de acceder, se estaría en contra de un adecuado ensayo.
	No se debe limitar el tipo de instalación	
191.	6 MINGITORIOS 6.1 Tolerancias La tolerancia será la indicada en el inciso 5.1 de esta norma. 6.2 Especificaciones dimensionales Todos los mingitorios cubiertos en el campo de aplicación de esta norma, deben de cumplir con especificaciones dimensionales descritas a continuación: 6.2.1 Espesor El espesor será el mismo que el indicado en el inciso 5.2.1 de esta norma. 6.2.2 Diámetro de trampas integrales Las trampas integrales de mingitorios deberán tener un diámetro que permita el paso de una bola sólida con un diámetro mínimo según se especifica en la Tabla 8. Tipo de mingitorio Diámetro mínimo de la bola (mm) De compartimiento	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 242 y 345, se determinó que, la propuesta se encuentra dirigida a no limitar las dimensiones que pudiere tener un mingitorio, lo cual es procedente; por lo que, se procederá a incluir es razonamiento en la especificación "6.2.3 Dimensiones", a fin de quedar: "6.2.3 Dimensiones Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma."

lo.			COM	IENTARIC)				ATENCIÓN
	Ехр	ulsión dir	ecta			19			Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su
	S	ifón de je	et			23			conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta por el comentarista, debido a que las "Tablas" integradas al cuerpo de un instrumento normativo, no pueden ser ilustrativas,
		lo sifónic				23		<u>-</u>	conforme a lo establecido en la "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración
	6.2.3 Dimensiones	as dimensiones mínimas de los mingitorios deberán se							y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015.
	Tipos de	Α	В	С			D	1	
	Mingitorio	Ancho interior	Altura interior	Profund inter			ección		
				Sin escudo s	Con escudo s	Regular	Labio extendido		
	De colgar	216	191	76	178	152	203		
	De compartimiento	305	813	76	178	152	203		
	NOTA 6: El ancho	l / la profur	ndidad inte	rior deberá	n medirs	se a mitad	del camino		
	entre las partes sup								
	Tabla 9 Dimension 6.2.4 Spuds	es mínim	as para r	ningitorios					
	Los tamaños nomina de 13 mm (½), 19 m suministre el fabricar	m (¾), 3							
	PROPUESTA: Tabla 9 Las dimensi opcionales e ilustrati		la figura	pueden v	ariar de	acuerdo	al diseño	siendo	
	6.3.2 Inspección de	superficie	es						PROCEDE PARCIALMENTE.
	6.3.2.1 Procedimient Los acabados de las a una distancia de ap del reborde, mientras ángulo de aproxima	superfici proximad s el espé	amente 6 cimen se	10 mm, a mece de	simple s lado a la	vista, dire ado y hac	ctamente d ia atrás, ha	encima asta un	Del análisis del comentario se determinó que es procedente eliminar la última parte del párrafo; sin embargo, es necesario para la adecuada inspección que haya luz artificial, por lo que, lo procedente es establecer en la especificación como se obtendrá, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 116 y 347; por lo

).		COMENTARIO		ATENCIÓN
	deberá ser	luz natural parcialmente difusa, si	es necesario, con luz artificial	tanto, se procedió a modificar el inciso secundario "6.3.2.1 Procedimiento", para
		o provea una iluminación mínima de		definir que la luz artificial será proporcionada por una lámpara de luz fría, quedando:
		simple vista" incluye visión asistida p	or lentes correctivos normalmente	"22245
	usados por la			"6.3.2.1 Procedimiento
	6.3.2.2 Ensay	yo os deberán evaluarse de acuerdo c	on lo indicado en el inciso 6 3 1 y	Los acabados de las superficies, deberán ser
	la Tabla 10.	os deberair evaluaise de acueido d	on to indicado en el inciso o.o. i y	inspeccionados en busca de defectos a una distancia de
	Ubicación	Defecto	Máximo permitido	aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente
	Mingitorio			encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente
		Acabado de la superficie		45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz
		Acabado ondulado o superficies opacas:	≤2 600 mm ²	artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."
		Hoyos, ampollas, y hoyos de alfiler:	Total ≤5	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no
		Burbujas, motas*, y manchas:	≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤10	procedente la redacción propuesta para la especificación "6.3.2.1 Procedimiento", ya que como se manifestó con anterioridad, es necesario para la adecuada inspección que haya luz artificial, por lo que, lo procedente es establecer en la especificación como se obtendrá.
	PROPUESTA Los acabados a una distand	ites máximos permitidos de defectos en A: s de las superficies, deberán ser insp cia de aproximadamente 610 mm, a :	peccionados en busca de defectos	Asimismo, se determinó que era improcedente incluir en la "Tabla 10", los requisitos establecidos en la especificación "6.3.3", para los diferentes tipos de alabeo, en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 117, 118, 193, 348 y 349, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base
	hasta un án	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la	técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2
	hasta un án inspección d	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial.	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco:	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco: Convexo:	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido 3.0 mm	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco: Convexo: Parte superior –	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido 3.0 mm	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco: Convexo: Parte superior — ambas	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido 3.0 mm	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.
	hasta un án inspección d artificial. Ubicación	mientras el inodoro o el tanque se n gulo de aproximadamente 45°. La eberá ser luz natural parcialmente Defecto Alabeo Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco: Convexo: Parte superior — ambas direcciones:	nece de lado a lado y hacia atrás, a fuente de luz utilizada para la difusa, si es necesario, con luz Máximo permitido 3.0 mm	2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	Hoyos, ampollas, y hoyos de Total ≤5 alfiler: Burbujas, motas*, y manchas: ≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤10		
	Tabla 10 Límites máximos permitidos de defectos en mingitorios		
	JUSTIFICACIÓN: Incluir en la tabla 10 los requisitos a cumplir en los diferentes tipos de alabeo indicados en 6.3.3		
193.	6.3.3 Alabeo 6.3.3.1 Procedimiento El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 10, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 10. 6.3.3.2 Resultado Los aparatos sanitarios deberán cumplir con los requisitos de alabeo especificados en la Tabla 10, cuando se prueben de acuerdo con lo indicado en 6.3.3.1, en caso contrario no cumple con la norma. PROPUESTA: Actualizar tabla 10	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de incluir mayores requisitos para los diferentes tipos de alabeo, en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 117, 118, 192, 348 y 349, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6. Mingitorios".	
194.	 6.3.5 Absorción b) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente. 6.3.5Resultados El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar, en caso contrario el aparato no cumple con la norma. PROPUESTA: 	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del comentario, se desprende que la propuesta se encuentra dirigida a la especificación contenida en el inciso secundario "6.3.4.2 Preparación del espécimen", que forma parte del similar "6.3.4 Absorción (antes 6.3.5)", misma que es procedente, en consideración a que da precisión al equipo que se necesita para el adecuado desarrollo de la prueba; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar:	
	El espécimen deberá prepararse como sigue: Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante. Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente.	"6.3.4.2 Preparación del espécimen El espécimen deberá prepararse como sigue: ()	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	6.3.5Resultados El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar, en caso contrario el aparato no cumple con la norma	b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. ()"
	JUSTIFICACIÓN: De acuerdo a la norma ASME A112-19.2-2013 se utiliza un desecador para este ensayo	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar la frase que propone el comentarista de la especificación "6.3.5Resultado" (sic), siendo la especificación correcta la "6.3.4.5 Resultados", debido a que el promedio de absorción es distinto para cerámica vitrificada y sin vitrificar, por lo que no se puede uniformizar.
195.	6.5.2 Prueba de lavado de superficies	NO PROCEDE.
	6.5.2.1 Materiales de la prueba El material usado para la prueba será una línea de tinta aplicada usando un marcador que no sea de tinta indeleble. El color de la línea deberá contrastar con el color del inodoro. 6.5.2.2 Procedimiento El procedimiento para determinar la profundidad del sello hidráulico, es el indicado en el inciso 5.5.4.2. PROPUESTA: 6.5.4.1 Materiales de la prueba 6.5.2.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficie se llevará a cabo de la siguiente manera: a) Limpie con un detergente o con alcohol para remover o eliminar cualquier residuo. JUSTIFICACIÓN:	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que con motivo de la respuesta al similar 157, se modificó el inciso secundario "6.5.2.2 Procedimiento", en el cual se establece que el procedimiento para realizar el "lavado de superficies", se encuentra en "5.5.4.2", siendo que la limpieza que plasmada en dicha especificación, se contrapone con la propuesta realizado por el comentarista; aunado a que, al acceder a la redacción que se promueve, se estaría limitando al sujeto regulado, al uso de materiales específicos.
	La finalidad del lavado de la muestra es eliminar el exceso de grasas	
196.	6.5.4 Consumo de agua 6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 15 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 11. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma. PROPUESTA: 6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 15. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 120 y 351, se observó que le asiste la razón al comentarista, debido a que, de la revisión efectuada a la especificación "6.5.4.4. Resultado", se desprende que por error involuntario se invirtieron los números de las "Tablas" a las que hace referencia; motivo por el cual, la especificación se modifica para quedar: "6.5.4.4 Resultado El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo
	JUSTIFICACIÓN:	indicado en la Tabla 15. Este requisito se deberá basar en el

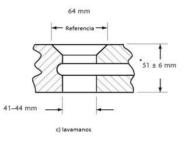
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Modificar referencias	promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma"
197.	6.6.2 Barrena para mingitorio Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida del mingitorio. PROPUESTA: 6.6.2 Barrena para mingitorio El siguiente ensayo deberá realizarse cuando la trampa del mingitorio no es de porcelana	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 121 y 352, se determinó que le asiste la razón al comentarista, debido a que de la lectura de la especificación, se determina que la prueba se aplica a todo tipo de mingitorio, lo cual no es así, aunado a que dicha prueba, en la actualidad ya no se aplica, motivo por el cual, es innecesario que se siga estableciendo en la norma definitiva; por lo tanto, lo procedente es eliminar la especificación 6.6.2 Barrena para mingitorio.
	JUSTIFICACIÓN: Indicar en 6.6.2 Solo aplica a los muebles donde la trampa no es de cerámica	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de integrar un párrafo a la especificación "6.6.2", debido a que como se manifestó en el párrafo anterior, dicha especificación fue eliminada.
198.	6.6.3 Resistencia a la obstrucción. Esta prueba no aplica a los mingitorios secos que cuenten con rejilla para retención de sólidos. 6.6.3.1 Procedimiento Un ciclo será lo indicado a continuación: a. Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior del mingitorio. La longitud de cada cigarro será de 38 mm ± 6.4 mm, se deberá doblar sobre sí mismo cada cigarro, creando un doblez de tal manera que se formen grietas o el papel se rompa aproximadamente a la mitad del cigarro, dejando dos partes de la misma longitud. b. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en forma de chorro en un minuto. c. Se añaden en total 20 cigarros y 10 descargas de agua alternadamente durante todo este ciclo de prueba tal como se describe en a y b. d. Los cigarros deben de ser expulsados del mingitorio. El ciclo se repite en 5 ocasiones más, con el fin de realizar 6 ciclos en total, alternando cigarros sin filtro y cigarros arrugados sin filtro, es decir, tres ciclos con cigarros sin filtro y tres ciclos con cigarros arrugados sin filtro. 6.6.3.2 Resultado No debe existir evidencia de obstrucción o atasco durante toda la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma. PROPUESTA: b. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en forma de chorro en un lapso menor a minuto. Eliminar el inciso d) JUSTIFICACIÓN: Ser un poco más claro en la redacción	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en los similares 122 y 353, la prueba regulada en la especificación "6.6.3 Resistencia a la obstrucción", fue eliminada, conforme a la propuesta presentada en el comentario 74, debido a que dicho ensayo se ha eliminado a nivel internacional, en consideración a que en la actualidad es inaplicable, puesto que con las restricciones de fumar en lugares públicos, ya se evita arrojar colillas a los mingitorios; aunado a que, la prueba en cita, conforme al proyecto de norma oficial mexicana, se encuentra dirigida para mingitorios secos, a los cuales no se aplica descarga de agua; en consecuencia el ensayo era inadecuado, por lo que se procedió a eliminar la prueba.

No.	COMENTARIO		ATENCIÓN	
199.	6.6.4 Hermeticidad de la trampa		NO PROCEDE.	
	6.6.4.1 Procedimiento a. La trampa o el cartucho desmontable o el sister remueve 5 veces con la herramienta extractora prop b. Terminado lo anterior, la entrada del sifón es somo 0,5 kPa, durante 5 minutos. c. Se realiza un total de 5 ciclos, considerando a y b 6.6.4.2 Resultado No debe de existir perdida de presión durante toda la producto no cumple con la norma	orcionada por el fabricante. etida a una presión de aire de como un ciclo.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debi que de la revisión efectuada a los documentos técnicos que sirvieron como la para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en específico de norma "ASME A112.19.19-2006, Vitreous China nonwater urinals", se observó el ensavo no contiene la descarga de agua propuesta por el promovente, y la pre-	
	PROPUESTA: 6.6.4 Hermeticidad de la trampa 6.6.4.1 Procedimiento a. La trampa o el cartucho desmontable o el sisten remueve 5 veces con la herramienta extractora prop b. Se realiza una descarga de 300 ml ± 5% de agua, cartucho (dispositivo). c. Terminando lo anterior, la entrada del sifón es som 0,25 kPa ± 0.05 kPa, durante 5 minutos. d. Se realiza un total de 5 ciclos, considerando a, b y JUSTIFICACIÓN: Debido a que la presión existente en la red sanitaria el ensayo se debe realizar considerando un factor de	ericionada por el fabricante. en el mingitorio, para mojar el etida a una presión de aire de r c como un ciclo. esta en promedio de 0.1 kPa	de la orina.	
200.	7 LAVABOS	o o o gariada a o i 100 / o	NO PROCEDE.	
	64 mm Referencia 51 ± 6 mm c) lavamanos		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el presente comentario; así como, los similares 123, 243 y 354, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.	
	Apertura para el adaptador sanitario			
	Parámetro	Dimensión (mm)		
	a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 - 102		
	Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102		
	b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419		
	c) Lavamanos	140		
	Diámetro del orificio parte superior	64		

No.	COMENTARIO		
	Diámetro del orificio parte inferior	<mark>41 - 44</mark>	
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6	
	d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57	

Tabla 12.- Dimensiones de orificios de salida

PROPUESTA:



	Apertura para el adaptador sanitario			
	Parámetro	Dimensión (mm)		
a)	Diámetro del orificio de salida para pila	89 - 102		
	Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102		
b)	Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419		
c)	Lavamanos	140		
	Diámetro del orificio parte superior	64		
	Diámetro del orificio parte inferior	43 ± 3		
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6		
d)	Diámetro del orificio de fregadero	51 -57		

201. 7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural

7.3.1 Esmaltado

El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse.

Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:

a. El respaldo del lavabo, que se instalan retirados de la pared;

PROPUESTA:

a. El respaldo del lavabo,

NO PROCEDE.

En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 125, 244 y 356, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.

ATENCIÓN

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
202.	7.3.5 Absorción El espécimen deberá prepararse como sigue: b) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente PROPUESTA: El espécimen deberá prepararse como sigue: b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a temperatura ambiente. JUSTIFICACIÓN: De acuerdo a la norma ASME A112-19.2-2013 se utiliza un desecador para este ensayo	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 125, 244 y 356, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
203.	8.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas 8.4.1 Dimensiones Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión. PROPUESTA:	PROCEDE. De la revisión al presente comentario, relacionado con los similares 15, 16, 32, 130, 225 y 361, se observa que le asiste la razón al promovente en relación a que la "Figura 13" (ahora figura 11) no es acorde a lo establecido en la especificación "8.4.1 Dimensiones", (ahora 7.4.1) en consideración a que se omitió asentar en la Figura el término "mínimo", para distinguir que los 41 mm no es un parámetro definitivo; por lo que, se modifica para quedar: "() Minimo 41 mm Designación de cuerda: 15/16 14 NS1 o 1/2-14 NPSM Figura 11 — Dimensiones de la válvula de admisión"
	indicar 41 mm como mínimo JUSTIFICACIÓN: Indicar en la figura lo que se indica en el punto 8.4.1	Cabe mencionar que el número de "Figura" cambió, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255.

	COMENTARIO	ATEMOLÓN
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
204.	8.5.5 Durabilidad Las válvulas y los sellos obturadores deben seguir operando satisfactoriamente sin fugas, después de ser sometidas a esta prueba, según lo indicado a continuación. 8.5.5.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua. PROPUESTA: La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 196 kPa a 294 kPa, en conjunto con la operación de un	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 131, 247 y 362, el intervalo de trabajo de las válvulas de admisión, conforme al proyecto de norma es entre 25 y 550 kPa, mismas presiones que se encuentran consideradas como el intervalo típico de trabajo en las que operan las instalaciones hidráulicas en México.
	sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.	
205.	8.6 Resistencia a la Corrosión Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 132, 286 y 363, se determinó que es procedente integrar al inciso primario "8.6 Resistencia a la Corrosión", la frase "y accesorios", a fin de precisar que la prueba también será aplicada a los accesorios, y de esta forma regular de forma global a los productos.
	La medición del pH se hace electrométricamente a 25 grados centígrados usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCl) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCl) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertiese en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla.	Asimismo, es menester señalar que, derivado del análisis efectuado y del comentario 286, se observó que la parte final de la especificación, se contrapone con lo establecido en el inciso secundario "8.6.4 Resultados"; por lo que, el inciso primario antes citado, se modifica para quedar: "7.6 Resistencia a la Corrosión Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o
	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a 25°C cumple con la concentración requerida. La concentración se puede también determinar como sigue: Se diluyen 5 ml de solución colectada a 100 ml con agua destilada y se mezclan perfectamente; se extraen 10 ml de esta solución y se colocan en una cápsula de evaporación, se añaden 40 ml de agua destilada y 1 ml de solución al 1% de cromato de potasio (K2CrO4) y se valora con una solución 0.1 N de nitrato de plata (AgNO3) hasta que aparezca una coloración roja permanente. Una solución que requiera entre 3.4 y 5.1 ml de solución 0.1 N de nitrato de plata para adquirir la coloración, cumple con los requisitos de concentración.	válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, deberán cumplir con lo indicado en el inciso 7.6.4, después de permanecer en una cámara de niebla salina. ()" Con relación a la propuesta del comentarista, respecto de eliminar los grados en que se debe efectuar la medición electrométrica, establecida en el párrafo "b." del inciso secundario "8.6.1 Equipo", y sustituirla por "temperatura ambiente", también es procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 133 y 364, dicha modificación sería acorde a lo establecido en la norma "ASME
	8.6.4 Resultados	A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", misma que sirvió como base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana; por lo que, el pérrofo "b" del inciso sociundorio "8 6 1 Equipo", se modifica para quedor:

el párrafo "b." del inciso secundario "8.6.1 Equipo", se modifica para quedar:

COMENTARIO No. Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión. con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas, desprendimiento), entonces el producto no cumple con la norma. PROPUESTA: 8.6 Resistencia a la Corrosión Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina. La medición del pH se hace electrométricamente a temperatura ambiente. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de verterse en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla. La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a 25°C temperatura ambiente cumple con la concentración requerida. 📥 concentración se puede también determinar como sigue: Se diluven 5 ml de solución colectada a 100 ml con agua destilada y se mezclan perfectamente; se extraen 10 ml de esta solución y se colocan en una cápsula de evaporación, se añaden 40 ml de agua destilada y 1 ml de solución al 1% de cromato de potasio (K2CrO4) y se valora con una solución 0.1 N de nitrato de plata (AgNO3) hasta aparezca una coloración roia permanente. Una solución que requiera entre 5.1 ml de solución 0.1 N de nitrato de plata para adquirir la coloración, cumple co los requisitos de concentración 8.6.4 Resultados Si después de la prueba las partes externas de la válvula y/o accesorios sujetos a esta especificación están libres de fallas en el recubrimiento (burbujas, desprendimiento o corrosión), se considera aceptable. Este ensayo se verifica visualmente. Si la muestra no cumple con esta especificación, el producto debe rechazarse.

Es necesario incluir los accesorios debido a que existen brazos del flotador de

acero al carbón y quedarían excluidas de este método de prueba

JUSTIFICACIÓN:

"7.6.1 Equipo

(...)

b. Solución salina

La solución salina debe prepararse disolviendo 5 ± 1 partes en peso de cloruro de sodio (NaCl) en 95 partes de agua destilada, o agua conteniendo no más de 200 p.p.m. de sólidos totales. Una solución con densidad específica de 1.025 a 1.040, al medirse a temperatura ambiente, llena los requisitos de concentración. El cloruro de sodio debe estar sustancialmente libre de níquel y cobre, no conteniendo en base seca más de 0.1% de yoduro de sodio (NaI) y no más de 0.3% de impurezas totales. El pH de la solución salina debe ser tal que cuando se atomice a 35 grados centígrados, la solución colectada esté dentro de un pH de 6.5 a 7.2.

ATENCIÓN

La medición del pH se hace electrométricamente a temperatura ambiente usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCI) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de verterse en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla."

En cuanto a la propuesta de eliminar del inciso secundario "8.6.2 Condiciones de operación de la cámara", los grados para la elaboración de la solución, de igual forma resulta procedente, ya que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 134 y 365, la adecuación sería acorde a lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", misma que sirvió como base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana; por lo que, la especificación en cita queda:

"7.6.2 Condiciones de operación de la cámara

(...)

No.					ATENCIÓN
	que el re tener los El Art. 44	sultado final es mismos paráme	que no se presenten falla tros de medición ca que para la elaboración	e normatividad donde se indica as al recubrimiento, se solicita de normas oficiales se deberá	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a temperatura ambiente cumple con la concentración requerida."
			articulo la norma NMX-C- lo de prueba de corrosión l	415-ONNCCE-2015 considera lo propuesto	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó improcedente eliminar la forma en que se debe realizar la medición electrométrica contenida en el párrafo "b." del inciso secundario "8.6.1 Equipo", ya que se debe establecer de manera precisa las condiciones para efectuar dicha medición, a efecto de no generar incertidumbre a los sujetos regulados.
					Respecto de la propuesta de modificar la redacción establecida en la especificación "8.6.4 Resultados", es de manifestarse que, es improcedente debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se desprende que la actual redacción es acorde a sus especificaciones.
					No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
206.	9 FLUXÓ				PROCEDE.
	Los fluxometros se clasifican de acuerdo a su tipo, y estos deben de cumplir con le				Del análisis del presente comentario y de los similares 171 y 237, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que considerando las políticas del uso eficiente del agua y el comportamiento del uso del agua a nivel internacional, se
Tip	Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)	busca que los aparatos sanitarios sean de bajo consumo, a fin de promover el ahorro del agua; por lo que, lo procedente es eliminar la definición contenida en el inciso secundario "4.36.4 Mingitorio de 3.9 litros", así como de la "Tabla 12" (antes Tabla
	1	Inodoro	4 litros	<mark>3.9</mark>	15), a fin de hacer concordante el cambio, quedando:
			5 litros	4.8	
			6 litros	6.0	"4.36.3 Mingitorio de 3 litros
	2	Mingitoria	Dual Manar a igual a 1 litra	6.0 / 4.2	
	4	Mingitorio	Menor o igual a 1 litro 1.9 litros	1.9	()
			3 litros	3.0	
1			3.9 litros	3.9	4 36 4 Mingitorio sin agua (mingitorio seco)
	Tabla 15	Tipos de mingitori	o y volúmenes máximos de de		4.36.4 Mingitorio sin agua (mingitorio seco)
	PROPUE				()"
	Tabla 15 Tipos de mingitorio y volúmenes máximos de descarga.			o y volúmenes máximos de	"Tabla 12 - Uso final y volúmenes máximos de descarga

No.			COMENTARIO						ATENCIÓN	
	Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)			Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión
	1	Inodoro	4 litros	3.9						(litros)
			5 litros	4.8					4 litros	3.9
			6 litros	6.0			1	Inodoro	5 litros	4.8
			Dual	6.0 / 4.2			•	modoro	6 litros	6.0
	2	Mingitorio	Menor o igual a 1 litro	1					Dual	6.0 / 4.2
			1.9 litros	1.9					Menor o igual a 1 litro	1
			3 litros	3.0			2	Mingitorio	1.9 litros	1.9
			3.9 litros	3.9					3 litros	3.0"
	 9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros a. Todos los fluxómetros deberán ser probados con todos los aditamentos que lo acompañan incluyendo el tubo de la descarga. b. El sistema de suministro de agua deberá ser como se muestra en la Figura 8. c. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 5.4.1. d. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe armar el fluxómetro conforme a las instrucciones del fabricante o importador. e. Las pruebas fluxómetros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 7 o la Tabla 11 según el tipo de fluxómetro o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 580 kPa. 			nar nar n la ma	es pro prima estab pueda	ocedent rio " 9.2 lecer qu an ser m el nuevo	e integrar un n Requisitos a le los fluxómetr nanipulados po o párrafo establ	uevo párrafo a la especifica plicables para probar los os no deben contar con eler el usuario, y con ello modif	135 y 366, se determinó que ación contenida en el inciso fluxómetros", a efecto de nentos externos visibles que ficar el gasto de agua; por lo uxómetros	
	Los fluxón gasto, por JUSTIFIC	sitos aplicables netros no deben lo que deben s ACIÓN:	er calibrados en fábrica. L	s con los que se pueda varia	r el	40, 47	los en fa omite s 7, 49, 59	que se pueda ábrica. La inspe señalar que, co 9, 70, 219 y 255		
208.	9.3.1 Resi 9.3.1.3 Re	stencia al par de sultado	e apriete			PROC	CEDE P	ARCIALMENT	E.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	No se deben presentar grietas, fisuras o cualquier otro defecto en el cuerpo del fluxómetro, en caso contrario el producto no cumple con la norma. PROPUESTA: 9.3.1.3 Resultado No se deben presentar grietas, fisuras o cualquier otro defecto	Del análisis del presente comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de eliminar la frase "o cualquier otro defecto", debido a que genera incertidumbre, al no establecer cuáles son los defectos distintos a "grietas o fisuras"; por lo que, la especificación se modifica para quedar:
	en el cuerpo del fluxómetro, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	"8.3.1.3 Resultado
		El cuerpo del fluxómetro no debe presentar grietas o fisuras, en caso contrario, el producto no cumple con la norma."
		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar la frase "el cuerpo del fluxómetro", debido a que, se debe dar certidumbre respecto al producto que se está regulando.
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
209.	9.3.2 Durabilidad	PROCEDE.
203.	 9.3.2.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba más desfavorable indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación 	Del análisis del presente comentario y de los similares 136, 227 y 367, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b", conforme a la propuesta del comentarista, al dar mayor certeza, aunado a que, la presión de prueba podría variar durante el ensayo de durabilidad por el número de ciclos a efectuar, por lo que, es necesario integrar una variación para compensar los caudales requeridos durante el ensayo.
	programado por tiempo y contador de ciclos. e. Registre la presión estática. f. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones PROPUESTA:	Asimismo, es procedente eliminar el párrafo "e. Registro de la presión estática", de la especificación "9.3.2.2 Procedimiento", toda vez que no existe propósito para documentar la presión estática, ya que de antemano se sabe cuál va ser la presión más desfavorable según sea el producto a ensayar; motivo por el cual la especificación se modifica para quedar:
	b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión a 175 kPa (1,8 kg/cm2)	"8.3.2.2 Procedimiento
	e. Registre la presión estática. JUSTIFICACIÓN:	 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante.
	El ensayo solo requiere una presión de funcionamiento por lo que no es necesario calibrar el equipo de pruebas	 b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa ± 10 % (1,8 kg/cm²).

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.
		 d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos.
		e. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones.
		f. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas."
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
210.	9.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico	PROCEDE PARCIALMENTE.
	9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Los fluxómetros deben cumplir con el consumo en la descarga indicado en la Tabla 15.	Del análisis del comentario y de los similares 137 y 368, a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que era procedente la propuesta, debido a que con la modificación se precisa la unidad de medida conforme al equipo requerido para el ensayo, lo que da certidumbre al sujeto obligado; por lo que la especificación "9.4.2 Consumo de agua en la descarga", se modifica para quedar:
	9.4.2.1 Equipo a. El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como	"8.4.2 Consumo de agua en la descarga
	se muestra en la Figura 8.	Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir
	b. Conexiones compatibles al fluxómetro, solo en caso de requerirse. 9.4.2.2 Procedimiento	mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes
	a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan	en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en
	fugas. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la Tabla 7	incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.
	para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio f. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1 s	
	·	Los fluxómetros deben cumplir con el consumo en la descarga indicado en la Tabla 12."
	9.5 Resistencia a la corrosión 9.5.3 Resultado	
	Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión,	Con relación a la propuesta de modificar la especificación "9.5.3 Resultado", es de
	con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas,	manifestarse que, como se indicó en la respuesta a los comentarios 139 y 370 es
	desprendimiento) el fluxómetro no cumple con la norma.	procedente, debido a que se revisó la propuesta a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió
	PROPUESTA:	como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, y

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de	se determinó que el inciso secundario "9.5.3 Resultado", tenía que modificarse, a efecto de hacerlo más completo; por lo que, la especificación en cita queda:
	0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.	"8.5.3 Resultado
	b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio c. Cronómetro.	Después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes externas con recubrimiento y que quedan visibles después de ser ensambladas, no deben mostrar ningún defecto en la superficie como corrosión, ampolla/burbuja, desprendimiento u hoyos en cualquier área.
	f. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1 s, en el caso de fluxómetros electrónicos la activación se realizará de acuerdo al sistema electrónico del fluxómetro	Además, si después del ensayo se observan defectos superficiales ampliamente separados (como ocasionalmente ocurren), dichos defectos no deben desfigurar o afectar adversamente la función de la parte recubierta."
	9.5.3 Resultado Si después de la prueba las partes externas de la válvula y/o accesorios sujetos a esta especificación están libres de fallas en el recubrimiento (burbujas, desprendimiento o corrosión), se considera aceptable. Este ensayo se verifica visualmente. Si la muestra no cumple con esta especificación, el producto debe rechazarse	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario relacionado con eliminar el párrafo "b." de la especificación "9.4.2.2 Procedimiento", debido a que el intervalo de trabajo de los fluxómetros correspondiente a inodoros, se encuentra establecido en tabla 7, y para mingitorios
	JUSTIFICACIÓN: Eliminar la calibración del equipo El Art. 44 de la LFMN indica que para la elaboración de normas oficiales se deberá revisar si existen otras relacionadas Tomando en cuenta este articulo la norma NMX-C-415-ONNCCE-2015 considera como resultado del método de prueba de corrosión lo propuesto	en la Tabla 11; por lo que debe de existir la referencia respectiva, a fin de evitar generar incertidumbre a los sujetos regulados. Asimismo, se determinó que no era procedente aceptar la redacción promovida por el comentarista, respecto a la especificación "9.5.3 Resultado", en consideración a que, al igual que la establecida en el proyecto de norma oficial mexicana, carece de elementos para considerarla completa, y la redacción no es acorde a lo establecido en la norma citada en el primer párrafo de la presente respuesta.
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
211.	Tabla 16 Marcado y etiquetado para los productos que contempla esta norma.	NO PROCEDE.
	PROPUESTA: Inodoros, Mingitorios y Lavabos Incluir en etiquetado material de fabricación	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que incluir como requisito de etiquetado el material de fabricación de los "Inodoros, Mingitorios y Lavabos", no aporta una mejora respecto a la información que se le tiene que proporcionar al usuario final de los productos en el etiquetado; lo que sí traería aparejado es un gasto adicional al fabricante o importador del producto el exigirle el cumplimiento de esa especificación.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
212.	12.1 Disposiciones generales	PROCEDE PARCIALMENTE.
212.	Para la evaluación de la conformidad de esta NOM, se establecen las disposiciones generales siguientes: d. El interesado será quien proponga el valor de consumo de agua en litros por descarga, que debe utilizarse en el etiquetado del aparato sanitario que desee certificar; este valor debe cumplir con las siguientes condiciones: i. Ser siempre igual o menor al nivel de consumo de agua máximo permisible por la norma, de acuerdo a su designación indicada en la Tabla 15. ii. El valor de consumo de agua obtenido en cualquier prueba (por renovación, muestreo, ampliación, etc.) debe ser siempre igual o menor al valor indicado en la etiqueta del producto. PROPUESTA: 12.1 Disposiciones generales Para la evaluación de la conformidad de esta NOM, se establecen las disposiciones generales siguientes: d. El interesado será quien proponga el valor de consumo de agua en litros por	Del análisis del comentario se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de la omisión de referenciar en el inciso primario "12.1 Disposiciones generales, párrafo "d.", fracción "i" a la "Tabla 17"; asimismo, es de manifestarse que, en la fracción "ii", del párrafo e inciso primario en cita, se establece claramente que el valor de consumo obtenido, es para cualquier prueba, motivo por el cual resulta innecesaria la información contenida en el paréntesis que se encuentra en esa especificación, que es donde se plasmó el término "ampliación" que el promovente solicita sea eliminado; por lo anterior, el párrafo "d." se modifica para quedar: "11.1 Disposiciones generales () d. El interesado ()
	descarga, que debe utilizarse en el etiquetado del aparato sanitario que desee certificar; este valor debe cumplir con las siguientes condiciones: i. Ser siempre igual o menor al nivel de consumo de agua máximo permisible por la norma, de acuerdo a su designación indicada en la Tabla 15 y Tabla 17. ii El valor de consumo de agua obtenido en cualquier prueba (por renovación, muestreo, ampliación, etc.) debe ser siempre igual o menor al valor indicado en la etiqueta del producto.	 i. Ser siempre igual o menor al nivel de consumo de agua máximo permisible por la norma, de acuerdo a su designación indicada en la Tabla 12 y Tabla 14. ii. El valor de consumo de agua obtenido en cualquier prueba debe ser siempre igual o menor al valor indicado en la etiqueta del producto." Respecto a la propuesta de incluir un nuevo párrafo, en el inciso primario antes
	h. En el caso de ampliación se deberá evidenciar de manera documental que los productos son del mismo tipo, en los que las variantes son únicamente de carácter decorativo o estético, pero que conservan las características de funcionamiento y propiedades mecánicas y que cumplen con la NOM JUSTIFICACIÓN: Incluir la repeirón de ampliación en un portificade.	citado, a fin de hacer alusión a la "ampliación de un certificado", es de manifestarse que, el tema no es el adecuado para ser integrado en ese apartado, puesto que su naturaleza se refiere a la "certificación"; por tal motivo, y al considerar que es importante que exista una especificación de esa naturaleza, se incluirá un nuevo párrafo en el inciso primario "12.2 Certificación" (ahora 11.2 Certificación), a fin de abordar la propuesta del comentarista; por lo que, el párrafo queda: "11.2 Certificación
	Incluir el opción de ampliación en un certificado	()
		f. Una vez otorgado el CCP se puede ampliar, reducir o modificar su alcance, a petición del titular del certificado, siempre y cuando se demuestre que se cumple con los requisitos de la NOM, mediante análisis documental y, de ser el caso, pruebas al producto, así como la Información técnica que justifiquen los cambios solicitados y que demuestren el cumplimiento con la norma, con los requisitos de agrupación de familia y con los esquemas de certificación de producto descritos en el presente documento."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su
·		Página 189 de 319

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar el párrafo propuesto por el comentarista, en el inciso primario "12.1 Disposiciones generales (ahora 11.2)", ni la redacción propuesta, debido a que no es el tema que regula ese apartado.
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
213.	12.3 Muestreo b. Todos los inodoros que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con	PROCEDE.
	descargas igual o menores a 4.8 litros, deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con el fluxómetro, o inodoro y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	Del análisis del presente comentario y de su similar 248, se determinó que era procedente eliminar los párrafos "b y c" de la especificación "12.3 Muestreo" (ahora 11.3 Muestreo)", debido a que en el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con fluxómetros, por lo que se modifica la especificación en cita.
	c. Todos los Mingitorios que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 1 litro deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de mingitorio con el fluxómetro, o mingitorios y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	
	En los casos de certificación inicial, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra testigo y sí esta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de certificación;	
	PROPUESTA: Eliminar	
	En los casos de certificación inicial, el muestreo lo realizará el fabricante, comercializador y/o importador, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra testigo y sí esta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de certificación;	
	JUSTIFICACIÓN: Se propone eliminar debido a que los inodoros que utilizan fluxómetro no se comercializan con fluxómetro	
214.	Se propone incluir quien realizará el muestreo inicial Apéndice B	NO PROCEDE.
	Normativo NOTA 12 - Los especímenes de prueba están compuestos de pasta de soya en forma de salchicha de aproximadamente 100 mm ± 13 mm de longitud y 25 mm ± 6 mm de diámetro. Composición de la Pasta de soya con una densidad de 1.15 gramos/mililitro ± 0.10 gramos/mililitro: 1. 35.5 % de agua	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que un instrumento regulatorio no debe de contener marcas registradas de producto o patentes.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 2. 35.5 % de soya 3. 18 % arroz 4. 10 % sal común b) Cuatro bolas de papel de baño suavemente arrugadas. NOTA 13 - Cada bola de papel está compuesta de seis hojas simples de papel de baño. PROPUESTA: Incluir nota 	
	La pasta de soya AKA MISO cumple con las características indicadas en la NOTA 12	
215.	Apéndice C	NO PROCEDE.
	Procedimiento de prueba para determinar el volumen de descarga máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final. C.3. Inodoro con tanque de gravedad con sello obturador obtenido del mercado de reposición. a) Objetivo de la prueba Es determinar el volumen máximo de agua descargada cuando se remplaza el sello obturador del equipo original por sello obtenido en el mercado de reposiciones. El volumen máximo de agua que puede ser descargada por el inodoro cuando el equipo original (sello obturador o cualquier otro tipo de sello) es remplazado y ajustado el herraje a su volumen de agua máximo de operación no debe ser mayor a 6 litros por descarga. b) Condiciones generales La prueba se llevara a cabo según lo indicado en el inciso 7.4 Consumo de agua de esta norma, tomando en cuenta las siguientes modificaciones. i. Cualquier tipo de barrera, contenedor, represa, ajuste o aditamento que se use en el tanque y afecte el volumen de descarga no deberá ser manipulable y deberá estar fijo permanentemente al tanque. Cualquier aditamento que pueda ser manipulado o que se pueda remover de tal manera que pueda hacer que el inodoro descargue con un mayor volumen que el volumen de descarga máxima especificado en este procedimiento, será considerado como no aceptado. ii. El inodoro deberá ser montado y nivelado, todas las partes ajustables del herraje (cualquier aditamento de ajuste por el usuario que pueda aumentar el volumen de descarga) deberá ser ajustado a la posición de máximo consumo de agua, teniendo cuidado de no dañar o alterar sus componentes. iii. Desmontar el sello obturador del equipo original y remplazarlo por uno del mercado de reposición del mismo tipo, diámetro y compatible con el inodoro. Nota 14 - Cuando no se pueda embonar en la válvula de descarga un sello obturador, o en el caso de que el inodoro utilice un sello que no se encuentra en el mercado de reposición, el signatario autorizado del laboratorio de prueba deberá tener la capacidad de decidir sobre qué tipo de sello del mercado de rep	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que independientemente que el usuario final desconozca la gama de productos existentes en el mercado, es necesario señalar que el objetivo de la norma, es establecer especificaciones mínimas que deben de cumplir los aparatos sanitarios, obligación que recae en los fabricantes e importadores que deseen comercializar su producto en México, por lo que, no se puede eximir del cumplimiento del "Apéndice", por el hecho de que el usuario final tenga distintas preferencias.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	iv. El nivel de agua en el tanque deberá ser fijado a 6 +/- 2 mm por debajo de la	
	parte superior del tubo del rebosadero. Cuando el tanque tenga un recipiente y no	
	cuente con un tubo de rebosadero, el recipiente deberá ser llenado a un nivel de 6	
	mm ± 2 mm por debajo del rim del recipiente o hasta el nivel que marque el	
	fabricante, se escogerá lo que sea mayor.	
	v. La presión estática del suministro de agua deberá ser ajustado a 550 kPa.	
	vi. El inodoro deberá ser descargado pulsando el activador y sosteniéndolo como	
	máximo por 1 s, y el agua descargada deberá ser depositada en un recipiente.	
	vii. Una vez terminado el ciclo de descarga completo, el volumen total descargado	
	será medido y registrado.	
	viii. Este procedimiento será repetido hasta que se obtengan 5 registros de	
	descargas.	
	ix. La presión estática del suministro de agua será ajustada a 25 kPa o a la presión	
	mínima recomendada por el fabricante como lo cita en su literatura y empaque, y se repetirán los pasos del vi. al viii.	
	x. Los 5 registros de descargas individuales, así como el promedio de las cinco	
	descargas para cada presión estática de suministro deberán ser informadas.	
	c) Resultado	
	El promedio del volumen de descarga de las cinco corridas a las dos presiones	
	estáticas de suministro de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga.	
	C.4. Resultado Final	
	El inodoro deberá aprobar las pruebas: "C.2 Inodoro con tanque de descarga por	
	gravedad" y "C.3 Inodoro con tanque de gravedad con sello obturador obtenido del	
	mercado de reposición".	
	PROPUESTA:	
	Apéndice C	
	Normativo	
	Procedimiento de prueba para determinar el volumen de descarga máximo	
	de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final.	
	C.3. Inodoro con tangue de gravedad con sello obturador obtenido del mercado de	
	reposición.	
	a) Objetivo de la prueba	
	Es determinar el volumen máximo de agua descargada cuando se remplaza el sello	
	obturador del equipo original por sello obtenido en el mercado de reposiciones.	
	El volumen máximo de agua que puede ser descargada por el inodoro cuando el	
	equipo original (sello obturador o cualquier otro tipo de sello) es remplazado y	
	ajustado el herraje a su volumen de agua máximo de operación no debe ser mayor	
	a 6 litros por descarga.	
	b) Condiciones generales	
	La prueba se llevara a cabo según lo indicado en el inciso 7.4 Consumo de agua de esta norma, tomando en cuenta las siguientes modificaciones.	
	i. Cualquier tipo de barrera, contenedor, represa, ajuste o aditamento que se use	
	en el tanque y afecte el volumen de descarga no deberá ser manipulable y deberá	
	estar fijo permanentemente al tanque. Cualquier aditamento que pueda ser	
	manipulado o que se pueda remover de tal manera que pueda hacer que el inodoro	
L	I manipalado o que de paeda remover de la manera que paeda nacer que en modore	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	descargue con un mayor volumen que el volumen de descarga máxima	
	especificado en este procedimiento, será considerado como no aceptado.	
	ii. El inodoro deberá ser montado y nivelado, todas las partes ajustables del herraje	
	(cualquier aditamento de ajuste por el usuario que pueda aumentar el volumen de	
	descarga) deberá ser ajustado a la posición de máximo consumo de agua, teniendo	
	cuidado de no dañar o alterar sus componentes.	
	iii. Desmontar el sello obturador del equipo original y remplazarlo por uno del	
	mercado de reposición del mismo tipo, diámetro y compatible con el inodoro.	
	Nota 14 - Cuando no se pueda embonar en la válvula de descarga un sello	
	obturador, o en el caso de que el inodoro utilice un sello que no se encuentra en el	
	mercado de reposición, el signatario autorizado del laboratorio de prueba deberá	
	tener la capacidad de decidir sobre qué tipo de sello del mercado de reposición se	
	deberá utilizar para llevar a cabo la prueba, lo cual deberá ser documentado en el	
	informe de ensayo.	
	1	
	iv. El nivel de agua en el tanque deberá ser fijado a 6 +/- 2 mm por debajo de la	
	parte superior del tubo del rebosadero. Cuando el tanque tenga un recipiente y no	
	cuente con un tubo de rebosadero, el recipiente deberá ser llenado a un nivel de 6	
	mm ± 2 mm por debajo del rim del recipiente o hasta el nivel que marque el	
	fabricante, se escogerá lo que sea mayor.	
	v. La presión estática del suministro de agua deberá ser ajustado a 550 kPa.	
	vi. El inodoro deberá ser descargado pulsando el activador y sosteniéndolo como	
	máximo por 1 s, y el agua descargada deberá ser depositada en un recipiente.	
	vii. Una vez terminado el ciclo de descarga completo, el volumen total descargado	
	será medido y registrado.	
	viii. Este procedimiento será repetido hasta que se obtengan 5 registros de	
	descargas.	
	ix. La presión estática del suministro de agua será ajustada a 25 kPa o a la presión	
	mínima recomendada por el fabricante como lo cita en su literatura y empaque, y	
	se repetirán los pasos del vi. al viii.	
	x. Los 5 registros de descargas individuales, así como el promedio de las cinco	
	descargas para cada presión estática de suministro deberán ser informadas. c) Resultado	
	El promedio del volumen de descarga de las cinco corridas a las dos presiones	
	estáticas de suministro de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga.	
	C.4. Resultado Final	
	El inodoro deberá aprobar las pruebas: "C.2 Inodoro con tanque de descarga por	
	gravedad" y "C.3 Inodoro con tanque de gravedad con sello obturador obtenido del	
	mercado de reposición".	
	JUSTIFICACIÓN:	
	Eliminar, el reemplazo de piezas esta (sic) en función a las preferencias del usuario	
	final, el fabricante desconoce los diferentes tipos de válvulas de descarga y	
212	admisión que pueden ser utilizados como reemplazo	DD 0.05D5
216.	TRANSITORIOS	PROCEDE.
	Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 60 días	
	naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y	Del análisis del presente comentario y de los similares 46, 142, 230, 373 y 378, se
	sustituirá y cancelara a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-	determinó que es procedente modificar la fecha de entrada en vigor de la norma, ya
	1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario	que considerando el actual sistema de evaluación de la conformidad, para los

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
1101	Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.	productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, es necesario que los organismos de tercera parte, que pretendan evaluar la conformidad, tengan mayor tiempo para generar la infraestructura necesaria, que permita llevar a cabo una adecuada evaluación, y en ese contexto, con la intención de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio.
	PROPUESTA: TRANSITORIOS Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 60-días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y sustituirá y cancelara a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma. JUSTIFICACIÓN: Entrada en vigencia de 180 días	Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo transitorio, que en la versión final será "tercero transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda: "Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación. Segundo La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente. Tercero Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el
		conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento. Cuarto Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva. Quinto No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."

PROMOVENTE: PATRICIA JIMÉNEZ LÓPEZ. COFLEX.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
217.	Regrese a su formato original; es decir, que haya una NOM para válvulas de tanque sanitario tal y como existe actualmente (NOM-010-CONAGUA-2000) para que facilite su lectura y no en un solo documento como la actual propuesta de NOM; Incluyendo los avances tecnológicos como válvulas de 3", dual flush y one piece.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
218.	Siendo importador de válvulas para tanques sanitarios, nos hemos encontrado con procesos de ensayos de laboratorio y de certificación de producto con tiempos de respuesta muy extensos, lo que nos ha llevado a tener que programar anticipadamente las vigilancias y renovaciones para mantener vigentes nuestros certificados, además como importador no tenemos la opción de obtener el certificación de producto mediante la modalidad de evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto por tiempo indefinido.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que las propuestas formuladas, ya se encuentran en el cuerpo del instrumento, a fin de demostrar lo aseverado, a continuación se da respuesta a cada propuesta.
	Por lo que solicitamos que el interesado que cuenten con SGC vigentes basándose en los requisitos que se establecen en la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2008 Sistemas de la calidad – requisitos o la que la sustituya, puedan obtener este tipo de certificación.	Se propone que el importador, cuente con la opción de tener la certificación de producto, mediante la modalidad de evaluaciones del sistema de gestión de la calidad, y al producto por tiempo indefinido; al respecto, el inciso secundario "12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto" (ahora 11.2.4), misma que se encuentra en la versión final
	La vigencia de los certificados NOM sea indefinida hasta que exista un cambio significativo en el funcionamiento, diseño o proceso de fabricación de su producto.	de la norma permite que se evalué la conformidad tal como se solicita, en dicha especificación se establece la vigencia por tiempo indefinido, incluyendo un muestreo y ensayo del producto cada 18 meses, por lo que la propuesta ya se encuentra considerada.
	Mantener las visitas de vigilancia evaluando cada 12 meses mediante muestreo los productos o familias de producto certificados, aplicando solo las pruebas en laboratorio .	En lo referente a incluir las válvulas de descarga dual flush y válvulas de 3", es de manifestarse que, ya se encuentran consideradas en el instrumento normativo, toda vez que, las válvulas de descarga "dual flush" son las denominadas como "Descarga
	Para los ensayos a las válvulas de tanque sanitario nuestras recomendaciones son:	dual", mismas que se encuentran reguladas en el inciso secundario "4.16", por lo que hace a las válvulas de 3", el proyecto de norma oficial mexicana, no restringe las dimensiones de dichos productos, ya que se evaluarán conforme a lo indicado en el
	5.0 CLASIFICACION Agregar las válvulas de descarga dual flush y válvulas de 3"	segundo párrafo del inciso secundario 8.4.1 (en la versión final de la norma 7.4.1).
	8.4.1 Dimensiones Válvula de Descarga	En cuanto a la propuesta de integrar una nueva redacción al inciso secundario "8.4.1 Dimensiones (en la versión final de la norma 7.4.1 Dimensiones)", es de manifestarse

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	No aplica la dimensión de longitud total de rosca, cuando la válvula de descarga utilice otra forma sujeción como anclamiento.	que, el instrumento regulatorio, no restringe el tipo de sujeción; lo anterior, con la intención de que el fabricante presente la mejor alternativa de su producto.
	 8.5.2 Tiempo de suministro En el método de prueba indicar que hay que calibrar la válvula de admisión al nivel de aforo de 6 litros con la manguera de recuperación de sello hidráulico dentro del tanque de ensayo. 8.6 Resistencia a la Corrosión. 	Respecto de la propuesta de redacción para el inciso secundario "8.5.2.Tiempo de suministro (en la versión final de la norma 7.5.2 Tiempo de suministro)", es de indicarse que, de acceder a lo solicitado, e indicar un aforo de 6 litros, restringiría que existan mejores tiempos de respuesta para los diferentes aforos que contempla la norma, tales como los de 4.8 litros y 3.9 litros.
	Cuando las válvulas presenten partes construidas con materiales diferentes al plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable, deberán desarmarse y ser sujetas a este ensayo.	Finalmente, con relación a la propuesta relacionada con el inciso primario "8.6 (en la versión final de la norma 7.6)", no es procedente, ya que de la lectura de la propuesta se desprende que, se solicita que se declare la composición química de cada pieza de las válvulas, que puede ser desde un tornillo hasta la pieza completa, lo cual encarecería el proceso de evaluación, y por ende, habría un incremento en los tiempos de respuesta y en los costos.

PROMOVENTE: SHABBIR RAWALPINDIWALA. KOHLER.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
219.	La sección 2 hace referencia a lavabos. Sugerimos eliminar la referencia a	PROCEDE.
219.	lavabos debido a que no utilizan agua directamente. Este mismo comentario	PROCEDE.
	aplica a la Sección 4.6. En adición, se debe eliminar todas otras secciones que mencionan lavabos.	De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 70 y 255, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar del instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo".
		Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D, Informativo", para quedar:
		"2. Campo de aplicación
		Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos.
		Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos:
		 Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios;
		b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y

No.	COMENTARIO			ATENCIO	Ń	
			c. Bidés." "Tabla 15 - Cla	isificación de pro	oductos para el mi	uestreo
			Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
			Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado Inodoro con válvulas de admisión y descarga Inodoro sin válvulas de		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de	
			admisión y descarga		15 días. (Opciones I y II)	
			Mingitorio con fluxómetro	3 piezas	,	1 pieza
			Mingitorio sin fluxómetro		1 Pieza seleccionada	
			Fluxómetro para inodoro		aleatoriamente de entre todos los	
			Fluxómetro para mingitorio		certificados incluidos en el alcance de la	
			Válvula de admisión		vigilancia y sin restricción de fecha	
			Válvula de descarga		de emisión. (Opción III)	
			Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()"	,			
				"APÉNDIC	E D	
				Informat	ivo	
		E	specificaciones y mé	todos de prueba s	según tipo de apara	ato o accesorio.
		IN	IODOROS			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		5.2 Especificaciones dimensionales
		5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		MINGITORIOS
		6.2 Especificaciones dimensionales
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS
		OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del
		inodoro sanitario bajo condiciones de carga.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de descarga
		máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final."
		()"
		No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
220.	El termino OCP se menciona en la sección 4.8. Como es la primera mención,	PROCEDE.
	sugerimos que se escriba como Organismo de Certificación.	Del análisis del comentario, se determinó que, al promovente le asiste la razón, debido a que como lo manifestó, en la definición "4.8 Carta de cumplimiento", se cita el acrónimo "OCP", pero se omite asentar su significado; por lo anterior, el inciso primario "4.8" se modifica, para quedar:
		"4.8 Carta de cumplimiento
		Es el documento que emite el organismo de certificación de producto (OCP), el cual establece, los resultados de la evaluación de la conformidad derivado de la visita de vigilancia."
221.	En la tabla 1 y la figura 1, sugerimos que se cambien las perforaciones ovuladas de 11 x 19 mm a 13 x 25 mm para que coincidan con la norma armonizada de	NO PROCEDE.
	EE.UU./Canadá.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que las dimensiones que sugiere son mayores a las indicadas en el instrumento normativo e implícitamente están contempladas, ya que la dimensión mínima de 11 x 19 mm, es una dimensión mínima a cumplir, esto es, pueden existir mayores dimensiones las cuales están permitidas.
222.	La profundidad del sello de la trampa de inodoros para niños también debe ser un mínimo de 51 mm y no 38 mm en sección 5.5.1.4. La medida de 51 mm es usado en todas partes del mundo.	PROCEDE. De la revisión del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de establecer que todos los aparatos sanitarios tengan un sello hidráulico de 51 mm, ya que es la medida estándar que se utiliza en la fabricación de ese tipo de productos; por lo que, se modifican los incisos secundarios "5.5.1.4 Resultado"; "5.5.2.5 Resultado", último párrafo y "5.5.3.4 Resultado", último párrafo, para quedar: "5.5.1.4 Resultado"
		5.5.1.4 Resultado

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		La profundidad completa del sello hidráulico, Ht debe ser 51 mm mínimo, en caso contrario no cumple con la norma. 5.5.2.5 Resultado () La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma. 5.5.3.4 Resultado () La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, en caso contrario el aparato se rechaza."
223.	Cambiar el incremento de 0.1 litros a 0.25 litros en sección 5.2.2 y en todas otras secciones de la norma donde se menciona. Este cambio se armonizará	NO PROCEDE.
	con los requisitos presentes en la norma de EE.UU./Canadá.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, ya que cambiar el incremento de 0.1 litros a 0.25 litros, no es posible, debido a que la infraestructura para evaluar la conformidad en México, requiere una mayor certidumbre con respecto a los resultados de las mediciones de las descargas de los aparatos sanitarios, esto debido a que no se permiten gastos superiores a los señalados en el apartado 5.5.2.5 para cada tipo de inodoro señalado, por lo que la cuantificación debe ser más exacta.
224.	Sugerimos eliminar "Resistencia a la obstrucción" en sección 6.6.3 debido a que la mayoría de los mingitorios normalmente tienen una rejilla sobre la apertura	PROCEDE.
	de la trampa. Además, hoy en día no se permite fumar en la mayoría de lugares públicos.	Del análisis del comentario, se determinó que la propuesta del promovente, de eliminar la prueba regulada en la especificación "6.6.3 Resistencia a la obstrucción", era procedente, debido a que dicho ensayo se ha eliminado a nivel internacional, en consideración a que en la actualidad es inaplicable, puesto que con las restricciones de fumar en lugares públicos, ya se evita arrojar colillas a los mingitorios; aunado a que, la prueba en cita, conforme al proyecto de norma oficial mexicana, se encuentra dirigida para mingitorios secos, a los cuales no se aplica descarga de agua; en consecuencia el ensayo era inadecuado, por lo que se procede a eliminar la prueba.
225.	En la figura 13, la dimensión 41 mm debe ser designado como "mínimo" para que coincida con la norma de EE.UU./Canadá.	PROCEDE.
		Con motivo del presente comentario, relacionado con los similares 15, 130, 203 y 361, se procedió a revisar la "Figura 13" (ahora 11) a la luz de lo establecido en la especificación "8.4.1 Dimensiones (ahora 7.4.1)", observando que no son acordes, en consideración a que se omitió asentar en la Figura el término "mínimo", para

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		distinguir que los 41 mm no es un parámetro definitivo, motivo por el se modifica para quedar:
		"()
		Designación de cuerda: 15/16 14 NS1 o 1/2- 14 NPSM
		Figura 11 – Dimensiones de la válvula de admisión"
		Cabe mencionar que el número de "Figura" cambió, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255.
226.	En Sección 8.5.5, hay una referencia a "Válvulas y los sellos obturadores". Si	NO PROCEDE.
	esto se refiere a la válvula de descarga, deberá mencionarse como "Válvulas de descarga y sellos obturadores", ya que no es claro a cual válvula se refiere.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, en el inciso secundario "8.5.5 Durabilidad", se plasmó el término "válvulas", lo que implica que la especificación regula tanto a válvulas de "admisión" como de "descarga", por lo que, es innecesario plasmar la denominación de las mismas; en caso contrario, de acceder a la propuesta, se estaría dando a entender que, hay más válvulas que las dos antes citadas.
227.	En la sección 9.3.2.2 (e) se requiere documentar la presión estática. Cuál es el	PROCEDE.
	propósito al hacerlo?	Del análisis del presente comentario y de los similares 136, 209 y 367, se determinó que era procedente eliminar el párrafo "e. Registro de la presión estática", de la especificación "9.3.2.2 Procedimiento", toda vez que no existe propósito para documentar la presión estática, ya que de antemano se sabe cuál va ser la presión más desfavorable según sea el producto a ensayar; motivo por el cual la especificación se modifica para quedar:
		"8.3.2.2 Procedimiento

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante.
		 b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa ± 10 % (1,8 kg/cm²).
		c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.
		d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos.
		e. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones.
		f. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas."
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
228.	En las secciones 9.5 y 8.6 se habla de pruebas de corrosión de 96 horas.	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Sabemos que la norma actual para fluxómetros contiene la prueba de corrosión por 96 horas. Para la norma de EE.UU./Canadá, el requisito es 24 horas en una cámara salina por norma ASTM B 117. También, todas las llaves necesitan tener los mismos requisitos. Sugerimos que la duración se cambie a 24 horas.	Del análisis del presente comentario, se determinó modificar el inciso secundario "8.6 Resistencia a la Corrosión", a fin de no limitar el tiempo que debe prevalecer dicha prueba, con el objeto de que los sujetos regulados puedan elegir la que más convenga a sus intereses; por lo que, se incorporará de manera alternativa los siguientes métodos de ensayo, para quedar:
		"7.6 Resistencia a la corrosión
		Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, deberán cumplir con lo indicado en el inciso 7.6.4, después de permanecer en una cámara de niebla salina.
		De manera alternativa a este método de ensayo, se pueden utilizar uno de los siguientes métodos de prueba, para determinar la resistencia a la corrosión de los productos contemplados en el campo de aplicación de esta norma, considerando para ello, el procedimiento descrito en los incisos secundarios 7.6.1, 7.6.2 y 7.6.3 y la evaluación de los resultados conforme al inciso secundario 7.6.4:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		A) Ácido acético: la duración del ensayo será de 24 h.
		B) Sal neutra: la duración del ensayo será de 24 h.
		C) Ácido acético acelerado con cobre y sal (CASS), la duración del ensayo será de 4 h.
		D) Corrodkote: la duración del ensayo será de 4 h."
		No se omite manifestar que, la presente redacción, tiene integrada la modificación efectuada con motivo de los comentarios 132, 205, 286 y 363.
		Con la intención de ser concordantes, la anterior modificación, también se efectúa en el inciso primario "8.5 Resistencia a la corrosión (antes 9.5)", y se integra un "Anexo E, Informativo", a fin de que los sujetos regulados, cuenten con una guía para utilizar los métodos insertados; por lo que, la redacción queda:
		"8.5 Resistencia a la corrosión
		()
		De manera alternativa a este método de ensayo, se pueden utilizar uno de los siguientes métodos de prueba, para determinar la resistencia a la corrosión de los productos contemplados en el campo de aplicación de esta norma, considerando para ello, el procedimiento descrito en los incisos secundarios 8.5.1 y 8.5.2 y la evaluación de los resultados conforme al inciso secundario 8.5.3:
		A) Ácido acético: la duración del ensayo será de 24 h.
		B) Sal neutra: la duración del ensayo será de 24 h.
		C) Ácido acético acelerado con cobre y sal (CASS), la duración del ensayo será de 4 h.
		D) Corrodkote: la duración del ensayo será de 4 h."
		"APÉNDICE E. Informativo.
		E.1 Ácido acético
		Esta prueba es particularmente aplicable a estudios de investigación que tienen el efecto de alterar los parámetros del proceso de galvanoplastia en relación con el cromado decorativo sobre la base fundida a presión de acero o de zinc.
		E.1.1 Una solución de cloruro sódico

No.	COMENTARIO		CIÓN
		La solución de cloruro sódico será un partes en peso de cloruro sódico en 95 a lo establecido en la Tabla E1. El clor lo descrito en la Tabla E2.	partes de agua destilada conforme
		Tabla E1 - Especificacione	s para el Agua destilada.
		Parámetro	Límite
		Conductividad eléctrica Max. (µS/cm @ 25°C)	5,0
		Resistividad eléctrica Min. (MΩ-cm @ 25°C)	0,2
		pH a 25°C	5,0 - 8,0
		Carbono orgánico total máx. (μg/L)	Sin límite
		Sodio máx. (μg/L)	50
		Silicio max. (μg/L)	Sin límite
		Cloro max. (µg/L)	
			50
		Tabla E2 - Límites máximos permitido el Cloruro o Descripción de las impurezas Total de impurezas	os para los niveles de impurezas en
		Tabla E2 - Límites máximos permitido el Cloruro o Descripción de las impurezas	es para los niveles de impurezas en de Sodio Cantidad permisible (en masa)
		Tabla E2 - Límites máximos permitido el Cloruro o Descripción de las impurezas Total de impurezas Haluros (bromuro, fluoruro y yoduro)	os para los niveles de impurezas en de Sodio Cantidad permisible (en masa) ≤ 0.3 %

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		NOTA 16: La solución inicial puede ajustarse a un pH de 3,0 a 3,1 con la expectativa de que el pH de la niebla recogida esté dentro de los límites especificados. Base el ajuste del pH inicial para la solución sobre los requisitos para mantener el pH requerido de las muestras recogidas.
		E.1.3. Condiciones en la torre de saturación Asegúrese de que la temperatura en la torre de saturación (torre de burbujas) sea de 47 ± 1 °C.
		E.1.4 Condiciones en la Cámara de Salinización Mantenga la zona de exposición de la cámara de niebla con la solución de pulverización a 35 ± 2 °C.
		E.2. Sal neutra
		Esta prueba es particularmente aplicable a estudios de investigación que tienen el efecto de alterar la pintura, barniz, revestimientos de conversión y productos de revestimiento relacionados. Los recubrimientos de conversión son revestimientos para metales en los que la superficie del espécimen se convierte en el revestimiento mediante un proceso químico o electroquímico. Los ejemplos incluyen recubrimientos de conversión de cromato, revestimientos de conversión de fosfato, revestimiento en azul, recubrimientos de óxido negro sobre acero y anodización. Dichas conversiones, se utilizan para la protección contra la corrosión, para añadir color decorativo y como impresiones de pintura.
		E.2.1 Solución de cloruro sódico La solución de cloruro sódico será una solución de sal disuelta en 5 ± 1 partes en peso de cloruro sódico en 95 partes de agua destilada conforme a lo establecido en la Tabla E1. El cloruro de sodio deberá ser conforme a lo descrito en la Tabla E2.
		E.2.2 El pH de la solución salina deberá ser tal que, cuando se atomice a 35 °C ± 2 °C, la solución recogida esté en el rango de pH entre 6,5 a 7,2. Antes de atomizar la solución, ésta deberá estar exenta de sólidos en suspensión. La medición del pH se realizará a 23 ± 3 °C. La medición del pH se registrará una vez al día (excepto los fines de semana o días festivos cuando no se interrumpa el ensayo de salinidad para exponer, reordenar o retirar las muestras de ensayo o para verificar y reponer la solución en el depósito). Para ajustar el pH se utilizará solamente hidróxido de sodio (NaOH) diluido, ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido sódico de calidad reactiva (NaOH).
		E.2.3 Condiciones en la torre de saturación Asegúrese de que la temperatura en la torre de saturación (torre de burbujas) se encuentre entre 46 y 49 °C, tal como se en la Tabla E3.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Tabla E3 - Guía para determinar la Presión y temperatura en la parte
		superior de la torre de saturación para la prueba a 35°C.
		Presión del aire (kPa) Temperatura °C
		r resion der ane (ki a) remperatura
		83 46
		96 47
		440
		110 48
		124 49
		E.3. Ácido acético acelerado con cobre y sal (CASS) Esta prueba es particularmente aplicable a estudios de investigación que tienen el efecto de evaluar el comportamiento de recubrimientos decorativos de cobre, níquel, cromo o níquel y cromo sobre acero, aleaciones de zinc, aleaciones de aluminio y plásticos. También es aplicable a las pruebas de aluminio anodizado. E.3.1 Solución de cloruro sódico Preparar la solución de sal disolviendo 5 partes en peso de sal en 95 partes de agua conforme a lo indicado en la Tabla E.1. La sal será cloruro de sodio (NaCl), grado de reactivo ACS o equivalente. El pH de esta solución debe estar entre 6,0 y 7,0. No se debe hacer ningún ajuste, si se observa que el pH está fuera de ese rango existen impurezas o contaminación de la sal o el agua, por lo consiguiente la solución no se puede utilizar. Añadir 0,25 g de cloruro de cobre de grado reactivo (CuCl ₂ • 2H ₂ O) a cada litro de la solución salina, disolver y mezclar bien. E.3.2 El pH de la solución salina-cobre se ajustará al rango de 3,1 a 3,3, medido en una muestra del aerosol recolectado, mediante adición de ácido acético glacial, grado de reactivo ACS o equivalente. La medición del pH se realizará a 25 ° C. Antes de atomizar la solución, ésta deberá estar exenta de sólidos en suspensión. E.3.3 Condiciones en la cámara salina La duración de la prueba comenzará cuando la temperatura sea de 49 ± 1° C y haya niebla en la cámara. Registre la temperatura dentro de la zona de exposición del gabinete cerrado dos veces al día por lo menos con 7 h de diferencia (excepto los sábados, domingos y días festivos cuando no se interrumpa la prueba de salpicadura para exponer,

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		reordenar o quitar muestras de prueba o para verificar y reponer la solución en el depósito).
		E.4. Corrodkote:
		Esta prueba es particularmente aplicable a estudios de investigación
		que tienen el efecto de evaluar el comportamiento de recubrimientos de
		cobre / níquel / cromo y níquel / cromo electrodepositados sobre acero,
		aleaciones de zinc, aleaciones de aluminio, plásticos y otros sustratos.
		E.4.1 solución de Corrodkote
		Opción 1 Preparar la suspensión de Corrodkote en un vaso de
		precipitados de vidrio disolviendo 0,035 g de nitrato cúprico de grado
		reactivo (Cu (NO ₃) ₂ • 3H ₂ O), 0,165 g de cloruro férrico de grado reactivo
		ACS (FeCl₃ • 6H₂O) y 1,0 g de Cloruro de amonio (NH₄Cl) grado reactivo ACS en 50 ml de agua destilada conforme a las
		especificaciones de la Tabla E1. Se añade en la solución 30 g de arcilla
		de calidad cerámica. Mezclar la suspensión a fondo y dejar reposar
		durante unos 2 min para que la arcilla se sature. Mezcle bien la mezcla
		antes de usarla.
		Opción 2 Un método alternativo para preparar la suspensión de
		Corrodkote puede ser la siguiente: Pesar 2,5 g de nitrato cúprico (Cu
		(NO ₃) 2 • 3H ₂ O), y disolver y diluir con agua destilada en un matraz
		aforado a exactamente a 500 ml. Pesar 2.50 g de cloruro férrico (FeCl ₃ • 6H ₂ O), y disolver y diluir con agua destilada en un segundo matraz
		aforado a exactamente 500 ml. (La solución de cloruro férrico se
		mantendrá en un lugar oscuro y se tapará con un tapón de goma o de
		vidrio cuando no esté en uso). (La solución de cloruro férrico no debe
		tener más de 2 semanas de antigüedad, ya que las soluciones más antiguas se vuelven inestables.) Pesar 50,0 g de cloruro de amonio
		(NH ₄ Cl) y disolver y diluir con agua destilada en un matraz aforado a
		exactamente 500 ml. A continuación, medir exactamente 7,0 ml de la
		solución de nitrato cúprico, 33,0 ml de solución de cloruro férrico y 10,0
		ml de la solución de cloruro de amonio; Colóquelas en un vaso de precipitados al que se añaden ahora 30,0 g de arcilla. Agitar con un
		vaso agitador.
		E.4.2 Aplicación de la solución
		Aplique la solución de Corrodkote a la muestra utilizando una brocha
		limpia. Sumerja la brocha en la suspensión de Corrodkote y con un
		movimiento circular, cubra completamente el espécimen. A
		continuación, suavizar el revestimiento cepillando con la misma brocha ligeramente en una dirección. Dejar secar los especímenes a
		temperatura ambiente y a una humedad relativa inferior al 50 % durante
		1 h antes de colocarlos en la cámara de humedad.
		E.4.3 Condiciones en la Cámara de Humedad

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		La zona de exposición de la cámara de humedad se mantendrá a 38 ± 2 °C. La humedad relativa de la zona de exposición de la cámara se mantendrá entre el 80 y el 90 % no se debe producir condensación en ninguna de las partes.
		NOTA 17 Se puede usar un ventilador o ventiladores en la cámara para mantener la temperatura y la humedad uniformes. La cantidad de circulación de aire en la cámara necesaria para mantener estas condiciones debe determinarse para cada cámara."
		Asimismo, es de señalarse que, los métodos contenidos en el "Apéndice E. Informativo", fueron tomados de las normas extranjeras "ASTM B117 – 16, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus; ASTM B368 – 09 (Reapproved 2014), Standard Test Method for Copper-Accelerated Acetic Acid-Salt Spray (Fog) Testing (CASS Test); ASTM B380 – 97 (Reapproved 2013), Standard Test Method for Corrosion Testing of Decorative Electrodeposited Coatings by the Corrodkote Procedure, y ASTM G85 – 11, Standard Practice for Modified Salt Spray (Fog) Testing"; por lo que, serán integradas en el capítulo "Bibliografía".
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente el comentario referente a eliminar "las 96 horas" que deben permanecer los productos en la cámara de niebla salina, en consideración a que el método de prueba establecido en el instrumento regulatorio, aparte de que asegura la calidad de los recubrimientos, es el que actualmente se aplica en el país, por lo consiguiente no se podría eliminar el tiempo de exposición de las 96 horas.
229.	Los requisitos de la sección 12 son onerosos. Proponemos que se elimine esta sección. Los requisitos de conformidad por ISO no deben ser incluidos en la norma. Estos requisitos, tal como el procedimiento de certificación inicial y el mantenimiento de conformidad deben ser decididos por cada organismo de certificación (OCP).	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, en consideración a que la elaboración del presente instrumento, se encuentra regulado por la Ley Federal sobre Metrología y Normalización y su Reglamento, y de conformidad a los artículos 73 de la Ley y 80 de su Reglamento, el procedimiento de evaluación de la conformidad puede incluirse en el cuerpo de la norma de que se trate, tan es así que dichos preceptos señalan:
		"Artículo 73 Las dependencias competentes establecerán, tratándose de las normas oficiales mexicanas, los procedimientos para la evaluación de la conformidad cuando para fines oficiales requieran comprobar el cumplimiento con las mismas, lo que se hará según el nivel de riesgo o de protección necesarios para salvaguardar las finalidades a que se refiere el artículo 40, previa consulta con los sectores interesados, observando esta Ley, su reglamento y los lineamientos internacionales.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Respecto de las normas mexicanas u otras especificaciones, prescripciones o características determinadas, establecerán dichos procedimientos cuando así se requiera.
		Los procedimientos referidos se publicarán para consulta pública en el Diario Oficial de la Federación antes de su publicación definitiva, salvo que los mismos estén contenidos en la norma oficial mexicana correspondiente, o exista una razón fundada en contrario.
		Cuando tales procedimientos impliquen trámites adicionales, se deberá turnar copia de los mismos a la Secretaría para su opinión, antes de que los mismos se publiquen en forma definitiva. Asimismo, si involucran operaciones de medición se deberá contar con trazabilidad a los patrones nacionales aprobados por la Secretaría o en su defecto, a patrones extranjeros o internacionales confiables a juicio de ésta.
		Artículo 80 Los procedimientos para la evaluación de la conformidad podrán elaborarse en forma general o para cada norma oficial mexicana en particular y, cuando se requiera, para normas mexicanas y podrán incluir la descripción de los requisitos que deben cumplir los usuarios, los procedimientos aplicables, consideraciones técnicas y administrativas, tiempo de respuesta, así como los formatos de solicitud del documento donde consten los resultados de la evaluación de la conformidad que deban aplicarse."
		Con fundamento en los artículos transcritos, se decidió integrar en el cuerpo de la norma oficial mexicana, el procedimiento de evaluación de la conformidad específico, a fin de establecer las especificaciones precisas a seguirse, para determinar la conformidad con la norma, y así dar certidumbre jurídica al sujeto regulado, al igual que personas acreditadas, que en su momento realizarán la evaluación correspondiente.
230.	En la sección 15 se menciona que la norma entrará en vigor a los 60 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación.	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Sesenta días no es suficiente para que los fabricantes tengan sus productos fabricados, probados, y certificados. Además, los laboratorios no podrán manejar el volumen de trabajo. Recomendamos que la norma entra en vigor por lo menos 12 meses después de su publicación.	Del análisis del presente comentario y de los similares 46, 142, 216, 373 y 378, se determinó que es procedente modificar la fecha de entrada en vigor de la norma, ya que considerando el actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, es necesario que los organismos de tercera parte, que pretendan evaluar la conformidad, tengan mayor tiempo para generar la infraestructura necesaria, que permita llevar a cabo una adecuada evaluación, y en ese contexto, con la intención de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio.
		Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		transitorio, que en la versión final será "tercero transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda:
		" Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación.
		Segundo La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente.
		Tercero Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento.
		Cuarto Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva.
		Quinto No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta formulada por el comentarista, respecto de que la entrada en vigor de la norma oficial mexicana sea en 12 meses, debido a que de la revisión del actual sistema

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, se determinó que el tiempo idóneo para adecuarse a las nuevas especificaciones era de 180 días.

PROMOVENTE: AYESHA BUSTOS OLIVARES. TRUPER.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
231.	Dice:	NO PROCEDE.
	8.1. Los inodoros que no cuentan con una válvula de admisión con dispositivo antisifón deberán tener interruptores de vacío Válvula -Anti-retorno (check válve) o algún otro tipo de dispositivo con el que se garantice que no existe retorno de agua a línea de alimentación hidráulica. La forma de garantizar que no existe retorno de agua se basará en el método de prueba establecido en el presente capitulo. Así mismo al igual que las válvulas de admisión de equipo original, las Válvulas de admisión para la reposición de equipo original deberán de cumplir con lo mencionado en el párrafo anterior Debe decir: ELIMINAR	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se procedió al análisis del presente comentario y del similar 29, de lo que se determinó que no es procedente, debido a que la finalidad de que las válvulas de admisión cuenten con interruptores de vacío (Válvula anti-retorno (check valve) o algún otro tipo de dispositivo, con el que se garantice que no existe retorno de agua a línea de alimentación hidráulica, es con el propósito de evitar que se contaminen los tinacos o cisternas particulares con el agua proveniente de la caja de los inodoros sanitarios, y con ello la red hidráulica intra domiciliaria.
	Justificación: Debido a la naturaleza y diseño de las instalaciones Hidráulicas en México por reglamento de construcción, no está permitido conectar dispositivos de distribución de agua potable directamente a la red municipal. El riesgo de contaminación de dicha red debido a un posible retorno es imposible a diferencia de lo que marca la legislación de E.E.UU. y Canadá, la cual prohíbe el almacenaje de agua en depósitos particulares ya que dicha legislación define como agua no potable y no apta para consumo humano aquella que ha sido almacenada en tinacos, cisternas y otros depósitos. Por lo tanto, dicha legislación requiere que las Válvulas, llaves, mezcladoras, regaderas manuales, etc. cuenten con dispositivos anti-retorno para evitar la contaminación de la red municipal.	
	En México la legislación vigente expresa, a través de los distintos reglamentos de construcción, una desconexión absoluta entre los dispositivos mencionados en el párrafo anterior y la red municipal al requerir que el agua suministrada por la autoridad correspondiente sea almacenada en tinacos o cisternas para su consumo posterior (Artículo 150 y 151 del Reglamento de construcciones para el Distrito Federal) con lo que se elimina por completo la necesidad de utilizar dispositivos " Antisifón y similares " por lo que incorporar estos dispositivos causaría el incremento del costo de la Válvula de admisión, de las llaves,	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	mezcladoras, regaderas manuales, fluxometros, etc. De forma innecesaria para	
	el consumidor.	
232.	Dice:	NO PROCEDE.
	8.5.4. Sistema de válvula Anti-retorno o Anti-Sifón La válvula de admisión debe tener un diseño tal que impida el retorno del agua que se encuentra en el tanque del inodoro a la tubería que la suministra, con el fin de impedir que se contamine ésta Debe decir: ELIMINAR	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se procedió al análisis del presente comentario y del similar 30, del que se determinó que no es procedente, debido a que se requiere un método de ensayo que verifique la existencia y funcionalidad de los interruptores de vacío (Válvula anti-retorno (check valve) o algún otro tipo de dispositivo, con el que se garantice que no existe retorno de agua a línea de alimentación hidráulica, toda vez que, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 29 y 231, la finalidad de la especificación es evitar que se contaminen los tinacos o cisternas particulares con el agua proveniente de la caja de los inodoros sanitarios, y con ello la red hidráulica intra domiciliaria.
	Justificación:	
233.	Conforme a lo expresado en el punto 8.1 Dice:	NO PROCEDE.
233.	8.4.1 Dimensiones Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o ½ -14 NPSM, y podrán tener la longitud de la cuerda de 41 mm como mínimo, como se observa en la Figura 13 o la que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma. Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 15, 16, 31 y 32, la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones (en la versión final de la norma 7.4.1)", no es limitante, es de señalarse que, la especificación tiene un parámetro mínimo, el cual no limita el diseño de los productos, ya que los sujetos regulados pueden presentar otros con medidas distintas, siempre y cuando se observe ese mínimo y se demuestren el cumplimiento del desempeño hidráulico conforme a las especificaciones de la norma; motivo por el cual, no es procedente integrar la redacción propuesta por el comentarista.
	Debe decir: Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o ½ -14 NPSM, y deberán tener una longitud tal que permita la correcta instalación de la válvula de admisión en el tanque del inodoro y su conexión adecuada a la red hidráulica. Justificación: El motivo de la presente Norma es la conservación del recurso Hidráulico por lo que que esta y cualquier Norma no deben establecer parámetros que limiten el diseño de los productos y creatividad de sus fabricantes.	
	Entendemos la necesidad de establecer un diámetro estandar y una rosca nominal que permitan conectar la Válvula de admisión a la Red Hidráulica	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	utilizando las tuberías y conexiones flexibles disponibles en el Mercado, sin	
	embargo, la longitud del cuerpo roscado no debe estar sujeta a longitudes	
	predeterminadas, si no, simplemente su diseño debe garantizar el adecuado	
	montaje y conexión al sanitario y Red Hidráulica. Esto ya se comprueba con el	
	método de prueba considerado en el punto 8.5.1	
234.	Dice:	NO PROCEDE.
	Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión. Debe decir:	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito relacionado con los diversos 16 y 32, se determinó no procedente, debido a que la especificación contenida en el inciso secundario "8.4.1 Dimensiones" (ahora 7.4.1), no es limitante, ya que es la mínima a cumplir, dejando al arbitrio de los sujetos regulados el fabricar productos con un parámetro distinto al señalado en la especificación en cita, lo único que tendrá que hacer es demostrar que cumple las especificaciones de la norma, en cuanto a su desempeño hidráulico; motivo por el cual, no es procedente eliminar la acotación de
	QUITAR ACOTACIÓN LONGITUD	longitud.
	QUITAR ACOTACION LONGITOD	No se omite señalar que derivado de la adecuación del proyecto como motivo de los
	Justificación:	comentarios, la figura quedó en el proyecto final como "Figura 11".
	CONFORME A LO EXPRESADO ANTERIORMENTE	domentanes, la ligara quede en el proyecto lintal como l'igara 11 .
235.	Dice:	PROCEDE.
255.	8.4.2.1.2	T NOCEDE.
	b) Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo 8Nm (0.8 Kgm) c) posteriormente aplicar un par de apriete 8Nm (0.8 Kgm) a la tuerca unión.	De la revisión del presente comentario y de los similares 17, 33 y 60, se determinó que no es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 5 Nm (0.5 kg/m); por lo que, los parrafos "b. y c." del inciso
	Debe decir:	secundario "8.4.2.1.2 Procedimiento", se modifica para quedar:
	b) Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo 5Nm (0.5 Kgm)	"7.4.2.1.2 Procedimiento
	c) posteriormente aplicar un par de apriete 5Nm (0.5 Kgm) a la tuerca unión.	a. ()
	Justificación: En la norma vigente se establece un parámetro de 5 NM (0.5 Kgm) como lo sugerimos para este proyecto al no existir evidencia que durante toda la vida	b. Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 5 Nm (0.5 kg/m).
	útil de la Norma vigente este parámetro haya resultado insuficiente para el correcto funcionamiento de la Válvula de admisión. De mantenerse el parámetro 8NM (0.8 Kgm), como se sugiere en el presente proyecto, se tienen qué diseñar	c. Posteriormente aplicar un par de apriete de 5 Nm (0.5 kg/m) a la tuerca unión."
	componentes más robustos he incrementar el costo del producto de manera innecesaria	Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", conforme al Sistema Internacional de Unidades de Medida; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos".
		Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27,

40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No. 236.	Dice: 8.4.2.2.2. b) Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de 14Nm Debe decir: b) Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de 8Nm Justificación: IDEM al punto anterior 8.4.2.1.2.con la sugerencia de que en este caso se consideren 8Nm en lugar de 14Nm como en la norma NOM-010-CONAGUA	PROCEDE. De la revisión del presente comentario y de los similares 34 y 61, se determinó que es procedente, debido a que al revisar la información técnica que sirvió como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que el par de apriete adecuado es de 8 Nm (0.8 kg/m); por lo que, el párrafo "b." del inciso secundario "8.4.2.2.2 Procedimiento", se modifica para quedar: "7.4.2.2.2 Procedimiento a. () b. Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de apriete de 8 Nm (0.8 kg/m); ()" Es menester señalar que, se integra como medida de fuerza en la especificación la de "kg/m", al ser la utilizada en el país; por lo que, en todo el instrumento regulatorio, se incluye la equivalencia en la unidad de medida de "kilogramos", a fin de ser acordes con las utilizadas en el país. Asimismo, se aclara que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó la numeración de la especificación.

PROMOVENTE: ALFREDO FLORES SANTOS. URREA.

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
237.	Dice: 4.36.4 Mingitorio de 3.9 litros Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 3.9 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma Debe decir: 4.36.4 Mingitorio Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 3.0 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma Justificación: El consumo de un fluxometro es de 3,0 litros como máximo.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 171 y 206, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que considerando las políticas del uso eficiente del agua y el comportamiento del uso del agua a nivel internacional, se busca que los aparatos sanitarios sean de bajo consumo, a fin de promover el ahorro del agua; por lo que, lo procedente es eliminar la definición contenida en el inciso secundario "4.36.4 Mingitorio de 3.9 litros", así como de la "Tabla 12" (antes Tabla 15), a fin de hacer concordante el cambio, quedando: "4.36.3 Mingitorio de 3 litros ()

No	COMENTARIO	ATENCIÓN					
		4.36.4 Mingitorio sin agua (mingitorio seco) ()" "Tabla 12 - Uso final y volúmenes máximos de descarga					
			Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)	
					4 litros	3.9	
			1	Inodoro	5 litros	4.8	
			'	inodoro .	6 litros	6.0	
					Dual	6.0 / 4.2	
				Mingitorio	Menor o igual a 1 litro	1	
			2		1.9 litros	1.9	
					3 litros	3.0"	
		Asim 13, 2 En té Fede lectur defini	No se omite manifestar que, la "Tabla" contiene la modificación efectuada, con motivo del comentario 62. Asimismo, es de manifestarse que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la Tabla. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar la definición propuesta por el promovente, debido a que como se puede observar de la transcripción efectuada, ya existe la definición "4.36.3 Mingitorio de 3 litros".				
238.	Dice: 5.2.4	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 91, 173 y 322, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de modificar los parámetros					

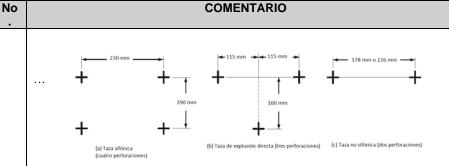


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás de 242 a 266 mm o de 289 a 320 mm o de 338 a 373 mm de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

Debe decir:

5.2.4 ...

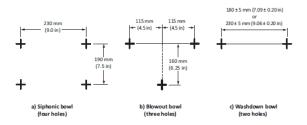


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás ver la figura 4 y tabla 4, de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3.

Justificación:

Las especificaciones de las dimensiones se encuentran en la tabla 4.

establecidos en la "Figura 3, inciso c)", y que dicho cambio se refleje en la "Tabla 3"; lo anterior en consideración a que, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como base técnica para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que la propuesta se apega a las especificaciones contenidas en la norma en cita; por lo que, se procede a su modificación, a fin de acotar las medidas a 180 ±5 mm o 230 ± 5 mm, para quedar:

ATENCIÓN

"5.2.4 Distancia de los orificios de los inodoros para colgar

Los orificios para pernos para inodoros para colgar deberán espaciarse como se muestra en la Figura 3 y Tabla 3.

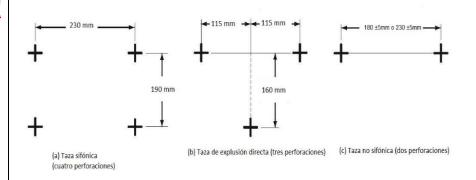
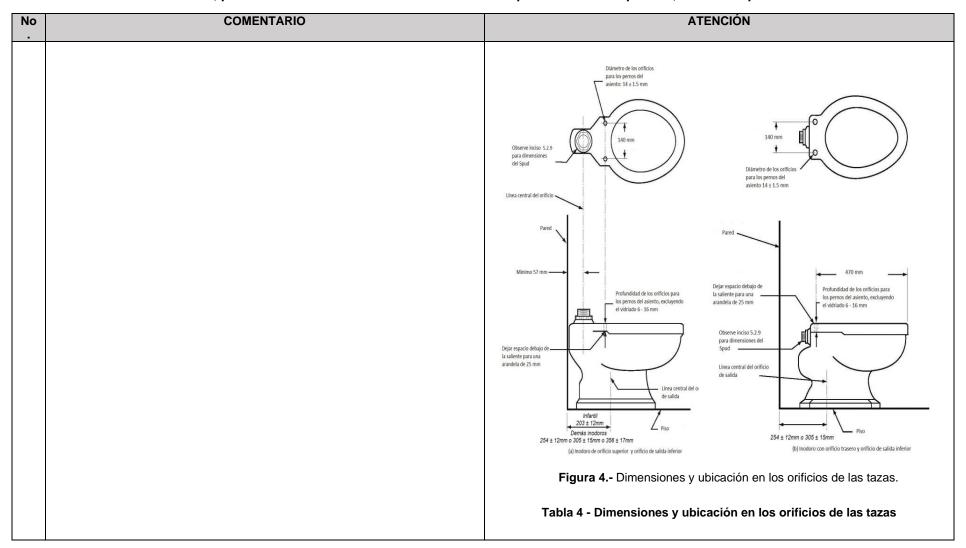


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Tabla 3 - Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

Parámetro	Dimensión (mm)
a)Taza sifónica 4 perforaciones	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230
b)Taza de expulsión directa (tres perforaciones)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160

COMENTARIO	ATENCIÓN	
	c)Taza no sifónica (2 perforaciones)	
	Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	180 ± 5
		230 ±5
	()"	
	No se omite señalar que, el título de la especificación "5.2.4", se mode la respuesta al comentario 148, y la versión ya contiene el cam similar 150. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no proc el último párrafo de la especificación "5.2.4" del proyecto de norma conforme a la redacción propuesta por el comentarista, debido a que apegada a los documentos que sirvieron como base técnica, para la documento en cita; aunado a que con motivo de la propuesta comentario 149, se modificó el último párrafo de la especificación en "Figura y Tabla 4" las cuales quedaron:	del Reglamento conocimiento que redente modificar oficial mexicana, no se encuentra a elaboración del contenida en el
	 "5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descrinodoro al muro La distancia en el suelo del centro del orificio de descarginodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infant los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm d trasera del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 4." "() 	ga de los iles, para e la parte
	COMENTARIO	c)Taza no sifónica (2 perforaciones) Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales ()" No se omite señalar que, el título de la especificación "5.2.4", se mo de la respuesta al comentario 148, y la versión ya contiene el carrismilar 150. Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no proc el último párrafo de la especificación "5.2.4" del proyecto de norma conforme a la redacción propuesta por el comentarista, debido a que apegada a los documentos que sirvieron como base técnica, para la documento en cita; aunado a que con motivo de la propuesta comentario 149, se modificó el último párrafo de la especificación en "Figura y Tabla 4", las cuales quedaron: "5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descinodoro al muro La distancia en el suelo del centro del orificio de descar inodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infant los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm da de de respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura



No	COMENTARIO	ATENCIÓN
-		Parámetro Dimensión (mm)
		a)
		Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para inodoros 203 ± 12 infantiles
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás $254 \pm 12 \text{ o } 305 \pm 15 \text{ o } \\ \text{inodoros}$
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		b)
		Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro 254 ± 12 o 305 ± 15
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento 14 ± 1.5
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento 470 hasta el borde
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento 6 - 16
		()"
239.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 5.2.10 Altura de rebordes Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación: a. 	Del análisis del presente comentario, relacionado con los similares 54, 94, 95, 175, 325 y 326, se determinó que la propuesta del comentarista procede parcialmente, ya que por un lado sería acorde a lo asentado en el párrafo "a." del inciso secundario "5.2.10 Altura de rebordes", y con la inclusión del nuevo párrafo la especificación
	altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; b.	incluiría a los productos faltantes; por lo que, al párrafo "b." se le integra la frase "altura mínima de", y se integra un párrafo "d.", para quedar:
		"5.2.10 Altura de rebordes
	390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y c.	()
	entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.	b. altura mínima de 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes;
		c. entre 241 mm y 267 mm para inodoros infantiles, y

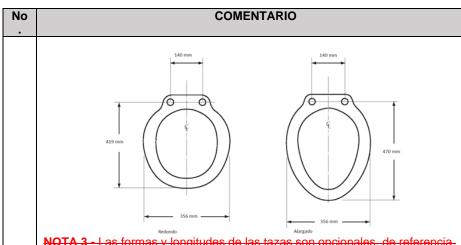


Figura 5.- Perfiles de tazas de inodoros

Redondo	
Parámetro	Dimensión (mm)
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	4 19
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia horizontal entre bordes	356
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	4 70
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

Tabla 5.- Perfiles de tazas de inodoros.

Debe decir:

5.2.10 Altura de rebordes

Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación:

d. restantes de 267 mm a 343 mm."

Asimismo, resulta procedente modificar la "Tabla 5", en consideración a que, como se manifestó en la respuesta al comentario 95, los parámetros contenidos en las dos primeras columnas de cada uno de los apartados, generan incertidumbre al estar indicadas en la figura 5, por lo que la "Tabla" en cita se modifica para quedar:

ATENCIÓN

"Tabla 5 - Perfiles de tazas de inodoros

Parámetro	Dimensión (mm)
Redondo	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

(...)"

Es de hacer notar que, la redacción de la "Tabla", contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 153.

Por otra parte, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al resto del comentario, se determinó que no era procedente eliminar el contenido de la "Nota 3" de la "Figura 5", ya que su contenido ilustra dos formas de establecer las dimensiones de los inodoros, por lo que eliminarla causaría confusión al lector.

No se omite manifestar que, con la intención de estar acorde con lo establecido en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, incisos secundarios "6.5.1 Notas y ejemplos integrados en el texto" y "6.6.5.5 Elección de caracteres literales, estilo de escritura y leyendas", se modificó la redacción de la nota, y la colocación del título a la parte superior de la Tabla, para quedar:

"NOTA 3 - Esta figura es ilustrativa de las formas y dimensiones de las tazas."

No	COMENTARIO	ATENCIÓN	
•			
240.	Dice:	NO PROCEDE.	
240.	5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga. El orificio para la válvula de admisión, deberá tener un diámetro mínimo de 27 mm tal como se observa en la Figura 6, y podrá ubicarse en el lado derecho o izquierdo del tanque de descarga. Para las válvulas de admisión que van conectadas por la parte superior del tanque, se debe tener un espacio para conexión, de acuerdo a la Figura 14. El orificio para la válvula de descarga deberá tener el diámetro mínimo especificado por el fabricante, dicho orificio proveerá la suficiente agua para cumplir con los requisitos de desempeño hidráulico indicados en esta norma Debe decir: 5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, las dimensiones que se proponen limitan el uso de otras tecnologías, provocando que se recurra a la autorización de una tecnología alterna, por lo que la redacción instrumento regulatorio, deja abierta la posibilidad de cualquier tecnología que se utilice, siempre y cuando se demuestre que los orificios cumplen con los requisitos de desempeño hidráulico.	
	orificio para la válvula de descarga. El orificio para la válvula de admisión, deberá tener un diámetro mínimo de 27 mm tal como se observa en la Figura 6, y podrá ubicarse en el lado derecho o izquierdo del tanque de descarga. Para las válvulas de admisión que van conectadas por la parte superior del tanque, se debe tener un espacio para conexión, de acuerdo a la Figura 14. El orificio para la válvula de descarga deberá tener el diámetro mínimo 50 mm o el especificado por el fabricante.		
	Justificación: Contemplar otras tecnologías para el funcionamiento correcto de los sanitarios y no recurrir a una tecnología alternativa		
241.	Dice:	PROCEDE.	
	5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros. Un cronómetro graduado con una exactitud de 0.1 s deberá ser usado para medir el tiempo.	Del análisis del presente comentario y de los similares 108, 187 y 339, se determinó que la propuesta formulada por el promovente, es procedente, debido a que mejora la redacción de la especificación "5.5.2.2 Equipo", y es acorde a lo establecido en los documentos técnicos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en específico la "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001" y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture"; por lo que, la redacción se modifica para quedar:	
	Debe decir: 5.5.2.2 Equipo El volumen de la descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante	"5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de	

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
	el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Justificación: Especificar la medición del volumen y sea medido de la misma manera para	carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L"
	todos los laboratorios.	
242.	Dice: Tabla 9 Dimensiones mínimas para mingitorios	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Debe decir: Tabla 9 Dimensiones mínimas para mingitorios, las dimensiones de la figura son opcionales e ilustrativas.	Del análisis del presente comentario y de los similares 191 y 345, se determinó que, la propuesta se encuentra dirigida a no limitar las dimensiones que pudiere tener un mingitorio, lo cual es procedente; por lo que, se procederá a incluir es razonamiento en la especificación "6.2.3 Dimensiones", a fin de quedar:
	Justificación: Especificar que las dimensiones son ilustrativas ya que limitan el diseño del mingitorio se comprobaría con las pruebas de funcionamiento	"6.2.3 Dimensiones
		Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta por el comentarista, debido a que las "Tablas" integradas al cuerpo de un instrumento normativo, no pueden ser ilustrativas, conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015 Guía para la estructuración y redacción de normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, de carácter obligatoria en las elaboración de normas oficiales mexicanas, en términos del artículo 28, fracción III del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.
243.	Dice:	NO PROCEDE.
	Apertura para el adaptador sanitario Parámetro Dimensión (mm) a) Diámetro del orificio de salida para pila 89 – 102 Los orificios de salidas para pilas de bar 51 - 57 o 89 - 102 b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio c) Lavamanos 140	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente así como, los similares 123, 200 y 354, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.

No	COMENTARIO		ATENCIÓN
•	Diámetro del orificio parte superior	64	
	Diámetro del orificio parte inferior	41 – 44	
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6	
	d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57	
	Tabla 12 Dimensiones de orificios de s	alida	
	Debe decir:		
	Apertura para el adaptador sanitar	io	
	Parámetro	Dimensión (mm)	
	a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 – 102	
	Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102	
	b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419	
	c) Lavamanos	140	
	Diámetro del orificio parte superior	64	
	Diámetro del orificio parte inferior	43 ± 3	
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6	
	d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57	
	Tabla 12 Dimensiones de orificios de salida Justificación:		
	Se sugiere incorporar el parámetro de 43 ± 3 en la dimensión del diámetro del		
	orificio de la parte inferior del adaptador sanitario.		
	De ser aprobado considerar que se debe modificar la figura	ı 11 c).	
244.	Dice:		NO PROCEDE.
	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeñ	o estructural	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	7.3.1 Esmaltado		Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas		lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los
	las superficies expuestas deberán vidriarse. Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas: a. El respaldo del lavabo, que se instalan retirados de la pared;		similares 125, 201 y 356, en consideración a que, derivado de la respuesta a los
			comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la
			norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación,
			y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo,
			resulta improcedente.
	b.		
	la parte trasera de los rebosaderos;		

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
-	c.	
	las partes inferiores del cierre de los orificios de salida;	
	d.	
	las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y e.	
	los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos. Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán	
	dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación.	
	Debe decir:	
	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural 7.3.1 Esmaltado	
	El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas	
	las superficies expuestas deberán vidriarse.	
	Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas: a.	
	El respaldo del lavabo;	
	b.	
	la parte trasera de los rebosaderos;	
	c.	
	las partes inferiores del cierre de los orificios de salida;	
	d.	
	las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y	
	e.	
	los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos.	
	Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después	
	de la instalación.	
	Justificación:	

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Se mejora redacción donde cualquier respaldo de los lavabos pueden estar o no esmaltadas	
245.	Dice: 7.3.1.1 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; a) resquebrajamiento; b) estrías; c) decoloración de la superficie; d) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); e) cuerpo expuesto; f) marcas de fuego; g) ampollas grandes, y h) protuberancias. Debe decir: 7.3.1.1 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; a) resquebrajamiento; b) estrías; c) decoloración de la superficie; d) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); e) cuerpo expuesto; f) marcas de fuego; g) ampollas, y h) protuberancias. Justificación: Se homologa el término de ampollas, toda vez que en la definición se establece las dimensiones para determinar cuándo se trata de una ampolla.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 126 y 357, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
246.	Dice:	NO PROCEDE.

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
	7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux. NOTA 9 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona. Debe decir: 7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de La de luz artificial a utilizar para la inspección deberá ser luz natural, o luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día).	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 127 y 358, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Justificación: Eliminar le medición de los lux ya que depende del lugar donde se inspecciones.	
247.	Dice: 8.5.5.1 Equipo	NO PROCEDE.
	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa , en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua. Debe decir: 8.5.5.1 Equipo	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 131, 204 y 362, el intervalo de trabajo de las válvulas de admisión, conforme al proyecto de norma es entre 25 y 550 kPa, mismas presiones que se encuentran consideradas como el intervalo típico de trabajo en las que operan las instalaciones hidráulicas en México.
	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 99 kPa a 294 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.	
	Justificación:	

No	O COMENTARIO			ATENCIÓN	
-	Retirar la presión de prue mínimo ya que al acciona			sión de máximo y	
248.	Dice: 12.3 Muestreo La CONAGUA o los organismos de certificación de producto, podrán evaluar la conformidad a petición de parte, para fines particulares, oficiales o por sistema, directamente en el almacén del interesado o donde se encuentre el producto terminado y para ello, se debe tomar al azar una muestra de productos del mismo tipo o modelo o familia, de un lote o de la línea de producción, de acuerdo con lo indicado en la siguiente tabla:		ales o por sistema, uentre el producto oductos del mismo	11.3 Muestreo) , debido a que en el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con fluxómetros, por lo que se modifica la especificación en cita.	
	Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación	
	Inodoro electro-hidráulico y/o de tanque de fluxómetro Inodoro con válvulas de admisión y descarga Inodoro sin válvulas de admisión y descarga Mingitorio con fluxómetro Mingitorio sin fluxómetro Fluxómetro para inodoro Fluxómetro para mingitorio Válvula de admisión Válvula de descarga	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días.	1 piezas.	
	Lavabos	1 pieza		1 pieza	
	Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	
	Tabla 18 Clasificación de productos para el muestreo. a. Todos los inodoros que utilicen válvulas de admisión y descarga para su funcionamiento deben ser comercializados con la misma válvula de		n y descarga para		

0		COMENTARIO)	
	admisión y descarga co un solo certificado de i certificados independie OCP's.	nodoro con va	alvulas, o inodoro	o y válvulas con
1	b. Todos los inodoros que descargas igual o meno el mismo tipo de fluxón de un solo certificado fluxómetro con certificado o de diferentes OCP's.	ores a 4.8 litros netro con que de inodoro	s, deben ser com fueron probados. con el fluxómeti	ercializados con ya sea a través ro, o inodoro y
	c. Todos los Mingitorios (con descargas igual o r el mismo tipo de fluxón de un solo certificado (fluxómetro con certifica o de diferentes OCP's.	, nenores a 1 liti netro con que de mingitorio c	o deben ser com fueron probados, on el fluxómetro	ercializados con ya sea a través , o mingitorios y
	d. Con respecto a los sellos obturador de las válvulas tipo y modelo de válvula modelo o tipo que indiqu su correcto funcionamie comercializado.	s de descarga a de descarga e se deberá de	de éstos, debera pueden reempla e contar con evide	án indicar a qué azar, y por cada encia técnica de
	 ;			
	oe decir: 12.3 Muestreo			
la co	La CONAGUA o los organismonformidad a petición de partectamente en el almacén del	e, para fines pa interesado o	rticulares, oficiale donde se encue	es o por sistema, ntre el producto
	ninado y para ello, se debe to o modelo o familia, de un lo			
lo in	ndicado en la siguiente tabla:			
	Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación

'	1	COMENTARIO)	
	Inodoro electro-hidráulico y/o de tanque de fluxómetro			
	Inodoro con válvulas de admisión y descarga	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o	1 piezas.
	Inodoro sin válvulas de admisión y descarga			
	Mingitorio con fluxómetro			
	Mingitorio sin fluxómetro		bloque de	
	Fluxómetro para inodoro		certificados dentro de un	
	Fluxómetro para mingitorio		periodo de 15	
	Válvula de admisión		días.	
	Válvula de descarga			
	Lavabos	1 pieza		1 pieza
	Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original
Tabla 18 Clasificación de productos para el muestreo. a. Todos los inodoros que utilicen válvulas de admisión y descarga para su funcionamiento deben ser comercializados con la misma válvula de admisión y descarga con el cual fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con válvulas, o inodoro y válvulas con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.				
	d. Con respecto a los sello obturador de las válvula tipo y modelo de válvul modelo o tipo que indique su correcto funcionamio comercializado.	as de descarga a de descarga ue se deberá d	a de éstos, debe a pueden reempl le contar con evid	rán indicar a qué azar, y por cada lencia técnica de

No	COMENTARIO	ATENCIÓN				
	; Justificación: Eliminar inciso b y c del punto 12.3 ya que limitan la comercialización de los productos					
249.	Dice: 5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe 5.5.5.1 Materiales Los materiales deberán ser 100 bolas de polipropileno de las siguientes	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que				
	earacterísticas: a. peso: 298 ± 10 g; b.	como se manifestó en la respuesta al comentario 59, este ensayo va dirigido a determinar su comportamiento y operación hidráulica de los inodoros, esto es debido a que, existen en el mercado inodoros que descargan con una menor cantidad de agua, y la función de esta prueba es asegurar que los inodoros funcionarar adecuadamente simulando condiciones de instalación. Por lo que, este ensayo asegura que se cumplen con los objetivos de operación hidráulica y uso eficiente de agua. Por otra parte, es menester señalar que en atención al comentario número 7, se determinó procedente omitir a los lavabos del objeto de la Norma, por lo que el método de prueba únicamente aplica para los inodoros.				
	diámetro: 19 ± 0.4 mm; y					
	densidad: 833 ± 16 kg/m³.					
	5.5.2 Equipo La Figura 10 muestra un montaje aceptable para el ensayo. El montaje deberá tener un tubo rígido de plástico con un medio para visualizar su interior o vidrio, de un diámetro de 1 pulgadas nominales, que: a. tenga una longitud de por lo menos 18 m;					
	b. está conectado directamente a un codo de 90° con diámetro de 100 mm (4 pulgadas nominales) de plástico e de vidrio conectado mediante una unión sin campana o una junta cementada, según sea el caso, conectado directamente al adaptador de piso del espécimen;					
	 tiene un recorrido recto desde el inodoro con una pendiente del 2%; y está ventilado mediante un tubo de diámetro 38 mm (1½ pulgadas) ubicado entre 0.3 y 3.0 m del espécimen. 					

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Para inodoros con orificio de salida trasera, el desagüe deberá extenderse desde el piso hacia arriba usando adaptadores. Se deberá utilizar tubería plástica con diámetro 100 mm (4 pulgadas) nominales y una te sanitaria para que el orificio de salida del inodoro quede a la altura sobre el piso, tal como lo recomienda el fabricante.	
	Figura 10 Aparato sugerido para la prueba de caracterización del arrastre por la línea de desagüe.	
	5.5.3 Procedimiento	
	La prueba de caracterización del arrastre por la línea de desagüe, deberá realizarse como se indica a continuación:	
	a. Prepare el montaje de la prueba de acuerdo con los requisitos aplicables del inciso 5.4.1.1 (incluyendo las presiones de prueba especificadas en inciso 5.4.1 (d)).	
	b. Ponga las 100 bolas en la taza del inodoro.	
	c. Pulse el activador, sosténgalo como máximo por 1 s, y suéltelo.	
	d. Registre la ubicación de cada bola de acuerdo con lo indicado en el inciso 5.5.5.4.	
	e. Retire todas las bolas del montaje de la prueba.	
	Los pasos (b) a (e) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.	
	En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo sólo se realizará para la descarga mayor.	
	5.5.5.4 Informe	
	El desempeño general deberá determinarse registrando la ubicación de las bolas, después de la descarga, en una de las ocho categorías que representan las distancias de arrastre por la línea de desagüe. Las categorías deberán incluir una para las bolas que se queden en la taza o en la trampa, una para las bolas que recorren más de 18 m, y una por cada 3 m de tubería (por ejemplo, de 0 a 3 m y 3 a 6 m).	
	Los resultados de la prueba deberán registrase como se indica a continuación:	
	a. Registre el número de bolas en cada una de las ocho categorías de distancia especificadas en este incise para cada una de las tres repeticiones de la prueba.	

No	COMENTARIO	ATENCIÓN
	b. Combine los resultados de las repeticiones para determinar el número total de bolas en cada una de las ocho categorías de distancia.	
	c. Calcule la distancia de arrastre ponderada multiplicando el número total de belas en cada categoría por la distancia promedio recorrida correspondiente a esa categoría. La "distancia promedio recorrida" para cada categoría deberá ser 0, 1.5 m, 4,5 m, 7.5 m, 10.5 m, 13.5 m, 16.5 m y 18 m respectivamento.	
	d. Calcule el recorrido total de las bolas sumando las ocho distancias ponderadas.	
	 Calcule el promedio recorrido dividiendo el recorrido total por el número de bolas (3 x 100 bolas = 300 bolas). 	
	Los resultados deberán registrarse	
	Debe decir: Eliminar apartado	
	5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe y 5.5.5.2 equipo.	
	Figura 10 Aparato sugerido para la prueba de caracterización del arrastre por la línea de desagüe.	
	5.5.5.3 Procedimiento	
	5.5.5.4 Informe	
	Justificación: En México el reglamento de instalaciones hidráulicas no se lleva obligatoriamente. El consumo del sanitario en el mercado exige cada dia (sic) menos agua para su funcionamiento, esta prueba limitaría el desarrlo (sic) de productos con menor consumo. En México los drenajes se unen (regadera, lavabo, cocina,) el cual esta prueba estaría demás y dando pie a solicitar la tecnología alternativa cuando el sanitario consuma menos agua de los especificado por esta norma.	

PROMOVENTE: Armando Núñez Santillán. URREA II.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
250.	Es necesario la revisión y en su caso la modificación a los PROYECTO-NOM-002-CONAGUA-2012 "Aparatos y accesorios de uso sanitario" ya que se considera una imposición de la CONAGUA, además de ser un criterio unilateral de la dependencia, dado que desde el primer documento, presentando en reuniones del grupo de trabajo no se tomaron en cuenta las diversas opiniones de los diferentes sectores, fabricantes e importadores, aunque tuvieran justificaciones técnicas englobando los diferentes productos, además de no considerar que los productos involucrados en este proyecto son fabricados por diferentes empresas, lo cual debería normarse para cada uno de los dispositivos, que no fue considerado por la dependencia, aun cuando el grupo de trabajo lo manifestó desde el principio.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
	(ASME USA) que no tienen aplicación a las necesidades en nuestro país.	
251.	Desde el título de este proyecto, consideramos que ninguno de los productos objeto de esta norma son "aparatos", de acuerdo a la siguiente definición: Aparatos: Conjunto organizado de diversas piezas o elementos para dar funcionamiento y prepararlo para un fin. El proyecto de norma fue realizado sin sustento técnico y sus métodos de ensayo no han sido probados en campo o laboratorio acreditado, así mismo no se realizaron los ensayos de incertidumbre de mediciones tanto a operadores y	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito y de los diversos 3 y 36, se determinó que no es procedente. Lo anterior, ya que de conformidad con el diccionario de la Real Academia Española, "aparato" es: "1.m; Conjunto organizado de piezas que cumple una función determinada". En ese contexto, el instrumento regula a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario, cada uno, como un conjunto que agrupa diversas piezas, que cumplen con una función bien definida, y por tanto, el término "aparatos" se considera debidamente utilizado. El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
253.	equipo así como la repetitibilidad y reproducibilidad Además de que este proyecto ha dejado de contemplar ensayos muy importantes para el uso eficiente del recurso hídrico en los productos que engloba, por ejemplo: No contempla el tiempo de descarga en los fluxómetros y la prueba de intercambio de agua sucia por limpia en los inodoros y considera la fabricación de productos con "porcelana" cuando estos se fabrican con cerámica, entre otros. Por lo contrario, considera ensayos innecesarios como es la "prueba de arrastre" ya que el inodoro no puede solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo.	PROCEDE PARCIALMENTE. Es parcialmente procedente el comentario, en virtud de que si bien, el término "porcelana", se incluyó en el instrumento regulatorio debido a que es un término con el que comúnmente se relacionan a los productos que la norma pretende regular, y la intención de haberla integrado no se encuentra ligada al material con el que están hechos esos productos; lo cierto es que para evitar alguna confusión al respecto, se plasmó la definición siguiente: "4.40 Material cerámico (Porcelana)", que será utilizada en el instrumento, con lo que genera certidumbre en el entendimiento de la norma para que el sujeto regulado la cumpla.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Por otro lado, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 5, 22, 38 y 72, se determinó no son procedentes, ya que los ensayos denominados "tiempo de descarga en los fluxómetros e intercambio de agua", después de haber sido analizados durante los trabajos de formulación del proyecto, se determinó que eran obsoletos; el tiempo de descarga en un fluxómetro no es indicativo de que este funcionará adecuadamente en la taza del inodoro ya que la presión de funcionamiento del fluxómetro y el tipo de taza de inodoro en que se acopla el fluxómetro determinará su desempeño hidráulico y por lo consiguiente el uso eficiente del agua, por lo que es innecesario contabilizar el tiempo, en lo que respecta a la prueba de intercambio de agua el ensayo es subjetivo ya que comparar el color resultante de manera visual no indicativo del buen funcionamiento hidráulico del inodoro, es por ello que dichas pruebas dan lugar a otras que garantizarán la operación hidráulica, la hermeticidad y con ello un uso eficiente del agua, por lo que solo las normas vigentes traían aparejada una carga para el sujeto regulado, ante tal situación y con el fin de facilitar el cumplimiento del instrumento regulatorio, se determinó eliminarlos
		En cuanto al denominado ensayo "5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe", tal como se manifestó en el similar 22, es de señalarse que se incluyó en el proyecto de Norma, a efecto de asegurar el buen funcionamiento hidráulico del inodoro, debido a que tiene como función comprobar que el producto en cita, cuente con la suficiente fuerza para empujar su contenido hacia la parte ascendente de la trampa sobre el vertedero, y posteriormente la conduzca al sistema de alcantarillado por gravedad, por lo que contrario a lo señalado en el comentario, este método no se encuentra dirigido a "solventar problemas que presenta el sistema sanitario, como pueden ser contrapendientes u obstrucciones por cuerpos extraños al mismo", sino a determinar el desempeño hidráulico del inodoro.
254.	Se debe realizar la normalización de los diversos productos que están englobados en este proyecto de norma (inodoros, válvulas de admisión y válvulas de descarga, fluxómetros, lavabos y mingitorios) Los (sic) que se tienen que normarse de manera independiente dado que su evaluación y certificación es independiente para cada accesorio y fabricante o importador.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 6, 39 y , se determinó que no es procedente, debido a que de la revisión efectuada a las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, se observó que las tres guardaban una relación muy estrecha, ya que los productos que regulan cada una, forman parte de un solo sistema, por lo que, para facilitar su cumplimiento, era mejor tener en un solo documento, todas las especificaciones que regulan a dicho sistema, dándole así la opción a los sujetos regulados de certificar sus productos en conjunto, puesto que así se comercializan (inodoro con válvula de admisión y descarga o con fluxómetros), o

No.	COMENTARIO		ATENCI	ÓN	
		bien certificarlos por separad	do, por lo tanto,	la elección que llega	arán a tomar estar
255.	255. Con excepción de los lavabos que quedan excluidos de este proyecto, toda vez que son muebles que no consumen agua. Y debe de ser norma de producto NMX.	apegada a lo que mejor convenga a sus intereses. PROCEDE.			
		De la revisión del presente comentario y de los similares 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 70 y 219, se determinó que al promovente le asiste la razón, debido a que los lavabos no promueven el uso eficiente del agua; por lo que, es procedente eliminar de instrumento regulatorio el capítulo "7. Lavabos", así como las especificaciones relacionadas con el producto en cita, incluyendo la definición "4.34 Lavabo". Derivado de la eliminación de las especificaciones relacionadas con los "lavabos", se modifica el capítulo "2. Campo de aplicación", "Tabla 15 (antes 18) y "Apéndice D Informativo", para quedar:			
		"2. Campo de aplicaci	ón		
		Esta Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos.			
		Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos:			
		 a. Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios; 			
		b. Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores que no usen agua, y			
		c. Bidés." "Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo			
		Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	seleccionada	
		Inodoro con válvulas de admisión y descarga			
		Inodoro sin válvulas de admisión y descarga		de un periodo de	т ріеzа
		Mingitorio con fluxómetro		I y II)	
		Mingitorio sin fluxómetro			

No.	COMENTARIO			ATENCI	ÓN	
		Flu mir	exómetro para inodoro exómetro para engitorio elvula de admisión		1 Pieza seleccionada aleatoriamente de entre todos los certificados incluidos en el alcance de la	
		Vá	lvula de descarga		vigilancia y sin restricción de fecha de emisión. (Opción III)	
			llo obturador como za de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original"
		()	35			<u> </u>
				"APÉNDIC	CF D	
				Informat		
		Espe	ecificaciones y mét	todos de prueba s	según tipo de apara	nto o accesorio.
		INOE	OOROS			_
		5.2	Especificaciones d	imensionales		
		5.3	Método de ensa estructural	yo para determ	inar el desempeño	0
		5.5	Método de ensa hidráulico	yo para determ	inar el desempeñ	0
		MINO	SITORIOS			
		6.2	Especificaciones d	imensionales		

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
		6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)
		VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES
		7.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
		7.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		7.6 Resistencia a la Corrosión
		FLUXÓMETROS
		8.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
		8.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
		8.5 Resistencia a la corrosión
		ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA
		Apéndice B Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		Apéndice C Procedimiento para determinar el volumen de
		descarga máximo de agua por ajuste del herraje por parte del
		usuario final."
		()"
		No se omite manifestar que, la "Tabla 15" (antes 18) contiene la modificación derivada de la respuesta a los comentarios 141 y 372.
		Asimismo, es de manifestarse que, a partir del capítulo "7", cambia la numeración, así como la de las Figuras y Tablas contenidas en dichos capítulos.
256.	Consideramos que deben tomarse como base las normas oficiales mexicanas vigentes, dado que éstas han funcionado durante muchos años y solo se requiere de su actualización, tomando en cuenta que México ha sido modelo en el uso eficiente del agua para otros países.	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
257.	La utilización de materiales de ensayo que sólo es posible conseguirlos en el extranjero, repercutirá en la dificultad para localización de proveedores, los tiempos y costos en la adquisición de los suministros, el control de calidad de los mismo, y esto impactará en los costos de evaluación, en el funcionamiento eficiente SGC del laboratorio y en los tiempos de entrega de informes del propio laboratorio. Esto repercutirá considerablemente en el precio al consumidor final de estos productos certificados. (considerar precio del tipo de cambio)	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 9, 42, 43, y 258, se determinó que no es procedente, ya que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el instrumento regulatorio que se propone, incluyendo el establecido en el "Apéndice B" para los aparatos sanitarios ecológicos (anteriormente conocidos como de "grado ecológico"), por lo que, el presente documento no implica que los laboratorios hagan una inversión importante, ni mucho menos que tengan que comprar o conseguir los materiales en el extranjero, toda vez que, los especímenes de prueba se componen de una pasta de soya en forma de salchicha, con una densidad de 1.15 gramos/mililitro ± 0.10 gramos/mililitro, integrada por 35.5 % de agua; 35.5 % de soya; 18 % de arroz y 10 % de sal común, ingredientes que se pueden adquirir en cualquier mercado nacional, por lo que no hay necesidad de comprarlos en el extranjero; por lo tanto, no se observa como pueda repercutir en la realización de las pruebas, en los precios finales de los productos, ni mucho menos en el tiempo de emisión de los dictámenes correspondientes, ya que como se manifestó diversos laboratorios actualmente las realizan y con ellos determinan las características hidráulicas del inodoro y por lo consiguiente se fomenta el usos eficiente del agua
258.	La implementación de este proyecto de NOM, implicaría que los laboratorios	NO PROCEDE.
	deberán llevar a cabo una inversión muy importante de recursos para la adecuación de su infraestructura, dando como resultado un incremento a los costos de evaluación y un mayor tiempo de respuesta. La adecuación de las	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	normas vigentes implicaría una inversión menor por parte de los laboratorios y permitiría mantener los tiempos de respuesta, Ya que se evitaría la realización de ensayos que consideramos innecesarios contemplados en el PROYECTO (el uso de material propuesto para "grado ecológico", entre otros)	lectura y análisis al comentario de mérito, relacionado con los diversos 9 y 43, se determinó no procedente, ya que en la actualidad existen diversos laboratorios que realizan los métodos de prueba contenidos en el instrumento regulatorio que se propone, incluyendo el establecido en el "Apéndice B" para los aparatos sanitarios ecológicos (anteriormente conocidos como de "grado ecológico"), por lo que, el presente documento no implica que los laboratorios hagan una inversión importante.
	Esto evitaría elevar los costos de evaluación y su repercusión al consumidor final.	Por otra parte, es de manifestarse que con base en lo dispuesto en el artículo 44, párrafo cuarto de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, el instrumento regulatorio toma como base diversas especificaciones contenidas en las normas oficiales mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, "NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003, por lo que el presente instrumento, está efectuando una integración de las especificaciones contenidas en los tres documentos, motivo por el cual, no se desprende que la norma que se propone implique una mayor inversión; máxime que, como se mencionó con anterioridad, los métodos de prueba que contiene en la actualidad ya se practican.
259.	No se ha presentado por parte de la dependencia evidencia de que se haya realizado un estudio del impacto regulatorio y de costo-beneficio para la aplicación de este proyecto	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 10 y 44, se determinó que no es procedente, debido a que no se encuentra dirigido a proponer algún cambio a una especificación determinada. No obstante lo anterior, es de señalarse que, conforme al artículo 1 del "ACUERDO por el que se definen los efectos de los Dictámenes que emite la Comisión Federal de Mejora Regulatoria respecto de las normas oficiales mexicanas y su respectiva Manifestación de Impacto Regulatorio", publicado en el Diario Oficial de la Federación el 12 de marzo de 2012, vigente al momento de la publicación del proyecto de norma, el análisis de impacto regulatorio, que incluye su correspondiente estudio de costo beneficio, se presentará ante la Comisión de referencia, cuando se cuente con la norma definitiva, lo anterior con la finalidad de que se dictamine el documento regulatorio final y no un proyecto.
260.	En la propuesta de NOM's revisadas y actualizadas que presentamos a su consideración, todos los ensayos se han revisado y realizado en campo por personal altamente calificado, con amplia experiencia en el sector, cuyo currículo está a su disposición, si así lo considera necesario, y en instalaciones de laboratorio acreditado, tomando en cuenta las innovaciones tecnológicas y tendencias en la fabricación e importación de productos, que se adecuan a las	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura al comentario de mérito, relacionado con los diversos 11 y 45, se determinó que no es procedente, debido a que la propuesta presentada por el comentarista, no se encuentra encaminada a proponer algún cambio a una especificación determinada

No. COMENTARIO	ATENCIÓN
COMENTARIO condiciones y las necesidades actuales del país en cuanto a la preservación del recurso hídrico. Este proyecto ayudará a evitar al máximo los trámites de tecnología alternativa. que resultan en algunas ocasiones tardados debido al procedimiento, de dictaminacion, (sic) tiempos de respuesta además de solicitar pruebas adicionales innecesarias como pruebas de corrosión a partes de acero inoxidable cuando la norma las excluye o cuando los productos rebasan la tecnología en cuestión de mejora y eficiencia (válvulas de descarga con diámetros mayores a 2") y realizarle ensayos adicionales con inodoros diversos rebasando así el periodo de vigencia de 90 días como lo establecen las PPEC para entrega de documental al OC de los informes de laboratorio generando un círculo vicioso en los tiempos para los tramites de certificación (sic)	del proyecto que se hizo de su conocimiento, si no que se refiere a diversas propuestas de Normas Oficiales Mexicanas, que la sustituyan. En ese sentido, se señala que con fundamento en lo previsto en el artículo 44, segundo y último párrafos de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, la vía adecuada es presentar la propuesta a la dependencia competente, para que realice su evaluación, y en su caso la someta a la aprobación del Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua (CCNNSA), a efecto de que pueda ser sometido al procedimiento contenido en el artículo 47 de la Ley referida.

PROMOVENTE: Gloria Marban Vazquez. Centro de Normalización y Certificación de Productos, A.C. (CNCP).

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No. 261.	Dice. 4.5 Aparato de descarga como tanques de fluxómetro, fluxómetros y aparatos de presión controlados electrónicamente, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada. Debe decir: Aparato de descarga como tanques de fluxómetro, fluxómetros y aparatos de	ATENCIÓN NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la propuesta de incluir la frase "mediante otro sistema", genera incertidumbre, debido a que no se tiene del conocimiento de su significado, por lo que, en lugar de aclarar la especificación, se estaría generando un vacío, lo cual no da certeza jurídica al sujeto regulado.
	presión controlados electrónicamente o mediante otro sistema, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.	
	Justificación: Mejorar la redacción, ya que existen tanques presurizados por medio de diferencias de presiones	
262.	Dice: 4.12 Una apertura cuadrada, de 51 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. Debe decir: 4.12 Una apertura cuadrada, de 51 mm ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. Justificación: Se propone establecer una tolerancia ya que el cuadro no siempre se corta o	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 80, 164 y 311, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del instrumento, se observó que era adecuado integrar una tolerancia a la dimensión de la apertura cuadrada de 50 mm; lo anterior, en consideración a que por razones del sistema de gestión de la calidad de los laboratorios acreditados, durante la verificación de sus instrumentos se verifica que este dentro de las especificaciones; por lo que, la especificación con motivo de los comentarios antes citados, se modificó para quedar: "4.12 Cuadro de clasificación Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan
263.	fabrica con las dimensiones exactas Dice: 4.15	en las tablas 6 y 10 del presente documento normativo." PROCEDE.
	Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos de la taza del inodoro. Debe decir: 4.15	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que con su propuesta se complementa la redacción de la especificación, al abarcar a los mingitorios que también son considerados en el campo de aplicación de la norma oficial mexicana; por lo que, el inciso primario "4.15 Descarga", se modifica para quedar:
	Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos de la taza del inodoro o mingitorio.	"4.15 Descarga
	Justificación: Complementar redacción, ya que no hace referencia a los mingitorios	Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos de la taza del inodoro o mingitorio."
264.	Dice: 4.19 Elementos destinados para permitir y/o impedir el paso del agua. Debe decir: 4.19 Elementos destinados para permitir, impedir y mantener hermeticidad en el producto durante su funconamiento. (sic)	PROCEDE PARCIALMENTE. Después de analizar la información técnica que sirvió de base para elaborar el presente proyecto de norma oficial mexicana, a la luz de la propuesta del comentarista y de los similares 87, 169 y 318, se determinó que, era procedente modificar la redacción de la definición "4.19 Empaques y sellos", a fin de hacerla más congruente al objetivo que persigue el instrumento regulatorio, por lo que en la definición que se asentará en la versión final de la norma, se integrará la frase "mantener la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
NO.	Justificación: Se debe considerar que este elemento (empaques y sellos) también realizan hermeticidad en el producto.	hermeticidad en el producto durante su funcionamiento" propuesta en el comentario, quedando la redacción de la siguiente forma: "4.19 Empaques y sellos Elementos que permiten sellar sistemas evitando la fuga de fluidos, además de mantener la hermeticidad en el producto durante su funcionamiento." En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente redactar la
265.	Dice:	definición "4.19 Empaques y sellos", tal y como lo propuso el comentarista, debido a que no reflejaba en su totalidad lo que se pretende dar a entender con dicha definición, ya que faltaban elementos a considerar como lo es "sellar los sistemas". NO PROCEDE.
203.	4.29.1/4.29.2	NO PROCEDE.
	Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 3.9/4.8 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma, y que con fines denominativos se establece que es un inodoro de 4 /5 litros. Debe decir: 4.29.1/4.29.2 Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 3.9/4.8 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma, y que con fines denominativos se establece que es un inodoro de 4 /5 litros. Justificación: La información para fines denominativos puede confundir a los usuarios, ya que el indicar que es un inodoro de 5L y su consumo máximo es de 4.8L no es claro.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que se analizó el presente comentario, relacionado con los diversos 50, 58, 62 y 68, y se determinó que no es procedente, debido a que lo señalado en las especificaciones "4.29.1 Inodoro de 4 litros (en la norma definitiva 4.30.1)" y "4.29.2 Inodoro de 5 litros (en la norma definitiva 4.30.2)", es con la finalidad de que el usuario final los pueda identificar correctamente, ya que en el mercado comúnmente se comercializan así, como de 4, 5 y en su caso, 6 litros; no obstante, para fines de evaluación de la conformidad, tienen que cumplir con el gasto establecido en la "Tabla 15 (ahora Tabla 12)", es decir, la descarga nunca será superior 3.9, 4.8 y 6 litros, respectivamente, conforme a lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixtures", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana.
266.	Dice: 4.38	NO PROCEDE.
	Nivel en el que el agua, se sale del aparato sanitario. Debe decir: 4.38 Nivel en el que el agua, se sale del aparato sanitario por medio del tubo de rebosadero de la válvula de descarga	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la definición especifica el "nivel de rebosamiento", que es el punto donde el agua tiende a salir, no así el medio por el cual sale.
	Justificación:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Mejorar la redacción, la descripción que indica la norma hace entender que se tendría que salir el agua del tanque, lo cual no es correcta, ocurre por cuestión de funcionamiento del tubo de rebosadero.	
267.	Debe decir: Incluir definición de refill, mingitorio de colgar y mingitorio de compartimiento Justificación: No se tienen claro estos conceptos, los cuales se indican en el punto 8.3 y 6.2.3.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que las definiciones que se propone sean incluidas no son necesarias para el entendimiento de la norma, en consideración a que no existe definición de inodoros como de mingitorios conforme al tipo.
268.	Dice: 5.2.1 El material cerámico de los aparatos sanitarios deberá tener un espesor mínimo de 6 mm a todo lo largo y ancho (excluyendo el esmalte). Debe decir: 5.2.1 El material cerámico de los aparatos sanitarios deberá tener un espesor mínimo de 6 mm a todo lo largo y ancho de la muestra obtenida (excluyendo el esmalte), y del cual se reportara el valor mínimo. Justificación: La especificación indica que es por todo el largo y ancho, de ser así tendría que tomarse en varios puntos e indicarse en cuantos o en su defecto como se propone, indicando el valor mínimo que se detecte.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto a que la especificación genera incertidumbre, al no precisar de dónde se tomará la muestra; por lo que, la especificación "5.2.1 Espesor", se modifica para quedar: "5.2.1 Espesor El material cerámico de los aparatos sanitarios deberá tener un espesor mínimo de 6 mm a todo lo largo y ancho (excluyendo el esmalte). Para la determinación del espesor, se tomará la muestra obtenida de los ensayos de agrietamiento y absorción." En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente incluir la redacción propuesta, debido a que tampoco se precisa de dónde se debe tomar la muestra.
269.	Dice: 5.2.13.2 Cuando se suministre, la manguera de presión de la bomba deberá, ser capaz de soportar una presión de 172 ±7 kPa durante 60 min Justificación: En el mercado hay tanques con la manguera ya instalada, en ese caso la manguera tendría que retirarse y probarse de manera independiente??? o se suministra la presión indicada sin retirarla, de ser así, en caso de presentarse fuga en alguna parte independiente a la manguera, se reportará por parte del laboratorio como incumplimiento????. Hay que considerar que el personal del laboratorio no puede estar manipulando las partes de las muestras, por lo cual se solicita se aclare este punto.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente debido a que, si bien en el mercado existen tanques con la manguera ya instalada, no es necesario retirarla para la realizar el ensayo, ya que la presión indicada se aplica sin tener que retirarla. En caso de que presente falla, se reporta como incumplimiento.

No.	COMENTARIO							ATENCIÓN
270.	Dice:							PROCEDE.
	Todo el documento Debe decir: Corregir ubicación de títulos de Tablas y Figuras en todo el documento Justificación: El título de las tablas se debe establecer encima de éstas y el de las figuras debe estar por debajo, lo anterior de conformidad con lo indicado en el punto 6.6.5 Figuras y 6.6.6 Tablas de la norma mexicana NMX-Z-013-SCFI-2015, la cual indica: 6.6.5.4 Ubicación del título e identificación de la figura El título y la identificación de la figura (si existe) se deben centrar horizontalmente bajo la figura y presentarse como en el ejemplo siguiente: Figura #-Detalles del equipo 6.6.6.3 Diseño de la designación de la tabla y el título La designación de la tabla y el título (si se presentan) deben ir centrado horizontalmente sobre la tabla y presentado como en el ejemplo siguiente: Tabla #-Propiedades mecánicas La designación de la tabla y el título se debe separar por un guion.			de las fig en el p SCFI-20 e debe plo sigui deben in	guras debe unto 6.6.5 15, la cual en centrar iente: r centrado	la Federación el 18 de noviembre de 2015, situación que realizará en todas las "Tablas" de la norma."		
271.	Dice:							NO PROCEDE.
	Tabla 7 Secuencia	Inclao		Inodoros de tanque de descarga por gravedad, (en (Pg)).	Inodoros electro- hidráuticos, y de tanque de fluxómetro (en [P.a].	Taza sitónica (so kPa)-	Taza de expulsión directa. (ep. 628)	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, la finalidad de establecer diferentes presiones durante el ensayo de consumo de agua, es que la descarga remanente (flujo posterior) que es un goteo, no supere la descarga establecida por el tipo de inodoro y con ello rebasar el límite permitido por la norma.
	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310	establedida per el upe de medere y con elle residual el limito per la norma.
	2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y 98	550, 310 y 98	
	3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310	
	4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240	
	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240	
	6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550	*****	*****	
	trabajo pa 25 kPa pa	ar las ara to ara de	diferentes presiones dos los ensayos en in escarga por gravedad kPa, taza sinfónica 2	odoros no as , inodoros ele	sistidos por po ectrohidráulio	resión d os y de	ebe ser de tanque de	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Justificación: Se están manejan diferentes presiones para las pruebas, lo cual consideramos que debería homologarse en una sola para cada tipo de producto. Por ejemplo el sanitario ya instalado no tendría que ajustarse a la presión dependiendo de la función que realice este.	
272.	Dice: 5.5.1.1 La Figura 9 muestra un aparato aceptable para determinar la profundidad del sello hidráulico. Otros aparatos, por ejemplo una cinta métrica de acero o una regla de acero con un elemento perpendicular horizontal asegurado en un extremo o calibradores, también podrán ser usados Debe decir: 5.5.1.1 La Figura 9 muestra un aparato aceptable para determinar la profundidad del sello hidráulico. Otros aparatos, por ejemplo una cinta métrica de acero o una regla de acero con un elemento perpendicular horizontal asegurado en un extremo o calibradores, también podrán ser usados Justificación: Los calibradores son instrumentos que proporcionan una medición de buena calidad, mas practica y con los cuales también se puede medir esta especificación. A pesar de que otros aparatos son indicados como ejemplos, se solicita sean indicados en la redacción los calibradores.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, la "Figura 9" ya indica el uso de un vernier, también conocido como calibrador, la especificación en del inciso secundario "5.5.1.1" señala a la regla y a la cinta como un aparato opcional al vernier.
273.	Dice: 5.5.2.3 e. Pare el cronometro cuando haya cesado el goteo Debe decir: 5.5.2.3 e. Pare el cronometro cuando haya cerrado la válvula de admisión. Justificación: Mejorar la redacción, ya que el agua que se queda en las paredes de la trampa se acumula y esto genera un goteo después de un tiempo determinado. La alimentación de agua la determina la válvula de admisión	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, el goteo es el que determina el restablecimiento del sello hidráulico y no el cierre de la válvula de admisión, que es la finalidad del ensayo, adicional a lo anterior, no existe una metodología para determinar el cierre de una válvula de admisión, por lo cual no se puede considerar la propuesta.
274.	Dice: 5.5.3.1 Los materiales de la prueba deberán ser: a. aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características: i. peso: 65 ± 1g; ii. diámetro: 4.2 ± 0.4 mm; iii. espesor: 2.7 x 0.3 mm; iv. densidad: 951 ± 10 kg/m³, y Debe decir:	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, la propuesta no corresponde a las especificaciones que se tienen consideradas, es decir, el peso de "65 g", es el total de los 2500 gránulos, y la propuesta de cambiar a "1600 g" de cilindros, ocasionaría que se obture el inodoro, ya que es un peso excesivo.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 5.5.3.1 Los materiales de la prueba deberán ser: a. aproximadamente 1600 g de cilindros (pellet) de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características: i. densidad: 951 ± 10 kg/m³, y Justificación: Se propone considerar el peso y la densidad de los gránulos que se establecen, 	
	puesto que así se agilizaría el periodo de prueba.	
275.	Dice: 5.5.3.4 No más de 125 gránulos (5% de la cantidad inicial) y no más de 5 bolas (5% de la cantidad inicial) deberán de haber quedado en la taza después de obtener el	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	promedio de las tres descargas, en caso contrario no cumple con la norma. Debe decir: 5.5.3.4 No más del 5% en peso de la cantidad inicial de gránulos y no más de 5 bolas (5% de la cantidad inicial) deberán de haber quedado en la taza después de obtener el promedio de las tres descargas, en caso contrario no cumple con la norma.	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, toda vez que como se manifestó en la respuesta al comentario 274, de acceder a la propuesta del comentarista, ocasionaría se obture el inodoro al ser un peso excesivo, por lo tanto, el presente comentario al guardar relación con el citado, resulta también improcedente.
	Justificación: Para estar acorde a la propuesta que se hizo del punto anterior	
276.	Dice: 5.5.5.1 Los materiales deberán ser 100 bolas de polipropileno de las siguientes características: a. peso: 298 ± 10 g; b. diámetro: 19 ± 0.4 mm; y c. densidad: 833 ± 16 kg/m³. Justificación: Para este ensayo se propone establecer otro tipo de material (papel sanitario, esponjas o probetas de miso) ya que las bolas de polipropileno por sus características no refleja un resultado real en el producto cuando esté en funcionamiento.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, toda vez que, no se cuenta con evidencia de que se pueda cuantificar el arrastre de los materiales que se proponen, en cambio, los establecidos en el instrumento regulatorio, son utilizados en la prueba de arrastre de la carga, cuyo objetivo es determinar el desempeño del inodoro, ensayo que es acorde a lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió de sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, y que es un método normalizado y validado.
277.	Dice: 6.3.5.3 Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_{F}	PROCEDE. Del análisis al comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, en consideración a que se omitió establecer con precisión el instrumento mediante el cual se tendría que pesar los fragmentos; por lo que, la especificación "6.3.5.3 Procedimiento de prueba", se modifica para quedar:
	Debe decir: 6.3.5.3	"6.3.4.3 Procedimiento de prueba

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será WF. Justificación: Se omitió indicar la balanza	() c) Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será WF."
		No se omite manifestar que la numeración de la especificación cambia, con motivo de la respuesta a los comentarios 117, 192, 193, 348 y 349;
278.	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural Justificación: Este método considera únicamente a lavabos fabricados con material cerámico, ¿Cuándo se fabriquen con un material distinto no aplica esto?	El comentarista no hace ninguna propuesta de modificación, razón por la cual no se realiza ajuste alguno a la Norma Oficial Mexicana definitiva ni se califica la respuesta.
279.	Dice: 8.5.1.1.1 La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa. Debe decir: 8.5.1.1.1 La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa (presión estática).	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, ya que su propuesta mejora la redacción de la especificación; por lo que, se modifica para quedar: "7.5.1.1.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 7.3, así como
	Justificación: Indicar presión estática/dinámica, se considera estática ya que las condiciones a presión dinámica son más agresivas para el producto y no se suministran actualmente en la instalación real del mismo.	la presión de prueba será de 550 kPa (5.6 kg/cm²) de presión estática." No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
280.	Dice: 8.5.1.1.2 d. Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar a una presión de 550 kPa.	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, ya que su propuesta mejora la redacción de la especificación; por lo que, se modifica para
	Debe decir: 8.5.1.1.2 d. Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar a una presión estática de 550 kPa	quedar: "7.5.1.1.2 Procedimiento
	Justificación: Indicar presión estática/dinámica, se considera estática ya que las condiciones a presión dinámica son más agresivas para el producto y no se suministran actualmente en la instalación real del mismo.	a. ()

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		d. Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar a una presión estática de 550 kPa (5.6 kg/cm²)."
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
281.	Dice:	PROCEDE.
	8.5.1.4.1 La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 9.1, así como la presión de prueba será de 550 kPa.	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, ya que su propuesta mejora la redacción de la especificación; por lo que, se modifica para quedar:
	Debe decir: 8.5.1.4.1	"7.5.1.4.1 Equipo
	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa (presión estática).	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 7.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa de presión estática."
	Justificación: Indicar el inciso correcto al que se hace referencia ya que el 9.1 corresponde a fluxómetros. Indicar presión estática/dinámica, se considera estática ya que las condiciones a presión dinámica son más agresivas para el producto y no se suministran actualmente en la instalación real del mismo.	No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
282.	Dice:	PROCEDE.
	8.5.2.3 La presión de prueba será de 25 kPa (0.25 kgf/cm2), Debe decir: 8.5.2.3 La presión de prueba será de 25 kPa (0.25 kgf/cm2) (presión estática),	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, ya que su propuesta mejora la redacción de la especificación; por lo que, se modifica para quedar: "7.5.2.3 Procedimiento
	Justificación:	
	Indicar presión estática/dinámica, se considera estática ya que las condiciones a presión dinámica son más agresivas para el producto y no se suministran actualmente en la instalación real del mismo.	La presión de prueba será de 25 kPa (0.25 kgf/cm²) de presión estática. ()"
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
283.	Dice:	PROCEDE.
	8.5.5.1 La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto de precisar el tipo de "presión", ya que su propuesta mejora la redacción de la especificación; por lo que, se modifica para quedar:
	Debe decir: 8.5.5.1	"7.5.5.1 Equipo

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa (presión estática), en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua	La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 7.3, así como la presión estática de prueba será de 550 kPa (5.6 kg/cm²), en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua."
	Justificación: Indicar presión estática/dinámica, se considera estática ya que las condiciones a presión dinámica son más agresivas para el producto y no se suministran actualmente en la instalación real del mismo	No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
284.	Dice:	PROCEDE.
	 8.5.6.3 f. Una hora antes de finalizar el periodo de prueba de 3 días, realice el ensayo indicado en 9.7.2 para determinar la proporción de fuga, iniciando en el inciso e). 	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, en consideración a que, su propuesta corrige la cita de una referencia inexistente; por lo que, el párrafo "f." del inciso secundario "8.5.6.3", se modifica para quedar:
	Debe decir: 8.5.6.3 Una hora antes de finalizar el periodo de prueba de 3 días, realice el ensayo	"7.5.6.3 Resistencia a los químicos
	indicado en 8.5.6.2 para determinar la proporción de fuga, iniciando en el inciso e).	()
	Justificación: El inciso 9.7.2 no existe, hacer referencia al correcto	f. Una hora antes de finalizar el periodo de prueba de 3 días, realice el ensayo indicado en 7.5.6.2 para determinar la proporción de fuga, iniciando en el inciso e)."
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
285.	Dice: 8.6	NO PROCEDE.
	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que con motivo de la respuesta a los comentarios 132, 205, 228, 286 y 363, se modificó el inciso primario "8.6 Resistencia a la corrosión" (ahora 7.6 Resistencia a la corrosión), al considerar que las propuestas formuladas mejoran el contenido del instrumento en beneficio del sujeto regulado.
	Debe decir: 8.6 Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer por lo menos durante 96 h en una cámara de niebla salina.	en benendo del sujeto regulado.
	Justificación:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Indicar el tiempo de exposición desde la especificación e indicar que el tiempo	
286.	es de por lo menos 96 h. Dice:	PROCEDE.
200.	8.6.4	PROCEDE.
	Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión, con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas, desprendimiento), entonces el producto no cumple con la norma Justificación:	Del análisis del presente comentario, se observó que le asiste la razón al promovente, debido a que la parte final del inciso primario "8.6 Resistencia a la Corrosión" (ahora 7.6 resistencia a la corrosión), se contrapone a la especificación establecida en el inciso secundario "8.6.4 Resultados" (ahora 8.6.4 Resultados); por lo que, el inciso primario antes citado, se modifica para quedar:
	El criterio de aceptación y rechazo se contradice con lo establecido en la	"7.6 Resistencia a la Corrosión
	especificación (8.6 Resistencia a la corrosión), ya que en ésta se menciona que no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) y en el resultado del ensayo se expresa que sí se presenta menos de un 10% corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento), entonces el producto cumple	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, deberán cumplir con lo indicado en el inciso 7.6.4, después de permanecer en una cámara de niebla salina.
		()"
		Asimismo, es menester señalar que, la redacción contiene las modificaciones derivadas de la respuesta a los comentarios 132, 205 y 363.
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
287.	Dice:	NO PROCEDE.
2011	 9.5/ 9.5.3 9.5 Resistencia a la corrosión Todas las partes de los fluxómetros incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer 96 horas en una cámara de niebla. 9.5.3 Resultado Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión, con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas, desprendimiento) el fluxómetro no cumple con la norma. Debe decir: 9.5/ 9.5.3 9.5 Resistencia a la corrosión Todas las partes de los fluxómetros incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento 	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que con motivo de la respuesta al comentario 228, se modificaron los incisos primarios "8.6 Resistencia a la corrosión y 9.5 Resistencia a la corrosión", al considerar que la propuesta formulada mejora el contenido del instrumento en beneficio del sujeto regulado, al dar más opciones de prueba. Asimismo, es de señalarse que, no existe contradicción entre lo establecido en el inciso secundario "9.5.3", con lo especificado en el inciso primario "8.6", toda vez que, este último aplica para válvulas de admisión y descarga, y el resultado del "9.5.3" aplica para fluxómetros, por lo que la especificación es diferente.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	(burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer por lo menos 96 horas	
	en una cámara de niebla.	
	Justificación:	
	Indicar que sea por lo menos 96 h dentro de la cámara salina, ya que dejar sólo	
	96 es muy exacto o en su caso considerar una tolerancia.	
	El criterio de aceptación y rechazo se contradice con lo establecido en la especificación (8.6 Resistencia a la corrosión), ya que en ésta se menciona que	
	no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento	
	(burbujas y/o desprendimiento) y en el resultado del ensayo se expresa que sí	
	se presenta menos de un 10% corrosión del material base y/o fallas del	
	recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento), entonces el producto cumple	
288.	Dice:	NO PROCEDE.
	10	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	Justificación:	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	No se hace referencia en donde establecen requisitos de marcado para los	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que
	fluxómetros	el primer párrafo del capítulo "10. Etiquetado, marcado y garantía"(ahora 9.
		Etiquetado, marcado y garantía) del proyecto de norma oficial mexicana, establece:
		"Todos los aparatos sanitarios contemplados en el alcance de esta norma,
		que se importen y comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos (). El
		etiquetado o marcado será según lo indicado en la Tabla 13."
		Por lo que, los fluxómetros al estar considerados en el campo de aplicación de la
		norma, deben cumplir con las especificaciones de marcado y etiquetado previstas en
		la "Tabla 16 (en la versión final de la norma Tabla 13)".
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27,
		40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese
		cambio se modifica la numeración de la especificación.
289.	Dice:	PROCEDE.
	12.1 inciso c) c. El informe de resultados, deberá tener un plazo máximo de ciento ochenta	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido
	días naturales de emitido, en la fecha en que el interesado presente la solicitud	a que, en el esquema de certificación a un año, la vigilancia es a los seis meses o 180
	de certificación ante la CONAGUA o los OCP	días, lo cual podría provocar que los informes iniciales se utilizaran en la vigilancia, lo cual es incorrecto; por lo que se modifica el párrafo "c." del inciso primario "12.1
		Disposiciones generales", (ahora 11.1), para quedar:
	Debe decir:	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	12.1 inciso c) c. El informe de resultados, deberá tener un plazo máximo de noventa días	"44 4 Diamoniaianan ganaralan
	naturales de emitido, en la fecha en que el interesado presente la solicitud de	"11.1 Disposiciones generales
	certificación ante la CONAGUA o los OCP	()
		` '
	Justificación:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Se sugiere seguir manejando 90 días naturales como hasta la fecha se ha establecido. ¿Por qué se consideró un plazo máximo de 180 días naturales? Es demasiado tiempo, para seguir considerando que los resultados sean técnicamente válidos en el producto evaluado y más cuando tenemos el esquema de certificación con vigilancia a los 6 meses.	c. El informe de resultados, deberá tener un plazo máximo de noventa días naturales de emitido, en la fecha en que el interesado presente la solicitud de certificación ante la CONAGUA o los OCP. ()"
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
290.	Dice: 12.1 inciso f) El interesado podrá seleccionar al OCP y al laboratorio de pruebas de acuerdo a su conveniencia para llevar a cabo la evaluación de la conformidad, para obtener ya sea su certificado de conformidad o carta de cumplimiento, la CONAGUA actualizará periódicamente su página electrónica con el listado de todas las personas acreditadas	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que de conformidad al artículo 68 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, los organismos de tercera parte que deseen evaluar la conformidad de las normas oficiales mexicanas, deben estar "acreditadas y aprobadas"; por lo que en el párrafo "g. (antes f)" del inciso primario "12.1 Disposiciones generales", (ahora 11.1), se integra el término ""aprobadas", para quedar:
	Debe decir: 12.1 inciso f) El interesado podrá seleccionar al OCP y al laboratorio de pruebas de acuerdo a su conveniencia para llevar a cabo la evaluación de la conformidad, para obtener ya sea su certificado de conformidad o carta de cumplimiento, la CONAGUA actualizará periódicamente su página electrónica con el listado de todas las personas acreditadas y aprobadas Justificación: Conforme la Ley las personas acreditadas en NOM's deben de contar con la aprobación de la dependencia, por lo que se sugiere agregar la palabra "aprobadas"	"11.1 Disposiciones generales () g. El interesado podrá seleccionar al OCP y al laboratorio de pruebas de acuerdo a su conveniencia para llevar a cabo la evaluación de la conformidad, para obtener ya sea su certificado de conformidad o carta de cumplimiento, la CONAGUA actualizará periódicamente su página electrónica con el listado de todas las personas acreditadas y aprobadas. ()"
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación; asimismo, se señala que, derivado de la respuesta a los comentarios 65 y 168, se cambió la numeración del párrafo del inciso primario 11.1.
291.	Dice: 12.2 primer párrafo Para obtener el certificado de la conformidad del producto, el solicitante podrá optar por la modalidad de evaluación mediante pruebas periódicas al producto, con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, y para ello deberá de seguir el siguiente procedimiento:	PROCEDE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón promovente, debido a que, es procedente homologar los términos usados en el cuerpo del instrumento regulatorio; por lo que, al primer párrafo del inciso primario "12.2 Certificación", (ahora 11.2), se le integra el término "opción", para quedar:
	Debe decir: 12.2 primer párrafo	"11.2 Certificación Para obtener el certificado de la conformidad del producto, el solicitante podrá optar por la opción de evaluación mediante pruebas periódicas al producto, con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Para obtener el certificado de la conformidad del producto, el solicitante podrá optar por la opción de evaluación mediante pruebas periódicas al producto, con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, y para ello deberá de seguir el siguiente procedimiento:	producto, con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, y para ello deberá de seguir el siguiente procedimiento: ()"
	Justificación: Con el objetivo de homologar términos, se debería de mencionar que es opción y no modalidad, esto conforme lo indicado en el punto "12.2.1 Opciones de certificación"	No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
292.	Dice:	PROCEDE.
	12.2 inciso c) c. El interesado entregará toda la información en original o copia y el OCP revisará la documentación presentada y, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, informará al interesado por escrito en un plazo no mayor a 5 días hábiles,	Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que, el hecho de referenciar el "Apéndice A" en el párrafo "c." del inciso primario "12.2 Certificación", (ahora 11.2), da certidumbre respecto de la información que debe entregar; por lo que, el párrafo en cita, se modifica para quedar:
	Debe decir:	"11.2 Certificación
	12.2 inciso c)	
	c. El interesado entregará toda la información indicados en el Apéndice A. y el	()
	OCP revisará la documentación presentada y, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, informará al interesado por escrito en un plazo no mayor a 5 días hábiles, Justificación:	c. El interesado entregará toda la información indicada en el Apéndice A y el OCP revisará la documentación presentada y, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, informará al interesado por escrito en un
	Hacer referencia al apéndice A, el cual indica que información deben entregar en original o copia, o en su caso confirmar si lo correcto es original o copia, o debió redactarse como original y copia. Ya que de dejarse la redacción como uno u otro se entiende que el interesado puede entregar todo en copia, y esto se contradice con lo indicado en el Apéndice Normativo A, mismo que indica la documentación que se deberá entregarse en original (como lo es el contrato) o copia (como es las identificaciones)	plazo no mayor a 5 días hábiles, qué documentación hace falta o qué modificaciones pertinentes requiere la documentación presentada, otorgando un plazo máximo de 15 días hábiles para subsanar o complementar lo pertinente. La respuesta a las solicitudes de certificación se emitirán en un plazo máximo de 20 días hábiles contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso del formato de solicitud con los anexos respectivos. El plazo de respuesta para otorgar un certificado NOM se suspende a partir de la fecha de notificación y se reanudará a partir del día hábil siguiente a aquél en el que el interesado entregue la información solicitada. ()"
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
293.	Dice:	NO PROCEDE.
	12.2 inciso d) d. Los OCP mantendrán informada a la CONAGUA de los certificados NOM que hayan sido emitidos, suspendidos o cancelados y de los dictámenes de producto que expidan, así como de las visitas de vigilancia que realicen y del resultado de las mismas.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la propuesta de modificar el párrafo "d." del inciso primario "12.2 Certificación", genera un costo de cumplimiento al Organismo de Certificación de Producto; sin
	Debe decir:	embargo, dicha persona moral, no es sujeto regulado de la norma, al contrario, será

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	d. Los OCP mantendrán informada a la CONAGUA de los certificados NOM que hayan sido emitidos, suspendidos o cancelados y de los dictámenes de producto que expidan, así como de las visitas de vigilancia que realicen y del resultado de las mismas Justificación:	quien en su momento evaluará la conformidad; por lo que es inconveniente generarle un costo de cumplimiento, motivo por el cual se elimina el párrafo en cita.
	¿A qué se refiere con el término de Dictamen? Se propone eliminar la frase, ya que no se tiene definido el término de Dictamen, ni en qué casos se expedirá.	
294.	Dice: 12.2 inciso f) f. Los Certificados de Conformidad del Producto se podrán emitir por producto o familia de productos o tipo o modelo. Debe decir: 12.2 inciso f) f) Los Certificados de Conformidad del Producto se podrán emitir por producto, familia de productos, tipo o modelo	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la propuesta no mejora la redacción, aunado a que, el indicar "o", es la opción que da el instrumento regulatorio, para emitir los certificados en función de sus alternativas.
	Justificación: Mejorar la redacción	
295.	Dice: 12.2.1 inciso I) I. Con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto, por un año. La vigilancia será a los 6 meses (la vigilancia sería a un producto de cada certificado). Debe decir: 12.2.1 inciso I) I. Con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto, por un año. La vigilancia será a los 6 meses más 20 días naturales (la vigilancia sería a un producto de cada certificado Justificación: Establecer la tolerancia para realizar las visitas de vigilancia, toda vez que el punto no lo considera.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la tolerancia para realizar la vigilancia está establecida en el desglose de cada opción de certificación, por lo que, plasmarlo tal como propone sería redundante.
296.	Dice: 12.2.1 inciso II) II. Con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, por dos años. La vigilancia será a los 12 meses de manera documental (sistema de control de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses, documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio, (la vigilancia sería a un producto de cada certificado). Debe decir: 12.2.1 inciso II)	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la tolerancia para realizar la vigilancia está establecida en el desglose de cada opción de certificación por lo que ponerlo tal como propone es redundante.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	II. Con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, por dos años. La vigilancia será a los 12 meses más 2 meses de manera documental (sistema de control de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses, documental con muestreo de producto en mercado en almacén o punto de venta, con pruebas en laboratorio, (la vigilancia sería a un producto de cada certificado).	Respecto de la propuesta de modificar el párrafo "II." del inciso secundario "12.2.1 Opciones de certificación" (ahora 11.2.1), también resulta improcedente, debido a que, es importante realizar el muestreo en mercado, almacén o punto de venta, para garantizar que el producto que llega al consumidor cumplió con las especificaciones de la norma oficial mexicana. Se tiene conocimiento que, actualmente el muestreo se realiza en fábrica, lo que no garantiza que sea el mismo producto que se comercialice.
	Justificación: Consideramos conveniente el realizar en una sola visita la evaluación al SCC y el muestreo del producto, estableciendo una tolerancia para realizar ésta.	
297.	Dice: 12.2.1 inciso III) III. Con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, por tiempo indefinido. La vigilancia será a los 12 meses de manera documental (sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses la vigilancia será documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio, (la vigilancia en el mercado sería a un producto de cada certificado). Debe decir: 12.2.1 inciso III) III. Con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, per tiempo indefinide. La vigilancia será a los 12 meses de manera documental (sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses la vigilancia será documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio, (la vigilancia en el mercado sería a un producto de cada certificado). Justificación: Mejorar la redacción. La frase "por tiempo indefinido" está de sobra ya que la modalidad indefinida no se menciona en el primer párrafo del inciso 12.2, además se contradice con lo establecido en el último párrafo del punto 12.2.4, el cual establece para esta opción una vigencia de la certificación de dos (2) años. Consideramos conveniente que la vigilancia se efectúe a los 18 meses + 20 días naturales como máximo en almacén de producto terminado o punto de venta, de manera homóloga a las PEC actuales.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, respecto a que se observa una contradicción entre lo establecido en el inciso primario "12.2 Certificación, párrafo III.", (ahora 11.2) y el último párrafo del inciso secundario "12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto", (ahora 11.2.4), debido a que dicho inciso establece una vigencia de 2 años para la certificación, cuando es indefinido; por lo que, es procedente modificar el último párrafo de la especificación citada, para quedar: "11.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto () De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto." En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente lo relacionado con eliminar la frase "por tiempo indefinido" del inciso secundario "12.2.1, párrafo III", (ahora 11.2.1), no era procedente, debido a que la emisión del "certificado por tiempo indefinido", es la tercera opción que regula el inciso secundario "12.2 Certificación", (ahora 11.2), y no requiere la renovación del certificado; por otra parte, a tolerancia para realizar la vigilancia, se encuentra prevista en el desglose de cada opción de certificación, por lo que integrar lo propuesto por el comentarista sería redundante. Finalmente, con respecto a cambiar la palabra "mercado" por "punto de venta", se considera no procedente, ya que la palabra "mercado" no es sinónimo de "punto de venta".
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de las especificaciones referidas.
298.	Dice: 12.2.2 tercer párrafo	NO PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
NO.	El muestreo de la visita de vigilancia, para los certificados emitidos por un OCP a un mismo fabricante, importador o comercializador dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por tipo de producto certificado para efectos del muestreo de la vigilancia de producto. Justificación: Homologar en todo el documento, ya que este párrafo se contradice con lo citado en el inciso 12.2.1, puesto que se menciona que el muestreo para la vigilancia será a un producto de cada certificado. Sin embargo, consideramos que el muestreo correcto es el que se describe en este párrafo, por lo que debe homologarse el punto 12.2.1 con el inciso 12.2.2.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, no existe contradicción entre lo establecido en los incisos secundarios "12.2.1", (ahora 11.2.1) y el "12.2.2", (ahora 11.2.2), en consideración a que, el primer inciso se refiere a el muestreo para la vigilancia de los productos certificados que no se encuentran agrupados, y el segundo inciso, se relaciona a una condicionante para la vigilancia de los productos certificados que se encuentran en el intervalo de 15 días hábiles y se puedan agrupar. No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de las especificaciones referidas.
299.	Dice: 12.2.2 quinto párrafo De los resultados de la vista de vigilancia, el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o renovación del certificado del producto. El interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación en los términos que se establecen en el presente instrumento. Debe decir: 12.2.2 quinto párrafo De los resultados de la vista de vigilancia, el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o renovación del certificado del producto. El interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación en los términos que se establecen en el presente instrumento. Justificación:	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, se debe de solicitar la renovación de la certificación con la debida antelación, lo anterior, para que no exista confusión entre la vigencia de un certificado y otro; para ello, el proceso de renovación debe de iniciar durante la vigencia del primer certificado.
	Para evitar confusiones, se considera que en la redacción solo debe quedar que el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o mantenimiento del certificado del producto, eliminando el siguiente párrafo	
300	Dice: 12.2.3	NO PROCEDE.
	Para obtener el certificado de conformidad del producto con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y pruebas periódicas al producto deberán presentar y demostrar ante el OCP que se ha implementado un sistema de control de calidad, que incluya el producto a evaluar, además, cumplir con lo establecido en la NOM.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que en el "Apéndice A" del proyecto de norma oficial mexicana, se establecen las especificaciones a cumplir en lo referente a la evaluación del sistema de control de calidad, y remite al cumplimiento de la norma mexicana "NMX-CC-9001-IMNC-2008
	Debe decir: 12.2.3 Para obtener el certificado de conformidad del producto con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y pruebas periódicas al producto deberán presentar y demostrar ante el OCP que se ha implementado un sistema de	Sistemas de gestión de calidad-requisitos" cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 12 de diciembre de 2008; por lo que, de acceder a integrar la redacción propuesta, sería redundante. No se omite señalar que, el proyecto de norma oficial mexicana fue aprobado el 26 de
	control de calidad, que incluya el producto a evaluar, además, cumplir con lo	Tivo se office serialar que, el proyecto de florifia oficial friexicalia fue aprobado el 20

control de calidad, que incluya el producto a evaluar, además, cumplir con lo

establecido en la NOM.

noviembre de 2015, por el Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	La evaluación al SCC, de conformidad con la norma mexicana NMX-CC-9001-	momento histórico en el que todavía se encontraba vigente la "NMX-CC-9001-IMNC-
	IMNC vigente o la que la sustituya, debe considerar los siguientes puntos:	2008 Sistemas de gestión de calidad-requisitos" cuya declaratoria de vigencia fue
		publicada en el Diario Oficial de la Federación el 12 de diciembre de 2008; sin
	I. Control de los registros de calidad;	embargo, el 3 de marzo de 2016, se publicó en el medio de difusión oficial antes
	II. Infraestructura;	citado, la "Declaratoria de vigencia" de la norma mexicana "NMX-CC-9001-IMNC-
	III. Ambiente de trabajo;	2015, Sistemas de gestión de la calidad – Requisitos (Cancela a la NMX-CC-9001-
	IV. Competencia, formación y toma de conciencia;	IMNC-2008, Sistemas de gestión de calidad – Requisitos)", por lo que, en el inciso
	V. Planificación de la realización del producto;	secundario "12.2.4, segundo párrafo (ahora 11.2.4) y en el "Apéndice A" de la
	VI. Compras;	versión final del instrumento normativo, se actualizará la cita de la norma mexicana
	VII. Control de la producción y de la prestación del servicio;	en mención.
	VIII. Validación de los procesos de producción y de la prestación del servicio;	
	IX. Identificación y trazabilidad;	
	X. Control de los dispositivos de seguimiento y medición;	
	XI. Seguimiento y medición de los procesos;	
	XII. Seguimiento y medición del producto;	
	XIII. Control del producto no conforme;	
	XIV. Análisis de datos.	
	Todo lo anterior es con relación con los procesos involucrados con la fabricación	
	del producto a certificar.	
	Justificación:	
	Mejorar y complementar la información de este punto, para evitar la aplicación	
	de diferentes criterios, ya que no se menciona en la redacción del proyecto de	
	NOM bajo que norma de sistemas de calidad se evaluará el SCC, así como que	
	puntos de dicha norma tendrá el alcance del SCC.	
	parties de dicha fiorma teriara el dicarice del 666.	
301.	Dice:	NO PROCEDE.
	12.2.3	
	El muestreo de la visita de vigilancia, se tomará de un modelo certificado	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	conforme a la NOM vigente que corresponda	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
		lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que
	Justificación:	la tolerancia para realizar la vigilancia está establecida en el desglose de cada opción
	Homologar la redacción del plazo para la visita de vigilancia descrita en este	de certificación, por lo que, de acceder a la propuesta del promovente sería
	inciso con la mencionada en el punto 12.2.1	redundante.
302.	Dice:	NO PROCEDE.
	12.2.3 último párrafo	
	De los resultados de la vigilancia correspondiente, el OCP dictaminará la	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que
	se establecen en el presente instrumento, la vigencia de la certificación será de	como se manifestó en la respuesta al comentario 299, se debe solicitar la renovación
	dos años	de la certificación con la debida antelación, lo anterior, para que no exista confusión
		entre la vigencia de un certificado y otro; para ello, el proceso de renovación debe de
	Debe decir:	iniciar durante la vigencia del primer certificado.
	12.2.3 último párrafo	·
	De los resultados de la vigilancia correspondiente, el OCP dictaminará la	
	suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que	
	se establecen en el presente instrumento,	
	La vigencia de la certificación será de dos años	
	Justificación:	
	Para evitar confusiones, se considera que en la redacción solo debe quedar que	
	el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o mantenimiento del certificado	
	del producto, eliminando el siguiente párrafo.	
	"El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los	
	términos que se establecen en el presente instrumento"	
303.	Dice:	NO PROCEDE.
	12.2.4 cuarto párrafo	
	Al optar por esta opción, el solicitante, recibirá la visita de vigilancia por el OCP	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	como máximo a los 12 meses más 20 días naturales (vigilancia de manera	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	documental, sistema de gestión de calidad y evidencia documental de	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que,
	conformidad del producto) y a los 18 meses más 20 días naturales (vigilancia	la tolerancia para realizar la vigilancia está establecida en el desglose de cada opción
	será documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en	de certificación, por lo que, de acceder a la propuesta del promovente, sería
	laboratorio), contados a partir de haber otorgado la certificación, durante la	redundante.
	vigencia del certificado, la cual será programada con una antelación no menor a	
	15 días hábiles.	
		Respecto de la propuesta de modificar el párrafo "cuarto" del inciso secundario "12.2.4
	Debe decir:	Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas
	12.2.4 cuarto párrafo	periódicas al producto Opciones de certificación" (ahora 11.2.4) también resulta
	Al optar por esta opción, el solicitante, recibirá la visita de vigilancia por el OCP	improcedente, debido a que, es importante realizar el muestreo en mercado, almacén
	como máximo a los 12 meses más 20 días naturales (vigilancia de manera	o punto de venta, para garantizar que el producto que llega al consumidor cumplió con
	documental, sistema de gestión de calidad y evidencia documental de	las especificaciones de la norma oficial mexicana. Se tiene conocimiento que,
	conformidad del producto) y a los 1 8 meses más 20 días naturales (vigilancia	actualmente el muestreo se realiza en fábrica, lo que no garantiza que sea el mismo
	será documental del sistema de gestión de calidad con muestreo de producto	producto que se comercialice.
	en mercado con pruebas en laboratorio), contados a partir de haber otorgado la	
	certificación, durante la vigencia del certificado, la cual será programada con una	
	antelación no menor a 15 días hábiles.	
	Justificación:	
	Considerar que el periodo para realizar la vigilancia se homologue con lo	
	establecido en las PEC vigentes, es decir, a los 18 meses + 20 días naturales	
	como máximo en almacén de producto terminado o punto de venta.	
304.	Dice:	NO PROCEDE.
	12.2.4	
	El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	un mismo interesado dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la
	agrupados por familia de productos (cuando aplique) para efectos del muestreo	lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que
	de la vigilancia de producto.	no existe contradicción entre lo establecido en los incisos secundarios "12.2.1" (ahora
		11.2.1) y " 12.2.4 " (ahora 11.2.4), en consideración a que, el primer inciso se refiere a
	Justificación:	el muestreo para la vigilancia de los productos certificados que no se encuentran
	Homologar la forma de realizar el muestreo en la vigilancia descrita en este	agrupados, y el segundo tiene relación con una condicionante, para la vigilancia de
	punto, con la citada en el inciso 12.2.1, ya que ahí se menciona que el muestreo	los productos certificados que se encuentran en el intervalo de 15 días hábiles y se
	será por cada producto certificado.	puedan agrupar.
	The Francisco of the State of t	passan agrapan

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
305.	Dice: 12.2.4 último párrafo De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que se establecen en el presente instrumento, la vigencia de la certificación será de dos años. Debe decir: 12.2.4 último párrafo De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que se establecen en el presente instrumento. La vigencia de la certificación será de tres años Justificación: Para evitar confusiones, se considera que en la redacción solo debe quedar que el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o mantenimiento del certificado del producto, eliminando el siguiente párrafo. "El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que se establecen en el presente instrumento" Corregir la vigencia de la certificación de esta opción, ya que debe ser de 3 años o indefinida?????.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que como se manifestó en la respuesta al comentario 297, se observa una contradicción entre lo establecido en el inciso primario "12.2 Certificación, párrafo III." (ahora 11.2) y el último párrafo del inciso secundario "12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto" (ahora 11.2.4), debido a que dicho inciso establece una vigencia de 2 años para la certificación, cuando es indefinido; por lo que, es procedente modificar el último párrafo de la especificación citada, para quedar: "11.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto () De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto." Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente lo relacionado con actualizar la vigencia establecida en el último párrafo del inciso secundario "12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto" (ahora 11.2.4), a 3 años, era improcedente, en consideración a que como se manifestó en el primer párrafo de la presente respuesta, el "certificado es indefinido", motivo por el cual, es innecesario integrar el tiempo de vigencia. No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
306.	Dice: 12.3 Muestreo Debe decir: 12.3 Revisar en todo el documento la redacción del muestreo que se menciona en las opciones de certificación y homologarla con lo que se describe en este punto Justificación: Mejorar y homologar la redacción.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que de la revisión efectuada a todo el contenido del instrumento regulatorio, no se observó que exista alguna contradicción en las especificaciones relacionadas con el muestreo.
307.	Dice: 12.3 antepenúltimo párrafo	NO PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	En los casos de certificación inicial, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra testigo y sí ésta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de certificación; Debe decir: 12.3 antepenúltimo párrafo En los casos de certificación inicial, si la muestra no llegará a cumplir con las	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la especificación prevé que los Organismos de Certificación de Producto (OCP), realicen el muestreo de los productos a certificar, de tal manera que exista una muestra testigo que de una segunda opinión, y por ello, es importante señalar "cuando aplique", para que todo aquel interesado pueda solicitar al OCP su muestra testigo en el momento de iniciar la certificación
	especificaciones de la NOM, el interesado podrá utilizar una segunda muestra y sí ésta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de evaluación; Justificación: En certificación inicial, el interesado es el que entrega las muestras en el laboratorio, por lo que no hay muestreo por parte del OCP y por ende no hay	
	muestra testigo.	
308.	Debe decir: 12.3 Tabla 18 Considerar para el caso de inodoros, mingitorios, fluxómetros y válvulas para inodoro, que el tamaño de muestra para la vigilancia sea 5 piezas seleccionadas aleatoriamente en total considerando todos los modelos certificados, de manera análoga a las PEC vigentes. En el caso de renovación, para los productos ya mencionados manejar 3 piezas por modelo. Justificación: Una pieza no es representativa de un muestreo, por lo cual se sugiere	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, en las reuniones para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, los expertos que conformaron el Grupo de Trabajo, consideraron que conforme a su experiencia y a las diversas pruebas a las que se han sometido los productos materia del instrumento regulatorio, el esquema de muestreo de una pieza, asegura que la producción del universo de productos contenidos en el certificado sea uniforme, por
200	incrementar el número de piezas a evaluar.	lo que, si existiera un producto no conforme muestreado por el OCP, el certificado se cancelaría, y de esta manera se garantiza que cualquier producto cumple. NO PROCEDE.
309.	Dice: todos	NO PROCEDE.
		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley
	Debe decir: Adecuar la redacción y estructuración del documento	Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que el instrumento regulatorio se estructuro y redacto conforme a las especificaciones
	Justificación: Apegar su estructura a lo establecido en la norma mexicana NMX-Z-013-SCFI-	establecidas en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada
	2015 Guía para la estructuración y redacción de Normas	en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015; aunado a que, la promovente no señala el capítulo, subcapítulo, inciso primario o secundario, que no esté acorde a lo regulado por la norma mexicana en mención.

PROMOVENTE: Gustavo Daniel Duenez Valdez. Porcelana Corona de México S. A. de C.V.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
310.	Dice:	PROCEDE.
	4.5 Aparato presurizado de descarga	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Aparato de descarga como tanques de fluxómetro, fluxómetros y aparatos de presión controlados electrónicamente, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada Debe decir:	Del análisis del presente comentario y de los similares 79 y 163, se determinó que era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del instrumento, se observó que el término adecuado es "tanques presurizados", motivo por el cual la definición "4.5 Aparato presurizado de descarga" se modifica apara quedar:
	4.5 Aparato presurizado de descarga	"4.5 Aparato presurizado de descarga
	Aparato de descarga como tanques presurizados, fluxómetros y aparatos de presión controlados electrónicamente, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.	Aparato de descarga como tanques presurizados, fluxómetros y aparatos de presión controlados eléctrica y electrónicamente, que se emplean en sistemas que no dependen de la gravedad, y que utilizan el sistema de suministro de agua, para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada."
		Asimismo, es de manifestarse que, con motivo de la revisión de la presente definición, se observó que, se omitió integrar dentro de los aparatos de presión controlada, a los denominados "eléctricos", por lo que, para evitar un vacío, y que dichos productos queden fuera de la regulación, se incluyeron en la definición.
311.	Dice:	PROCEDE.
	 4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 51 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. Debe decir: 4.12 Cuadrado de alfarería Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, a aquellos que se mencionan en las tablas 6, 10 y 14 del presente documento normativo. 	Del análisis del presente comentario y de los similares 80 y 164, se determinó que era procedente la propuesta del comentarista, debido a que de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de sustento técnico para la elaboración del instrumento, se observó que era adecuado integrar una tolerancia a la dimensión de la apertura cuadrada de 50 mm; lo anterior, en consideración a que por razones del sistema de gestión de la calidad de los laboratorios acreditados, durante la verificación de sus instrumentos se verifica que este dentro de las especificaciones, y al dejar cerrado el valor, se limita afectando la incertidumbre de la medición; por lo que, la especificación se modifica para quedar: "4.12 Cuadro de clasificación Una apertura cuadrada, de 50 ± 1 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos de acabado, entendiéndose por defectos de acabado, aquellos que se mencionan en las tablas 6 y 10 del presente documento normativo." La presente redacción contiene la modificación efectuada a la definición, con motivo de la respuesta a los comentarios 21 y 76.
312.	Dice:	PROCEDE.
	4.14.1 Acabado opaco Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado con numerosos hoyos de alfiler. Un	Del análisis del presente comentario y de los similares 81 y 165 se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición " 4.14.1 Acabado opaco ", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara

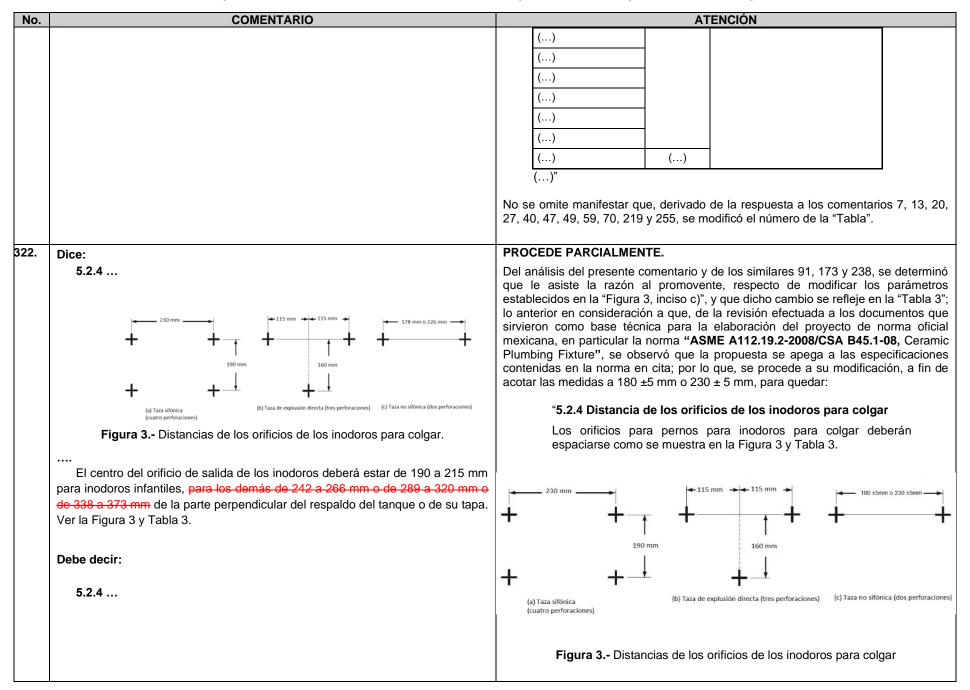
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado satinado cuyo propósito es decorativo.	y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	Debe decir:	"4.14.2 Acabado opaco
	4.14.1 Acabado opaco Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado mate, satinado u opaco cuyo propósito es decorativo.	Es una imperfección en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado. Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado mate, satinado u opaco cuyo propósito es decorativo."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
313.	Dice:	PROCEDE.
	4.14.2 Acabado ondulado Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas earreras irregulares o moteadas en el vidriado. Debe decir:	Del análisis del presente comentario y de los similares 82 y 165, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.2 Acabado ondulado", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	4.14.2 Acabado ondulado	"4.14.1 Acabado ondulado
	Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares continuas o no y/o moteadas en el vidriado.	Es una imperfección en el acabado que resulta en numerosas líneas irregulares continuas o no y/o moteadas en el vidriado."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición " 4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
314.	Dice:	PROCEDE.
	4.14.9 Resquebrajamiento Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie. Debe decir:	Del análisis del presente comentario y de los similares 83 y 165, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.9 Resquebrajamiento", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por le icómenataista, es más
	4.14.9 Resquebrajamiento	clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:
	Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada.	"4.14.17 Resquebrajamiento
		Conjunto de estrías muy finas en el acabado de la superficie vitrificada."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
315.	Dice:	PROCEDE.
	 4.14.10 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación. Debe decir: 4.14.10 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación sin presentar 	Del análisis del presente comentario y de los similares 84 y 165, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.10 Estría", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.14.9 Estría Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del
	separación.	aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación sin presentar separación." No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
316.	Dice:	PROCEDE.
	4.14.13 Poro (pinhole) Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm. Debe decir: 4.14.13 Poro Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm y mayor a 0.7 mm mayor a 0.7 mm y es menor a 2 mm que es capaz de retener tinta o suciedad	Del análisis del presente comentario y de los similares 85 y 165, se determinó que, la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.14.13 Poro (pinole)", era procedente, debido a que, la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar: "4.14.16 Poro
		Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es mayor a 0.7 mm y es menor a 2 mm que es capaz de retener tinta o suciedad."
		No se omite señalar que, los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos ", fueron ordenados alfabéticamente, y con motivo del comentario 86 se integró una nueva, por lo que la numeración cambio.
317.	Debe decir:	PROCEDE.
	X.XX.XX Pinhole Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad.	Del análisis del presente comentario y de los similares 86 y165, se determinó que, la propuesta de integrar la definición de "Pinhole", propuesta por el comentarista era procedente, debido a que, complementa la definición "4.14 Defectos"; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que conformaron el Grupo de Trabajo, se determinó que el término en cita, es comúnmente conocido en el país como "Microporo", por lo que era adecuado integrar el mismo en la definición y entre paréntesis el de "Pinhole", a efecto de una mejor identificación; por lo que, la definición que se integra queda:

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		"4.14.14 Microporo (Pinhole)
		Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 0.7 mm que no es capaz de retener tinta o suciedad." Derivado de la integración de la presente definición, y del orden alfabético de los incisos secundarios que conforman la definición "4.14 Defectos", se modifica la
		numeración de los demás términos y definiciones.
318.	Dice: 4.19 Empaques y sellos Elementos destinados para permitir y/o impedir el paso del agua.	PROCEDE PARCIALMENTE. Después de analizar la información técnica que sirvió de base para elaborar el presente proyecto de norma oficial mexicana, a la luz de la propuesta del comentarista y la efectuada en los similares 87, 169 y 264, se determinó que, era
	Debe decir: 4.19 Empaques y sellos Dispositivos o mecanismos que permite unir sistemas evitando la fuga de fluidos	procedente modificar la redacción de la definición "4.19 Empaques y sellos", a fin de hacerla más congruente al objetivo que persigue el instrumento regulatorio, por lo que en la definición que se asentará en la versión final de la norma, se integrará la frase "sistemas evitando la fuga de fluidos" propuesta en el comentario, quedando la redacción de la siguiente forma:
		"4.19 Empaques y sellos
		Elementos que permiten sellar sistemas evitando la fuga de fluidos, además de mantener la hermeticidad en el producto durante su funcionamiento."
		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente redactar la definición "4.19 Empaques y sellos", tal y como lo propuso el comentarista, debido a que no reflejaba en su totalidad lo que se pretende dar a entender con dicha definición, ya que faltaban elementos a considerar como lo es la hermeticidad.
319.	Dice:	NO PROCEDE.
	4.22 Expulsión directa Es la descarga de un inodoro mediante un chorro de agua, dirigido al orificio de salida de la taza, que empuja el contenido de la taza hacia la parte ascendente de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se mencionó en la respuesta a los similares 88 y 167, en el cuerpo del instrumento regulatorio, se regulan dos tipos de inodoros que a saber son: "sifónicos
	Debe decir: 4.22 Expulsión directa Es aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos del aparato sanitario.	y no sifónicos", a estos últimos también se les conoce como de "expulsión directa", los cuales tienen un sistema particular, y de aceptar la propuesta formulada, no se observaría la diferencia entre dichos sistemas.
320.	Dice:	PROCEDE.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete.	Del análisis del presente comentario y de los similares 89 y 170, se determinó que la propuesta de modificar la redacción de la definición "4.25 Fluxómetro" era procedente, debido a que la redacción propuesta por el comentarista, es más clara y refleja lo que se pretende dar a entender con la definición; por lo anterior, se modifica para quedar:	
	Debe decir: 4.25 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada.	 "4.26 Fluxómetro Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada." Asimismo, se hace la aclaración que, la numeración se modificó con motivo de la respuesta al comentario 65. 	
321.	Dice: 4.58 Tanque de fluxómetro Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario. Debe decir: 4.58 Tanques presurizados Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario.	PROCEDE. Del análisis del comentario y de los similares y de los diversos 90, 105, 172 y 336, se determinó que era procedente precisar el título de la definición "4.58 Tanque de fluxómetro" (ahora 4.57), lo anterior, después de haber revisado el sustento técnico que se tomó como base para la elaboración del instrumento regulatorio, por lo que, la misma se modifica para quedar: "4.57 Tanque presurizado" A efecto de hacer acorde la presente modificación, con todo el cuerpo del documento normativo, se procedió a sustituir el término "Tanque de fluxómetro" por "Tanque presurizado", en las siguientes especificaciones y tabla: "5.4.1 Requisitos aplicables para probar todos los inodoros () a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en: i. Figura 7 para inodoros de gravedad y de tanque presurizado, y ()" "Tabla 7 - Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa)	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
		de hidráulicos, y de tanque por presurizado gravedad, (en kPa)		
		 () v. Los inodoros electro-hidráulicos, de tanque por descarga por gravedad y de tanque presurizado, incluyen inodoros sifónicos asistidos por presión (excepto los modelos de fluxómetro) y tazas no sifónicas. vi. () b. 140 kPa (1.4 kg/cm²) para inodoros electro-hidráulicos y de tanque presurizado; ()" "5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga ()" "5.4.2.1 Para Inodoros de tanque de descarga por gravedad El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar inodoros de tanque de descarga por gravedad, inodoros de tanque presurizado de una pieza y de acoplar será como se muestra en la Figura 7 y se indica a continuación: ()" La presente redacción, incluye la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 156. 		
		"Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo		
		Producto Inicial Vigilancia Renovación		
		Inodoro electro- hidráulico y/o de tanque presurizado () ()"		



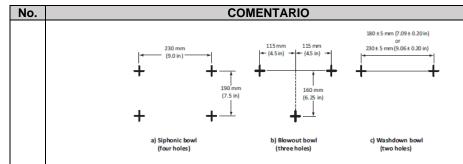


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás ver la figura 4 y tabla 4, de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la Figura 3 y Tabla 3. Cuando el fabricante incluya la estructura de montaje sobre la que se instala la taza junto con la misma, no debe de aplicar limitante a dichas dimensiones (Distancia de los orificios para colgar de los inodoros ni diámetros o dimensiones de los orificios)

Comentario:

Se incorporan dimensiones de la figura 3 inciso C para taza sifónica (dos perforaciones).

Se incorpora como referencia la figura y tabla 4 del proyecto de NOM.

ATENCIÓN

Tabla 3 - Distancias de los orificios de los inodoros para colgar

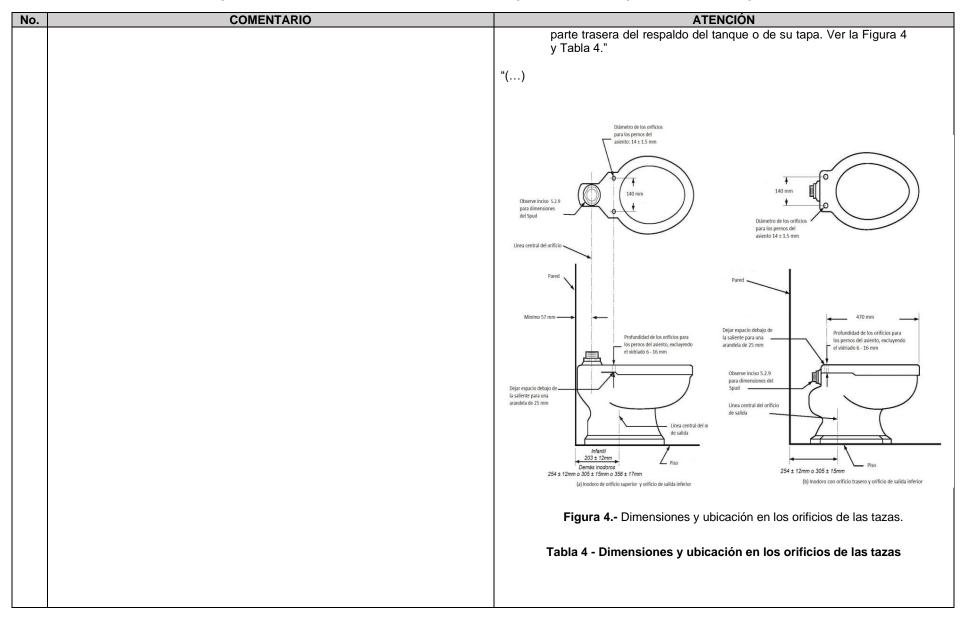
Parámetro	Dimensión (mm)
a)Taza sifónica 4 perforaciones	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	190
Distancia entre los centros de las perforaciones verticales	230
b)Taza de expulsión directa (tres perforaciones)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	230 (115)
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontal y el centro de la perforación vertical	160
c)Taza no sifónica (2 perforaciones)	
Distancia entre los centros de las perforaciones horizontales	180 ± 5
	230 ±5

No se omite señalar que, el título de la especificación "5.2.4", se modificó con motivo de la respuesta al comentario 148, y la versión ya contiene el cambio derivado del similar 150.

En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente modificar el último párrafo de la especificación "5.2.4" del proyecto de norma oficial mexicana, conforme a la redacción propuesta por el comentarista, debido a que no se encuentra apegada a los documentos que sirvieron como base técnica, para la elaboración del documento en cita; aunado a que con motivo de la propuesta contenida en el comentario 149, se modificó el último párrafo de la especificación en cita , así como la "Figura y Tabla 4", las cuales quedaron:

"5.2.4.1 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro

La distancia en el suelo del centro del orificio de descarga de los inodoros deberá estar a 203 ± 12 mm, para inodoros infantiles, para los demás de 254 ± 12 mm o 305 ± 15 mm o 356 ± 17 mm de la



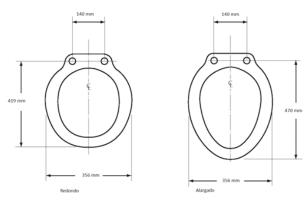
No.	COMENTARIO	ATENCIÓN		
		Parámetro	Dimensión (mm)	
		a)Inodoro de orificio superior y orificio de salida inferior		
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para inodoros infantiles	203 ± 12	
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro, para los demás inodoros	254 ± 12 o 305 ± 15 o 356 ± 17	
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5	
		Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16	
		b)Inodoro con orificio trasero y orificio de salida inferior		
		Distancia del centro de salida de la trampa al muro	254 ± 12 o 305 ± 15	
		Diámetro de los orificios para los pernos del asiento	14 ± 1.5	
		Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470	
		Profundidad de los orificios para los pernos del asiento	6 - 16	
		()"		
323.	Dice:	NO PROCEDE.		
	5.2.5 Orificios para montaje de asientos Excepto cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafe	o del Reglamento de	
	equipo original (este es, que no son convencionales), los orificios para montar los	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de		
	asientos de inodoros deberán ser como se muestra en la Figura 4.	la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó r que como se manifestó en la respuesta al comentario 92, la		
	En caso de que las dimensiones de la distancia entre centros de orificios de	mejora la comprensión de la especificación, a fin de hacerla i		
	los pernos del asiento sean diferentes así como su forma, el fabricante deberá	regulado al momento de cumplirla.		
	proporcionar el asiento sanitario.			
	Debe decir:			
	5.2.5 Orificios para montaje de asientosLos orificios para montar los asientos de inodoros deberán ser como se			
	muestra en la Figura 4.			
	En caso de que las dimensiones de la distancia entre centros de orificios de			
	los pernos del asiento sean diferentes así como su forma, el fabricante deberá			
	proporcionar el asiento sanitario.			
	Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo			

como equipo original (esto es, que no son convencionales).

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el requisito establecido en el proyecto de NOM.	
324.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	5.2.6 Contorno de la taza del inodoro Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (este es, que no son convencionales), los contornos de tazas redondas y alongadas deberán ser como se muestran en la Figura 5. Debe decir:	De la revisión del presente comentario y del similar 93, se determinó que la propuesta del comentarista de mejorar la redacción era procedente, toda vez que la asentada en el proyecto de norma oficial mexicana, no refleja el propósito que se quiere dar a entender; por lo anterior, la especificación "5.2.6 Contorno de la taza del inodoro" queda:
	5.2.6 Contorno de la taza del inodoro	"5.2.6 Contorno de la taza del inodoro
	Los contornos de tazas redondas y elongadas deberán ser como se muestran en la Figura 5. Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales).	Los contornos de tazas redondas y alargadas (alongadas), deberán ser como se muestran en la Figura 5. Lo anterior no aplica cuando el fabricante suministra asientos de diseño exclusivo como equipo original (esto es, que no son convencionales)."
	Comentario: Se mejora la redacción a fin de clarificar el requisito establecido en el proyecto de NOM	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en la especificación antes citada, el término "elongadas", en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 102, 174, 181 y 333, su significado no es aplicable a lo que se pretende dar a entender con la misma, toda vez que, de conformidad al Diccionario de la Lengua Española ese término significa:
		"Elongar
		 tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción mecánica. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un biopolímero."
		Mientras que "alongado" significa:
		"alongado, da"
		Del part. de alongar.
		adj. prolongado."
		Por lo que, el término plasmado en la especificación del proyecto de norma oficial mexicana es el correcto; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que participaron en el Grupo de Trabajo, para la elaboración del instrumento regulatorio, en el país, a las "tazas alongadas", se les conoce comúnmente como "alargadas", por lo que, para su adecuada identificación, se procedió a integrar en la especificación ese término, mismo que es acorde con la

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		"Figura y Tabla 5", por lo que, la especificación "5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared", se modifica para quedar:
		"5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared
		Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alargadas (alongadas). Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes."
325.	Dice:	PROCEDE.
	5.2.10 Altura de rebordes	
	Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación:	Del análisis del presente comentario, relacionado con los similares 54, 94, 175, y 239, se determinó que el mismo era procedente, ya que la propuesta del
	a.	comentarista sería acorde a lo asentado en el párrafo "a." del inciso secundario "5.2.10 Altura de rebordes", y con la inclusión del nuevo párrafo la especificación
	altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos; b.	incluiría a los productos faltantes; por lo que, al párrafo "b." se le integra la frase "altura mínima de" y se integra un párrafo "d.", para quedar:
		"5.2.10 Altura de rebordes
	390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y c.	()
	entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.	 b. altura mínima de 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes;
	Debe decir:	c. entre 241 mm y 267 mm para inodoros infantiles, y
	5.2.10 Altura de rebordes Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación:	d. restantes de 267 mm a 343 mm."
	a.	
	u.	
	altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos;	
	 altura mínima 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y 	
	c.	
	entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.	
L	· bane measure manner	<u>l</u>

No.	COMENTARIO	ATENCION
	d.	
	restantes de 267 mm a 343 mm	
	Comentario:	
	Se precisa la altura mínima de los inodoros para personas con capacidades	
	diferentes e inodoros con diferente clasificación a los indicados en los incisos a, b	
	y c del numeral 5.2.10.	
326.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.



NOTA 3 - Las formas y longitudes de las tazas son opcionales, de referencia

Figura 5.- Perfiles de tazas de inodoros

Redondo		
Parámetro	Dimensión (mm)	
Distancia horizontal entre bordes	356	
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	419	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140	
Alargado		
Distancia horizontal entre bordes	356	
Distancia del centro de los orificios para los pernos del asiento hasta el borde	470	

Del análisis del presente comentario, relacionado con los diversos 95, 175 y 239, se determinó que la propuesta relacionada con modificar la "Tabla 5", era procedente, en consideración a que los parámetros contenidos en las dos primeras columnas de cada uno de los apartados, generan incertidumbre al estar indicadas en la figura 5, por lo que la "Tabla" en cita se modifica para quedar:

"Tabla 5 - Perfiles de tazas de inodoros

Parámetro	Dimensión (mm)
Redondo	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140"

(...)"

Es de hacer notar que, la redacción de la "Tabla", contiene la modificación efectuada con motivo de la respuesta al comentario 153.

Por otra parte, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que del análisis al resto del comentario, se determinó que no era procedente eliminar el contenido de la "Nota 3" de la "Figura 5", ya que su contenido ilustra dos formas de establecer las dimensiones de los inodoros, por lo que eliminarla causaría confusión al lector.

No se omite manifestar que, con la intención de estar acorde con lo establecido en la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción

COMENTARIO No. Distancia entre los centros de los barrenos de fijación 140 del asiento y tapa a la taza

Tabla 5.- Perfiles de tazas de inodoros.

Debe decir:

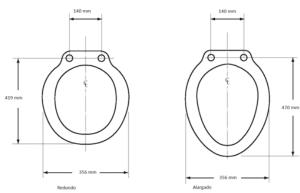


Figura 5.- Perfiles de tazas de inodoros

Redondo	
Parámetro	Dimensión (mm)
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140
Alargado	
Distancia entre los centros de los barrenos de fijación del asiento y tapa a la taza	140

Tabla 5.- Perfiles de tazas de inodoros

Comentario:

Dice:

327.

Se sugiere eliminar los parámetros y dimensiones señalados en la tabla 5 a fin de evitar interpretaciones, toda vez que estas se indican en la figura 5.

NO PROCEDE.

5.2.11.4 Tanques de gravedad de perfil bajo

Cuando el nivel crítico en inodoros de perfil bajo con tanque de gravedad, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer orificios de rebosamiento para asegurar que el aqua del tanque salga hacia el piso si el de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, incisos secundarios "6.5.1 Notas y ejemplos integrados en el texto" y "6.6.5.5 Elección de caracteres literales, estilo de escritura y leyendas", se modificó la redacción de la nota, y la colocación del título a la parte superior de la Tabla, para quedar:

ATENCIÓN

"NOTA 3.- Esta figura es ilustrativa de las formas y dimensiones de las tazas."

En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 96 y 176, de suprimir el

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	rebesadere e la trampa están obstruidos. El tamaño y la ubicación de diches erificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico de la válvula de admisión cuando dicha válvula se encuentra totalmente abierta y la presión del agua en el máximo.	inciso secundario "5.2.11.4", tal y como lo propone el comentarista, se corre el riesgo que el agua que circula por el sistema hidráulico, se contamine al permitir que el agua del tanque suba hasta por arriba del nivel crítico de la válvula de admisión e inunde esta.
	Comentario: Se sugiere eliminar el numeral 5.2.11.4 relativo a los Tanques de gravedad de perfil bajo.	
328.	Dice: 5.2.12.2 Tanques de perfil bajo con aparatos presurizados de descarga Cuando el nivel crítico del aparato presurizado de descarga en inodoros de perfil bajo, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer erificios de rebosamiento para asegurar que, el agua del tanque salga hacia el piso si el rebosadero o la trampa están obstruidos. El tamaño y la ubicación de dichos orificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga cuando dicho aparato se encuentre totalmente abierto y la presión del agua en el máximo.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 97 y 177, de eliminar la especificación contenida en el inciso secundario "5.2.12.2", tal y como lo propone el comentarista, se corre el riesgo que el agua que circula por el sistema hidráulico se contamine, al permitir que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga.
	Comentario: Se sugiere eliminar el numeral 5.2.12.2 relativo a los Tanques de gravedad de perfil baio.	
329.	Dice: 5.3.1 a.	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 98 y 178, se desprende que le asiste la razón al promovente, debido a que la propuesta que hace clarifica la redacción de la fracción "i" del párrafo "b" del inciso secundario "5.3.1 Esmaltado", por lo tanto, se modifica para quedar: "5.3.1 Esmaltado"
	b .	() b. las siguientes superficies:
	i. el interior, el respaldar, y la parte inferior del tanque del inodoro; ii; iii; iv; v;	i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro;()"
	Debe decir:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	5.3.1	
	a.	
	4	
	b.	
	i. el interior, el respaldo, y la parte inferior del tanque del inodoro;	
	ii;	
	iii. ;	
	iv; v	
	vi;	
	Comentario:	
330.	Se mejora la redacción del inciso i del numeral 5.3.1. Dice:	PROCEDE.
	5.3.2 Inspección de superficies	
	5.3.2.1 Procedimiento	Del análisis del presente comentario y de los similares 99 y 179, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión
	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de	a lo establecido en el inciso secundario "5.3.2.1 Procedimiento", puesto que se
	defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista,	define que la luz artificial deber ser proporcionada por una lámpara de luz fría; por lo
	directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado	anterior, la especificación se modifica para quedar:
	a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz	"5.3.2.1 Procedimiento
	utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en
	necesario, con luz artificial- difundida que provea una iluminación mínima de 1100	busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a
		simple vista, directamente encima del reborde, mientras el inodoro o
	NOTA 4 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.	el tanque se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección
	normalmente asaaos por la persona.	deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz
	Debe decir:	artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."
	5.3.2 Inspección de superficies	
	5.3.2.1 Procedimiento	
	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de	
	defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista,	
	directamente encima del reborde, mientras el inodoro o el tanque se mece de lado	
	a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día). NOTA 4 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.	
331.	Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar que la luz artificial debe ser proporcionada por una lámpara de luz fría. Dice: 5.3.3 Alabeo 5.3.3.1 Procedimiento El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede	PROCEDE. Del análisis efectuado al presente comentario y al similar 331, se determinó que era procedente modificar la especificación contenida en el inciso secundario "5.3.3.1 Procedimiento", con la intención de dar mayor claridad a lo plasmado en la especificación; por lo que, se modifica para quedar:
	deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6.	"5.3.3.1 Procedimiento a. Alabeo cóncavo El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido.
	Debe decir: 5.3.3 Alabeo 5.3.3.1 Procedimiento Alabeo cóncavo El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6, sí no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido. Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Sí en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los	b. Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6."

No.		COMENTARIO	ATENCIÓN
332.	Dice:		PROCEDE.
		2 Preparación del espécimen	Del análisis del presente comentario y de los similares 101 y 180, se desprende que
	'	écimen deberá prepararse como sigue:	le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión
	•	Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 \pm 5 °C hasta obtener un peso constante.	a lo establecido en el inciso secundario "5.3.5.2 Preparación del espécimen", respecto al equipo que se necesita para el adecuado desarrollo de la prueba; por lo
		Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a emperatura ambiente.	anterior, la especificación se modifica para quedar:
	c)		"5.3.5.2 Preparación del espécimen
			El espécimen deberá prepararse como sigue:
	-	ue los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una on una precisión de 0.01 g. Este peso será W0.	()
	Dalariza oc	on that prodiction do 0.01 g. Este peso sera vvo.	b) Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a
	Debe deci	ir:	temperatura ambiente.
		Preparación del espécimen	, N
	El espe	écimen deberá prepararse como sigue:	()"
		Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 \pm 5 °C lasta obtener un peso constante.	
		Almacene los fragmentos en un desecador hasta que estén a emperatura ambiente.	
	c)		
	Una vez qı	ue los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una	
	balanza co	on una precisión de 0.01 g. Este peso será W0.	
	Comentar	rio:	
	Se mejora	a la redacción a fin de precisar el equipo requerido para el correcto	
	-	de la prueba de absorción.	
333	Dice:	·	NO PROCEDE.
	5.3.6.1	Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared	
-	Dos canal	les, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo,	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de
		olocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa	la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en
		de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las	la especificación antes citada, el término "elongadas", en consideración a que como
		superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados	se manifestó en la respuesta a los comentarios 93, 102 174, 181 y 324, su significado
		siento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de	no es aplicable a lo que se pretende dar a entender con la misma, toda vez que, de
		s para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305	conformidad al Diccionario de la Lengua Española ese término significa:
		azas alongadas . Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento	"Elongar
		o, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes.	
	,		tr. Alargar, estirar, hacer algo más largo por tracción mecánica.
			2. tr. Bioquím. Añadir nuevas unidades a la cadena de un biopolímero."

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
No.	Debe decir: Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas elongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes. Comentario: Se mejora la redacción a fin de precisar el termino correcto.	Mientras que "alongado" significa: "alongado, da" Del part. de alongar. • adj. prolongado." Por lo que, el término plasmado en la especificación del proyecto de norma oficial mexicana es el correcto; sin embargo, de conformidad a la experiencia de los expertos que participaron en el Grupo de Trabajo, para la elaboración del instrumento regulatorio, en el país, a las "tazas alongadas", se les conoce comúnmente como "alargadas", por lo que, para su adecuada identificación, se procedió a integrar en la especificación ese término, mismo que es acorde con la "Figura y Tabla 5"; por lo que, la especificación "5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared", se modifica para quedar: "5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar en pared Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alargadas (alongadas). Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento de plástico, entonces se debe instalar un asiento plástico con topes."
334.	Dice: Tabla 7 Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa). Inodoros Inodoros de fluxómetro de hidráulicos, descarga y de tanque por de gravedad, fluxómetro (en kPa). (en kPa). Determinación de la 1 5.5.1 profundidad del 25 140 240 310	PROCEDE. De la revisión efectuada al comentario, se determinó que la propuesta del comentarista, consistente en eliminar la presión de 98 kPa para inodoro de fluxómetro en el rubro "Consumo de agua", era procedente, debido a que, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 103 y 183, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en particular lo previsto en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixtures", se observó que las presiones de prueba para este tipo de producto son solamente de 550 kPa y 240 kPa para taza sifónica, y 550 Kpa y 310 kPa para taza no sifónica; por lo que, la Tabla 7 se modifica para quedar:

				COI	MENTA	ARIO								ATENCIÓN			
	2		5.5.2 Con	sumo de a	agua 5	550, 140 25	y 550, 350	i0 y	240 y	550, 310 y 98	"Tabla 7	- Presid	ones estáticas de	e prueba para ii	nodoros en k	ilo Pasca	les (kPa
	3		5.5.3 Grár	nulos y bo	ılas	25	140		98 240	310				Inodoros de tanque	Inodoros electro- hidráulicos, y de	Inodoro de Taza	fluxómetro Taza de
	4			rficie	de	25	140		240	240	Secuencia	Inciso		de descarga por gravedad, (en kPa).	tanque presurizado (en kPa).	sifónica (en kPa).	expulsió directa (en kPa
	5		5.5.5 arra	cterizació stre por la esagüe		25	140		240	240	1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm²)	310 (3. kg/cm ²
	6		5.5.6 tanq desc	osamiento ues arga edad	o de de por	550	550				2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25 (5.6, 1.4 y 0.25 kg/cm²)	550, 350 y 140 (5.6, 3.6 y 1.4 kg/cm²)	550 y 240 (5.6 y 2.5 kg/cm²)	550 y 3 (5.6 y 3 kg/cm ²
Debe decir	:										3	5.5.3	Gránulos y bolas	25 (0.25 kg/cm²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	310 (3. kg/cm²
Tabla 7 P	resior	nes (estáticas o	le prue	eba par	ra inoc	doros en	kilo P	ascale	es (kPa).	4	5.5.4	Lavado de superficie	25 (0.25 kg/cm ²)	140 (1.4 kg/cm²)	240 (2.5 kg/cm ²)	240 (2 kg/cm
•				•	Inodoro		Inodoros	Inode	oro de metro	- ` ′	5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25 (0.25 25 kg/cm ²)	140 (1.4 kg/cm ²)	240 (2.5 kg/cm²)	240 (2 kg/cm
	Secu enci a	Inc iso			tanque descar por graved	rga r . y	electro- hidráulicos, y de tanque de	Taza sifónic a	Taza de expuls ión		6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550 (5.6 kg/cm ²)	550 (5.6 kg/cm ²)		
					(en kP	Pa) 1	fluxómetro (en kPa).	(en kPa).	direct a. (en kPa).		()"	ster señ:	alar que, con moti	vo de la respues	sta a los come	entarios 17	33.6
	1	5.5 .1	Determinación profundidad hidráulico				140	240	310		235, se ir	ntegra la	equivalencia en l	a unidad de me			
	2	5.5										JOH IAS C	ıtilizadas en el paí	3.			
_		.2	Consumo de	agua	550, 14 25		550, 350 y 140	550 y 240	550 y, 310			on las c	ıtılızadas en el pai	3.			
•	3	.2 5.5 .3	Consumo de Gránulos y bo				550, 350 y					con las c	utilizadas en el pai	3.			
	3	5.5		las	25		550, 350 y 140	240	310	[[con las c	utilizadas en el pai	o.			
		5.5 .3	Gránulos y bo	perficie	25 25 25		550, 350 y 140 140	240	310			on las c	utilizadas en el pai	o.			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
335.	Debe decir:	NO PROCEDE.
	X.X Eliminación de desperdicios	
	Desalojo de material de prueba.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la
	X.X. Equipo y material	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a
	• Seis esponjas sintéticas de 20 x 20 mm (± 5%) de sección por 70 mm (± 5%) de	que como se manifestó en la respuesta al comentario 104, la prueba de eliminación
	largo con densidad igual a 17 kg/m³ ± 0,5 kg/m³ medidas únicamente al estar nuevas y no después de usarse. Tendrán una vida útil de 25 descargas como	de desperdicios, se sustituyó por ensayo 5.5.3 gránulos y bolas en las reuniones del
	máximo.	grupo de trabajo encargado de elaborar el proyecto de NOM que nos ocupa este
	Cinco bolas de papel higiénico sanitario sencillo de 4 hojas, elaboradas de	determinó que el procedimiento de gránulos y bolas se apega más a la realidad lo
	acuerdo al procedimiento descrito en el anexo 1, que tengan un tiempo de	que arroja un resultado más certero.
	absorción de 3 a 9 s, determinado conforme a lo indicado en el anexo 1.	
	Banco de pruebas.	
	Recipiente con agua para saturar esponjas	
	X.X Procedimiento	
	• El agua de la taza debe tener su espejo de agua a nivel normal, con la trampa y	
	salida expeditas, el tanque, en su caso, lleno hasta la marca de nivel de agua (véase 6.11) y con la manguera conectada al rebosadero, asimismo se debe	
	nivelar la taza, en ambos sentidos, ver la figura 12.	
	Saturar de agua las esponjas y depositarlas conjuntamente con las bolas de	
	papel dentro de la taza y descargar a los 3 segundos.	
	Este ensayo se repetirá cinco veces.	
	X.X Resultados	
	La carga en su totalidad debe ser desalojada por la taza en cuatro ensayos como	
	mínimo, de lo contrario el inodoro no pasa la prueba	
	Comentario:	
	Se sugiere incorporar la prueba de eliminación de desperdicios, conforme a lo	
	dispuesto en el numeral 8.12 de la NOM-009-CONAGUA-2001. Ya que se	
	considera una prueba relevante para representar el correcto funcionamiento del	
	inodoro y ninguna de las pruebas del proyecto actual es equivalente o sustituye	
	técnicamente a la misma.	
336.	Dice:	PROCEDE.
	5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque de fluxómetro) y electro-	
	hidráulicos u otros productos presurizados de descarga	De la revisión del presente comentario y del similar 105 se desprende que la
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	propuesta del comentarista es integrar en el título del inciso secundario "5.4.1.2", el término "presurizado", por lo que es de señalarse que, con motivo de la respuesta al
		similar 90, se sustituyó el título de la definición " 4.58 Tanque de fluxómetro ", por la
		respectiva "4.57 Tanque presurizado"; lo anterior, después de haber revisado el
	Debe decir:	sustento técnico que se tomó como base para la elaboración del instrumento
	5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electro-	regulatorio; y para hacer acorde esa modificación en todo el cuerpo del documento
	hidráulicos u otros productos presurizados de descarga	normativo, se realizó ese mismo cambio, incluyendo el título de la especificación
		señalada por el comentarista, la cual quedó:
	Comentario:	
	Se precisa el termino correcto del tanque	
L	Se precisa el termino correcto del tanque	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		"5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque presurizado) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga"
337.	Dice: Figura 7 Sistema de suministro de agua para probar inodoros operados por gravedad y por fluxómetro de tanque. Debe decir: Figura 7 Sistema de suministro de agua para probar inodoros operados por	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 106 y 185, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 7 es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la figura para quedar: "NOTA 5 Estas figuras son ilustrativas, siendo posible el
	gravedad y por fluxómetro de tanque (La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo).	uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo."
	Comentario: Se precisa en el título de la figura 7 que el diagrama es representativo mas no limitativo	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta y tampoco integrarla en el título de la "Figura 7" como lo propone el comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, las aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta no es clara.
338.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	Figura 8. - Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios operados por fluxómetro.	De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 107 y 186, se determinó que era procedente la propuesta relacionada con aclarar que la "Figura 8 es representativa más no limitativa; por lo que, se integra una "Nota" al pie de la
	Debe decir: Figura 8 Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios	figura para quedar:
	operados por fluxómetro (La presente figura es representativa, siendo posible el uso de otro arreglo capaz de mantener las condiciones de ensayo)	"NOTA 6 Esta figura es ilustrativa, siendo posible el uso de otro arreglo, siempre y cuando sea capaz de mantener las condiciones del ensayo."
	Comentario: Se precisa en el título de la figura 8 que el diagrama es representativo mas no limitativo	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar en el título de la "Figura 8" la aclaración como lo propone el comentarista, debido a que conforme a la norma mexicana "NMX-Z-013-SCFI-2015, Guía para la estructuración y redacción de Normas", cuya declaratoria de vigencia fue publicada en el Diario Oficial de la Federación el 18 de noviembre de 2015, las

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		aclaraciones se deben de realizar a través de una nota, y la redacción propuesta se mejoró, a efecto de hacerla más clara.
339.	Dice: 5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de u recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0. litros, e mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capa de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 litros, e mediante el uso de cualquier etro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros Un cronémetro graduado con una exactitud de 0.1 s deberá ser usado par medir el tiempo.	que la propuesta formulada por el promovente, es procedente, debido a que mejora la redacción de la especificación "5.5.2.2 Equipo", y es acorde a lo establecido en los documentos técnicos que sirvieron como base para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, en específico la "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros
	Debe decir: 5.5.2.2 Equipo Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante e uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incremento máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda d carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión d 0.1 L. Comentario:	Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de
340.	Se mejora la redacción a fin de clarificar el desarrollo de la prueba. Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 5.5.2.3 La verificación de consumo de agua deberá realizarse como se indica continuación: a. Registre la presión estática (vea la Tabla 7). b. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 4 2s—simultáneamente inicie el eronómetre. c. Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de l descarga principal) cuando la descarga principal se haya completado esto es, cuando cese el goteo que ocurre al finalizar la descarga principal. d. Registre el volumen total de la descarga que le sigue a la primer medición una vez haya cesado el flujo posterior (aquel que ocurro después de restablecer el sello hidráulico). 	Del análisis efectuado al presente comentario y al similar 109, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b." del inciso secundario "5.5.2.3 Procedimiento", a efecto de eliminar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, a efecto de hacerlo acorde a lo establecido en la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", por lo que, el párrafo queda: "5.5.2.3 Procedimiento () b. Pulse el activador y simultáneamente inicie el
	e. Pare el cronometro cuando haya cesado el goteo.	Por otro lado,, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	 f. Si no hay evidencia de flujo posterior, mida y registre la profundidad residual del sello hidráulico, H_r de acuerdo con el inciso 5.5.1. Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos para cada presión 	conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente modificar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, debido a que debe ser simultáneo el pulsar el activador con iniciar el cronómetro.
	especificada en la Tabla 7.	
	En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, se determinará el volumen de agua, tanto para descarga reducida como para descarga completa para cada presión indicada en la Tabla 7.	
	Debe decir:	
	5.5.2.3 	
	 a b. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 2s. c 	
	d e	
	f. 	
	Comentario: Se precisa el tiempo para mantener el activador.	
341.	Dice: 5.5.2.4 Informe	PROCEDE.
	La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), y duración del ciclo deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr.	Del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 110 y 187, se determinó que era procedente la propuesta de mejorar la redacción de la especificación "5.5.2.4 Informe", además de que era concordante con lo previsto en la norma oficial mexicana "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-Especificaciones y métodos de prueba", publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y la "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", documentos que sirvieron de base técnica para la
	Debe decir: 5.5.2.4 Informe	elaboración del proyecto; por lo que, la redacción queda:
	La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), y deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr. Comentario:	"5.5.2.4 Informe La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, Hr."
	Se mejora la redacción.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
- 40		
342.	Dice: 5.5.2.5 Resultado	PROCEDE PARCIALMENTE.
	El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder: a.	Del análisis del presente comentario y de los similares 111 y 187, se determinó que era procedente aclarar la especificación contenida en el inciso secundario "5.5.2.5 Resultado", a fin de evitar incertidumbre respecto del gasto máximo de agua por descarga en los inodoros; por lo que, se modifica la redacción, para quedar:
	3.0 litros por descarga para inodoro de 4 litros	"5.5.2.5 Resultado
	b.	a. ≤ 3.9 litros para inodoros denominados de 4 litros.
	4.8 litros por descarga para inodoro de 5 litros. c.	b. ≤ 4.8 litros para inodoros denominados de 5 litros.
	C.O. litros y ou descende page incident de C. litros	c. ≤ 6.0 litros para inodoros denominados de 6 litros.
	elitros por descarga para inodoro de 6 litros.	d. 4.2 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de4.2 y 6 litros.
	4.2 litres per descarga reducida para inodere de descarga dual de 4.2 y 6 litres.	 e. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros.
	6.0 litros por descarga completa para inodere de descarga dual de 4.2 y 6 litros.	()"
	La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma.	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar los apartados "d. y e." del inciso secundario "5.5.2.5"
	Debe decir: 5.5.2.5 Resultado El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la Tabla 7 no deberá exceder: a.	Resultado", debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 111 y 187, actualmente se fabrican y comercializan inodoros con descarga dual, por lo que al eliminarlos quedarías sin regulación.
	≤ 4 litros por descarga para inodoro de 4 litros b.	
	≤ 5 litros por descarga para inodoro de 5 litros. c.	
	≤ 6 litros por descarga para inodoro de 6 litros. La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato no cumple con la norma.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Comentario: Se debe precisar la descarga de los inodoros que sea consistente con la categoría para evitar malas interpretaciones o confusiones comerciales.	
343.	Dice: 5.5.3.1 Materiales para la prueba Los materiales de la prueba deberán ser: a. aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características: i. peso: 65 ± 1g; ii. diámetro: 4.2 ± 0.4 mm; iii. espesor: 2.7 × 0.3 mm; iv. densidad: 951 ± 10 kg/m³, y b. 100 bolas de nylon de las siguientes características: i. peso: 15.5 ± 0.5 g; ii. diámetro: 6.35 ± 0.25 mm, y iii. densidad: 1170 ± 20 kg/m³. Debe decir: 5.5.3.1 Materiales para la prueba Los materiales de la prueba deberán ser: a. aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características: i. peso: 65 ± 1g; ii. diámetro: 4.2 ± 0.4 mm; iii. espesor: 2.7 ± 0.3 mm; iv. densidad: 951 ± 10 kg/m³, y b. 100 bolas de nylon de las siguientes características: i. peso: 15.5 ± 0.5 g; ii. diámetro: 6.35 ± 0.25 mm, y iv. densidad: 1170 ± 20 kg/m³.	PROCEDE Del análisis efectuado al presente comentario y a los similares 112 y 188, se desprende que le asiste la razón al comentarista, debido a que en la fracción "iii." del apartado "a)" del inciso secundario "5.5.3.1 Materiales para la prueba", se insertó por error involuntario un símbolo diferente al que se debe encontrar plasmado; por lo que, se modifica el símbolo para quedar: "5.5.3.1 Materiales para la prueba a) () iii. espesor: 2.7 ± 0.3 mm; ()"
	Comentario: Se precisa el símbolo correcto	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
344.	Dice: 5.5.4.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación: a. Limpie la superficie de descarga de la taza con detergente para vajillas líquido y suave b. Enjuague y seque la superficie de descarga. c. Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente 25 mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en el inciso 5.5.4.1. d. Pulse el activador, sosténgalo come máximo por 1 s, y suéltelo. e. Observe la línea durante y después de la descarga. f. Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud y la posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta. Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones. En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo	PROCEDE PARCIALMENTE. De la revisión efectuada al presente comentario y a los similares 113 y 189, se determinó que era procedente la propuesta de modificar el apartado "a" del inciso secundario "5.5.4.2 Procedimiento", a efecto de mejor su redacción; por lo que queda: "5.5.4.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación: a. Limpie la superficie de descarga de la taza de tal forma que se eliminen grasas, polvo, suciedad. ()" Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su
345.	sólo se realizará para la descarga menor. Debe decir: 5.5.4.2 Procedimiento La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación: a. Limpie la superficie de descarga de la taza de tal forma que se eliminen grasas, polvo, suciedad. b. Enjuague y seque la superficie de descarga. c. Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente 25 mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en el inciso 5.5.4.1. d. Pulse el activador, sosténgalo no más de 2 s, y suéltelo. e. Observe la línea durante y después de la descarga. f. Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud y la posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta. Los pasos (a a la (f constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones. En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo sólo se realizará para la descarga mayor. Comentario: Se mejora la redacción. Dice:	Reglamento de la Ley Federal sobre Metrologia y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente modificar el tiempo que se debe sostener pulsado el activador, debido a que debe ser simultáneo el pulsar el activador con iniciar el cronómetro, como se manifestó en la respuesta a los comentarios 109 y 340; por lo que dicho párrafo quedó: "5.5.2.3 Procedimiento () b. Pulse el activador y simultáneamente inicie el cronómetro. ()" Asimismo, se determinó que no procedía sustituir en el último párrafo del inciso secundario en cuestión el término "menor", por el de "mayor", como lo propone el comentarista, debido a que se considera que los inodoros de descarga dual están diseñados para cumplir su función de lavado de superficie en la descarga menor de 4.2 litros, el mínimo indispensable, el probarlo a una especificación mayor como se sugiere, no garantiza que se realice la mínima función que se promueve con este tipo de inodoros o válvulas de descarga.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Tabla 9 Dimensiones mínimas para mingitorios	
	Debe decir: Tabla 9 Dimensiones mínimas para mingitorios, las dimensiones de la figura pueden variar de acuerdo al diseño del mingitorio, siendo opcionales e ilustrativas.	Del análisis del presente comentario y de los similares 191 y 242, se determinó que, la propuesta se encuentra dirigida a no limitar las dimensiones que pudiere tener un mingitorio, lo cual es procedente; por lo que, se procederá a incluir es razonamiento en la especificación "6.2.3 Dimensiones", a fin de quedar:
	Comentario:	"6.2.3 Dimensiones
	Se precisa que las dimensiones de la figura son ilustrativas	Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la Tabla 9, o según lo especifique el fabricante del mingitorio y se demuestre que el producto cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la redacción propuesta por el comentarista, debido a que las "Tablas" integradas al cuerpo de un instrumento normativo, no pueden ser ilustrativas.
346.	Dice:	PROCEDE.
	 6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias. 	Del análisis del presente comentario y del similar 115, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "6.3.1.1 Especificaciones, fracción h)", debido a que como lo manifiesta el comentarista, en el cuerpo del instrumento normativo se encuentra asentada la definición "4.14.5 Ampolla", y en esta se establece las dimensiones de su defecto, por lo que resulta innecesario se plasme el término "grande"; por lo anterior, se elimina dicho término para quedar: "6.3.1.1 Especificaciones () h) ampollas, y
	Debe decir:	()"
	6.3.1.1 Especificaciones Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie;	

No.			COMENT	_	ATENCIÓN
	e) f) g) h) i) Comen	cuerpo expue marcas de fue ampollas- grar protuberancia	sto; ego; ndes, y s.	parte del acabado decorativo);	
347.	Dice:	,			PROCEDE.
		2 Inspección d 2.1 Procedimie	-		Del análisis del presente comentario y del similar 116 y 192, se desprende que le asiste la razón al promovente, ya que con la propuesta que formula, da precisión a
	defectos directan y hacia para la i	s a una dista nente encima d atrás, hasta un inspección debe	ancia de aproxima lel reborde, mientra ángulo de aproxima erá ser luz natural p	erán ser inspeccionados en busca de adamente 610 mm, a simple vista, s el espécimen se mece de lado a lado adamente 45°. La fuente de luz utilizada arcialmente difusa, si es necesario, con	lo establecido en el inciso secundario "6.3.2.1 Procedimiento", puesto que se define que la luz artificial deber ser proporcionada por una lámpara de luz fría; por lo anterior, la especificación se modifica para quedar: "6.3.2.1 Procedimiento
	NOTA normaln	7: "A simple mente usados p	vista" incluye vi	inación mínima de 1100 lux. sión asistida por lentes correctivos	Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente
	Debe de 6.3.2 In	ecir: Ispección de s	uperficies		45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz
	6.3.2.1	Procedimiento	0		artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día)."
	defectos directan y hacia para la i	s a una dista nente encima d atrás, hasta un inspección debe	ancia de aproxima lel reborde, mientra ángulo de aproxima erá ser luz natural p	rán ser inspeccionados en busca de adamente 610 mm, a simple vista, s el espécimen se mece de lado a lado adamente 45°. La fuente de luz utilizada arcialmente difusa, si es necesario, con e luz fría (luz de día).	
		7: "A simple mente usados p	•	sión asistida por lentes correctivos	
	Comen Se prec		rtificial sea proporci	onada por una lámpara de luz fría.	
348.	Dice:				NO PROCEDE.
		Ubicaci	Defecto	Máximo permitido	
		ón			En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de incluir en la "Tabla 10", los requisitos para los diferentes tipos de alabeo, en

Respuesta a comentarios recibidos al Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-002-CONAGUA -2015, denominado: "Aparatos y accesorios de uso sanitario", publicado en el Diario Oficial de la Federación para su consulta pública, el 26 de septiembre de 2016.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Mingitori Acabado de la o superficie Acabado ondulado o ≤2 600 mm²	consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 117, 118, 192, 193 y 349, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene
	superficies opacas: Hoyos, ampollas, y Total ≤5 hoyos de alfiler:	especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2
	Burbujas, motas*, y ≤ 5 en un cuadrado de manchas: alfarería; total ≤10	Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6. Mingitorios".
	*motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración.	
	Tabla 10 Límites máximos permitidos de defectos en mingitorios	
	Comentario: Se sugiere incorporar en la tabla 10 los parámetros para el alabeo.	
	Alabeo	
	Max. Permitido: 3 mm	
	Cóncavo en: pie o pared, parte frontal o arco.	
	Convexo:	
	Parte superior – ambas direcciones	
	Max. Permitido 1.5 mm	
349.	Dice: 6.3.3 Alabeo 6.3.3.1 Procedimiento	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 10, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de incluir mayores requisitos para los diferentes tipos de alabeo, en consideración a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 117, 118, 192, 193 y 348, de la revisión efectuada a los documentos que sirvieron de base técnica para la elaboración de la norma, en especial la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se observó que no contiene especificaciones para evaluar el alabeo de los mingitorios; por lo que, contrario a establecer mayores

forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se

puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor,

especificaciones para regularlos, se tienen que eliminar las ya establecidas en el

proyecto de norma oficial mexica; motivo por el cual, se procedió a eliminar los

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 10.	incisos secundarios "6.3.3 Alabeo; 6.3.3.1 Procedimiento y 6.3.3.2 Resultados", al ser innecesarios y se recorre la numeración del capítulo "6. Mingitorios".
	Debe decir: 6.3.3 Alabeo 6.3.3.1 Procedimiento Alabeo cóncavo El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 10, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido. Alabeo convexo Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 10.	
	Comentario: Se sugiere se precise los tipos de alabeo y se incorpora la laina para verificar lo establecido en 6.3.3	
350.	Dice: 6.3.4.2 Procedimiento	PROCEDE PARCIALMENTE.
	La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación:	Del análisis del presente comentario y del similar 119, se determinó que le asiste la
	 Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada. 	razón al comentarista, en cuanto a que la finalidad del método es generar un choque térmico al producto que se está sometiendo a prueba; por lo tanto, la fracción "c)" del inciso secundario "6.3.4.2 Procedimiento", se modifica para quedar:
	b) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ±5 °C por 90 min.	"6.3.3.2 Procedimiento
	c) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C, hasta que se hiele.	
	d) Retire el espécimen del baño helado y sumérjalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente.	c) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C hasta que se enfrié.
	e) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno. Debe decir: 6.3.4.2 Procedimiento	()" No se omite manifestar que la numeración de la especificación cambia, con motivo de la respuesta a los comentarios 117, 192, 193, 348 y 349; asimismo, se manifiesta que, la redacción de la especificación, es concordante con lo establecido en la norma

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación:	"ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como
		sustento técnico en la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana.
	 Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada. 	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la
	b) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ±5 °C	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de
	por 90 min.	la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar en
	c) Retire el espécimen y sumérjalo de inmediato en un baño de agua helada	su totalidad la condición de enfriado, debido a que la especificación debe ser precisa,
	a 2.5 ± 0.5 °C.	en cuanto al paso a seguir después de haber sometido el espécimen a calor.
	d) Retire el espécimen del baño helado y sumérjalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente.	
	e) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la	
	penetración del azul de metileno.	
	Comentario:	
	Se elimina la condición de hasta que hiele, toda vez que el principio del método es generar un choque térmico al producto ensayado.	
351.	Dice:	PROCEDE.
	6.5.4.4 Resultado	
	El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones	Del análisis del presente comentario y de los similares 120 y 196, se observó que le
	especificadas en la Tabla 45 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 41. Este	asiste la razón al comentarista, debido a que, de la revisión efectuada a la
	requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres	especificación "6.5.4.4. Resultado", se desprende que por error involuntario se
	repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	invirtieron los números de las "Tablas" a las que hace referencia; motivo por el cual,
	repeticiones de la prueba, en caso contrano el producto no cumple con la norma.	la especificación se modifica para quedar:
	Debe decir:	"6.5.4.4 Resultado
	6.5.4.4 Resultado	
	El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones	El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos
	especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo indicado en la Tabla 15. Este	presiones especificadas en la Tabla 11 no deberá exceder lo
	requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres	indicado en la Tabla 15. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la
	repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario el producto no cumple con la norma"
		practa, on saccosmance of production of sample contractions
	Comentario:	
	Se precisan las referencias correctas	
352.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	6.6.2 Barrena para mingitorio	Del análisis del presente comentario y de los similares 121 y 197, se determinó que
	Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para	le asiste la razón al comentarista, debido a que de la lectura de la especificación, se
	mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida	determina que la prueba se aplica a todo tipo de mingitorio, lo cual no es así, aunado
	del mingitorio.	a que dicha prueba, en la actualidad ya no se aplica, motivo por el cual, o innecesario que se siga estableciendo en la norma definitiva; por lo tanto,
	Un ciclo de prueba será cuando se inserte, gire la barrena cinco veces y se	
	saque dicha barrena. Se realiza un total de 10 ciclos de prueba.	procedente es eliminar la especificación 6.6.2 Barrena para mingitorio.
	Después de los 10 ciclos, el mingitorio con la trampa instalada, se probará con el	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la
	fin de detectar fugas vertiendo agua al mingitorio. No se deben presentar fugas de	Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	agua, ni derrames fuera de la trampa de salida, en caso contrario el producto no cumple con la norma.	la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta de integrar un párrafo a la especificación "6.6.2", debido a que como se manifestó en el párrafo anterior, dicha especificación fue eliminada.
	Debe decir: 6.6.2 Barrena para mingitorio Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida del mingitorio. Un ciclo de prueba será cuando se inserte, gire la barrena cinco veces y se saque dicha barrena. Se realiza un total de 10 ciclos de prueba. Después de los 10 ciclos, el mingitorio con la trampa instalada, se probará con el fin de detectar fugas vertiendo agua al mingitorio. No se deben presentar fugas de agua, ni derrames fuera de la trampa de salida, en caso contrario el producto no cumple con la norma. El siguiente ensayo deberá realizarse cuando la trampa del mingitorio no es de porcelana	
	Comentario: Se precisa que la prueba no aplica cuando la trampa de mingitorio no es de porcelana	
353.	 Dice: 6.6.3.1 Procedimiento Un ciclo será lo indicado a continuación: a. Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior del mingitorio. La longitud de cada cigarro será de 38 mm ± 6.4 mm, se deberá doblar sobre sí mismo cada cigarro, creando un doblez de tal manera que se formen grietas o el papel se rompa aproximadamente a la mitad del cigarro, dejando dos partes de la misma longitud. b. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en forma de chorro en un minuto. c. Se añaden en total 20 cigarros y 10 descargas de agua alternadamente durante todo este ciclo de prueba tal como se describe en a y b. d. Los cigarros deben de ser expulsados del mingitorio. El ciclo se repite en 5 ocasiones más, con el fin de realizar 6 ciclos en total, alternando cigarros sin filtro y cigarros arrugados sin filtro, es decir, tres ciclos con cigarros sin filtro y tres ciclos con cigarros arrugados sin filtro. 	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en los similares 122 y 198, la prueba regulada en la especificación "6.6.3 Resistencia a la obstrucción", fue eliminada, conforme a la propuesta presentada en el comentario 74, debido a que dicho ensayo se ha eliminado a nivel internacional, en consideración a que en la actualidad es inaplicable, puesto que con las restricciones de fumar en lugares públicos, ya se evita arrojar colillas a los mingitorios; aunado a que, la prueba en cita, conforme al proyecto de norma oficial mexicana, se encuentra dirigida para mingitorios secos, a los cuales no se aplica descarga de agua; en consecuencia el ensayo era inadecuado, por lo que se procedió a eliminar la prueba.
	Debe decir:	
	6.6.3.1 Procedimiento Un ciclo será lo indicado a continuación:	

		de uso sanitario", publicado en el Diario	Oficial de la Federa	ción para su consulta pública, el 26 de septiembre de 2016.
No.		COMENTARIO		ATENCIÓN
	alternal cigarros	Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior de cada cigarro será de 38 mm ± 6.4 mm, se mismo cada cigarro, creando un doblez de tal grietas o el papel se rompa aproximadamente dejando dos partes de la misma longitud. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en lapso menor a un minuto. Se añaden en total 20 cigarros y 10 descargas o durante todo este ciclo de prueba tal como se deciclo se repite en 5 ocasiones más, con el fin de rendo cigarros sin filtro y cigarros arrugados sin filtro, s sin filtro y tres ciclos con cigarros arrugados sin f	deberá doblar sobre sí manera que se formen a la mitad del cigarro, forma de chorro en un de agua alternadamente escribe en a y b. ealizar 6 ciclos en total, es decir, tres ciclos con	
54.	Dice:			NO PROCEDE.
		Apertura para el adaptador sani	tario	En términos de la dispueste en el ertículo 22 terser pérrefe del Barlamente de la
		Parámetro	Dimensión (mm)	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como,
		a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 – 102	los similares 123, 200 y 243, en consideración a que, derivado de la respuesta a los
		Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102	comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto
		b) Diámetro del orificio de salida para pila de	419	a file and the allegate was time around the angle of mirror and the situation

Apertura para el adaptador sanitario				
Parámetro	Dimensión (mm)			
a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 – 102			
Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102			
b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419			
c) Lavamanos	140			
Diámetro del orificio parte superior	64			
Diámetro del orificio parte inferior	41 – 44			
Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos con rebosadero)	51 ± 6			
d) Diámetro del orificio de fregadero	51 -57			

Tabla 12.- Dimensiones de orificios de salida

Debe decir:

Apertura para el adaptador sanitario			
Parámetro	Dimensión (mm)		
a) Diámetro del orificio de salida para pila	89 – 102		
Los orificios de salidas para pilas de bar	51 - 57 o 89 - 102		
b) Diámetro del orificio de salida para pila de servicio	419		
c) Lavamanos	140		
Diámetro del orificio parte superior	64		
Diámetro del orificio parte inferior 43 ± 3			

sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Altura (esta altura sólo es aplicable a lavamos 51 ± 6	
	con rebosadero) d) Diámetro del orificio de fregadero 51 -57	
	Tabla 12 Dimensiones de orificios de salida	
	Comentario:	
	Sa sugiere incorporar el parámetro de 43 ± 3 en la dimensión del diámetro de	
	orificio de la parte inferior del adaptador sanitario.	
	Dado que la tolerancia actual es muy pequeña y la propuesta no afecta la	
	compatibilidad con los adaptadores típicamente disponibles en mercado.	
	De ser aprobado se debe modificar la figura 11 c).	
355.	Dice:	NO PROCEDE.
	64 mm Referencia 51 ± 6 mm c) lavamanos	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente así como, el similar 124, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe decir:	
	64 mm Referencia 51 ± 6 mm c) lavamanos	
	Comentario: Se propone incorporar el rango de 62 mínimo	
356.	Dice:	NO PROCEDE.
	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural 7.3.1 Esmaltado	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas	la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como,
	las superficies expuestas deberán vidriarse.	los similares 125, 201 y 244, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la
	Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:	norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto
	a.	sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación,
	El secondo del levelo e succesivadore setimador de la secodo	y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho
	El respaldo del lavabo , que se instalan retirados de la pared ; b.	capítulo, resulta improcedente.
	0.	
	la parte trasera de los rebosaderos;	
	c.	
	las partes inferiores del cierre de los orificios de salida;	
	d.	
	las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y	
	e.	
	.	
	los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos.	
	Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán	
	dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después	
	de la instalación.	
	Debe decir:	
	7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural	
	7.3.1 Esmaltado	
	El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas	
	las superficies expuestas deberán vidriarse.	
	Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:	
	a.	
	El respaldo del lavabo;	
	b.	
	la parte trasera de los rebosaderos;	
	C.	
	las partes inferiores del cierre de los orificios de salida;	
	d.	
	las partes inferiores de los lavabos de empotrar, y	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	e. los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos. Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación. Comentario: Se precisa que cualquier respaldo de los lavabos pueden estar o no esmaltadas.	
357.	Dice: 7.3.1.1 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; a) resquebrajamiento; b) estrías; c) decoloración de la superficie; d) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); e) cuerpo expuesto; f) marcas de fuego; g) ampollas grandes, y h) protuberancias.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 126 y 245, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe decir: 7.3.1.1 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; a) resquebrajamiento; b) estrías; c) decoloración de la superficie; d) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); e) cuerpo expuesto; f) marcas de fuego; g) ampollas, y	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	h) protuberancias. Comentario:	
	Se homologa el término relativo a las ampollas, toda vez que en la definición se establece las dimensiones para determinar cuándo se trata de una ampolla.	
358.	Dice: 7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux. NOTA 9 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, los similares 127 y 246, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.
	Debe decir: 7.3.2 Inspección de superficies 7.3.2.1 Procedimiento Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial proporcionada por lámparas de luz fría (luz de día). NOTA 9 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona. Comentario:	
	Se mejora la redacción a fin de precisar que la luz artificial debe ser proporcionada por una lámpara de luz fría.	
359.	Dice: 7.3.2.3 Especificación Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, el similar 128, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	 b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas grandes, y i) protuberancias. Debe decir: 7.3.2.3 Especificación 	mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.	
	Los aparatos sanitarios no deben de tener alguno de los siguientes defectos en el esmaltado: a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas; b) resquebrajamiento; c) estrías; d) decoloración de la superficie; e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo); f) cuerpo expuesto; g) marcas de fuego; h) ampollas, y i)		
	protuberancias. Comentario: Se homologa el término relativo a las ampollas, toda vez que en la definición se establece las dimensiones para determinar cuándo se trata de una ampolla.		
360.	Dice: 7.3.3.1 Procedimiento El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido. Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente; así como, el similar 129, en consideración a que, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se determinó eliminar de la norma oficial mexicana el capítulo "7. Lavabos", debido a que ese tipo de producto sólo conduce el agua, y no tiene manera de regularla por sí mismo; ante tal situación, y al encontrarse la propuesta dirigida a especificaciones que integraban dicho capítulo, resulta improcedente.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda.	
	Debe decir: 7.3.3.1 Procedimiento	
	Alabeo cóncavo	
	El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido.	
	Alabeo convexo	
	Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador o laina de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador o laina. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador o laina del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la Tabla 6 y Tabla 14 según corresponda.	
	Comentario:	
	Se precisa los términos alabeo cóncavo y convexo de acuerdo al procedimiento que les corresponde	
361.	Dice:	PROCEDE.
	Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión.	De la revisión al presente comentario, relacionado con los similares 15, 130, 203 y 225, se observa que le asiste la razón al promovente en relación a que la "Figura 13" (ahora figura 11) no es acorde a lo establecido en la especificación "8.4.1 Dimensiones (ahora 7.4.1)", en consideración a que se omitió asentar en la Figura el término "mínimo", para distinguir que los 41 mm no es un parámetro definitivo; por lo que, se modifica para quedar: "()
	Debe decir:	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	Figura 13 Dimensiones de la válvula de admisión. Comentario: Se sugiere incorporar en la figura 13 que para la dimensión de la altura de la válvula de admisión sea la mínima, acorde a lo indicado en el numeral 8.4.1.	Designación de cuerda: 15/16 14 NS1 o 1/2- 14 NPSM Figura 11 — Dimensiones de la válvula de admisión"	
		Cabe mencionar el número de "Figura" cambió, derivado de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255.	
362.	Dice: 8.5.5.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua. Debe decir: 8.5.5.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 196 kPa a 294 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta a los comentarios 131, 204 y 247, el intervalo de trabajo de las válvulas de admisión, conforme al proyecto de norma es entre 25 y 550 kPa, mismas presiones que se encuentran consideradas como el intervalo típico de trabajo en las que operan las instalaciones hidráulicas en México.	
363.	Dice: 8.6 Resistencia a la Corrosión Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina	PROCEDE. Del análisis del presente comentario y de los similares 132, 205 y 286, se determinó que es procedente integrar al inciso primario "8.6 Resistencia a la Corrosión", la frase "y accesorios", a fin de precisar que la prueba también será aplicada a los accesorios, y así regular de forma global a los productos. Asimismo, es menester señalar que, derivado del análisis efectuado y del comentario	

y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina

286, se observó que la parte final de la especificación, se contrapone con lo

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	Debe decir: 8.6 Resistencia a la Corrosión	establecido en el inciso secundario "8.6.4 Resultados"; por lo que, el inciso primario antes citado, se modifica para quedar:
	Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.	"7.6 Resistencia a la Corrosión Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión y accesorios, deberán cumplir con lo indicado en el inciso 7.6.4, después de permanecer en una cámara de niebla salina.
	Comentario: Se precisa que la prueba también es aplicable a los accesorios.	()"
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
364.	Dice:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	8.6.1 Equipo	Del análisis del presente comentario y de los similares 133 y 205, a la luz de los
	a :	documentos que sirvieron como sustento técnico, en particular lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se
		determinó que le asiste la razón al comentarista, con relación a eliminar los grados en que se debe efectuar la medición electrométrica; por lo que, el párrafo "b." del inciso secundario "8.6.1 Equipo", se modifica para quedar:
		"7.6.1 Equipo
	b	()
		b. Solución salina
	La medición del pH se hace electrométricamente a 25 grados centígrados usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCI) saturado, o colorimétricamente usando azul de bremo timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertiese en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla.	La solución salina debe prepararse disolviendo 5 ± 1 partes en peso de cloruro de sodio (NaCl) en 95 partes de agua destilada, o agua conteniendo no más de 200 p.p.m. de sólidos totales. Una solución con densidad específica de 1.025 a 1.040, al medirse a temperatura ambiente, llena los requisitos de concentración. El cloruro de sodio debe estar sustancialmente libre de níquel y cobre, no conteniendo en base seca más de 0.1% de yoduro de sodio (NaI) y no más de 0.3% de impurezas totales. El pH de la solución salina debe ser tal que cuando se atomice a 35 grados centígrados, la solución colectada esté dentro de un pH de 6.5 a 7.2.
	Debe decir:	La medición del pH se hace electrométricamente a temperatura ambiente usando un electrodo de cristal con un

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	8.6.1 a: b	puente de cloruro de potasio (KCI) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de verterse en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla."
	La medición del pH se hace electrométricamente. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCI) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertiese en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla.	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente eliminar la temperatura y la forma en que se debe realizar la medición electrométrica, ya que se debe establecer de manera precisa las condiciones para efectuar dicha medición, a efecto de no generar incertidumbre a los sujetos regulados; por lo anterior, en los dos párrafos que integran el actual inciso secundario "7.6.1 Equipo", se precisó que debe ser a "temperatura ambiente", lo cual derivo también de la propuesta formulada en el comentario 205. No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
365.	Dice:	PROCEDE.
	8.6.2 Condiciones de operación de la cámara La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a 25°C cumple con la concentración requerida.	Del análisis del presente comentario y de los similares 134 y 205, a la luz de los documentos que sirvieron como sustento técnico, en particular lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", se determinó que le asiste la razón al comentarista, con relación a eliminar los grados para la elaboración de la solución señalada en el inciso secundario "8.6.2 Condiciones de operación de la cámara", por lo que se modifica para quedar: "7.6.2 Condiciones de operación de la cámara
	:	()
	Debe decir:	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5 ± 1% del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a temperatura ambiente cumple con la concentración requerida."
	8.6.2 	No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.

No.		COMENTARIO	ATENCIÓN	
	La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de 5			
		n. Una solución teniendo una densidad específica ambiente cumple con la concentración requerida.		
66.	•	ambiente cumpie con la concentración requenda.	PROCEDE.	
00.	Dice:	para probar los fluxómetros	PROCEDE.	
		•	Del análisis del presente comentario y de los similares 135 y 207, se determinó que	
		deberán ser probados con todos los aditamentos luyendo el tubo de la descarga.	es procedente integrar un nuevo párrafo a la especificación contenida en el inciso primario "9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros", a efecto de	
		stro de agua deberá ser como se muestra en la	establecer que los fluxómetros no deben contar con elementos externos visibles que	
	Figura 8.	silo de agua debera sel como se muestra en la	puedan ser manipulados por el usuario, y con ello modificar el gasto de agua; por lo	
	-	tro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo	que, el nuevo párrafo establece:	
	indicado en 5.4.1.	no do agua dobora normanzaros de acuerdo a lo		
	d. La temperatura del aq	ua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe	"8.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros	
		conforme a las instrucciones del fabricante o	()	
	importador.			
		netros deberán realizarse a las presiones	f. Los fluxómetros no deben tener elementos externos visibles con	
		bla 7 o la Tabla 11 según el tipo de fluxómetro o a	los que se pueda variar el gasto, por lo que deben ser calibrados en fábrica. La inspección será visual."	
		comendada por el fabricante. En ningún caso se es de prueba superiores a 580 kPa.	"	
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
	Debe decir:		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27,	
	9.2 Requisitos aplicables para	a probar los fluxómetros	40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese	
	a. Todos los fluxómetros	deberán ser probados con todos los aditamentos	cambio se modifica la numeración de la especificación.	
		luyendo el tubo de la descarga. stro de agua deberá ser como se muestra en la		
	Figura 8.			
		tro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo		
	indicado en 5.4.1. d. La temperatura del ag	ua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe		
		conforme a las instrucciones del fabricante o		
	importador.			
		netros deberán realizarse a las presiones bla 7 o la Tabla 11 según el tipo de fluxómetro o a		
		comendada por el fabricante. En ningún caso se		
		es de prueba superiores a 580 kPa.		
		en tener elementos externos visibles con los que		
	-	o, por lo que deben ser calibrados en fábrica. La		
	inspección será visual.			
	Comentario:			
	Comentario.			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN	
	Se incorpora el requisito "f" a fin de establecer que los fluxómetros no cuenten con		
	elementos externos visibles que puedan ser manipulados por el usuario y		
	modificar el gasto calibrado de fábrica		
207		PROCERE	
367.	Dice:	PROCEDE.	
	 9.3.2.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba más desfavorable indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro e Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. e. Registre la presión estática. f. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. g. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa 	Del análisis del presente comentario y de los similares 136, 209 y 227, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b", conforme a la propuesta del comentarista, al dar mayor certeza, aunado a que, la presión de prueba podría variar durante el ensayo de durabilidad por el número de ciclos a efectuar, por lo que, es necesario integrar una variación para compensar los caudales requeridos durante el ensayo. Asimismo, es procedente eliminar el párrafo "e. Registro de la presión estática", de la especificación "9.3.2.2 Procedimiento", toda vez que no existe propósito para documentar la presión estática, ya que de antemano se sabe cuál va ser la presión más desfavorable según sea el producto a ensayar; motivo por el cual la especificación se modifica para quedar:	
	durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas.	"8.3.2.2 Procedimiento	
	 Debe decir: 9.3.2.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa (1,8 kg/cm²). c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. e. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. g. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas. 	 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante. b. Acoplar el fluxómetro al dispositivo de prueba de ciclos y ajustar el equipo hidráulico a una presión de 175 kPa ± 10 % (1,8 kg/cm²). c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos. 	
	Comentario: A fin de clarificar el procedimiento de la prueba de durabilidad, se mejora la redacción del inciso b del numeral 9.3.2.2.	 e. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones. f. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas." 	
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
368.	Dice:	PROCEDE.
	9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.	Del análisis del comentario y de los similares 137 y 210, a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixture", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma oficial mexicana, se determinó que era procedente la propuesta, debido a que con la modificación se precisa la unidad de medida conforme al equipo requerido para el ensayo, lo que da certidumbre al sujeto obligado; por lo que la especificación "9.4.2 Consumo de agua en la descarga", se modifica para quedar:
	Debe decir: 9.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Comentario: Se precisa las unidades de medida conforme al equipo requerido para el desarrollo de la prueba.	 "8.4.2 Consumo de agua en la descarga Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.01 kg, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L. Los fluxómetros deben cumplir con el consumo en la descarga indicado en la Tabla 12." No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
369.	Dice:	PROCEDE.
	 9.4.3.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones. d. Registre la presión estática. e. Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición 	Del análisis del presente comentario y del similar 138, se determinó que era procedente modificar el párrafo "b", conforme a la propuesta del comentarista, al dar mayor certeza, aunado a que, la presión de prueba podría variar durante el ensayo a efectuar, por lo que, es necesario integrar una variación con el fin de observar si el fluxómetro corta el flujo de agua al mantener pulsado el activador; por lo que la especificación queda: "8.4.3.2 Procedimiento
	del volumen de agua. f. Pulse el activador y manténgalo sostenido durante el tiempo que dure el ciclo de descarga.	 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas; b. Calibrar el dispositivo hidráulico a una presión de prueba de 240 kPa ± 10 % (2.4 kg/cm²);
	Debe decir:	c. ()"
	 9.4.3.2 Procedimiento a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas. b. Calibrar el dispositivo hidráulico a una presión de prueba de 240 kPa. 	No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.

	c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.	
	d. Registre la presión estática.	
	 Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua. 	
	f. Pulse el activador y manténgalo sostenido durante el tiempo que dure el	
	ciclo de descarga.	
	omentario:	
Se	e precisa la presión de prueba	
370. Die	ce:	PROCEDE PARCIALMENTE.
	9.5.3 Resultado	
	después de la prueba de resistencia a la corresión, las partes sujetas a esta	Del análisis del presente comentario y de los similares 139 y 210, a la luz de lo establecido en la norma "ASME A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing
	pecificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a prosión, con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas,	Fixture", que sirvió como sustento técnico para la elaboración del proyecto de norma
	esprendimiento) el fluxómetro no cumple con la norma.	oficial mexicana, se determinó que era procedente modificar el inciso secundario "9.5.3 Resultado", a fin de hacerlo más completo, por lo que, la especificación en
		cita queda:
	ebe decir: 5.3 Resultado	"8.5.3 Resultado
	después de la prueba las partes externas de la válvula y/o accesorios sujetos	
	esta especificación están libres de fallas en el recubrimiento (burbujas,	Después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes externas con recubrimiento y que quedan visibles después de ser
	esprendimiento o corrosión), se considera aceptable. Este ensayo se verifica	ensambladas, no deben mostrar ningún defecto en la superficie
	sualmente. Si la muestra no cumple con esta especificación, el producto debe	como corrosión, ampolla/burbuja, desprendimiento u hoyos en cualquier área.
rec	chazarse.	
Co	omentario:	Además, si después del ensayo se observan defectos superficiales ampliamente separados (como ocasionalmente ocurren), dichos
	e establece un criterio de aceptación que no permite exposición de corrosión y	defectos no deben desfigurar o afectar adversamente la función de
fall	llas en el recubrimiento.	la parte recubierta."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del
		Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no
		procedente aceptar la redacción promovida por el comentarista, en consideración a
		que, al igual que la establecida en el proyecto de norma oficial mexicana, carece de elementos para considerarla completa, y no es acorde a lo establecido en la norma
		citada en el primer párrafo de la presente respuesta.
		No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27,
		40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese
274 -		cambio se modifica la numeración de la especificación.
371. Die	ce:	PROCEDE.

No.	COMENTARIO				ATENCIÓN
	La CONAGUA o los organismos de certificación de producto, podrán evaluar la conformidad a petición de parte, para fines particulares, oficiales o por sistema, directamente en el almacén del interesado o donde se encuentre el producto terminado y para ello, se debe tomar al azar una muestra de productos del mismo		es o por sistema, ntre el producto luctos del mismo	Del análisis del comentario, se determinó que era procedente eliminar los párrafos "b y c" de la especificación "12.3 Muestreo" (ahora 11.3), debido a que en el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con fluxómetros, por lo que se modifica la especificación en cita. No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.	
	Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación	
	Inodoro electro-hidráulico y/o de tanque de fluxómetro Inodoro con válvulas de admisión y descarga Inodoro sin válvulas de admisión y descarga Mingitorio con fluxómetro Mingitorio sin fluxómetro Fluxómetro para inodoro Fluxómetro para mingitorio Válvula de admisión	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días.	1 piezas.	
	Válvula de descarga				
	Lavabos	1 pieza		1 pieza	
	Sello obturador como pieza de reemplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de descarga de equipo original	
	 Todos los inodoros funcionamiento de admisión y descar solo certificado d 	s que utilicen válve eben ser comerc ga con el cual fue e inodoro con v	uctos para el mues ulas de admisión y c ializados con la m ron probados, ya se álvulas, o inodoro ucto del mismo OCI	descarga para su isma válvula de ea a través de un y válvulas con	

	COMENTARIO	ATENCIÓN
b.	Todos los inodoros que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 4.8 litros, deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados. ya sea a través de un solo certificado de inodoro con el fluxómetro, o inodoro y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	
C.	Todos los Mingitorios que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 1 litro deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de mingitorio con el fluxómetro, o mingitorios y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	
d.	Con respecto a los sellos obturadores, cuando sean reemplazo del sello obturador de las válvulas de descarga de éstos, deberán indicar a qué tipo y modelo de válvula de descarga pueden reemplazar, y por cada modelo o tipo que indique se deberá de contar con evidencia técnica de su correcto funcionamiento de dicho reemplazo para ser certificado y comercializado.	
Debe o		
12.3 M	uestreo	
	Tabla 18	
a.	Todos los inodoros que utilicen válvulas de admisión y descarga para su funcionamiento deben ser comercializados con la misma válvula de admisión y descarga con el cual fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con válvulas, o inodoro y válvulas con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.	
b.	Con respecto a los sellos obturadores, cuando sean reemplazo del sello obturador de las válvulas de descarga de éstos, deberán indicar a qué tipo y modelo de válvula de descarga pueden reemplazar, y por cada modelo o tipo que indique se deberá de contar con evidencia técnica de su correcto funcionamiento de dicho reemplazo para ser certificado y comercializado.	
	uestras deberán ser presentadas al laboratorio seleccionado por el	
	nte o en su caso, por el titular del certificado que corresponda, a efecto de realicen las pruebas que establezca la NOM.	
Úna ve	ez que el laboratorio emite el informe de resultados, el interesado o el	
	orio lo remitirán al OCP correspondiente.	
	casos de certificación inicial, si la primera muestra no llegará a cumplir con pecificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra	

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN			
	testigo y sí ésta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de certificación; En los casos de vigilancia o renovación del certificado de producto, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, se tomará la segunda muestra testigo y sí ésta no llegará a cumplir, se procederá conforme a lo establecido en el artículo 93 de la Ley, la muestra para vigilancia o renovación debe integrarse por miembros de la familia, del modelo o tipo diferentes preferentemente a los que se probaron para la certificación inicial. Para productos de importación, ya sean prototipos o nuevos modelos a certificar que estén sujetas a la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, el OCP podrá extender carta justificación de importación de muestra, con fines de ensayo. La muestra deberá ser presentada al laboratorio seleccionado por el solicitante e informar de ello, al OCP. Comentario: En el mercado los sanitarios y mingitorios pueden o no comercializarse con fluxómetros, por lo que sugerimos eliminar las condiciones b y c del numeral 12.3 toda vez que son limitativas.				
372.	Dice: 12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto I II	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de su similar 141, se determinó que procedente modificar la especificación "12.2.4 Evaluación mediante el sistem gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto", a efecto de elimin párrafo sexto, e incluir como lo propone el comentarista en la "Tabla 18" (ahora 15), columna "Vigilancia", la opción de certificado que regula la especificación, con ello hacer concordante la "Tabla" con el procedimiento de evaluación conformidad general para las normas oficiales mexicanas a cargo de la Com Nacional del Agua vigente; por lo que la modificación queda "Tabla 15 - Clasificación de productos para el muestreo"	na de nar el Tabla para n de		
		Producto Inicial Vigilancia Renovación			
	El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a un mismo interesado dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por familia de productos (cuando aplique) para efectos del muestreo de la vigilancia de producto	cada certificado o			
	Debe decir:	fluxómetro seleccionada			

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN					
	12.2.4 Evaluación mediante el sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto		Fluxómetro inodoro	para		aleatoriamente de entre todos los	
	 I		Fluxómetro mingitorio	para		certificados incluidos en el alcance de la	
	II III		Válvula de admis	sión		vigilancia y sin	
	El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a		Válvula de desca	arga		restricción de fecha de emisión. (Opción III)	
	un mismo interesado podrán ser agrupados a solicitud del interesado sin limitante de fecha de emisión para efectos del muestreo de la vigilancia de producto Comentario: Se sugiere precisar que para efectos de la vigilancia los certificados emitidos bajo la opción III pueden ser agrupados a solicitud del interesado sin la limitante		Sello obturador pieza de reempla		2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula de	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos	2 piezas por cada tipo de sello obturador a reemplazar de la válvula
	de la fecha de su emisión. De ser aprobado se debe adecuar la tabla 18 acorde a lo siguiente:				descarga de equipo original	los modelos certificados.	de descarga de equipo original"
	Dice: 1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)	()"					
	Debe de decir:	Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se determinó que la redacción propuesta para sustituir el párrafo sexto del inciso secundario 12.2.4, no era procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta al comentario 141 el esquema de evaluación de la conformidad propuesto, es conforme a los lineamientos establecidos en la norma "ISO/IEC 17067:2013, Evaluación de la conformidad-elementos fundamentales de la certificación de productos".					
	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días. (Opciones I y II)						
	Pieza seleccionada aleatoriamente de entre todos los certificados incluidos en el alcance de la vigilancia y sin restricción de fecha de emisión. (Opción III)	párr	afo del apartado			respuesta al comente e modifica para qued	
			los resultados		verificación corre del certificado del p	espondiente, el OC producto."	CP dictaminará la
373.	Dice:	PRC	CEDE.				
	TRANSITORIOS Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 60 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y sustituirá y cancelará a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001,	dete que prod nece conf	rminó que es pr considerando luctos contenido esario que los ormidad, tengal	roceder el actu os en e organ n mayo	nte modificar la fec al sistema de eva el campo de aplio nismos de tercer or tiempo para ger	s similares 46, 142, a cha de entrada en vig aluación de la conf cación del instrume a parte, que pret nerar la infraestructo ón, y en ese contex	gor de la norma, ya formidad, para los nto regulatorio, es endan evaluar la ura necesaria, que

No. COMENTARIO

Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.

Debe decir:

TRANSITORIOS

Primero.- La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación, y sustituirá y cancelará a las Normas Oficiales Mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.

Comentario:

Se sugiere una entrada en vigor de 180 días a efecto de que los laboratorios de pruebas y organismos generen la infraestructura para realizar la evaluación de conformidad con la NOM.

ATENCIÓN adas en evaluar la conformidad de la

de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio.

Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo transitorio, que en la versión final será "tercero transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda:

"**Primero.-** La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación.

Segundo.- La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente.

Tercero.- Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento.

Cuarto.- Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva.

Quinto.- No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."

ATENCIÓN

PROMOVENTE: Ing. Fernando Fernández. TOTO USA, Inc.

COMENTARIO

No.

374.	Corrección recomendada para la Tabla 1, con respecto a la cláusula 5.2.2 Dimensiones de los orificios de salida: a. Cambiar la dimensión de los barrenos de fijación, distancia entre centros de 184mm a 152mm para inodoros estándar.	similar 51 establecio considera	ormidad con lo señalado en el come l, se procedió a revisar los datos plas do en la "Figura 1", observando que ación a que no concuerdan las medi encia, se modifica la "Tabla 1" para qu	mados en la "Tabla 1", re le asiste la razón al com das establecidas para "il	especto de lo entarista, en
		"Tab	la 1 - Dimensiones de los orificios, instalar al p	oiso	nferior para
			Parámetro	Dimensión (mm)	
			Altura del interior de la base al piso	13 mínimo	
			Distancia del contorno interior	184 mínimo	
			Diámetro exterior de ceja de salida	95 máximo	
			Barrenos de fijación		
			Distancia entre centros		
			Inodoros	152 mínimo	
			infantiles	125 mínimo	
			Perforaciones circulares	11 diámetro mínimo	
			Perforaciones ovaladas	11 x 19 mínimo"	
			()"		
		efecto de Guía para publicada	nite manifestar que, el título de la "Ta e cumplir con lo previsto en la norma a la estructuración y redacción de Norma a en el Diario Oficial de la Federación azará en todas las "Tablas" de la norma	a mexicana "NMX-Z-013 mas" cuya declaratoria de el 18 de noviembre de 20	3-SCFI-2015, vigencia fue

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
375.	2. Observación sobre la cláusula 12.2.1 Opciones de Certificación (Opción III – SGC, tiempo indefinido): a. La frecuencia de auditorías indicadas con intervalos de cada seis meses es excesivo. De preferencia pedimos una de las opciones propuestas abajo: i. Solo con vigilancia a los 18 meses de manera documental y con muestreo de producto. De esta manera se puede considerar menos onerosas las auditorias ya que no estarían ocurriendo con frecuente sucesión. No es viable tener auditorias tan frecuentes como se presenta en el proyecto propuesto. De otra manera, ii. Permitir los OCP seguir sus sistemas pre-establecidas de vigilancia según la acreditación a ISO 65, o ISO/IEC 17065 cuando se encuentran con tal acreditación.	En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que la frecuencia de las vigilancias fue establecida con base en la experiencia de los expertos que conformaron el Grupo de Trabajo, y su finalidad, es disminuir los costos de evaluación de la conformidad, ya que la primera evaluación corresponde a una vigilancia exclusivamente documental del sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto (registros); la segunda evaluación, se relaciona con una vigilancia documental con muestreo de producto en mercado, con pruebas en laboratorio, cada una de ellas se realiza a los 12 meses, asegurando así que el producto es conforme, tomando en consideración que el muestreo solo es a una pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificación. Referente a la sugerencia de permitir a los Organismos de Certificación de Producto (OCP), seguir sus sistemas pre-establecidos de vigilancia según la acreditación a ISO 65 o ISO/IEC 17065, es de manifestarse que, la norma ISO/IEC 17065 en el apartado "7.9 vigilancia", establece que el OCP realizará la vigilancia conforme a los esquemas de certificación establecidos, y en este caso en particular, la autoridad constituye esquemas de certificación, con base en la norma "ISO/IEC 17067:2013 Evaluación de la conformidad — Fundamentos de la certificación de producto y directrices para los esquemas de certificación de producto", como se podrá observar de la lectura que se haga al inciso secundario "12.2.1 Opciones de Certificación" (ahora 11.2.1). No se omite señalar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se elimina el entonces capítulo "7. Lavabos", y con ese cambio se modifica la numeración de la especificación.
376.	3. Observación sobre la cláusula 12.2.4: a. Donde se elabora el plan de visitas de vigilancia por el OCP en los intervalos indicados, sea sustituido con la propuesta previamente mencionada en el punto 2,a,i y ii arriba	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que como se manifestó en la respuesta al comentario 375, la frecuencia de las vigilancias fue establecida con base en la experiencia de los expertos que conformaron el Grupo de Trabajo, y su finalidad, es disminuir los costos de evaluación de la conformidad, ya que la primera evaluación corresponde a una vigilancia exclusivamente documental del sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto (registros); la segunda evaluación, se relaciona con una vigilancia documental con muestreo de producto en mercado, con pruebas en laboratorio, cada una de ellas se realiza a los 12 meses, asegurando así que el producto es conforme,

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		tomando en consideración que el muestreo solo es a una pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado.
377.	4. Observación sobe la cláusula 12.3 y la Tabla 18 Clasificación de productos para el muestreo – eliminación de categoría de renovación: a. Bajo la opción III de tiempo indefinido, opinamos que no so (sic) ocupa categoría de renovación, ya que el muestreo se puede realizar en las visitas de vigilancia donde son elegidas las unidades de manera aleatoria. Esto reduce el costo involucrado con muestreo de una pieza de cada modelo certificado, lo cual se considera excesivo. 	NO PROCEDE. En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, debido a que, en la opción "III por tiempo indefinido", no aplica la renovación, solo la vigilancia, y durante esa etapa se toma una muestra tal como se señala en la "Tabla 18 (ahora Tabla 15)".
378.	Además, pedimos un plazo de tiempo adicional después que se resuelvan los comentarios públicos para que fabricantes puedan re-certificar sus productos a la edición más recién de la norma. Este periodo tiene que tomar en cuenta que los OCP tanto como los laboratorios de ensayo ocupan ser re-acreditados a la una nueva norma. Sugerimos el plazo sea de un año desde resolución de comentarios públicos.	PROCEDE PARCIALMENTE. Del análisis del presente comentario y de los similares 46, 142, 216, 230 y 373, se determinó que es procedente modificar la fecha de entrada en vigor de la norma, ya que considerando el actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, es necesario que los organismos de tercera parte, que pretendan evaluar la conformidad, tengan mayor tiempo para generar la infraestructura necesaria, que permita llevar a cabo una adecuada evaluación, y en ese contexto, con la intención de facilitar a las personas interesadas en evaluar la conformidad de la norma, se incluirá un nuevo transitorio, a través del cual se les permita iniciar los trámites de acreditación, a partir de que se publique en el Diario Oficial de la Federación, la versión definitiva del instrumento regulatorio. Ahora bien, con la intención de no causar detrimento en la comercialización de los productos comprendidos dentro del campo de aplicación, se modificará el segundo transitorio, que en la versión final será "tercero transitorio", con la finalidad de establecer claramente que, se podrán seguir comercializando los productos existentes que se encuentren certificados hasta agotar sus existencias, sin estar certificados en los parámetros señalados en el presente documento, por lo que el apartado de transitorios queda: "Primero La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 180 días naturales, posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación. Segundo La Norma Oficial Mexicana una vez que entre en vigor, cancelará a las similares "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
		de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente.
		Tercero Los productos comprendidos dentro del campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, que antes de su entrada en vigor, cuenten con certificado de conformidad vigente, al haber ingresado legalmente al país, o que se encuentren en tránsito de acuerdo con el conocimiento de embarque correspondiente, o bien, que se fabriquen en territorio nacional, podrán ser comercializados hasta su agotamiento.
		Cuarto Los Laboratorios de Prueba y los Organismos de Certificación de Producto, podrán iniciar los trámites para obtener su acreditación en la presente Norma Oficial Mexicana, una vez que el Diario Oficial de la Federación publique la norma definitiva.
		Quinto No es necesario esperar el vencimiento del certificado de conformidad con las Normas Oficiales Mexicanas "NOM-005-CONAGUA-1996, Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba"; "NOM-009-CONAGUA-2001, Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba" y "NOM-010-CONAGUA-2000, Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba", publicadas en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997; 2 de agosto de 2001 y 2 de septiembre de 2003, respectivamente, para tramitar la obtención del certificado de cumplimiento con la presente Norma Oficial Mexicana."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente la propuesta formulada por el comentarista, respecto de que la entrada en vigor de la norma oficial mexicana sea de un año, debido a que de la revisión del actual sistema de evaluación de la conformidad, para los productos contenidos en el campo de aplicación del instrumento regulatorio, se determinó que el tiempo idóneo para adecuarse a las nuevas especificaciones era de 180 días.

PROMOVENTE: Daniel Gleinberman SLOAN

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
379.	9.4.1	PROCEDE.
		Del análisis del comentario, se determinó que le asiste la razón al promovente, debido a que la propuesta que efectuó, mejora la redacción de la especificación

No.	COMENTARIO	ATENCIÓN
	lo consiguiente no debe presentar fugas ni deformaciones permanentes cuando le sea aplicada una presión de al menos 580 kPa.	"9.4.1 Resistencia a la presión hidrostática" (ahora 8.4.1), por lo que a dicho inciso secundario se le integra la frase "al menos", para quedar:
		"8.4.1 Resistencia a la presión hidrostática
		El fluxómetro deberá contar con los elementos necesarios para lograr una adecuada sujeción y hermeticidad con el mueble sanitario y la red hidráulica, por lo consiguiente no debe presentar fugas ni deformaciones permanentes cuando le sea aplicada una presión de al menos 580 kPa (5.6 kg/cm²)."
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
380.	9.4.4.2 Procedimiento	PROCEDE PARCIALMENTE.
	 a. Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas. 	Del análisis del comentario, se desprende que, el promovente tiene la preocupación
	 b. Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. 	de que haya una incertidumbre en los resultados del ensayo, al sólo realizar una medición por presión de trabajo; por lo que, con la intención de evitar esa incertidumbre, se integra un párrafo al inciso secundario "9.4.4.2 Procedimiento"
	c. Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.	(ahora 8.4.2.2) para quedar:
	d. Registre la presión estática.	"8.4.2.2 Procedimiento
	 e. Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua. 	()
	 f. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1 s. 	
	g. Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de la descarga) cuando la descarga se haya completado.	pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos para cada
	h. Repita los pasos anteriores con dos muestras más	presión especificada en la Tabla 7."
		Ahora bien, en términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente integrar la redacción propuesta, ya que el método de prueba está diseñado para que se ensaye un fluxómetro a la vez, el número de muestras a probar es conforme a lo indicado en la "Tabla 18 (en la versión final de la norma Tabla 15)", por lo que, el repetir el procedimiento para dos muestras más, se estaría incurriendo en una contradicción, toda vez que, la única ocasión en el que se prueban tres fluxómetros es en una certificación inicial.
		No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
381.	9.4.2.3 Resultado	PROCEDE.
		<u>l</u>

No.	COMENTARIO					ATENCIÓN	
	El fluxómetro deberá cumplir con las presiones indicadas en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. Calcular el promedio de las tres lecturas y comparar el promedio de consumo de descarga con el valor indicado indicado en la Tabla 15 en caso contrario el fluxómetro no				ro de mingitorio. Calc dio de consumo de de	Del análisis del comentario, se determinó que, le asiste la razón al promovente, en consideración a que con la redacción que propone, clarifica la especificación contenida en el inciso secundario "9.4.2.3 Resultado" (ahora 8.4.2.3), por lo que, se modifica para quedar:	
	cumple	cumple con la norma.				"8.4.2.3 Resultado	
						El fluxómetro deberá cumplir con las presiones indicadas en la Tabla 7 para fluxómetros de inodoro o Tabla 11 para fluxómetro de mingitorio. Calcular el promedio de las tres lecturas y comparar el promedio de consumo de descarga con el valor indicado en la Tabla 12, en caso contrario, el fluxómetro no cumple con la norma."	
							No se omite manifestar que, con motivo de la respuesta a los comentarios 7, 13, 20, 27, 40, 47, 49, 59, 70, 219 y 255, se modificó el número de la especificación.
382.	Tabla 1	5					NO PROCEDE.
		Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)		En términos de lo dispuesto en el artículo 33, tercer párrafo del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se hace de su conocimiento que de la lectura y análisis al comentario de mérito, se determinó no procedente, en
				4 litros	3.9±10%		consideración a que de conformidad a la experiencia de los expertos que formaron parte del Grupo de Trabajo, y a los diversos resultados de las pruebas a las que son
		1	Inodoro -	5 litros	4.8±10%		sometidos los productos materia de la presente norma oficial mexicana, se determinó
		•	modoro -	6 litros	6.0±10%		que era inadecuado establecer porcentajes por encima de los establecidos en la "Tabla 15 (en la versión final de la norma Tabla 12)", debido a que genera
			-	Dual	6.0 / 4.2±10%		incertidumbre tanto en el laboratorio de prueba como en el Organismo de Certificación de Producto, al momento de evaluar la conformidad.
				Menor o igual a 1 litro	1±20%		Continuación de l'Ioducto, al momento de evaluar la comonnidad.
		2	Mingitorio -	1.9 litros	1.9±20%		
		-	iviiiigitorio -	3 litros	3.0±20%		
			-	3.9 litros	3.9±20%		

Ciudad de México, a

LA SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES