

Handwritten signatures and scribbles on the left margin.



CONAGUA
Comisión Nacional del Agua

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**

Handwritten signatures and scribbles at the top right.



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

Reunión 16/2011
14-03-2012

Anteproyecto de Norma Oficial Mexicana
"Aparatos y accesorios de uso sanitario"

MINUTA

A las 10:30 h, dio inició la reunión, sometiendo a la consideración de los asistentes el orden del día, estando todos de acuerdo con el mismo.

1. REGISTRO DE LOS ASISTENTES

Se firmó la lista de asistencia, se anexa a esta minuta con el fin de dar constancia.

2. APROBACIÓN DE LA MINUTA DE LA REUNIÓN ANTERIOR.

El Representante de la CONAGUA, dio la bienvenida a los asistentes a la décima sexta reunión de trabajo, así mismo preguntó que, si se había recibido con anticipación el documento de trabajo, la minuta de la reunión anterior y el anteproyecto para firma.

El grupo de trabajo (GT) comentó que se recibió la información antes mencionada, y al no haber comentarios a la minuta, el GT aprobó la minuta de la decima quinta reunión de trabajo.

3. ANÁLISIS DEL "ANTEPROYECTO DE NOM-XXX-CONAGUA-2011 "APARATOS Y ACCESORIOS DE USO SANITARIO".

El representante de la CONAGUA comentó que si se atenía algún comentario documento de trabajo o a el anteproyecto para firma.

4. FIRMA DEL ANTEPROYECTO DE NORMA

El grupo de trabajo acordó dar por finalizado los trabajos para elaborar este proyecto de norma, por lo que se acordó firmar este y dar su consentimiento para que esta Comisión continúe con el procedimiento, para dar paso al proceso interno de mejora regulatoria de la CONAGUA y la

Handwritten signatures and scribbles on the left margin.

Handwritten signatures and scribbles on the right margin.

Handwritten signatures and scribbles at the bottom of the page.

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

SEMARNAT, para que en el menor tiempo posible sea presentado este documento para su aprobación por parte del Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua (CCNSA).

5. ACUERDOS

La representante de PROFECO, recomienda que en la etapa de comentarios públicos se redacte de manera clara y concisa el alcance de la garantía, con el fin de dar transparencia durante el proceso de verificación de los productos amparados por este anteproyecto de norma.

El representante de la CONAGUA, se comprometió a que en la etapa de revisión de los comentarios públicos, después de publicar el proyecto de NOM en el DOF, todos los participantes y los que llegaran a realizar comentarios y que no estuvieran en el GT deberán participar para analizar los comentarios y llegar a un consenso.

El representante de Capizzi mencionó que con respecto a los ensayos indicados en el apéndice C y D, se deben de clarificar varios puntos entre ellos el tipo de soya, por lo consiguiente, se propone que esto se analice en el seno de este Grupo de Trabajo después de publicar el proyecto de NOM en el DOF.

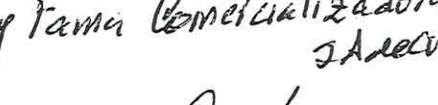
El representante de la CONAGUA mencionó que, el hecho de firmar el documento de trabajo es constancia de la participación para la elaboración de este y que se esta de acuerdo en muchos o en todos de los incisos de este proyecto de NOM, por lo que invita al GT a emitir sus comentarios con sustento técnico durante el periodo de consulta pública.

El representante de la CONAGUA se comprometió de acuerdo a la solicitud del GT, a informar el estado en que se encuentra el proyecto de norma durante el proceso de mejora regulatoria, tanto en la SEMARNAT como en la COFEMER.

El representante del laboratorio de Sistemas de Aguas de la Ciudad de México indicó que no firmaría el documento por indicaciones de su Jefe inmediato superior.

6. ASUNTOS GENERALES

No habiendo otro asunto que tratar, se dio por terminada la reunión a las 13:00 horas.

- | | | |
|--|--|---|
| 1: Guillermo de Carcer Christlieb | CONAGUA |  |
| 2: FOGAR ZEPEDA DOMINGUEZ | AD FAD |  |
| 3: Daniel Verde Hernández | Helvex |  |
| 4: FABIAN GARCIA CASTAÑEDA | HELVEX |  |
| 5: Eduardo Montoya Orozco | HELVEX |  |
| 6: Dany Osiel Portales Castro | CIM |  |
| 7: Julio César Martínez Velázquez | SEMARNAT |  |
| 8: Rigoberto Ubaldo Ramírez | FUNCOSA |  |
| 9: EDUARDO ALBA JUAREZ | ALON DE PROCAZIENTE |  |
| 10: ALBERTO WADON | BIENA Y ASOCIADOS |  |
| 11: Sergio Arturo Frias. Garcia. | American Standard |  |
| 12: Rosendo Islas y Aguilar
BAJO PROTESTA | Comercializadora Amanda y Fama Comercializadora
S.A. de C.V. |  |
| 13: MA. GUADALUPE SÁNCHEZ LAGUNA | PROCESADORA DE CERAMICA
DE MEXICO S.A. de C.V. |  |
| 14: Armando Suárez Castillo | VILBOMEX S.A. DE C.V. |  |
| 15: Salvador Peña | Fluidmaster INC |  |
| 16: Eloy RODRIGUEZ CHAVEZ | CAUDDO TOTAL en CERAMICAS S.A. DE C.V. |  |
| 17: CARLOS DIAZ HERR | SANITARIOS (ORION) |  |
| 18: David Solano Castillo | Urrea Dando Vida al Agua |  |
| 19: Donato R. Corrao | IAPMO |  |
| 20: Alfredo Flores Santos | Urrea Dando Vida al agua S.A. de C.V. |  |
| 21: Adán Cano Caracho | Intertek Testing Services de
Mexico, S.A. de C.V. | |
| 22: Carlos López Zambrano | Alpha Ceramica S.A. de C.V. | |
| 23: José Luis Santos mtz | Truper Herramientas S.A. de C.V. | |
| 24: Fernando Fernández | TOTO USA, Inc | |
| 25: Javier Huesca Cantó | Coflex, S.A. de C.V. | |
| 26: VENTURA ALEJOS C. | AMEXUAL | |
| 27: JUAN TELLEZ VILLER | DELTA FACET CO. MEXICO S DE RL DE CV | |
| 28: Omar Abundec Garcia | Cetsac Mexico S. RL de C.V. | |
| 29: Raúl Rodríguez Róz. | Lab. de calidad Kohler Sanimax PZ | |
| 30: Alister Karamfridman | Kohler Co | |



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

JUAN RAFAEL ELVIRA QUESADA, Secretario de Medio Ambiente y Recursos Naturales, con fundamento en lo dispuesto en los artículos 32 Bis fracción IV de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 3 fracción XXXVIII, 8 fracción V, 9 fracciones IX y XXXI, 100 de la Ley de Aguas Nacionales; 38 fracción II, 40, fracciones I y X, 41, 46 y 47 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 10, 23 fracción XI y 145 del Reglamento de la Ley de Aguas Nacionales; 28 y 34 del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; y 5 fracción I del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales; y

CONSIDERANDO

Que dentro del Programa Nacional de Normalización 2011 se inscribió el tema "*Aparatos y accesorios de uso sanitario*", con el objeto de establecer los requisitos de construcción, métodos de pruebas y marcado, que deben cumplir los aparatos de uso sanitario que descargan en sistemas de alcantarillado por gravedad, con el fin de asegurar el uso eficiente del agua y contribuir así, a la preservación de los recursos naturales

Que con fecha 25 de julio de 1997 fue publicada en el Diario Oficial de la Federación la Norma Oficial Mexicana NOM-005-CONAGUA-1996 "*Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba*".

Que con fecha 2 de agosto de 2001 fue publicada en el Diario Oficial de la Federación la Norma Oficial Mexicana NOM-009-CONAGUA-2001 "*Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba*".

Que con fecha 2 de septiembre de 2003 fue publicada en el Diario Oficial de la Federación la Norma Oficial Mexicana NOM-010-CONAGUA-2000 "*Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba*".

Que la Comisión Nacional del Agua realizó la revisión y análisis de las citadas normas, considerando precedente contar con solo una norma que capte la realidad tecnológica de los aparatos de uso sanitario que descargan en los sistemas de alcantarillado por gravedad, y con el fin de evitar dispendios se hace ineludible la elaboración de las especificaciones técnicas que tengan que cumplir este tipo de aparatos, promoviendo el manejo integral y sustentable del agua.

Que el Programa Sectorial de Medio Ambiente y Recursos Naturales 2007-2012, tiene como principal marco de referencia la sustentabilidad ambiental, la cual es cada vez más relevante para nuestro desarrollo porque el agotamiento y la degradación de los recursos naturales renovables y no renovables representan crecientemente una restricción para la realización adecuada de las actividades productivas y por tanto para la generación de oportunidades de empleo y generación de riquezas. También, porque los impactos ambientales sobre las aguas, los suelos, el aire y en general sobre nuestro entorno, afectan la calidad de vida por la generación de enfermedades, la destrucción de paisajes naturales, la alteración de los ciclos ecológicos y el desarrollo de los servicios ambientales y los diferentes soportes vitales.

Que el Programa Nacional Hídrico 2007-2012, entre sus objetivos y estrategias contempla incrementar el acceso y la calidad de los servicios de agua potable, alcantarillado y saneamiento,



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

mediante diversos lineamientos estratégicos, todos ellos encaminados a la promoción de una cultura que fomente el uso racional del agua y el reconocimiento de su valor económico y estratégico.

Que es necesario establecer especificaciones claras de los aparatos sanitarios y vincularlos con un sistema de evaluación de la conformidad, donde terceras partes otorguen la certeza tanto a productores como a autoridades respecto de las características de desempeño de estos productos.

Que lo anterior en el entendido de que da certeza en la adquisición por parte del usuario final estará respaldado por criterios de desempeño y por la evaluación que realice una tercera parte en la que no existen conflictos de interés.

Que establecer especificaciones como las incorporadas en la presente proyecto de norma oficial mexicana impulsará la creación de nuevas tecnologías y con ello se podrá obtener una disminución en los costos de fabricación y mantenimiento durante la vida útil de los aparatos.

Que el presente Proyecto fue aprobado por el Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua el día xx de xxxxxxxxx de 2012 y se publica para consulta pública de conformidad con el artículo 47 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, a efecto de que los interesados dentro de los 60 días naturales contados a partir de la fecha de su publicación en el Diario Oficial de la Federación, presenten sus comentarios ante el citado Comité, sito en Av. Insurgentes Sur 2416, 3 piso, Col. Copilco El Bajo, Delegación Coyoacán, en México, Distrito Federal, o al correo electrónico alberto.esteban@conagua.gob.mx

Que durante el plazo de consulta pública, los documentos que sirvieron de base para la elaboración del citado Proyecto de Norma Oficial Mexicana, así como la Manifestación de Impacto Regulatorio a que se refiere el artículo 45 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, estarán a disposición del público para su consulta en el domicilio del Comité antes señalado.

Por lo expuesto y fundado he tenido a bien expedir para consulta pública el siguiente:

PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-000-CONAGUA-2012 "APARATOS Y ACCESORIOS DE USO SANITARIO"

PREFACIO

El presente proyecto de norma oficial mexicana fue elaborado por el Comité Consultivo Nacional de Normalización del Sector Agua, con la colaboración de los siguientes organismos, instituciones y empresas:

- American Standard B&K México, S. de R.L. de C.V.
- Asociación Mexicana de Válvulas y Conexos, S.C.
- Asociación Nacional de Fabricantes de Aparatos Domésticos, A.C. (ANFAD).
- Alan de Aguascalientes, S.A. de C.V.
- Amanda y Fama Comercializadora, S.A. de C.V.
- Alpha Cerámica, S.A. de C.V.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- AMG Global México, S.A. de C.V.
- Bimca y Asociados, S.A. de C.V.
- Cámara Nacional de la Industria de la Transformación (CANACINTRA).
- Calidad Total en Cerámica, S.A. de C.V.
- Delta Faucet Company México, S. de R. L. de C.V.
- Certificación Mexicana, S.C.
- Consejo Mexicano de Certificación, A.C.
- Centro de Normalización y Certificación de Productos, A.C.
- Corporación Industrial de Moldeo, S.A. de C.V.
- COFLEX, S.A. de C.V.
- Export logistics, S.A. de C.V.
- Fluidmaster Inc.
- FUNCOSA, S.A. de C.V.
- Grivatec, S.A. de C.V.
- Helvex, S.A. de C.V.
- IAPMO R&T
- Intertek Testing Services de México, S.A. de C.V.
- Kohler Co.
- Laboratorio de Ingeniería Experimental del Sistema de Aguas de la Ciudad de México.
- Laboratorio de Calidad KOHLER SANIMEX P2
- LETSAC México, S. de R.L. de C.V.
- Nacional de Cobre, S. A. de C.V.
- Organismo Nacional de Normalización y Certificación de la Construcción y la Edificación, S. C. (ONNCCE).
- Procuraduría Federal del Consumidor (PROFECO).
- Procesadora de Cerámica de México, S. A. de C. V.
- Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales.
- Sanitarios LAMOSA, S.A de C.V.
- Sanitarios Orión, S.A. de C.V.
- TOTO USA Inc.
- Truper Herramientas, S.A. de C.V.
- Urrea Dando vida al Agua, S.A. de C.V.
- Vilbomex, S.A. de C.V.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

1 OBJETIVO

Este Proyecto de Norma Oficial Mexicana establece las especificaciones mínimas que deben cumplir los aparatos sanitarios y sus respectivos accesorios, con el fin de asegurar una excelente operación hidráulica, hermeticidad y un uso eficiente del agua.

Así mismo establece los métodos de prueba que deben aplicarse para verificar el cumplimiento, y precisa además, los requisitos que se deben de incluir en el marcado de información al público.

2 CAMPO DE APLICACIÓN

Este proyecto de Norma Oficial Mexicana aplica a los inodoros, mingitorios, lavabos, válvulas de admisión y válvulas de descarga, sellos obturadores y fluxómetros de uso sanitario; que se fabriquen o se importen y se comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos.

Se excluyen del campo de aplicación los siguientes dispositivos:

- Tapas, asientos y partes que no intervengan en el funcionamiento hidráulico de los inodoros y mingitorios.
- Las letrinas, inodoros para vehículos terrestres y marinos, inodoros entrenadores e inodoros que no usen agua.
- Bidés.

3 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de esta Norma se deben consultar la siguiente Norma Oficial Mexicana vigente:

- NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida.

4 DEFINICIONES

Para efectos de aplicación de este proyecto de Norma se establecen las definiciones siguientes:

4.1 Acabado

Textura y condición de una superficie (excluyendo el color).

4.2 Accesorio

Parte hecha de materiales no cerámicos que normalmente se suministra con un aparato sanitario. Ejemplos de accesorios son spuds, fluxómetros y válvulas de admisión y/o descarga.

4.3 Activador

Elemento que pone en funcionamiento el sistema de descarga a través de un mecanismo, éste mecanismo puede ser: mecánico manual de palanca o botón, mecánico de pedal de palanca, mecánico de botón al piso, o neumático eléctrico o electrónico.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.4 Aparato de descarga

Dispositivo que le entrega agua a la taza del inodoro o mingitorio.

4.5 Aparato presurizado de descarga

Aparato de descarga que se emplea en sistemas que no dependen de la gravedad y que utilizan el sistema de suministro de agua para entregar el agua a presión y crear una descarga presurizada.

NOTA 1- Tanques de fluxómetro, fluxómetros, y aparatos de presión controlados electrónicamente son ejemplos de aparatos presurizados de descarga.

4.6 Aparato sanitario

Dispositivo que recibe agua o desperdicios o ambos, y los dirige hacia un sistema de alcantarillado, este puede ser un inodoro o un mingitorio o lavabo.

4.7 Calidad del producto

4.7.1 Sin defectos en el acabado (Grado de calidad A)

Todo aquel aparato sanitario que cumple con los valores admisibles, en su acabado, establecidos en las **Tablas 1 y 5**. Debiendo cumplir los requerimientos mínimos restantes establecidos en esta Norma.

4.7.2 Con defectos en el acabado (Grado de calidad B)

Todo aquel aparato sanitario que exceda los límites para el grado de calidad A en acabados, establecidos en las **Tablas 1 y 5**, siempre y cuando no dañe la integridad física del usuario y debiendo cumplir los requerimientos mínimos restantes establecidos en esta Norma.

4.8 Ciclo de descarga

Secuencia completa de operación de un inodoro o mingitorio que incluye desocupar su contenido, lavar sus superficies interiores, y restablecer el sello hidráulico en su caso.

4.9 Cuadrado de alfarería

Una apertura cuadrada, de 51 mm por lado, cortada de una hoja de material flexible y usado para contar el número de defectos en la apertura.

4.10 Defectos

4.10.1 Acabado opaco

Es un defecto en el acabado, en el que el lustre no se desarrolló, sin vida, plano, sin brillo, o un acabado semi-vidriado con numerosos hoyos de alfiler.

NOTA 2 - Un defecto acabado opaco, no debe confundirse con un acabado satinado o mate cuyo propósito es decorativo.

4.10.2 Acabado ondulado

Es un defecto en el acabado que resulta en numerosas carreras irregulares o moteadas en el vidriado.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Shalhin

4.10.3 Alabeo

Defecto que resulta en un intersticio cóncavo o convexo entre el aparato sanitario y la pared adyacente o el piso.

4.10.4 Ampolla

Es una porción elevada y hueca de una superficie vidriada de un aparato sanitario con una dimensión mayor a 3 mm.

4.10.5 Burbuja

Es una porción elevada de una superficie vidriada de un aparato sanitario o una mota de arena cuya dimensión mayor, es menor a 1 mm.

4.10.6 Cuerpo expuesto

Una porción sin vidriar de un aparato sanitario con una dimensión de 2 mm o mayor.

4.10.7 Decoloración

Un punto de color con una dimensión mayor de 6 mm, o motas, o manchas en número suficiente para producir un cambio de color.

4.10.8 Estría

Una fractura muy delgada que se extiende a través del cuerpo del aparato sanitario, causada por esfuerzos de tensión durante la fabricación.

4.10.9 Grieta

Una fractura en el vidriado o en el cuerpo de un aparato sanitario, pero no es una estría o resquebrajamiento.

4.10.10 Hoyo

Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, con una dimensión mayor a 2 mm.

4.10.11 Poro (pinhole)

Concavidad u hondura en la superficie vidriada de un aparato sanitario, cuya dimensión es menor a 2 mm.

4.10.12 Mancha

Un área de color contrastante, cuya dimensión nunca es menor a 3 mm.

4.10.13 Marca de fuego

Grieta superficial y fina en el cuerpo de un aparato sanitario que no está vidriada.

4.10.14 Mota

Un área de color contrastante cuya dimensión está entre 0.3 y 1 mm.

4.10.15 Agrietamiento

Conjunto de grietas o estrías muy finas en el acabado de la superficie o en el vidriado.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.11 Descarga

Aquella utilizada para remover desechos sólidos y líquidos de la taza del inodoro.

4.12 Descarga dual

Característica de la válvula que permite que el usuario descargue el inodoro con un volumen reducido o completo de agua, dependiendo del contenido de la taza.

4.13 Descarga reducida

Aquella utilizada para remover los desechos líquidos de la taza del inodoro.

4.14 Efecto de sifón (acción sifónica)

Movimiento de agua a través de un inodoro o mingitorio provocada por la succión del agua a través del reborde y la trampa, creando un sifón para remover el material de desperdicio.

4.15 Empaques y sellos

Elementos destinados para permitir y/o impedir el paso del agua.

4.16 Espejo de agua

La superficie del agua quieta en el pozo de un inodoro o mingitorio, cuando la trampa está llena hasta el vertedero.

4.17 Expulsión directa

Es la descarga de un inodoro mediante un chorro de agua, dirigido al orificio de salida de la taza, que empuja el contenido de la taza hacia la parte ascendente de la trampa, sobre el vertedero, y al sistema de alcantarillado por gravedad.

4.18 Filtro

Malla instalada en la base de la válvula de admisión para impedir que los desechos interfieran con el funcionamiento de la válvula anti-retorno.

4.19 Flotador

Elemento con el diseño adecuado, que provee una fuerza de flotación al brazo que es utilizada para cerrar o abrir la válvula de admisión.

4.20 Fluxómetro

Válvula conectada a la tubería de suministro de agua a presión, que cuando se activa, permite el flujo directo de agua al aparato sanitario en la cantidad necesaria para la operación adecuada. El fluxómetro se cierra gradualmente para restablecer el sello hidráulico del aparato sanitario y prevenir el golpe de ariete.

NOTA 3 - La tubería a la cual se conecta el fluxómetro puede tener el diámetro suficiente para permitir el suministro de agua adecuado.

4.21 Grifo

Aparato que controla y guía el flujo de agua.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.22 Inodoro

Aparato sanitario con un recipiente de agua que recibe desperdicios humanos líquidos y sólidos, y que al ser operado conduce el desperdicio al sistema de alcantarillado a través de una trampa.

4.22.1 Inodoro de 4 litros

Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 4 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma.

4.22.2 Inodoro de 4.8 litros

Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 4.8 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma.

4.22.3 Inodoro de 6 litros

Inodoro con un consumo promedio de agua máximo de 6.0 litros por descarga, cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma.

4.22.4 Inodoro de descarga 4.2/6 litros

Inodoro que le permite al usuario descargar el inodoro con un volumen promedio de agua reducido (máximo de 4.2 litros) o completo (máximo de 6 litros), cuando se prueba según el método de prueba indicado en la presente norma.

4.22.5 Inodoro electro-hidráulico

Inodoro con un sello hidráulico no mecánico que tiene un motor eléctrico y un controlador para facilitar la descarga.

4.23 Inodoro de tanque de descarga por gravedad

Inodoro diseñado para evacuar la taza con agua suministrada por gravedad.

4.24 Integral

Parte de un aparato sanitario fundida o moldeada.

4.25 Lavabo

Vasija para lavado.

4.26 Mingitorio

Aparato sanitario que recibe únicamente desperdicio líquido y lo conduce al sistema de alcantarillado a través de una trampa.

4.26.1 Mingitorio Menor o igual a 1 litro

Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 1 litro por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma.

4.26.2 Mingitorio de 1.9 litros

Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 1.9 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.26.3 Mingitorio de 3 litros

Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 3 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma.

4.26.4 Mingitorio de 3.9 litros

Mingitorio con un consumo promedio máximo de agua de 3.9 litros por descarga cuando se prueba según el método de prueba indicado en norma.

4.26.5 Mingitorio sin agua (mingitorio seco)

Mingitorio que conduce el desperdicio líquido al sistema de alcantarillado por gravedad a través de un sello hidráulico, sin usar agua.

4.27 Nivel crítico

Nivel máximo de agua en un aparato sanitario, en el cual no ocurre succión por medio del sifón.

4.28 Nivel de rebosamiento

Nivel en el que el agua, se sale del aparato sanitario.

4.29 Pie de la trampa

Es la superficie interna de mayor altura de la parte más baja de la trampa (**ver la Figura 8**).

4.30 Porcelana

- Porcelana sin vitrificar — material cerámico poroso cuya absorción de agua oscila entre el 0.5 y el 15.0% del peso seco original del espécimen (**ver Inciso 6.4**).
- Porcelana vitrificada — material cerámico sin poros y horneado a alta temperatura cuya absorción de agua no excede el 0.5% del peso seco original del espécimen (**ver Inciso 6.4**).

4.31 Pozo

Concavidad abierta hacia arriba formada a la entrada de la trampa, en la parte inferior de la taza del inodoro o mingitorio.

4.32 Presión dinámica

Es la presión en el tubo de suministro de agua, medida a la entrada de la válvula abierta.

4.33 Presión estática

Es la presión en el tubo de suministro de agua, medida a la entrada de la válvula cerrada.

4.34 Profundidad del sello hidráulico

Es la distancia vertical entre la parte más baja de la parte superior del orificio de entrada de la trampa, hasta la superficie del espejo de agua. (**Ver la Figura 9**).

4.35 Reborde

Es el borde abierto de un aparato sanitario.

4.36 Sanitaria

Condición estética de limpieza, (no a la condición de estar microbiológicamente limpio).



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.37 Sello obturador

Dispositivo destinado a garantizar la hermeticidad en el cierre, después de haber sido operada la válvula de descarga.

4.38 Separación de aire

Es la distancia vertical libre, a través del aire, entre el punto más bajo de un orificio de alimentación de agua y el nivel de inundación del lavabo.

4.39 Spud

Adaptador para conectar un aparato de descarga a un inodoro o a un mingitorio.

4.40 Superficie de descarga

Es la superficie visible después de la instalación y que se moja durante la operación del inodoro o mingitorio.

4.41 Superficie visible

Es la superficie de un aparato sanitario que es fácilmente visible para un observador de pie, después de que el aparato sanitario haya sido instalado.

4.42 Tanque de descarga

Recipiente que almacena una cantidad de agua predeterminada y contiene un aparato de descarga que entrega el agua (además de un flujo adicional del sistema de suministro) a la taza del inodoro o mingitorio.

NOTA 4 - Los tanques de descarga de colgar o de acoplar a la taza, con una válvula de admisión y una válvula de descarga, son tipos comunes de tanques de descarga.

4.43 Tanque de fluxómetro

Aparato de descarga que efectivamente ensancha la tubería de suministro de agua inmediatamente antes de la taza del inodoro o mingitorio y es parte integral del recipiente acumulador conectado al orificio de entrada del aparato sanitario.

4.44 Tanque de perfil bajo

Tanque de inodoro con un aparato de descarga que está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza.

4.45 Taza

Taza de inodoro con un reborde integral, una trampa en el frente o en la parte trasera, y un orificio de salida en el piso o en la pared de la taza, que opera mediante un efecto de sifón (con o sin un chorro de agua a presión).

4.46 Taza de expulsión directa

Taza de inodoro que no provoca el efecto sifón, con reborde integral, trampa en la parte trasera de la taza, y con un chorro de presión visible u oculto.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

4.47 Taza no sifónica (washdown/washout bowl)

Es una taza de inodoro con reborde integral y un orificio de salida al piso o a la pared, que opera principalmente mediante acción no sifónica.

4.48 Tiempo de llenado

Es el tiempo que transcurre desde el instante en que el dispositivo de descarga del aparato sanitario se cierra hasta el instante en que la válvula de admisión está completamente cerrada.

4.49 Trampa

Es un accesorio, un dispositivo, o parte integral de un aparato sanitario que forma un sello hidráulico que previene el paso de gases de alcantarilla sin afectar el flujo de las aguas residuales.

4.50 Válvula de admisión

Dispositivo que permite o impide el paso del agua automáticamente al tanque del inodoro, controlando el nivel del agua en el tanque, mediante la acción de un flotador u otro dispositivo.

4.51 Válvula de descarga

Dispositivo que permite el flujo de un volumen de agua del tanque hacia la taza, en una sola operación ininterrumpida para posteriormente cerrar automáticamente la salida del agua hasta la siguiente operación.

4.52 Válvula de admisión con dispositivo anti-sifón

Válvula que le suministra agua a un tanque de descarga y que tiene, en el lado de salida del agua, un dispositivo integral anti-sifón o interruptor de vacío. La válvula de admisión se opera mediante un aparato de flotación o algo similar.

4.53 Válvula anti-retorno (check valve):

Válvula que le suministra agua a un tanque de descarga y que tiene, en el lado de salida del agua un dispositivo que se usa para impedir el flujo de líquido en la dirección opuesta a través de la válvula de admisión.

4.54 Vertedero o borde del sello hidráulico

Es la superficie interna más baja de la parte más alta de la trampa (ver **Figura 9**).

4.55 Vidriado o esmaltado

Es un recubrimiento cerámico liso e impermeable, como el vidrio.

4.56 Visible después de la instalación

Es la superficie que sigue siendo visible después de que el aparato sanitario ha sido instalado, pero no necesariamente estando de pie.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

5 INODOROS

5.1 Tolerancias

A menos que se especifique de otra manera en este proyecto de norma, la tolerancia en dimensiones de 200 mm y mayores será de $\pm 3\%$. La tolerancia en dimensiones menores de 200 mm será de $\pm 5\%$.

En esta norma, las dimensiones marcadas como "mínimo" y "máximo", no se deberán de reducir más allá del valor mínimo ni incrementar más allá del máximo mediante la aplicación de una tolerancia. Sí se especifica un rango de dimensiones y las palabras "mínimo" y "máximo" no se indican, los límites superior e inferior no se consideran cruciales y las tolerancias pertinentes serán aplicables.

5.2 Especificaciones dimensionales

Todos los inodoros cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con las especificaciones dimensionales indicadas a continuación:

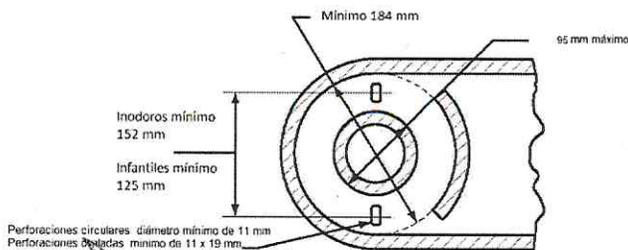
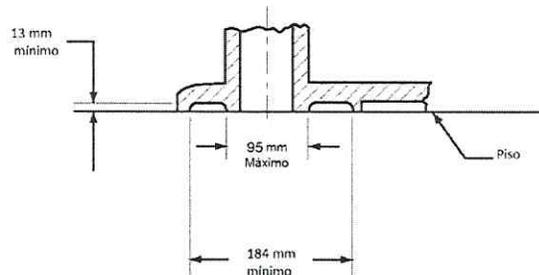
5.2.1 Espesor

El material cerámico de los aparatos sanitarios deberá tener un espesor mínimo de 6 mm a todo lo largo y ancho (excluyendo el esmalte).

5.2.2 Dimensiones de los orificios de salida

Las dimensiones de los orificios de salida deberán ser como se muestran en:

- Figura 1**, para inodoros con orificio de salida inferior para instalar en el piso; y
- Figura 2** para inodoros con orificio de salida en la parte trasera y orificio de salida de espiga en la parte trasera.



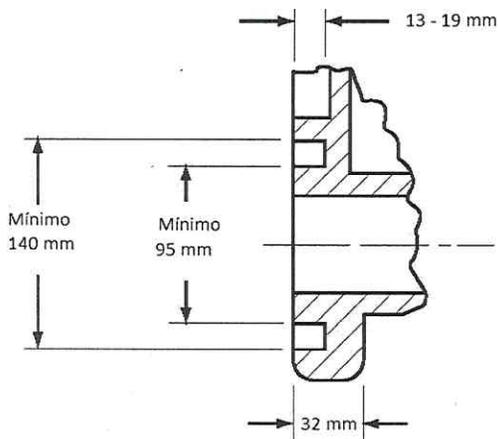


SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

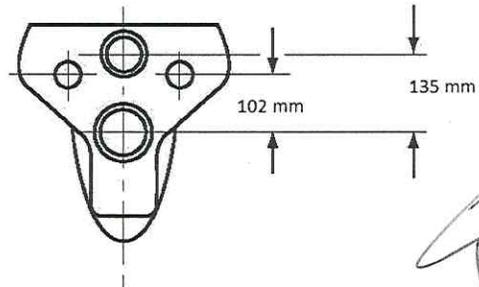
NOTA 5 - Esta **Figura** no pretende restringir el diseño de las bases de las tazas de inodoro, siempre y cuando las dimensiones cruciales para asegurar un intercambio adecuado entre inodoros se mantengan.

NOTA 6 - Las dimensiones mínimas de las perforaciones circulares deberán ser de un diámetro mínimo de 11 mm y en perforaciones ovaladas deberá ser mínimo de 11 mm x 19 mm.

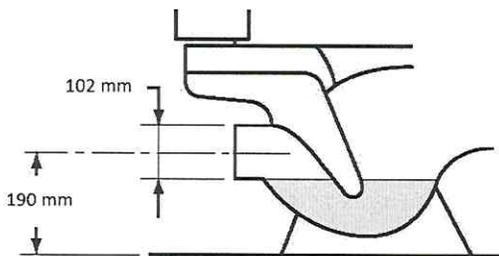
Figura 1.- Dimensiones de los orificios de salida inodoros con orificio de salida inferior.



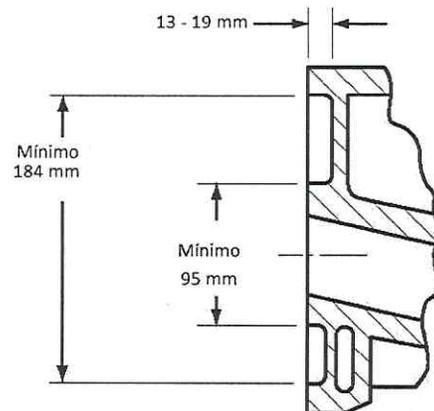
(a) Taza de inodoro de colgar con orificio de salida trasero.



(b) Inodoro de colgar con taza no sifónica y orificio de salida trasero.



(c) Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida de espiga trasera.



(d) Taza de inodoro para instalar en el piso con orificio de salida trasero.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

NOTA 7 - Esta **Figura** no pretende restringir el diseño de las tazas de inodoro, siempre y cuando las dimensiones cruciales para asegurar un intercambio adecuado entre inodoros se mantengan.

Figura 2.- Dimensiones de los orificios de salida inodoros con orificio de salida trasero y orificio de salida de espiga trasero.

5.2.3 Orificios de salida no convencionales

Los orificios de salida que requieran conectores, además del anillo y adaptador de piso, no deberán tener fugas de agua cuando se prueben según el **Inciso 5.3.6** y deberán permitir reparaciones o cambio *in situ*.

5.2.4 Distancia de instalación del centro de descarga del inodoro al muro

Los orificios para pernos para inodoros para colgar deberán espaciarse como se muestra en la **Figura 3**.

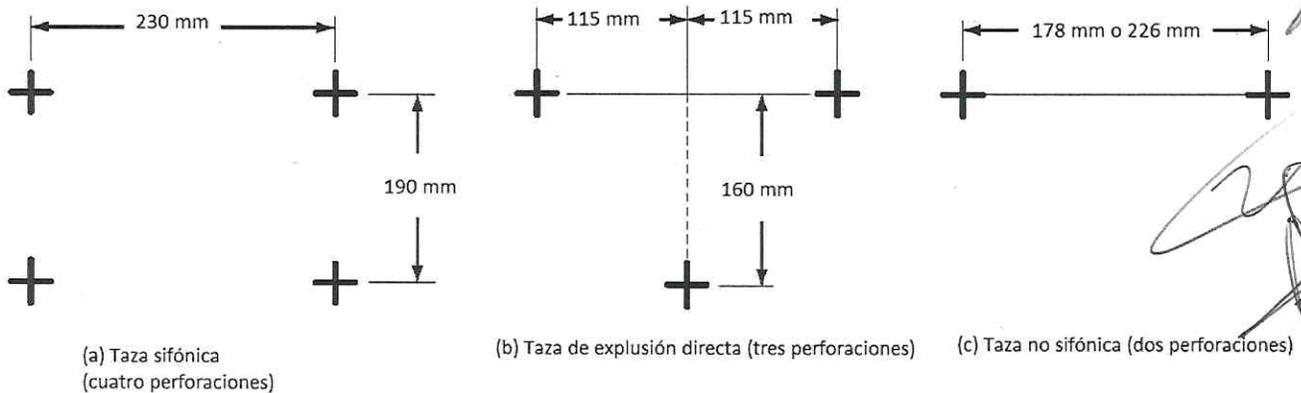


Figura 3.- Distancias de los orificios de los inodoros para colgar.

El centro del orificio de salida de los inodoros deberá estar de 190 a 215 mm para inodoros infantiles, para los demás de 242 a 266 mm o de 289 a 320 mm o de 338 a 373 mm de la parte perpendicular del respaldo del tanque o de su tapa. Ver la **Figura 3**.

5.2.5 Orificios para montaje de asientos

Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (esto es, que no son convencionales), los orificios para montar los asientos de inodoros deberán ser como se muestra en la **Figura 4**.

En caso de que las dimensiones de la distancia entre centros de orificios de los pernos del asiento sean diferentes así como su forma, el fabricante deberá proporcionar el asiento sanitario.

5.2.6 Contorno de la taza del inodoro

Excepto cuando el fabricante suministra asientos exclusivos (esto es, que no son convencionales), los contornos de tazas redondas y alargadas deberán ser como se muestran en la **Figura 5**.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

5.2.7 Dimensiones del espejo de agua

Las tazas de inodoros deberán tener un espejo de agua con dimensiones mínimas de 125 x 100 mm, medidas sobre una superficie plana y horizontal.

5.2.8 Diámetro de la trampa

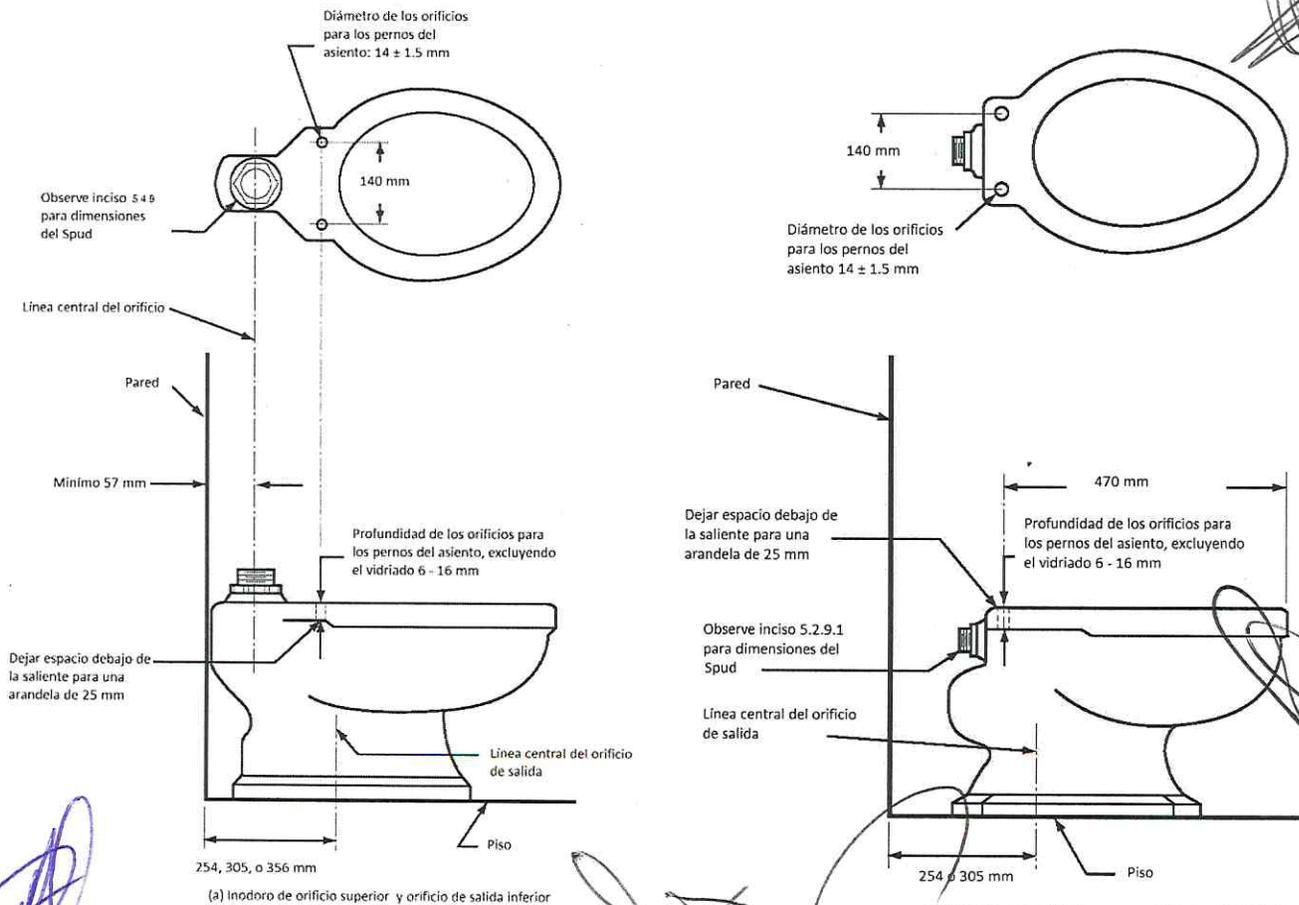
Las trampas de inodoros deberán tener un diámetro que permita el paso de una bola sólida con un diámetro mínimo de 38 mm.

5.2.9 Tamaño nominal de los spuds de los inodoros

El diámetro nominal de los spuds en los inodoros deberá ser:

- 32 mm (1 ¼), o 38 mm (1 ½) para tazas de inodoro operados por fluxómetro; y
- 32 mm (1 ¼), o 38 mm (1 ½) o 52 mm (2) para tazas de inodoro operados por tanques de descarga de colgar.
- o según lo suministre y especifique el fabricante del inodoro.

Los orificios para instalación en la parte superior del inodoro deberán ubicarse como se muestran en la **Figura 4**.





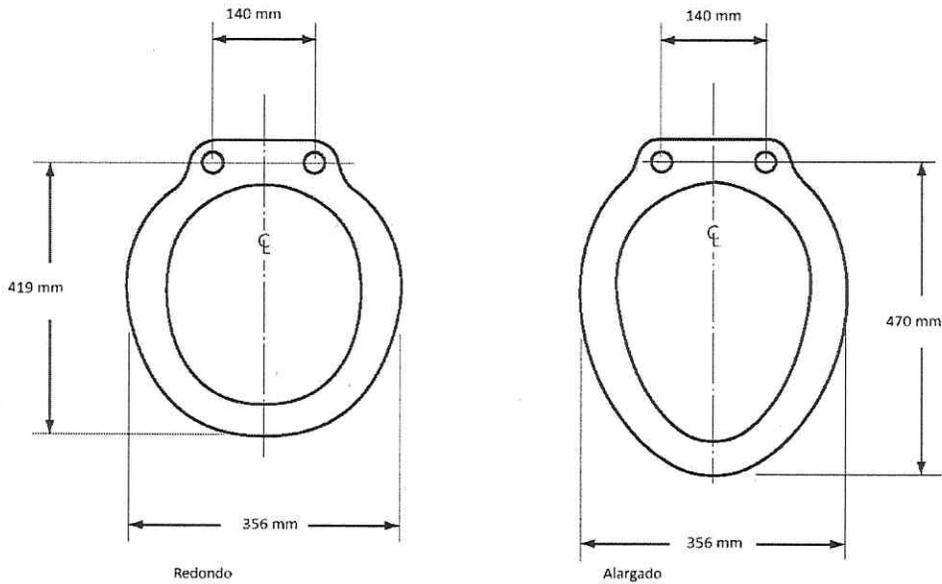
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Figura 4.- Dimensiones y ubicación en los orificios de las tazas.

5.2.10 Altura de rebordes

Las alturas de las tazas de inodoros deberán ser como se indica a continuación:

- altura mínima de 343 mm para inodoros para adultos;
- 390 mm para inodoros para personas con capacidades diferentes, y
- entre 241 y 267 mm para inodoros infantiles.



NOTA 8 - Las formas y longitudes de las tazas son opcionales, de referencia.

Figura 5.- Perfiles de tazas de inodoros

5.2.11 Tanques de descarga por gravedad

5.2.11.1 General

Los tanques de descarga por gravedad para inodoros deberán tener una válvula de admisión y una válvula de descarga, que cumplan con lo establecido por este capítulo.

5.2.11.2 Diámetro del orificio para la válvula de admisión y diámetro del orificio para la válvula de descarga.

El orificio para la válvula de admisión, deberá tener el diámetro mínimo especificado en la **Figura 6**, y podrá ubicarse en el lado derecho o izquierdo del tanque de descarga.

Para las válvulas de admisión que van conectadas por la parte superior del tanque, se debe tener un espacio para conexión, de acuerdo a la **Figura 14**.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

El orificio para la válvula de descarga deberá tener el diámetro mínimo especificado por el fabricante, dicho orificio proveerá la suficiente agua para cumplir con los requisitos de desempeño hidráulico indicados en esta norma.

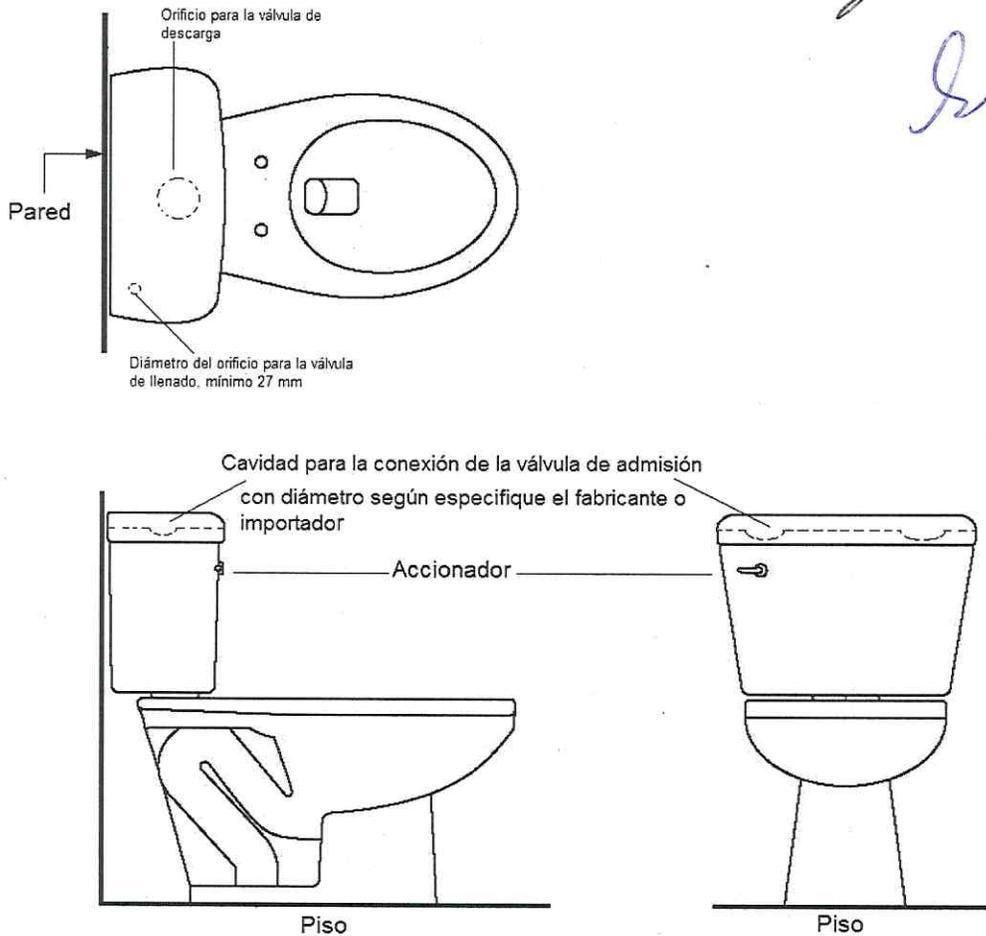


Figura 6.- Orificios para las válvulas en tanques de descarga por gravedad.

5.2.11.3 Nivel crítico

En el caso de que la válvula de admisión que por su diseño lo requiera, la marca del nivel crítico (NC o CL) en la válvula deberá estar por lo menos 25 mm por encima del rebosadero de la válvula de descarga.

NOTA 9: Este inciso no aplica a las válvulas no antisifónicas.

5.2.11.4 Tanques de gravedad de perfil bajo

Cuando el nivel crítico en inodoros de perfil bajo con tanque de gravedad, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer orificios de rebosamiento para asegurar que el agua del tanque salga hacia el piso si el rebosadero o la trampa están obstruidos. El tamaño y la



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

ubicación de dichos orificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico de la válvula de admisión cuando dicha válvula se encuentra totalmente abierta y la presión del agua en el máximo.

5.2.12 Aparatos presurizados de descarga

5.2.12.1 General

Los aparatos presurizados de descarga deberán cumplir con lo indicado en esta norma. El nivel crítico, del dispositivo anti-sifón más bajo en un inodoro operado por fluxómetro, deberá estar por lo menos 25 mm por encima del nivel de rebosamiento de la taza del inodoro.

5.2.12.2 Tanques de perfil bajo con aparatos presurizados de descarga

Cuando el nivel crítico del aparato presurizado de descarga en inodoros de perfil bajo, está por debajo del nivel de rebosamiento de la taza, se deberán proveer orificios de rebosamiento para asegurar que, el agua del tanque salga hacia el piso si el rebosadero o la trampa están obstruidos. El tamaño y la ubicación de dichos orificios deberán ser tales que no permitan que el agua del tanque suba hasta el nivel crítico del aparato presurizado de descarga cuando dicho aparato se encuentre totalmente abierto y la presión del agua en el máximo.

5.2.13 Tanques de inodoro de plástico

Los tanques de inodoro de plástico diseñados para uso con tazas de porcelana vitrificada deberán cumplir con la presente norma.

5.2.13.1 Motor de la bomba e impulsor

En inodoros electro-hidráulicos, la unión del motor de la bomba y el impulsor no deberá ser mecánica y no deberá tener soldaduras. Cuando la bomba está por debajo del nivel de rebosamiento del inodoro, tanto la bomba como sus componentes electrónicos deberán instalarse en una cámara que selle totalmente sin la ayuda de empaques o anillos selladores.

5.2.13.2 Manguera de chorro de presión

Cuando se suministre, la manguera de presión de la bomba deberá, ser capaz de soportar una presión de 172 ± 7 kPa durante 60 min.

5.2.13.3 Cables eléctricos

Los cables eléctricos deberán:

- tener entre 0.9 y 1.8 m de longitud;
- estar conectados de manera permanente; y
- tener un enchufe para conectarse al circuito de suministro de corriente.

El orificio por donde sale del inodoro el cable eléctrico deberá ser liso y redondeado. Opcionalmente, el orificio puede tener un anillo de protección.

5.2.13.4 Arnés para cableado y controles eléctricos

Los arneses para el cableado y los controles eléctricos que, no están dentro de la carcasa de la bomba deberán, ubicarse por encima del nivel de rebosamiento del tanque del inodoro.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

5.2.14 Inodoros de descarga dual

Los inodoros de descarga dual deberán cumplir con lo indicado en este proyecto de norma.

5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural

Todos inodoros cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con el método de ensayo descrito a continuación:

5.3.1 Esmaltado

El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse.

Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:

- a. superficies que estarán en contacto con las paredes o el piso; y
- b. las siguientes superficies:
 - i. el interior, el respaldar, y la parte inferior del tanque del inodoro;
 - ii. la parte inferior de la tapa del tanque;
 - iii. la parte inferior del reborde de descarga;
 - iv. una parte de la superficie de descarga de 6 mm o menos por debajo del reborde de descarga (RIM);
 - v. todas las superficies de la trampa que no son visibles después de la instalación; y
 - vi. las partes trasera e inferior del pedestal;

Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación.

5.3.1.1 Causales de rechazo

Las siguientes serán causales de rechazo de los aparatos sanitarios:

- a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;
- b) resquebrajamiento;
- c) estrías;
- d) decoloración de la superficie;
- e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo);
- f) cuerpo expuesto;
- g) marcas de fuego;
- h) ampollas grandes; y
- i) protuberancias.

5.3.1.2 Resultado

Los acabados de las superficies no deberán tener defectos que puedan afectar de manera adversa el funcionamiento del aparato sanitario.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

5.3.2 Inspección de superficies

5.3.2.1 Procedimiento

Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux.

NOTA 10 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.

5.3.2.2 Evaluación

Las tazas de inodoro y los tanques deberán evaluarse de acuerdo con el inciso 5.3.1 y la **Tabla 1**. Si los defectos exceden los máximos especificados en la **Tabla 1**, el aparato sanitario deberá ser catalogado como "**Calidad del producto: con defectos en el acabado**".

Ubicación	Defecto	Máximo permitido
Taza de Inodoro	Alabeo Cóncono en: pie o pared, parte frontal o arco:	3.0 mm
	Convexo: Parte superior - ambas direcciones:	1.5 mm 21 mm/m
	Acabado de la superficie Acabado ondulado o superficies opacas: Hoyos, ampollas, y hoyos de alfiler: Burujas, motas*, y manchas:	$\leq 2600 \text{ mm}^2$ Total ≤ 5 ≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤ 10
Tanque de inodoro, tapa del tanque de inodoro o mingitorio.	Alabeo:	Sin alabeo notorio
	Acabado de la superficie Acabado ondulado o superficies opacas: Hoyos, ampollas, y hoyos de alfiler: Burujas, motas*, y manchas:	$\leq 2600 \text{ mm}^2$ Total ≤ 5 ≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤ 10

*motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración.

Tabla 1.- Defectos permitidos en inodoros y mingitorios

5.3.2.3 Causales de rechazo

Las siguientes serán causales de rechazo de los aparatos sanitarios:

- a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;
- b) resquebrajamiento;
- c) estrías;
- d) decoloración de la superficie;
- e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo);



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- f) cuerpo expuesto;
- g) marcas de fuego;
- h) ampollas grandes; y
- i) protuberancias.

5.3.2.4 Resultado

Los acabados de las superficies no deberán tener defectos que puedan afectar de manera adversa el funcionamiento del aparato sanitario.

5.3.3 Alabeo

5.3.3.1 Procedimiento

El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la **Tabla 1**, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido.

Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la **Tabla 1**.

5.3.3.2 Resultado

Los aparatos sanitarios deberán cumplir con los requisitos de alabeo especificados en la **Tabla 1**, cuando se prueben de acuerdo con lo indicado en 5.3.3.1.

5.3.4 Agrietamiento

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener el fragmento de este, esta evaluación podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

5.3.4.1 Espécimen

El espécimen para la prueba deberá ser un fragmento de un aparato sanitario con una superficie vidriada de aproximadamente 3 200 mm² y un espesor máximo de 16 mm.

5.3.4.2 Procedimiento

La evaluación de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación:

- a) Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada.
- b) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ± 5 °C por 90 min.
- c) Retire el espécimen y sumérgalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C, hasta que se hiele.
- d) Retire el espécimen del baño helado y sumérgalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

e) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno.

5.3.4.3 Resultado

No deberá existir agrietamiento.

5.3.5 Absorción

Determinación del porcentaje de absorción de agua.

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener los fragmentos de este, esta evaluación podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

5.3.5.1 Espécimen

El espécimen consistirá de tres fragmentos de porcelana sacados de un aparato sanitario. Algún punto de la superficie de cada fragmento deberá haber estado en contacto con alguna parte del horno. Cada fragmento deberá tener aproximadamente 3 200 mm² de superficie sin vidriar y no deberá tener un espesor de más de 16 mm.

5.3.5.2 Preparación del espécimen

El espécimen deberá prepararse como sigue:

- a) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante.
- b) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente.
- c) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W₀.

5.3.5.3 Procedimiento

La evaluación deberá realizarse como se indica a continuación:

- a) Coloque los fragmentos ya pesados en agua destilada a temperatura ambiente en un recipiente adecuado, sostenidos de tal forma que no descansen sobre el fondo del recipiente.
- b) Hierva los fragmentos durante 2 h. Una vez hervidos, deje los fragmentos en el agua por 18 h (para un total de 20 h).
- a) Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_F.

5.3.5.4 Determinación del porcentaje de absorción.

La absorción deberá presentarse como un porcentaje del peso original del espécimen seco W₀, el porcentaje para cada fragmento deberá obtenerse dividiendo la diferencia entre el peso original del fragmento seco y el peso final, tras la inmersión en el agua hirviendo, W_F, por el peso original y multiplicando por 100, tal como se indica a continuación:

$$\% \text{ absorción} = \frac{W_F - W_0}{W_0} * 100$$

Shelvin

[Handwritten signatures and initials throughout the page]

Baso

PROSISTO

[Handwritten signature]



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Donde:

W_F = peso final del fragmento tras la inmersión en agua en gramos

W_0 = peso original del fragmento seco en gramos g

5.3.5.5 Resultados

El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar.

5.3.6 Aparatos sanitarios de colgar;

Los aparatos sanitarios de colgar deberán asegurarse a un banco de prueba sólido de acuerdo con las instrucciones de instalación del fabricante. Los herrajes de soporte deberán estar expuestos durante la prueba. Si el fabricante suministra herrajes de soporte junto con el aparato sanitario, estos deberán ser empleados en la prueba.

5.3.6.1 Montaje de canales y placa para los inodoros de colgar

Dos canales, de tamaño 3U x 4.1 y de aproximadamente 610 mm de largo, deberán colocarse con los respaldos juntos a una distancia de 76 mm. Una placa de acero de 6 mm de espesor deberá soldarse con soldadura de filete a las pestañas superiores de los canales. Los canales deberán colocarse atravesados sobre el asiento del inodoro y centrados a una distancia, medida desde el eje de los orificios para los pernos del asiento, de 254 mm para tazas redondas y de 305 mm para tazas alongadas. Si la taza está diseñada para ser usada con un asiento, entonces se deberá instalar un asiento plástico con topes.

5.3.6.2 Inodoros de colgar

Se deberá aplicar una carga de 2.2 kN, incluyendo el peso de los canales y la placa, a la taza del inodoro utilizando el montaje de canales y placa especificados en el Inciso 5.3.6.1.

5.3.6.3 Resultado

Los aparatos sanitarios y los herrajes de soporte deberán soportar la carga de prueba, durante 10 min sin fallar y sin daño estructural visible.

5.3.7 Estanqueidad de juntas

La junta deberá ensamblarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante y deberá ser sometida a una presión hidrostática de 100 kPa durante 15 min. No deberá haber fuga de agua a través de la junta.

5.3.8 Barrena

5.3.8.1 Procedimiento

La siguiente evaluación deberá realizarse cuando la trampa del inodoro no es de porcelana:

- Inserte una barrena manual para inodoros, en la trampa del inodoro a través de la taza;
- Rote la barrena cinco veces por cada ciclo de la prueba;



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- c. Antes de cada ciclo, gradúe el nivel del agua en la taza para que el sello hidráulico tenga la profundidad completa;
- d. Ejecute un total de 100 ciclos retirando, reinsertando, y rotando la barrena en cada ciclo.

La evaluación de la barrena deberá realizarse antes de cualquiera de las pruebas hidráulicas especificadas en los incisos 5.5.1 al 5.5.6.

5.3.8.2 Resultado

Con la taza y la trampa llena hasta la profundidad completa del sello hidráulico, y con excepción del agua que se derrame por el orificio de salida tras retirar la barrena, no deberá haber fuga de agua.

5.4 Requisitos para efectuar el ensayo para determinar el desempeño hidráulico

5.4.1 Requisitos aplicables para probar todos los inodoros

- a. Los aparatos para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en:
 - i. **Figura 7**, para inodoros de gravedad y de tanque de fluxómetro; y
 - ii. **Figura 8**, para inodoros de fluxómetro.
- b. El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en el inciso 5.4.2.1 o 5.4.2.2, según sea pertinente.
- c. La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente.
- d. Las pruebas de inodoros deberán realizarse a las presiones especificadas en la **Tabla 2** o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa y no menores a 25 kPa.
- e. El espécimen se deberá colocar sobre una superficie nivelada, plana y horizontal, el espécimen se debe nivelar longitudinal y transversalmente con el orificio de salida y la trampa libres de obstrucciones.
- f. El espécimen deberá descargar a la atmósfera.

La verificación del desempeño hidráulico deberá ser realizada conforme a la secuencia especificada en la **Tabla 2**.

Secuencia	Inciso		Inodoros de tanque de descarga por gravedad, (en kPa).	Inodoros electro-hidráulicos, y de tanque de fluxómetro (en kPa).	Inodoro de fluxómetro	
					Taza sifónica (en kPa).	Taza de expulsión directa. (en kPa).
1	5.5.1	Determinación de la profundidad del sello hidráulico	25	140	240	310
2	5.5.2	Consumo de agua	550, 140 y 25	550, 350 y 140	550, 240 y 98	550, 310 y 98
3	5.5.3	Gránulos y bolas	25	140	240	310
4	5.5.4	Lavado de superficie	25	140	240	240
5	5.5.5	Caracterización del arrastre por la línea de desagüe	25	140	240	240
6	5.5.6	Rebosamiento de tanques de descarga por gravedad	550	550	-----	-----



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

NOTA 11-

- i. La secuencia deberá realizarse en el orden indicado en esta tabla.
- ii. Solo se permitirán ajustes a los componentes del tanque cuando haya cambios en las presiones de las pruebas. No se permitirán ajustes entre pruebas que utilicen presiones iguales.
- iii. Para inodoros cuyas trampas no son de porcelana, lo indicado en el inciso 6.7 deberá realizarse antes de verificar el desempeño hidráulico indicado en esta tabla.
- iv. Cuando el fabricante especifique una presión mínima de operación, más alta que la indicada en esta tabla, la presión deberá ser la especificada por el fabricante, la cual deberá especificarse en la garantía, en el marcado o en el etiquetado del producto y en su embalaje.
- v. Los inodoros de tanque por descarga por gravedad y de tanque de fluxómetro, incluyen inodoros sifónicos asistidos por presión (excepto los modelos de fluxómetro) y tazas no sifónicas.
- vi. Las recomendaciones de seguridad del fabricante sobre de las presiones de operación deberán ser seguidas para todos los inodoros. La máxima presión estática no deberá exceder 550 kPa y no deberá ser menos de:
 - a. 25 kPa para inodoros de bajo consumo de tanque de descarga por gravedad
 - b. 140 kPa para inodoros electro-hidráulicos y de tanque de fluxómetro;
 - c. 240 kPa para inodoros de bajo consumo activados por fluxómetro; y
 - d. 310 kPa para inodoros de expulsión directa activados por fluxómetro.
- vii. Presiones mayores a 550 kPa no se consideran seguras.

Tabla 2.- Presiones estáticas de prueba para inodoros en kilo Pascales (kPa).

5.4.1.1 Inodoros de tanque de descarga por gravedad

La presión del agua para cada prueba debe ser la especificada en la **Tabla 2**, el nivel de agua en el tanque y el tiempo de llenado deberán ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante. Los inodoros que requieran presiones de suministro, mayores a las especificadas en la **tabla 2**, la presión deberá ajustarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

En la ausencia de instrucciones del fabricante y especificaciones, la válvula de admisión deberá probarse tal como se recibió.

No se le podrán hacer ajustes adicionales al tanque, una vez que se hayan hecho los ajustes para llegar al nivel de agua establecido por el fabricante y al caudal de agua de la manguera para la recuperación del sello (refill) para la prueba de consumo de agua.

5.4.1.2 Inodoros asistidos por presión (tanque de fluxómetro) y electro-hidráulicos u otros productos presurizados de descarga

Los elementos del tanque, deberán ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante para cada presión de prueba, especificada en la **Tabla 2**. Si el fabricante no entrega instrucciones o especificaciones, los componentes del tanque deberán probarse tal y como se recibieron.

5.4.1.3 Taza para fluxómetro

El fluxómetro deberá ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante para cada presión de prueba especificada en la **Tabla 2**. Si el fabricante no entrega instrucciones o especificaciones, la válvula de cierre del suministro deberá ajustarse de acuerdo con lo indicado en el Inciso 5.4.2.1. (b).



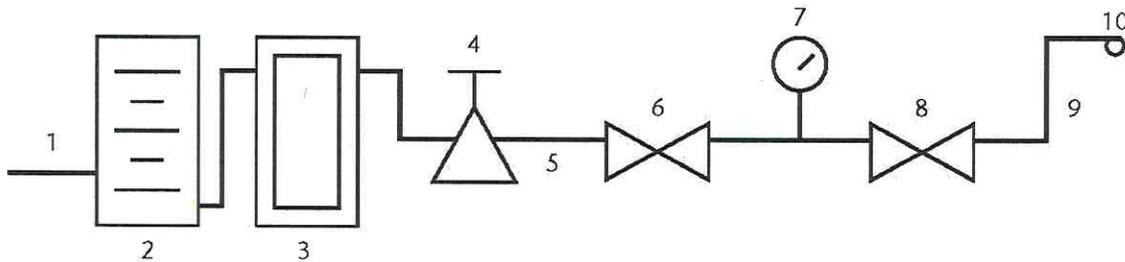
5.4.2 Procedimientos para tipificar el sistema de suministro de agua

El propósito de estos procedimientos de tipificar el sistema de suministro de agua, es establecer la presión de prueba mínima y simular las condiciones típicas de instalación bajo condiciones de laboratorio fácilmente repetibles y reproducibles.

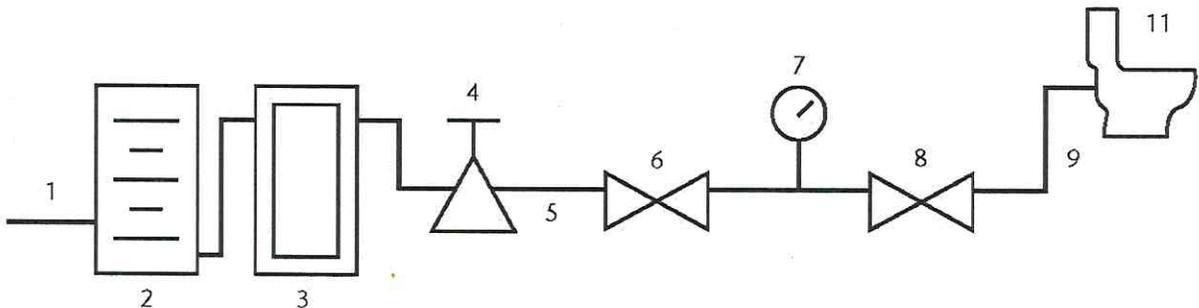
5.4.2.1

El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar inodoros de tanque de descarga por gravedad, inodoros de tanque de fluxómetro de una pieza y de acoplar será como se muestra en la **Figura 7** y se indica a continuación:

- a. Ajuste el *regulador de presión 4*, a una presión estática de 140 ± 7 kPa .
- b. Con la *válvula de cierre 10* abierta, ajuste la *válvula 6* para lograr un flujo de 11.4 ± 1 L/min a una presión 55 ± 4 kPa medida en el *manómetro 7*.
- c. Mantenga la *válvula 8* completamente abierta, excepto cuando se usa para cerrar el flujo completamente.
- d. Quite la *válvula de cierre 10* e instale el espécimen.



a) Sistema de suministro de agua tipificado



b) sistema de suministro de agua tipificado listo para las pruebas de inodoros

NOTA 12 -

- a) 1 = tubo de suministro de agua. El agua para la prueba deberá estar limpia. La presión mínima de suministro deberá ser de 860 kPa.
- b) 2 = filtro. Se deberá usar un filtro para remover del agua partículas y contaminantes que puedan interferir con la operación del sistema de suministro de agua o con el inodoro que se está probando.
- c) 3 = medidor de flujo. El medidor de flujo deberá ser capaz de medir flujos en un rango de 0 a 38 l/min con una precisión del 2% a escala completa. Se podrán usar medidores de área variable y de turbina.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- d) 4 = regulador de presión. La válvula reductora de presión (regulador) deberá cubrir un rango de 25 kPa a 550 kPa y tener una capacidad mínima de 38 l/min a una presión de caída de 35 kPa.
- e) 5 = tubería de suministro. Se deberá usar tubería con un diámetro mínimo de 19 mm (¾ de pulgada).
- f) 6 = válvula. La válvula de control deberá ser una válvula de globo de 19 mm (¾ de pulgada), que permita regular el flujo.
- g) 7 = manómetro. El manómetro deberá tener un rango de lectura de 0 a 690 kPa y con divisiones de 10 kPa. La precisión deberá ser del 2% en la escala plena.
- h) 8 = válvula de esfera o de compuerta. Esta válvula se deberá usar para abrir y cerrar el flujo (tamaño mínimo de 19 mm (¾ de pulgada)).
- i) 9 = manguera flexible. La manguera flexible se deberá usar para conectar el sistema de suministro al inodoro. El diámetro nominal mínimo de la manguera deberá ser 13 mm (½ pulgada).
- j) 10 = válvula de cierre. La válvula de cierre que simula una válvula de admisión deberá tener un diámetro de 10 mm (3/8 de pulgada).
- k) 11 = espécimen. El espécimen deberá probarse con el tanque, la válvula de admisión y la válvula de descarga.

Figura 7.-Sistema de suministro de agua para probar inodoros operados por gravedad y por fluxómetro de tanque.

5.4.2.2

El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar inodoros de fluxómetro, es como se indica a continuación:

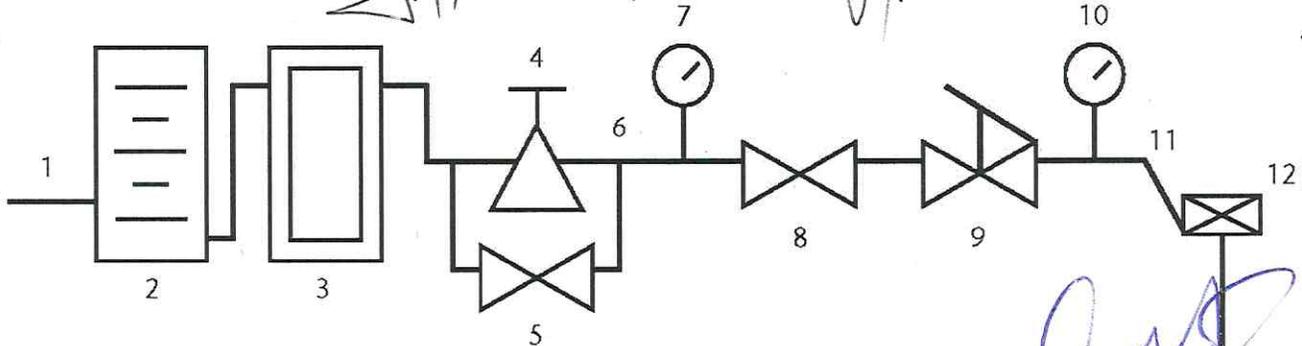
- a. Fije la presión estática en el *manómetro 7* ajustando el regulador de presión 4 a:
 - i. 240 kPa para inodoros de fluxómetro; y
 - ii. 310 kPa para tazas con descarga al muro con fluxómetro (expulsión directa).
- b. Conecte el fluxómetro, con una válvula de cierre adecuada en la posición de máxima apertura, en el lado de salida del sistema de suministro de agua y deje el orificio de descarga del Fluxómetro abierto a la atmósfera.
- c. Active el fluxómetro y fije el flujo máximo, ajustando *la válvula 8*, en:
 - i. 95 ± 4 L/min para inodoros de fluxómetro; y
 - ii. 133 ± 4 L/min para tazas de expulsión directa.

Si el fluxómetro especificado por el fabricante no es capaz de suministrar el flujo requerido, abra el fluxómetro al máximo.

- d. Conecte el fluxómetro a la taza.
- e. Registre la máxima presión del *manómetro 10* y el flujo máximo a través del fluxómetro mientras está conectado a la taza. Mientras realiza la prueba de consumo de agua a 350 y 550 kPa mantenga el flujo máximo en ± 4 L/min ajustando la válvula 9 según sea necesario.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES



NOTA 13 -

- 1 = tubo de suministro de agua. El agua para la prueba deberá estar limpia. La presión mínima de suministro deberá ser de 860 kPa.
- 2 = filtro. Se deberá usar un filtro para remover del agua partículas y contaminantes que puedan interferir con la operación del sistema de suministro de agua o con el inodoro que se está probando.
- 3 = medidor de flujo. El medidor de flujo deberá ser capaz de medir flujos en un rango de 0 a 227 L/min con una precisión del 2% a escala completa. Se podrán usar medidores de área variable y de turbina.
- 4 = regulador de presión. La válvula reductora de presión (regulador) deberá cubrir un rango de 140 a 550 kPa y tener una capacidad mínima de 189 L/min a una presión de caída de 49 kPa.
- 5, 8 y 9 = válvulas. Las válvulas de control deberán ser válvulas de globo o similares de 38 mm (1 ½ de pulgada), que permitan regular el flujo (8), cierre rápido (9), y que permitan evitar el regulador (5).
- 6 = tubería de suministro. Se deberá usar tubería con un diámetro mínimo de 38 mm (1 ½ de pulgada).
- 7 y 10 = manómetros. Los manómetros deberán tener un rango de lectura de 0 a 690 kPa y con divisiones de 10 kPa. La precisión deberá ser del 2% a escala plena.
- 11 = manguera flexible. La manguera flexible se deberá usar para conectar el sistema de suministro al inodoro. El diámetro interior mínimo de la manguera deberá ser 32 mm (1 ¼ de pulgada) y no deberá tener más de 3 metros de longitud.
- 12 = fluxómetro. El fluxómetro deberá instalarse con una válvula de cierre adecuada.

Figura 8.-Sistema de suministro de agua para probar inodoros y mingitorios operados por fluxómetro.

5.4.2.3 Materiales para las pruebas

Si una prueba requiere materiales, esos materiales deberán colocarse en la taza del inodoro, y el aparato de descarga deberá ser activado de acuerdo con el procedimiento aplicable de este proyecto de norma. El espécimen deberá descargar en un recipiente o en un sistema de alcantarillado. Los materiales que queden en la taza, si es el caso, y los materiales descargados en el recipiente o en el sistema de alcantarillado deberán ser registrados. Si es necesario, el espécimen deberá ser descargado de nuevo para desalojar los materiales que hayan quedado en la taza o en la trampa antes de continuar con las demás pruebas.

5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico

La verificación del desempeño hidráulico deberá ser realizada conforme a la secuencia especificada en la Tabla 4.

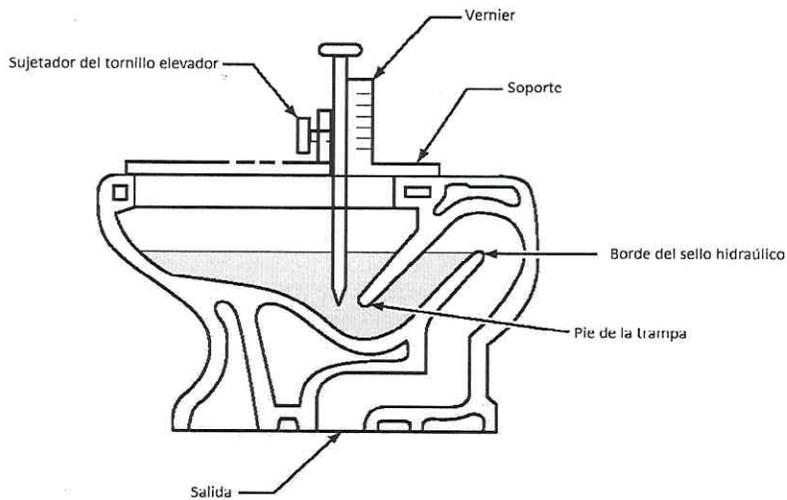


SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

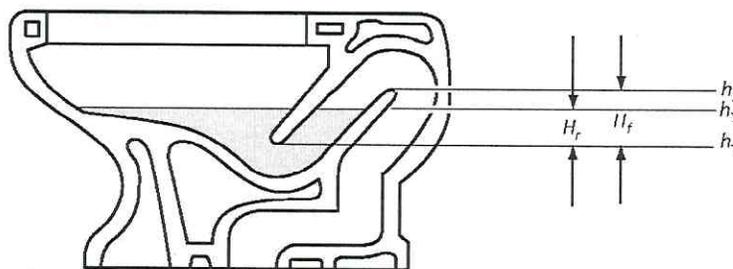
5.5.1 Determinación de la profundidad del sello hidráulico

5.5.1.1 Equipo

La **Figura 9** muestra un aparato aceptable para determinar la profundidad del sello hidráulico. Otros aparatos, por ejemplo una cinta métrica de acero o una regla de acero con un elemento perpendicular horizontal asegurado en un extremo, también podrán ser usados.



a) Aparato sugerido



b) Mediciones requeridas

NOTA 14 - El diagrama a), muestra el sello hidráulico con profundidad completa, el diagrama b), muestra el sello hidráulico parcialmente lleno.

Figura 9.-Aparato sugerido para la prueba de determinación de la profundidad del sello hidráulico.

5.5.1.2 Procedimiento

La prueba para determinar la profundidad del sello hidráulico, deberá realizarse como se indica a continuación:



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- a. Baje la sonda o el instrumento de medición hasta que el elemento horizontal que toque el pie de la trampa.
- b. Registre el valor en la escala como h_1 .
- c. Desenganche el elemento horizontal de la sonda.
- d. Saque la sonda del agua completamente.
- e. Confirme que el espécimen tenga la profundidad completa del sello hidráulico vertiendo agua en el pozo lentamente hasta que una pequeña cantidad de agua gotee por el orificio de salida de la taza.
- f. Cuando el goteo cese, ajuste la sonda para que su punta esté exactamente sobre la superficie del agua.
- g. Registre el valor en la escala como h_2 .
- h. Calcule la profundidad completa del sello hidráulico, H_t , restando h_1 de h_2 ($H_t = h_2 - h_1$).

5.5.1.3 Informe

El informe deberá indicar la profundidad completa del sello hidráulico, H_t .

5.5.1.4 Resultado

La profundidad completa del sello hidráulico, H_t debe ser 51 mm mínimo, para inodoros infantiles H_t debe ser de 38 mm mínimo.

5.5.2 Consumo de agua

5.5.2.1 General

El restablecimiento de la profundidad completa del sello hidráulico lo indicará un goteo de agua por el orificio de salida del inodoro tras la descarga principal. Dicho goteo será indicación suficiente de que el sello hidráulico se restableció. Si no se observa goteo, se mide el sello hidráulico según 5.5.1.

5.5.2.2 Equipo

Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 litros, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 litros.

Un cronómetro graduado con una exactitud de 0.1 s deberá ser usado para medir el tiempo.

5.5.2.3 Procedimiento

La verificación de consumo de agua deberá realizarse como se indica a continuación:

- a. Registre la presión estática (vea la **Tabla 2**).
- b. Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1s y simultáneamente inicie el cronómetro.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- c. Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de la descarga principal) cuando la descarga principal se haya completado; esto es, cuando cese el flujo menor que ocurre al finalizar la descarga principal.
- d. Registre el volumen total de la descarga que le sigue a la primera medición una vez haya cesado el flujo en exceso para restablecer el sello hidráulico (flujo posterior).
- e. Pare el cronometro cuando haya cesado el goteo.
- f. Si no hay evidencia de flujo posterior, mida y registre la profundidad residual del sello hidráulico, H_r de acuerdo con el inciso 5.5.1

Los pasos (a a la (f) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos para cada presión especificada en la **Tabla 2**.

En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, se determinara el volumen de agua, tanto para descarga reducida como para descarga completa para cada presión indicada en la tabla 4.

5.5.2.4 Informe

La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, flujo posterior (si es el caso), y duración del ciclo deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció. Si el sello hidráulico no se restableció, el Informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, H_r .

5.5.2.5 Resultado

El promedio de los volúmenes de descarga totales obtenidos de acuerdo con el inciso 5.5.2.3 (d) sobre el rango de presiones especificadas en la **Tabla 2** no deberá exceder:

- a. 3.9 litros por descarga para inodoro de 4 litros
- b. 4.8 litros por descarga para inodoro de 5 litros.
- c. 6.0 litros por descarga para inodoro de 6 litros.
- d. 4.2 litros por descarga reducida para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros.
- e. 6.0 litros por descarga completa para inodoro de descarga dual de 4.2 y 6 litros.

La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato se rechaza.

5.5.3 Gránulos y bolas

5.5.3.1 Materiales para la prueba

Los materiales de la prueba deberán ser:

- a. aproximadamente 2500 gránulos, cilindros de polietileno de alta densidad (PEAD) de las siguientes características:
 - i. peso: $65 \pm 1g$;
 - ii. diámetro: $4.2 \pm 0.4 mm$;
 - iii. espesor: $2.7 \times 0.3 mm$;
 - iv. densidad: $951 \pm 10 kg/m^3$ y



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- b. 100 bolas de nylon de las siguientes características:
- i. peso: 15.5 ± 0.5 g;
 - ii. diámetro: 6.35 ± 0.25 mm; y
 - iii. densidad: 1170 ± 20 kg/m³.

5.5.3.2 Procedimiento

La prueba de gránulos y bolas deberá realizarse como se indica a continuación:

- a. Ponga los gránulos en el agua de la taza y descargue el inodoro una vez antes de empezar la prueba, con el fin de acondicionar los gránulos.
- b. Ponga el material de la prueba en el agua de la taza.
- c. Permita que las bolas se asienten en el fondo.
- d. Pulse el activador, sosténgalo como máximo por 1 s, y suéltelo.
- e. Cuente el número de gránulos y bolas remanentes en la taza tras completar la descarga.
- f. Mida y registre la profundidad residual del sello hidráulico de acuerdo con lo indicado en 5.5.1.

Los pasos **(b a la (f** constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos.

En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo solo se realizará para la descarga mayor.

5.5.3.3 Informe

El número de gránulos y de bolas remanentes en la taza después de la descarga deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico completo se restableció. Si el sello hidráulico completo no se restableció, le informe deberá indicar la profundidad residual del sello hidráulico, H_r.

5.5.3.4 Resultado

No más de 125 gránulos (5% de la cantidad inicial) y no más de 5 bolas (5 % de la cantidad inicial) deberán de haber quedado en la taza después de obtener el promedio de las tres descargas, en caso contrario se rechaza el producto.

La profundidad residual del sello hidráulico, debe ser de 51 mm mínimo, para inodoros infantiles debe ser de 38 mm mínimo, en caso contrario el aparato se rechaza.

5.5.4 Lavado de superficies

5.5.4.1 Materiales de la prueba

El material usado para la prueba será una línea de tinta aplicada usando un marcador que no sea de tinta indeleble. El color de la línea deberá contrastar con el color de la taza.

5.5.4.2 Procedimiento

La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación:



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- Limpie la superficie de descarga de la taza con detergente para vajillas líquido y suave.
- Enjuague y seque la superficie de descarga.
- Dibuje una línea horizontal continua alrededor de la taza, aproximadamente 25 mm por debajo de los orificios del reborde, con el marcador indicado en el inciso 5.5.4.1.
- Pulse el activador, sosténgalo como máximo por 1 s, y suéltelo.
- Observe la línea durante y después de la descarga.
- Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud y la posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta.

Los pasos **(a a la (f)** constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.

En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, éste ensayo solo se realizará para la descarga menor.

5.5.4.3 Informe

Las longitudes y posiciones de los segmentos remanentes de la línea en la superficie de descarga después de cada descarga deberán ser registradas.

5.5.4.4 Resultado

La longitud total de los segmentos remanentes de la línea en la superficie de descarga después de cada descarga, promediados sobre tres repeticiones, no deberá exceder 51 mm, ningún segmento individual deberá medir más de 13 mm, en caso contrario el aparato se rechaza.

5.5.5 Caracterización del arrastre por la línea de desagüe

5.5.5.1 Materiales

Los materiales deberán ser 100 bolas de polipropileno de las siguientes características:

- peso: 298 ± 10 g;
- diámetro: 19 ± 0.4 mm; y
- densidad: 833 ± 16 kg/m³.

5.5.5.2 Equipo

La **Figura 10** muestra un montaje aceptable para el ensayo. El montaje deberá tener un tubo rígido de plástico con un medio para visualizar su interior o vidrio, de un diámetro de 4 pulgadas nominales, que:

- tenga una longitud de por lo menos 18 m;
- está conectado directamente a un codo de 90° con diámetro de 100 mm (4 pulgadas nominales) de plástico o de vidrio conectado mediante una unión sin campana o una junta cementada, según sea el caso, conectado directamente al adaptador de piso del espécimen;
- tiene un recorrido recto desde el inodoro con una pendiente del 2 %; y
- está ventilado mediante un tubo de diámetro 38 mm (1 ½ pulgadas) ubicado entre 0.3 y 3.0 m del espécimen.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Para inodoros con orificio de salida trasera, el desagüe deberá extenderse desde el piso hacia arriba usando adaptadores. Se deberá utilizar tubería plástica con diámetro 100 mm (4 pulgadas) nominales y una te sanitaria para que el orificio de salida del inodoro quede a la altura sobre el piso, tal como lo recomienda el fabricante.

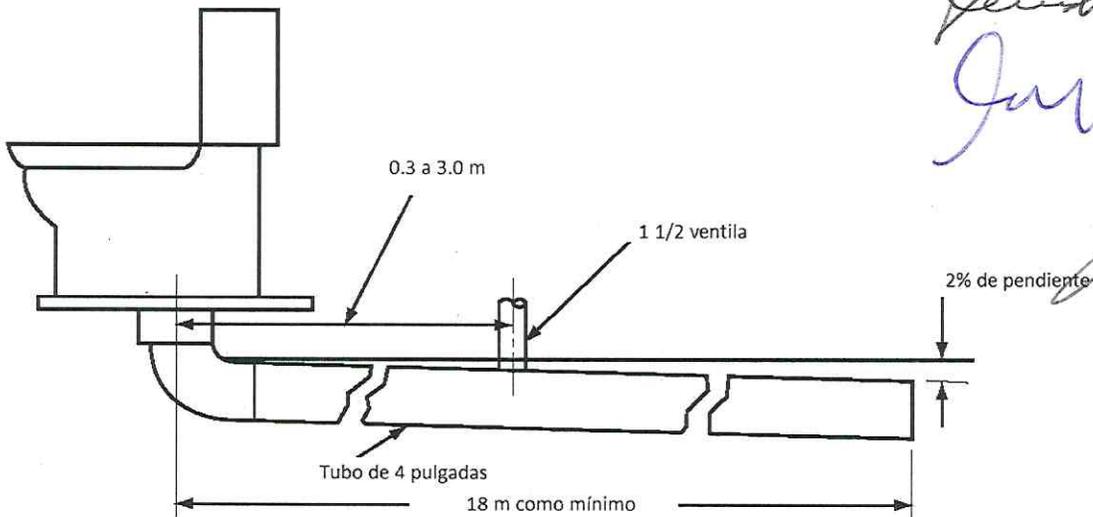


Figura 10.-Aparato sugerido para la prueba de caracterización del arrastre por la línea de desagüe.

5.5.5.3 Procedimiento

La prueba de caracterización del arrastre por la línea de desagüe, deberá realizarse como se indica a continuación:

- Prepare el montaje de la prueba de acuerdo con los requisitos aplicables del inciso 5.4.1.1 (incluyendo las presiones de prueba especificadas en inciso 5.4.1 (d)).
- Ponga las 100 bolas en la taza del inodoro.
- Pulse el activador, sosténgalo como máximo por 1 s, y suéltelo.
- Registre la ubicación de cada bola de acuerdo con lo indicado en el inciso 5.5.5.4.
- Retire todas las bolas del montaje de la prueba.

Los pasos (b) a (e) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.

En el caso de que el inodoro cuente con válvulas de descarga dual, este ensayo solo se realizará para la descarga mayor.

5.5.5.4 Informe

El desempeño general deberá determinarse registrando la ubicación de las bolas, después de la descarga, en una de las ocho categorías que representan las distancias de arrastre por la línea de desagüe. Las categorías deberán incluir una para las bolas que se queden en la taza o en la



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

trampa, una para las bolas que recorren más de 18 m, y una por cada 3 m de tubería (por ejemplo, de 0 a 3 m y 3 a 6 m).

Los resultados de la prueba deberán registrarse como se indica a continuación:

- Registre el número de bolas en cada una de las ocho categorías de distancia especificadas en este inciso para cada una de las tres repeticiones de la prueba.
- Combine los resultados de las repeticiones para determinar el número total de bolas en cada una de las ocho categorías de distancia.
- Calcule la distancia de arrastre ponderada multiplicando el número total de bolas en cada categoría por la distancia promedio recorrida correspondiente a esa categoría. La "distancia promedio recorrida" para cada categoría deberá ser 0, 1.5 m, 4,5 m, 7.5 m, 10.5 m, 13.5 m, 16.5 m y 18 m respectivamente.
- Calcule el recorrido total de las bolas sumando las ocho distancias ponderadas.
- Calcule el promedio recorrido dividiendo el recorrido total por el número de bolas (3 x 100 bolas = 300 bolas).

Los resultados deberán registrarse.

5.5.5.5 Resultado

El recorrido total (recorrido total de las bolas dividido entre 300) deberá ser por lo menos 12.2 m, en caso contrario se rechaza el producto.

5.5.6 Rebosamiento para tanques de descarga por gravedad

5.5.6.1 Equipo

El aparato de prueba deberá ser como se muestra en la **Figura 7**.

5.5.6.2 Procedimiento

La prueba de rebosamiento para tanques de descarga por gravedad deberá realizarse como se indica a continuación:

- Fije la presión estática en 550 kPa.
- Abra la válvula de suministro de agua (válvula 8 en la **Figura 7**).
- Abra la válvula de admisión completamente y permita que el agua fluya por 5 min,

5.5.6.3 Informe

Registre cualquier fuga o descarga de agua fuera del tanque de descarga.

5.5.6.4 Resultado

El espécimen no pasará la prueba si hay fuga o escape de agua del tanque de descarga.

6 MINGITORIOS

6.1 Tolerancias

La tolerancia será la indicada en el inciso 5.1 de este proyecto de norma



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

6.2 Especificaciones dimensionales

Todos los mingitorios cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con especificaciones dimensionales descritas a continuación:

6.2.1 Espesor

El espesor será el mismo que el indicado en el inciso 5.2.1 de este proyecto de norma.

6.2.2 Diámetro de trampas integrales

Las trampas integrales de mingitorios deberán tener un diámetro que permita el paso de una bola sólida con un diámetro mínimo según se especifica en la **Tabla 3**.

Tipo de mingitorio	Diámetro mínimo de la bola (mm)
De compartimiento	-----
Expulsión directa	19
Sifón de jet	23
No sifónico	23

Tabla 3.- Diámetro mínimo integral de la trampa de los mingitorio

6.2.3 Dimensiones

Las dimensiones mínimas de los mingitorios deberán ser como se especifica en la **Tabla 4**.

Tipos de Mingitorio	A Ancho interior	B Altura interior	C Profundidad interior		D Proyección	
			Sin escudos	Con escudos	Regular	Labio extendido
			De colgar	216	191	76
De compartimiento	305	813	76	178	152	203

NOTA 15: El ancho y la profundidad interior deberán medirse a mitad del camino entre las partes superior e inferior de la apertura interior.

Tabla 4.- Dimensiones mínimas para mingitorios

6.2.4 Spuds

Los tamaños nominales de spuds para mingitorios operados por fluxómetros serán de 13 mm (1/2), 19 mm (3/4), 32 mm (1 1/4), o 38 mm (1 1/2) o según lo especifique y suministre el fabricante.

6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural

Todos los mingitorios cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con el método de ensayo descrito a continuación:

Shabhin

[Handwritten signature]



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

[Handwritten signature]

~~*[Handwritten signature]*~~

[Handwritten signature]

~~*[Handwritten signature]*~~

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

6.3.1 Esmaltado

El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse.

Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:

- a. superficies que estarán en contacto con las paredes o el piso; y
- b. las siguientes superficies:
 - i. el interior y el respaldar;
 - ii. la parte inferior del reborde de descarga;
 - iii. una parte de la superficie de descarga de 6 mm o menos por debajo del reborde de descarga (RIM);
 - iv. todas las superficies de la trampa que no son visibles después de la instalación; y
 - v. las partes trasera e inferior del pedestal;

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación.

6.3.1.1 Causales de rechazo

Las siguientes serán causales de rechazo de los aparatos sanitarios:

- a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;
- b) resquebrajamiento;
- c) estrías;
- d) decoloración de la superficie;
- e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo);
- f) cuerpo expuesto;
- g) marcas de fuego;
- h) ampollas grandes; y
- i) protuberancias.

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

6.3.1.2 Resultado

Los acabados de las superficies no deberán tener defectos que puedan afectar de manera adversa el funcionamiento del aparato sanitario.

6.3.2 Inspección de superficies

6.3.2.1 Procedimiento

Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux.

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Vertical handwritten signature]

[Vertical handwritten signature]



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

NOTA 16: "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.

6.3.2.2 Evaluación

Las tazas de inodoro, los tanques y los mingitorios deberán evaluarse de acuerdo con inciso el 6.3.1 y la **Tabla 5**. Si los defectos exceden los máximos especificados en la **Tabla 5**, el aparato sanitario deberá ser catalogado como "**Calidad del producto:** con defectos en el acabado".

Ubicación	Defecto	Máximo permitido
Mingitorio	Alabeo: Acabado de la superficie Acabado ondulado o superficies opacas: Hoyos, ampollas, y hoyos de alfiler: Burbujas, motas*, y manchas:	Sin alabeo notorio ≤ 2 600 mm ² Total ≤ 5 ≤ 5 en un cuadrado de alfarería; total ≤ 10

*motas de menos de 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración.

Tabla 5.- Defectos permitidos en mingitorios

6.3.3 Alabeo

6.3.3.1 Procedimiento

El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las **Tabla 5**, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido.

Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá, determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la **Tabla 5**.

6.3.3.2 Resultado

Los aparatos sanitarios deberán cumplir con los requisitos de alabeo especificados en la **Tabla 5**, cuando se prueben de acuerdo con lo indicado en 6.3.3.1.

6.3.4 Agrietamiento

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener el fragmento de este, esta prueba podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

6.3.4.1 Espécimen

El espécimen para la prueba deberá ser un fragmento de un aparato sanitario con una superficie vidriada de aproximadamente 3 200 mm² y un espesor máximo de 16 mm.

6.3.4.2 Procedimiento

La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación:



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- f) Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada.
- g) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ± 5 °C por 90 min.
- h) Retire el espécimen y sumérgalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C, hasta que se hiele.
- i) Retire el espécimen del baño helado y sumérgalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente.
- j) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno.

6.3.4.3 Resultado

No deberá existir agrietamiento.

6.3.5 Absorción

Determinación del porcentaje de absorción de agua.

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener los fragmentos de este, esta prueba podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

6.3.5.1 Especimen

El espécimen consistirá de tres fragmentos de porcelana sacados de un aparato sanitario. Algún punto de la superficie de cada fragmento deberá haber estado en contacto con alguna parte del horno. Cada fragmento deberá tener aproximadamente 3 200 mm² de superficie sin vidriar y no deberá tener un espesor de más de 16 mm.

6.3.5.2 Preparación del espécimen

El espécimen deberá prepararse como sigue:

- d) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante.
- e) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente.
- f) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_0 .

6.3.5.3 Procedimiento de prueba

La prueba de absorción deberá realizarse como se indica a continuación:

- c) Coloque los fragmentos ya pesados en agua destilada a temperatura ambiente en un recipiente adecuado, sostenidos de tal forma que no descansen sobre el fondo del recipiente.
- d) Hierva los fragmentos durante 2 h. Una vez hervidos, deje los fragmentos en el agua por 18 h (para un total de 20 h).
- b) Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_F .



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

6.3.5.4 Determinación del porcentaje de absorción.

La absorción deberá presentarse como un porcentaje del peso original del espécimen seco W_0 , el porcentaje para cada fragmento deberá obtenerse dividiendo la diferencia entre el peso original del fragmento seco y el peso final, tras la inmersión en el agua hirviendo, W_F , por el peso original y multiplicando por 100, tal como se indica a continuación:

$$\% \text{ absorción} = \frac{W_F - W_0}{W_0} * 100$$

Donde:

W_F = peso final del fragmento tras la inmersión en agua en gramos

W_0 = peso original del fragmento seco en gramos g

6.3.5.5 Resultados

El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar.

6.3.6 Aparatos sanitarios de colgar

Los aparatos sanitarios de colgar deberán asegurarse a un banco de prueba sólido de acuerdo con las instrucciones de instalación del fabricante. Los herrajes de soporte deberán estar expuestos durante la prueba. Sí el fabricante suministra herrajes de soporte junto con el aparato sanitario, estos deberán ser empleados en la prueba.

6.3.6.1 Mingitorios de colgar

Se deberá aplicar una carga vertical de 0.22 kN en la superficie superior de frente del mingitorio.

6.3.6.2 Resultado

Los aparatos sanitarios y los herrajes de soporte deberán soportar la carga de prueba, durante 10 min sin fallar y sin daño estructural visible.

6.3.7 Mingitorios sin agua

Los mingitorios sin agua deberán cumplir con los requisitos establecidos en los incisos 6.2 al 6.3.6 y 6.7 de este proyecto de norma, según corresponda.

6.4 Requisitos para efectuar el ensayo para determinar el desempeño hidráulico

6.4.1

La evaluación del desempeño hidráulico especificado en el inciso 6.6 será aplicable a aquellos mingitorios que utilizan agua. Las pruebas y requisitos de desempeño especificados en el inciso 6.7 serán aplicables a aquellos mingitorios que no utilizan agua para su funcionamiento.

6.4.2

Los mingitorios deberán probarse a las presiones de prueba especificadas en la **Tabla 6** o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

Handwritten signatures and initials at the top of the page, including 'Shahbuz' and various illegible marks.

Tabla 6.- Presiones estáticas de prueba para mingitorios en kilo pascales (kPa).

Inciso	Prueba	Presión (kPa)
6.5.2	Lavado de superficie	175
6.5.3	Tintura	175
6.5.4	Consumo de agua	175 y 550

6.4.3

Los resultados deberán evaluarse y registrarse de acuerdo con los procedimientos especificados.

6.4.4 Montaje para las pruebas e instrucciones generales

6.4.4.1

El procedimiento para tipificar el sistema de suministro de agua para probar mingitorios de fluxómetro será como se indica a continuación, ver **Figura 8**:

- a. Fije la presión estática en el **manómetro 7** en 170 kPa ajustando el regulador de **presión 4**.
- b. Conecte el fluxómetro con una válvula de cierre adecuada y en la posición de máxima apertura, en el lado de salida del sistema de suministro de agua y deje el orificio de descarga del fluxómetro abierto a la atmósfera.
- c. Active el fluxómetro y fije el flujo máximo, ajustando la **válvula 8**, en 38 ± 2 L/min. Si el ajuste del fluxómetro especificado por el fabricante no es capaz de suministrar el flujo requerido, abra el fluxómetro al máximo.
- d. Conecte el fluxómetro al mingitorio.
- e. Registre la presión máxima en el **manómetro 10** y el flujo máximo a través del fluxómetro mientras está conectado al mingitorio. Mientras realiza la prueba de consumo de agua a 350 y 550 kPa mantenga el flujo máximo en ± 4 L/min ajustando **la válvula 9**, cuando sea necesario.

La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente.

El mingitorio deberá estar aplomado, la trampa y el orificio de salida sin obstrucciones y, si es el caso, el mingitorio deberá llenarse hasta el nivel de rebosamiento antes de cada repetición de la prueba. El mingitorio deberá descargar a la atmósfera.

6.4.4.2

La válvula de cierre deberá ajustarse de acuerdo con las instrucciones y especificaciones del fabricante para cada presión de prueba especificada en la Tabla 6. Si el fabricante no entrega instrucciones o especificaciones, la válvula de cierre deberá ajustarse de acuerdo con 6.4.4.1 (b).

6.4.4.3

El aparato de descarga deberá activarse de manera normal.

Vertical handwritten signatures and initials on the left margin.

Large handwritten signature in blue ink on the right side.

Vertical handwritten text: '2010 PROYECTO'.

Large handwritten signature at the bottom right corner.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

6.4.4.4

Los resultados de las pruebas deberán evaluarse y presentarse de acuerdo con los procedimientos especificados en los incisos 8.3 a 8.6.

6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico

La verificación del desempeño hidráulico deberá ser realizada conforme a la secuencia especificada en la **Tabla 6**.

6.5.1 Profundidad del sello hidráulico

6.5.1.1 Equipo

La **Figura 9** muestra un aparato aceptable para determinar la profundidad del sello hidráulico. Otros aparatos, por ejemplo una cinta métrica de acero o una regla de acero con un elemento perpendicular horizontal asegurado en un extremo, también podrán ser usados.

NOTA 17 - Si bien la **Figura 9** muestra un inodoro, la **Figura** es aplicable a mingitorios.

6.5.1.2 Procedimiento

La prueba para determinar la profundidad del sello hidráulico deberá realizarse como se indica a continuación:

- Baje la sonda o el instrumento de medición hasta que el elemento horizontal toque el pie de la trampa.
- Registre el valor en la escala como h_1 .
- Desenganche el elemento horizontal de la sonda.
- Saque la sonda del agua completamente.
- Confirme que el espécimen tenga la profundidad completa del sello hidráulico vertiendo agua en el pozo lentamente hasta que una pequeña cantidad de agua gotee por el orificio de salida del mingitorio.
- Cuando el goteo cese, ajuste la sonda para que su punta esté exactamente sobre la superficie del agua.
- Registre el valor en la escala como h_2 .
- Calcule la profundidad completa del sello hidráulico, H_t , restando h_1 de h_2 ($H_t = h_2 - h_1$).

6.5.1.3 Informe

El informe deberá indicar la profundidad completa del sello hidráulico, H_t .

6.5.1.4 Resultado

La profundidad completa del sello hidráulico, H_t , deberá ser lo que especifique el fabricante del mingitorio, en caso contrario se rechaza el producto.

6.5.2 Prueba de lavado de superficies

6.5.2.1 Materiales de la prueba

El material usado para la prueba será una línea de tinta aplicada usando un marcador que no sea de tinta indeleble. El color de la línea deberá contrastar con el color del inodoro.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

6.5.2.2 Procedimiento

La prueba de lavado de superficies deberá realizarse como se indica a continuación:

- Limpié la superficie de descarga del mingitorio con detergente para vajillas líquido y suave.
- Enjuague y seque la superficie de descarga.
- Dibuje una línea horizontal continua de la pared trasera del mingitorio, a un tercio de la distancia entre el punto más bajo del reborde de la descarga y la superficie del agua. La línea deberá extenderse hasta la mitad de las paredes laterales interiores del mingitorio. Si las paredes laterales interiores no están definidas por moldeo biselado inverso, se deberá dibujar una línea de referencia desde el frente del rociador hasta la parte superior trasera del labio del mingitorio hasta el punto que se une con el escudo.
- Active el aparato de descarga.
- Cuando el ciclo de descarga se haya completado, mida y registre la longitud y la posición de los segmentos remanentes de la línea de tinta.

Los pasos (a) a la (e) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres mediciones.

6.5.2.3 Informe

Las longitudes y posiciones de los segmentos remanentes de la línea en la superficie de descarga después de cada descarga deberán ser registradas.

6.5.2.4 Resultado

La longitud total de los segmentos remanentes de la línea en la superficie de descarga después de cada descarga, promediados sobre tres repeticiones, no deberá exceder 51 mm, en caso contrario se rechaza el producto.

Ningún segmento individual deberá medir más de 13 mm.

6.5.3 Tintura

6.5.3.1 Materiales y aparato para la prueba

El material para la prueba de tintura será 5 g de polvo de azul de metileno o tintura azul polar brillante. Adicionalmente, se deberán usar un recipiente completamente limpio para preparar un litro de solución de tintura y otro recipiente para preparar la solución de control.

6.5.3.2 Procedimiento

La prueba de tintura deberá realizarse como se indica a continuación:

- Disuelva los 5 g del polvo o tintura en 1 L de agua y mezcle la solución completamente.
- Limpié el mingitorio de prueba, descárguelo una vez, y permítale completar el ciclo de descarga.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- c. Agregue 30 ml de la solución de tintura al agua en el pozo del mingitorio y mézclelo bien.
- d. Saque del mingitorio 10 ml de esta solución y agréguelos a 1000 ml de agua limpia en un contenedor limpio (esto es, en una proporción de 100:1). Separe una muestra de esta solución en un tubo de ensayo o en un frasco de comparación para usarla como solución de control para las tres repeticiones de la prueba.
- e. Descargue el mingitorio y límpielo para asegurarse de que toda la tintura haya sido desalojada.
- f. Agregue 30 ml de la solución de tintura al mingitorio y mezcle la solución.
- g. Active el aparato de descarga y permita que el mingitorio complete su ciclo de descarga.
- h. Llene el tubo de ensayo o el frasco de comparación con la solución del mingitorio diluida y compárelo con la muestra de control.
- i. Compare la muestra de la prueba y la muestra de control y registre el cambio de color.

Los pasos (e) a (i) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener tres conjuntos de datos.

6.5.3.3 Informe

El color de la muestra de la prueba deberá ser comparado con el color de la muestra de control. El informe de la prueba deberá indicar si la muestra de la prueba es más clara, igual, o más oscura que la muestra de control.

6.5.3.4 Resultado

El color de la muestra de la prueba deberá ser más claro o igual que el color de la muestra de control, en caso contrario se rechaza el producto.

6.5.4 Consumo de agua

6.5.4.1 Equipo

Los volúmenes de descarga se deberán medir mediante el uso de un recipiente capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.

6.5.4.2 Procedimiento

La prueba de consumo de agua deberá realizarse como se indica a continuación:

- a. Registre la presión estática.
- b. Active el aparato de descarga.
- c. Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de la descarga principal) cuando la descarga principal se haya completado; esto es, cuando cese el flujo menor que ocurre al finalizar la descarga principal.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- d. Registre el volumen total de la descarga que le sigue a la primera medición una vez haya cesado el flujo en exceso para restablecer el sello hidráulico (flujo posterior).
- e. Redondee hacia abajo, al 0.1 L más cercano, el volumen total de la descarga.
- f. El volumen en exceso del restablecimiento del sello hidráulico (flujo posterior) deberá determinarse restando el volumen principal de descarga del volumen total de descarga.

Los pasos (a al (f) constituyen una repetición de la prueba. Dichos pasos deberán repetirse hasta obtener mediciones 3 para las dos presiones de prueba especificadas en la **Tabla 6**.

6.5.4.3 Informe

La presión estática, los volúmenes de las descargas principal y total, y flujo posterior (si es el caso) deberán ser registrados. El informe también deberá indicar si el sello hidráulico se restableció.

6.5.4.4 Resultado

El consumo de agua promedio del mingitorio sobre las dos presiones especificadas en la **Tabla 6** no deberá exceder lo indicado en la **Tabla 2a**. Este requisito se deberá basar en el promedio de los datos individuales de las tres repeticiones de la prueba, en caso contrario se rechaza el producto.

6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)

Los mingitorios que no utilizan agua para su funcionamiento deberán verificarse de acuerdo con lo siguiente:

6.6.1 Instrucciones generales

6.6.1.1 Conexión con el sistema de drenaje

Los mingitorios sin agua, deberán tener una trampa integral o desmontable con un líquido sellador o un sistema que permita el sellado y un ensamblaje de salida para la conexión al sistema de drenaje. El tamaño del diámetro de la perforación de salida debe ser de 24 mm como mínimo.

6.6.1.2

Para las pruebas del mingitorio, este se debe de limpiar e instalar de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

6.6.1.3

Sí el mingitorio utiliza un cartucho, trampa desmontable o un sistema sellador sin usar, debe ser suministrado por el fabricante e insertado en el interior del mingitorio de acuerdo con las instrucciones.

6.6.2 Barrena para mingitorio

Sin la trampa o el cartucho desmontable, se insertará una barrena para mingitorios de tipo manual de cuando menos 610 mm de largo a través de la salida del mingitorio.

Un ciclo de prueba será cuando se inserte, gire la barrena cinco veces y se saque dicha barrena. Se realiza un total de 10 ciclos de prueba.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

Shahlin
BAJO PROTESTA
BAJO PROTESTA

Después de los 10 ciclos, el mingitorio con la trampa instalada, se probará con el fin de detectar fugas vertiendo agua al mingitorio. No se deben presentar fugas de agua, ni derrames fuera de la trampa de salida, en caso contrario se rechaza el producto.

6.6.3 Resistencia a la obstrucción.

Esta prueba no aplica a los mingitorios secos que cuenten con rejilla para retención de sólidos.

6.6.3.1 Procedimiento

Un ciclo será lo indicado a continuación:

- a. Dos cigarros sin filtro se depositan en el interior del mingitorio. La longitud de cada cigarro será de $38 \text{ mm} \pm 6.4 \text{ mm}$, se deberá doblar sobre si mismo cada cigarro, creando un doblez de tal manera que se formen grietas o el papel se rompa aproximadamente a la mitad del cigarro, dejando dos partes de la misma longitud.
- b. Se le añade 0.5 litros de agua al mingitorio en forma de chorro en un minuto.
- c. Se añaden en total 20 cigarros y 10 descargas de agua alternadamente durante todo este ciclo de prueba tal como se describe en a y b.
- d. Los cigarros deben de ser expulsados del mingitorio.

El ciclo se repite en 5 ocasiones más, con el fin de realizar 6 ciclos en total, alternando cigarros sin filtro y cigarros arrugados sin filtro, es decir, tres ciclos con cigarros sin filtro y tres ciclos con cigarros arrugados sin filtro.

6.6.3.2 Resultado

No debe existir evidencia de obstrucción o atasco durante toda la prueba, en caso contrario se rechaza el producto.

6.6.4 Hermeticidad de la trampa

6.6.4.1 Procedimiento

- a. La trampa o el cartucho desmontable o el sistema de sellado se instala y se remueve 5 veces con la herramienta extractora proporcionada por el fabricante.
- b. Terminado lo anterior, la entrada del sifón es sometida a una presión de aire de 0,5 kPa, durante 5 minutos.
- c. Se realiza un total de 5 ciclos, considerando a y b como un ciclo.

6.6.4.2 Resultado

No debe de existir perdida de presión durante toda la prueba, en caso contrario se rechaza el producto.

7 Lavabos

7.1 Tolerancias

La tolerancia será la indicada en el inciso 5.1 de este proyecto de norma.

Vertical signatures on the left margin.

Handwritten signatures and notes in the upper right area.

Handwritten signature and note: "BAJO PROTESTA".

Handwritten signature and note: "BAJO PROTESTA".



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

7.2 Especificaciones dimensionales

Todos los lavabos cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con las especificaciones dimensionales indicadas a continuación:

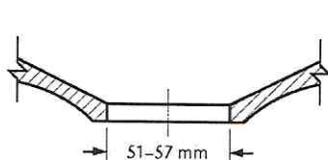
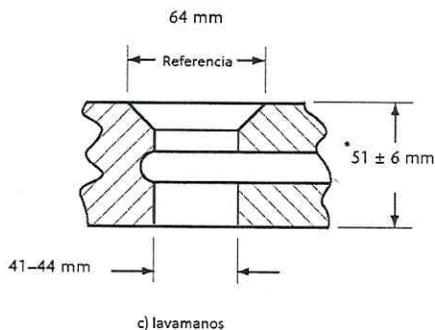
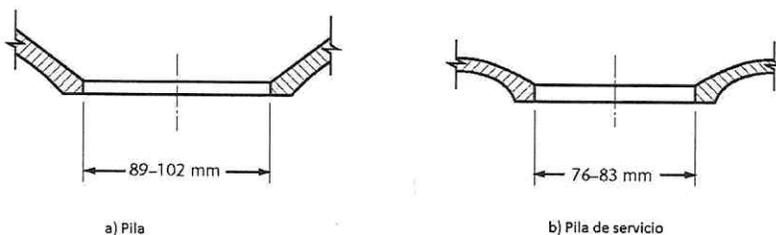
7.2.1 Espesor

El espesor será el mismo que el indicado en el inciso 5.2.1 de este proyecto de Norma.

7.2.2 Especificaciones para adaptadores sanitarios, desagües y rebosaderos

Los aparatos sanitarios deben:

- a. Tener una abertura para el adaptador sanitario (orificio de salida) cuyo centro debe estar ubicado en el punto más bajo del aparato sanitario;
- b. y drenar hacia el orificio de salida.
- c. Excepto cuando el fabricante suministra adaptadores sanitarios exclusivos (esto es, que no son convencionales), las dimensiones de los adaptadores sanitarios deberán ser según se muestra en la **Figura 11**:



los orificios de salida para las pilas de Bar podrán tener un diámetro de 51 a 57 mm o de 89 a 102 mm.
* La dimensión es aplicable únicamente a lavamos con rebosadero

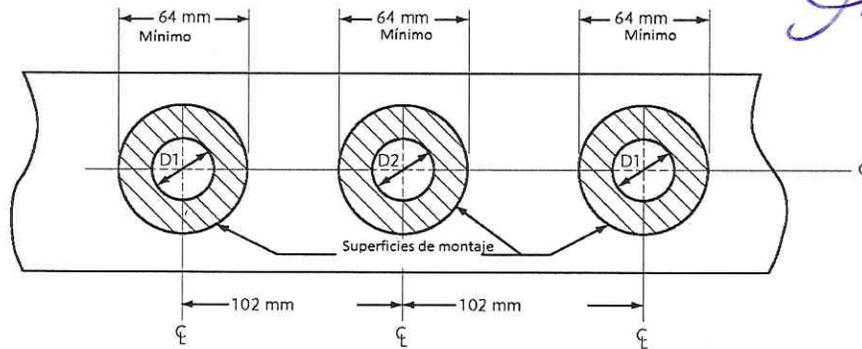
Figura 11.- Dimensiones de orificios de salida



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

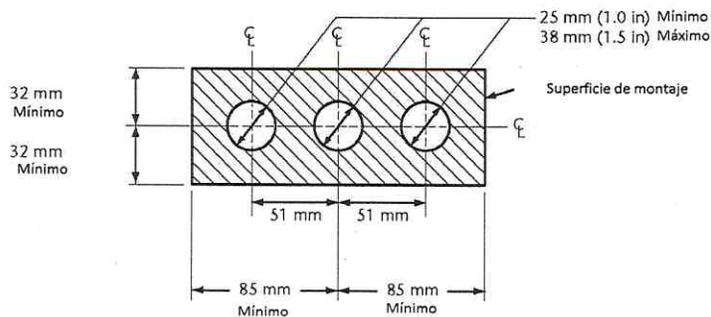
7.2.3 Orificios y superficies de montaje para griferías

Excepto cuando el fabricante suministra griferías exclusivas (esto es, que no son convencionales), los orificios y superficies de montaje para griferías de lavabo deberán ser como se muestra en la **Figura 12** siguiente:

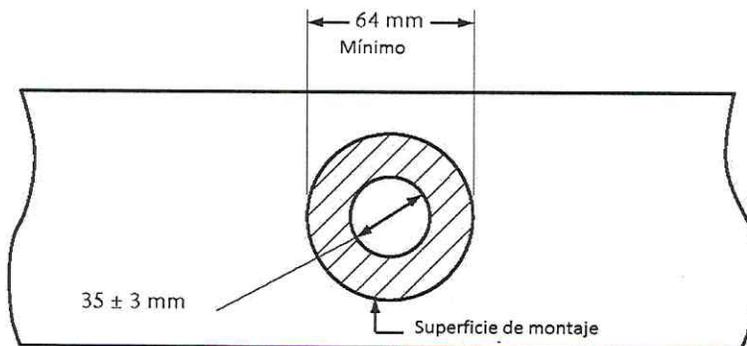


- (1) $D1 = 32$ to 38 mm
- (2) $D2 = 25$ to 38 mm

a) Griferías de combinación normales de 200 mm



b) Griferías centrales normales de 100 mm



c) Grifería de montaje sencillo

Figura 12.- Dimensiones de orificios y superficies de montaje para griferías de suministro.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

Arbolini

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

Las superficies de montaje para griferías que dependen de una separación de aire para protección contra flujo de contracorriente no deberán estar a más de 13 mm (0.5 mm min) por debajo del nivel de rebosamiento.

7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural

7.3.1 Esmaltado

El vidriado deberá fundirse cabalmente al cuerpo del aparato sanitario. Todas las superficies expuestas deberán vidriarse.

Las siguientes partes pueden o no ser esmaltadas:

- a. El respaldo del lavabo, que se instalan retirados de la pared;
- b. la parte trasera de los rebosaderos;
- c. las partes inferiores del cierre de los orificios de salida;
- d. las partes inferiores de los lavabos de empotrar; y
- e. los respaldares de los pedestales y las patas de los lavabos.

Las superficies en las que el aparato sanitario se sostiene en el horno, podrán dejarse sin vidriar, siempre y cuando tales superficies no sean visibles después de la instalación.

7.3.1.1 Causales de rechazo

Las siguientes serán causales de rechazo de los aparatos sanitarios:

- j) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;
- k) resquebrajamiento;
- l) estrías;
- m) decoloración de la superficie;
- n) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo);
- o) cuerpo expuesto;
- p) marcas de fuego;
- q) ampollas grandes; y
- r) protuberancias.

7.3.1.2 Resultado

Los acabados de las superficies no deberán tener defectos que puedan afectar de manera adversa el funcionamiento del aparato sanitario.

7.3.2 Inspección de superficies

7.3.2.1 Procedimiento

Los acabados de las superficies, deberán ser inspeccionados en busca de defectos a una distancia de aproximadamente 610 mm, a simple vista, directamente encima del reborde, mientras el

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

espécimen se mece de lado a lado y hacia atrás, hasta un ángulo de aproximadamente 45°. La fuente de luz utilizada para la inspección deberá ser luz natural parcialmente difusa, si es necesario, con luz artificial difundida que provea una iluminación mínima de 1100 lux.

NOTA 18 - "A simple vista" incluye visión asistida por lentes correctivos normalmente usados por la persona.

7.3.2.2

Los lavabos deberán evaluarse de acuerdo con lo indicado en el inciso 7.3.1 y la **Tabla 7**, excepto los pedestales y las patas, que deberán evaluarse de acuerdo con la Cláusula 7.3.1 y la Tabla 1 (en la sección para tanque, tapa y mingitorio). Si los defectos exceden los máximos especificados en las **Tabla 1** y **Tabla 7**, el aparato sanitario deberá ser catalogado como "**Calidad del producto: con defectos en el acabado**".

Ubicación	Defecto	Máximo permitido
	Alabeo	El alabeo de la losa plana con respecto a la horizontal no deberá exceder 6.3 mm/m para todos los tamaños. El alabeo de los respaldos de los lavamanos que se pegan a la pared no deberá de exceder 3 mm.
	Alabeo en lavabos con reborde propio	3 mm en cualquier punto.
Espacio de servicio y parte superior de la losa	Manchas, ampollas y hoyos de alfiler.	≤1 en un cuadrado de alfarería; total ≤2
Interior y frente	Burbujas y motas*.	≤1 en un cuadrado de alfarería; total ≤4
Frente del respaldo integral y lado	Manchas, ampollas y hoyos de alfiler.	No más de 1 en el respaldar o en cualquiera de los lados; total ≤3

*Motas de menos 0.3 mm en su dimensión mayor no deberán ser contadas a menos que sean tan numerosas que formen una decoloración.

Tabla 7.- Defectos permitidos en lavabos

7.3.2.3 Causales de rechazo

Las siguientes serán causales de rechazo de los aparatos sanitarios:

- a) defectos que afecten el uso o la funcionalidad, tales como bordes afilados o con muescas filosas, rebabas y grietas;
- b) resquebrajamiento;
- c) estrías;



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- d) decoloración de la superficie;
- e) acabado mate (a menos que sea parte del acabado decorativo);
- f) cuerpo expuesto;
- g) marcas de fuego;
- h) ampollas grandes; y
- i) protuberancias.

7.3.2.4 Resultado

Los acabados de las superficies no deberán tener defectos que puedan afectar de manera adversa el funcionamiento del aparato sanitario.

7.3.3 Alabeo

7.3.3.1 Procedimiento

El espécimen se deberá colocar sobre una superficie plana y nivelada para determinar la desviación de sus bordes de la horizontal. Se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en las **Tabla 1** y **Tabla 7** según corresponda, si no se puede deslizar sin forzar un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido.

Si el espécimen se mece sobre dos esquinas opuestas, el plano horizontal deberá determinarse colocando un calibrador de un espesor igual al alabeo total permitido debajo de una esquina que no toque la superficie plana y horizontal y luego forzando el espécimen a que toque el calibrador. Si en ninguna otra parte se puede deslizar debajo del espécimen un segundo calibrador del mismo espesor, entonces se deberá considerar que el espécimen cumple con los requisitos especificados en la **Tabla 1** y **Tabla 7** según corresponda.

7.3.3.2 Resultado

Los aparatos sanitarios deberán cumplir con los requisitos de alabeo especificados en las **Tabla 1** y **Tabla 7**, cuando se prueben de acuerdo con lo indicado en 7.3.1.

7.3.4 Agrietamiento

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener el fragmento de este, esta prueba podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

7.3.4.1 Especimen

El espécimen para la prueba deberá ser un fragmento de un aparato sanitario con una superficie vidriada de aproximadamente 3 200 mm² y un espesor máximo de 16 mm.

7.3.4.2 Procedimiento

La prueba de agrietamiento deberá realizarse como se indica a continuación:

- a) Sumerja el espécimen en una solución de partes iguales, por peso, de cloruro de calcio anhídrido y agua destilada.
- b) Mantenga la solución con el espécimen a una temperatura de 110 ± 5 °C por 90 min.
- c) Retire el espécimen y sumérgalo de inmediato en un baño de agua helada a 2.5 ± 0.5 °C, hasta que se hiele.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- d) Retire el espécimen del baño helado y sumérjalo por 12 horas en una solución de azul de metileno al 1% a temperatura ambiente.
- e) Retire el espécimen y examínelo buscando grietas finas indicadas por la penetración del azul de metileno.

7.3.4.3 Resultado

No deberá existir agrietamiento.

7.3.5 Absorción

Determinación del porcentaje de absorción de agua.

Por requerir destruir un aparato sanitario para obtener los fragmentos de este, esta prueba podrá ser realizada al final de todos los ensayos no destructivos.

7.3.5.1 Espécimen

El espécimen consistirá de tres fragmentos de porcelana sacados de un aparato sanitario. Algún punto de la superficie de cada fragmento deberá haber estado en contacto con alguna parte del horno. Cada fragmento deberá tener aproximadamente 3 200 mm² de superficie sin vidriar y no deberá tener un espesor de más de 16 mm.

7.3.5.2 Preparación del espécimen

El espécimen deberá prepararse como sigue:

- g) Seque los fragmentos de porcelana a una temperatura de 110 ± 5 °C hasta obtener un peso constante.
- h) Almacene los fragmentos en un evaporador hasta que estén a temperatura ambiente.
- i) Una vez que los fragmentos estén a temperatura ambiente, pese cada uno en una balanza con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_0 .

7.3.5.3 Procedimiento de prueba

La prueba de absorción deberá realizarse como se indica a continuación:

- e) Coloque los fragmentos ya pesados en agua destilada a temperatura ambiente en un recipiente adecuado, sostenidos de tal forma que no descansen sobre el fondo del recipiente.
- f) Hierva los fragmentos durante 2 h. Una vez hervidos, deje los fragmentos en el agua por 18 h (para un total de 20 h).
- c) Después de las 20 h, seque cada fragmento con una toalla húmeda para quitar el exceso de agua y péselos de nuevo con una precisión de 0.01 g. Este peso será W_F .

7.3.5.4 Determinación del porcentaje de absorción.

La absorción deberá presentarse como un porcentaje del peso original del espécimen seco W_0 , el porcentaje para cada fragmento deberá obtenerse dividiendo la diferencia entre el peso original del fragmento seco y el peso final, tras la inmersión en el agua hirviendo, W_F , por el peso original y multiplicando por 100, tal como se indica a continuación:



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

$$\% \text{ absorción} = \frac{W_F - W_0}{W_0} * 100$$

Donde:

W_F = peso final del fragmento tras la inmersión en agua en gramos

W_0 = peso original del fragmento seco en gramos g

7.3.5.5 Resultados

El promedio de absorción de agua de los tres fragmentos no deberá exceder 0.5% para porcelana vitrificada y 15% para porcelana sin vitrificar.

7.3.6 Aparatos sanitarios de colgar; pruebas estructurales

Los aparatos sanitarios de colgar deberán asegurarse a un banco de prueba sólido de acuerdo con las instrucciones de instalación del fabricante. Los herrajes de soporte deberán estar expuestos durante la prueba. Sí el fabricante suministra herrajes de soporte junto con el aparato sanitario, estos deberán ser empleados en la prueba.

7.3.6.1 Lavabos de colgar

Se deberá aplicar una carga vertical de 1.1 kN en la superficie superior de frente del reborde del lavamanos.

7.3.6.2 Resultado

Los aparatos sanitarios y los herrajes de soporte deberán soportar la carga de prueba, durante 10 min sin fallar y sin daño estructural visible.

8 VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES

8.1 General

La válvula de descarga deberá suministrar agua a un caudal y un volumen suficiente para permitir que los inodoros cumplan con los requisitos de desempeño hidráulico de esta norma. Se podrán utilizar tanques de descarga por gravedad, aparatos presurizados de descarga y otros métodos para descargar.

Los inodoros que no cuenten con una válvula de admisión antisifónica, deberán tener interruptores de vacío (válvula de admisión con válvula de retención) o algún otro tipo de dispositivo con el que se garantice que no existe retorno de agua a línea de alimentación hidráulica. La forma de garantizar que no existe retorno de agua se basará en el método de prueba de establecido en el presente capítulo.

Así mismo al igual que las válvulas de admisión de equipo original, las válvulas de admisión para la reposición de equipo original, deberán de cumplir con lo mencionado en el párrafo anterior.

8.2 Tolerancias

La tolerancia será la indicada en el inciso 5.1 de este proyecto de norma



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

8.3 Requisitos aplicables para todas las válvulas

- El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberá ser como se muestra en la **Figura 7**.
- El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 5.4.1.
- La temperatura del agua deberá estar a la temperatura ambiente.
- Las pruebas de válvulas de admisión deberán realizarse a 25 kPa excepto en aquellas pruebas en la que se indique una mayor presión de acuerdo a la Tabla 4. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa.
- El espécimen deberá descargar a la atmósfera.
- Las válvulas de admisión que no tengan como mercado final un tanque determinado, deberán de llevar restrictor ajustable en la manguera del relleno (refill) para proporcionar al usuario final un ajuste del 0 al 100% con la finalidad de desalojar agua hacia la taza para recuperar el sello hidráulico.

8.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas

Todas las válvulas de admisión, de descarga y sellos obturadores cubiertos en el campo de aplicación de este proyecto de norma, deben de cumplir con especificaciones dimensionales descritas a continuación:

8.4.1 Dimensiones

Las válvulas de admisión deben tener una designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o 1/2 - 14 NPSM, y podrán tener la longitud de la cuerda indicada en la **Figura 13** o la que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.

Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño hidráulico establecidas en esta norma.

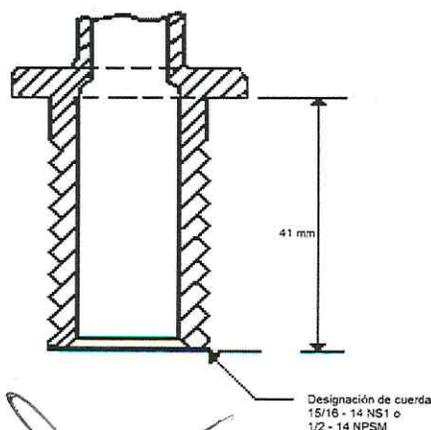


Figura 13.- Dimensiones de la válvula de admisión.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Con respecto a los sellos obturadores que se utilicen como pieza de remplazo, estos deberán cumplir con las especificaciones que indique el fabricante o importador.

8.4.1.1 Procedimiento.

- Tomar y registrar lectura de todas las dimensiones especificadas en la **Figura 13**.
- En caso de que se cuente con tuercas de sujeción estas se deben probar, debiendo armarse con un esfuerzo manual y uniforme.

8.4.1.2 Resultado

Todas las lecturas dimensionales deben cumplir con lo especificado en 8.4.1. En caso contrario el producto debe ser rechazado.

8.4.2 Resistencia al par de apriete

La tuerca de sujeción de la válvula de admisión al tanque del inodoro y la tuerca unión con la red hidráulica deben resistir un par de apriete, sin dañarse ni barrerse la rosca, según lo indicado a continuación:

8.4.2.1 En la válvula de admisión

8.4.2.1.1 Equipo

- Tanque de prueba.
- Torquímetro
- Manguera flexible de tuerca unión o solo la tuerca unión.

8.4.2.1.2 Procedimiento

- Sujetar la válvula al tanque de prueba o a una placa de prueba y ensamblar la tuerca de sujeción a la válvula.
- Aplicar a la tuerca de sujeción un par de apriete mínimo de 8 Nm (0.8 kgm)
- Posteriormente aplicar un par de apriete 8 Nm (0.8 kgm) a la tuerca unión.

8.4.2.1.3 Resultado

No se deben presentar grietas, fisuras o cualquier otro defecto en ninguno de los elementos de la válvula.

8.4.2.2 En la válvula de descarga con tuerca de sujeción

Esta prueba solo aplica a válvulas de descarga con tuerca de sujeción.

8.4.2.2.1 Equipo

- Placa metálica u otro material, de al menos 6 mm de grosor con una perforación en el centro, la cual permita el ensamble correcto del diámetro externo de la válvula de descarga.
- Torquímetro
- Adaptador para tuerca de sujeción.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

8.4.2.2.2 Procedimiento

- Sujetar la válvula a la placa metálica u otro material y ensamblar la tuerca de sujeción a la válvula.
- Con la válvula de descarga instalada en la placa, aplicar con la ayuda de la llave y el torquímetro un par de 14 Nm.
- Desensamble la válvula.
- Examine la válvula y su tuerca en búsqueda de daños por el apriete.

8.4.2.2.3 Resultados

Al final de la prueba la tuerca de sujeción y la válvula no deben presentar deformaciones o fracturas o fisuras. En caso contrario se considera rechazada la válvula de descarga.

8.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico

8.5.1 Hermeticidad del montaje

Las válvulas deberán contar con los elementos necesarios para lograr una adecuada sujeción y hermeticidad con el tanque y la red hidráulica, según lo indicado a continuación.

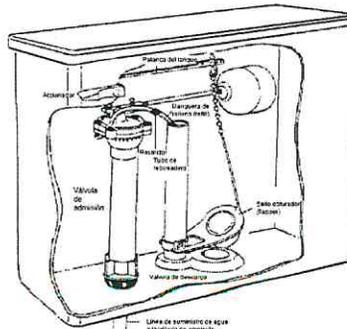
8.5.1.1 Válvulas de admisión

8.5.1.1.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa.

8.5.1.1.2 Procedimiento

- Colocar la válvula en un tanque de prueba transparente (**Figura 14**), ensamblar ésta con todos sus aditamentos de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- Conectar la válvula a la instalación hidráulica especificada en 8.3.
- Verificar visualmente que no existan fugas.
- Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar a una presión de 550 kPa.
- Observar durante 10 minutos la unión al tanque y la conexión al tubo de alimentación.



NOTA 19 - En caso de que la válvula no se pueda montar en el tanque de prueba, se permite realizar las adecuaciones necesarias al tanque de prueba.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Figura 14.- Ejemplo de tanque de prueba y su instalación

8.5.1.1.3 Resultado

No se deben presentar fugas en ninguna de las uniones de la válvula después de efectuar los 5 ciclos.

8.5.1.2 Válvula de descarga

8.5.1.2.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3.

8.5.1.2.2 Procedimiento

- Colocar la válvula en un tanque de prueba y ensamblar esta con todos sus aditamentos, de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- Verificar que no existan fugas.
- Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.
- Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar.
- Observar durante 10 minutos la zona del empaque y la zona de sujeción.

8.5.1.2.3 Resultado

Al final no deben existir fugas por el empaque y/o zona de sujeción o a través del sello obturador de la válvula de descarga. Así mismo, se verifica que la descarga sea ininterrumpida en una sola operación, en caso contrario el dispositivo se rechaza.

8.5.1.3 Válvula de descarga dual

8.5.1.3.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3.

8.5.1.3.2 Procedimiento

- Colocar la válvula en un tanque de prueba y ensamblar esta con todos sus aditamentos, de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- Verificar que no existan fugas.
- Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.
- Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar en descarga reducida.
- Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar en descarga completa
- Observar durante 10 minutos la zona del empaque y la zona de sujeción.

8.5.1.3.3 Resultado

Al final no deben existir fugas por el empaque y/o zona de sujeción o a través del sello obturador de la válvula de descarga. Así mismo, se verifica que la descarga sea ininterrumpida en una sola operación, en caso contrario el dispositivo se rechaza.

8.5.1.4 Sello obturador

Los sellos obturadores que se utilicen como pieza de remplazo deberán de cumplir con la hermeticidad del montaje.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

8.5.1.4.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 9.1, así como la presión de prueba será de 550 kPa.

8.5.1.4.2 Procedimiento

- Colocar el sello obturador en un tanque de prueba con la válvula de descarga para la cual fue diseñada y ensamblar esta con todos sus aditamentos, de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.
- Verificar visualmente que no existan fugas.
- Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar.
- Observar durante 10 minutos.

8.5.1.4.3 Resultado

Al final no deben existir fugas a través del sello obturador de la válvula de descarga. Así mismo, se verifica que la descarga sea ininterrumpida en una sola operación.

8.5.2 Tiempo de suministro

La válvula de admisión debe tener un diseño tal que permita un suministro de agua en un tiempo con una presión hidráulica establecida, según lo indicado a continuación:

8.5.2.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3

8.5.2.2 Preparación de la muestra

Instale la válvula de admisión a probar en el tanque de prueba, según las instrucciones del fabricante y conéctela hidráulicamente al equipo de prueba.

8.5.2.3 Procedimiento

La presión de prueba será de 25 kPa (0,25 kgf/cm²),

- Ajustar el nivel del agua al nivel aforado en el tanque de prueba, marcar una raya horizontal correspondiente al nivel de la superficie del agua.
- Descargar el tanque y hacer una marca paralela a la primera 2 mm abajo de ésta, permita que se vuelva a llenar el tanque.
- Iniciar el ciclo vaciar-llenar, arrancando la cuenta del tiempo con el cronómetro en el momento en el que cierre el sello obturador de la válvula de descarga.
- Cuando el nivel del agua llegue a la marca inferior detenga el cronómetro y registre la lectura.
- Repetir a partir del inciso c) para tomar dos lecturas más del tiempo de suministro.

8.5.2.4 Resultados

Calcular el promedio de las tres lecturas del tiempo de suministro, si es menor a 3 minutos se considera que la válvula de admisión pasa satisfactoriamente la prueba.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

8.5.3 Rebosamiento en las válvulas de descarga

La válvula de descarga debe tener un diseño tal que permita que cualquier fuga o descarga de agua no escape fuera del tanque, según lo indicado a continuación:

8.5.3.1 Equipo

- El equipo de prueba deberá ser como se muestra en la **Figura 7**.
- Tanque de prueba

8.5.3.2 Procedimiento

La prueba de rebosamiento para válvulas de descarga deberá realizarse como se indica a continuación:

- Fije la presión estática en 550 kPa.
- Abra la válvula de suministro de agua (válvula 8 en la **Figura 7**).
- Abra la válvula de admisión completamente y permita que el agua fluya por al menos 5 min, simulando una falla en el cierre de la válvula de admisión.

8.5.3.3 Informe

Registre cualquier fuga o descarga de agua fuera del tanque de descarga.

8.5.3.4 Resultado

La válvula de descarga no pasará la prueba si hay fuga o escape de agua del tanque de descarga.

8.5.4 Sistema de válvula anti-retorno o anti sifón

La válvula de admisión debe tener un diseño tal que impida el retorno del agua que se encuentra en el tanque del inodoro a la tubería que la suministra, con el fin de impedir que se contamine esta.

8.5.4.1 Equipo

- El equipo de prueba deberá ser como se muestra en la **Figura 15**.
- Tanque de prueba

8.5.4.2 Procedimiento

La prueba para los sistemas de válvula anti-retorno o anti sifón deberá realizarse como se indica a continuación:

- Instale la válvula de admisión según la **Figura 15** en el tanque de prueba.
- Coloque un indicador visual debajo del cuerpo roscado (tuerca). Ajuste la válvula para que llene el tanque de prueba con agua coloreada al nivel de aforo del tanque de prueba al final del tubo de rebosamiento. Aplicar a la válvula de admisión una presión de vacío instantáneo de 20 kPa hasta que no haya agua en el indicador visual, espere cinco segundos y libere a la válvula del vacío.
- Aplique lentamente una presión de vacío de 20 kPa abriendo la válvula de vacío lenta, espere un minuto y libere a la válvula del vacío.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

8.5.4.3 Resultados

No se debe de encontrar agua en el vidrio indicador después de haber aplicado la presión de vacío de 20kPa.

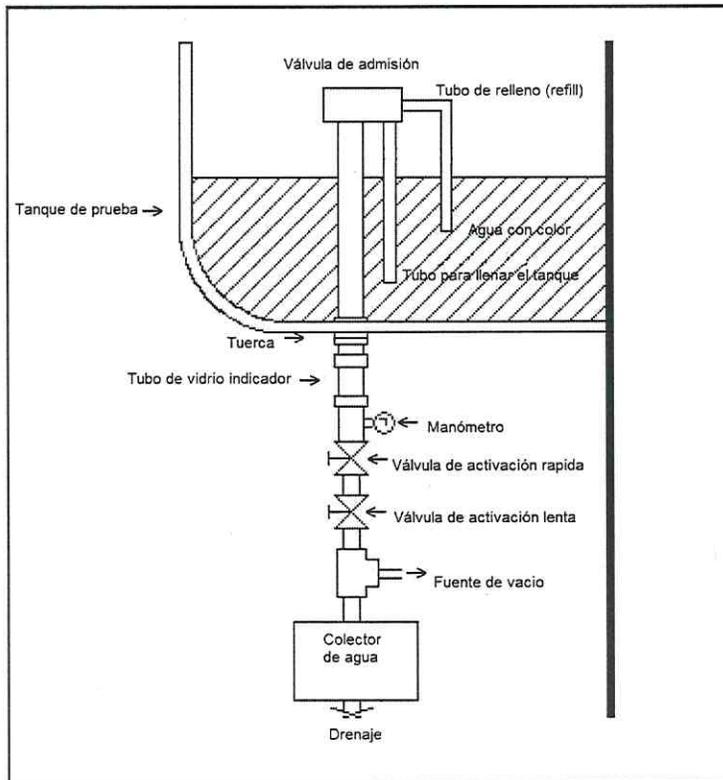


Figura 15.- Equipo de prueba para probar válvulas de admisión

8.5.5 Durabilidad

Las válvulas y los sellos obturadores deben seguir operando satisfactoriamente sin fugas, después de ser sometidas a esta prueba, según lo indicado a continuación.

8.5.5.1 Equipo

La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 8.3, así como la presión de prueba será de 550 kPa, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.

8.5.5.2 Procedimiento

- Instale las válvulas de admisión y de descarga en un tanque de prueba (o en su caso el sello obturador con la válvula de descarga para la cual fue diseñada), de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Ajustar el nivel del agua, aforando según la cantidad de volumen de agua que descargará la válvula de acuerdo a su diseño o especificación.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Shablin
[Handwritten signatures]

- c. Se ajusta la correa, cadena o mecanismo de acoplamiento entre el sello obturador y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos.
- d. Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 10 000 repeticiones.
- e. Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos la parte inferior de las válvulas de admisión y descarga.
- f. En el caso de válvulas de descarga dual, se continua con las 10 000 repeticiones para descarga reducida. Repitiendo los pasos (c a la (e).

8.5.5.3 Resultado

Las válvulas y los sellos en general deben completar los 10 000 ciclos sin fallas, con respecto a las válvulas de descarga dual estas deben de completar 10 000 ciclos para descarga completa y 10 000 para descarga reducida sin fallas.

En la válvula de descarga y el sello obturador no se deben observar fugas después del reposo. La válvula de admisión no debe de presentar fugas. Sí se cumplen con las condiciones anteriores se considera aceptada la prueba.

8.5.6 Químicos

Todas las válvulas de descarga y los sellos obturadores deben ser sometidas a una verificación acelerada de resistencia a los químicos.

Las fugas a través de la válvula de descarga y de los sellos obturadores durante la pruebas indicadas en 8.5.6.2 y 8.5.6.3 no deben de exceder de una proporción de fuga en más de 0.25 ml/h.

8.5.6.1 Equipo

El aparato para determinar la proporción de fuga, equipo que será utilizado en la prueba acelerada de resistencia a los químicos, consta de un tubo de PVC transparente de 20 cm de diámetro aproximadamente, unido a una placa de PVC de aproximadamente 6.4 mm de grosor, deberá estar unido el tubo con la placa, esa unión deberá ser completamente sellada para evitar fugas. El centro de la placa de PVC contendrá una perforación que deberá ser de 1 a 5 mm mayor que el diámetro externo de la válvula de descarga a probar. El tubo transparente de PVC debe ser marcado con una línea a 178 ± 1.5 mm a partir del fondo del tubo. La válvula de descarga o el sello obturador en conjunto con la base de la válvula que va a sustituir, deberán ser instaladas dentro del tubo de PVC en la perforación de la placa. El aparato junto con la válvula debe ser puesto en la parte superior de un vaso de precipitados de 3 litros aproximadamente, con el propósito de monitorear con precisión y medir cualquier fuga sí esta existiera.

NOTA 20- Un aparato similar puede ser utilizado, si las condiciones de este inciso son cumplidas.

8.5.6.2 Proporción de fuga

- a. Llene el aparato de pruebas con agua a temperatura ambiente hasta línea marcada.
- b. Levante el sello de la válvula y descargue.

[Vertical handwritten signatures on the left margin]

[Vertical handwritten signatures on the right margin]



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- c. Repita el llenado y la descarga de la válvula dos veces más, para realizar un total de 3 ciclos de llenado -descarga.
- d. Llene nuevamente el aparato hasta la línea marcada y permita que el sello de la válvula se asiente correctamente antes de colocar el aparato junto con el vaso de precipitados en un lugar donde no exista movimiento durante 24 ± 1 horas.
- e. Al fin de las 24 ± 1 horas, extraiga cuidadosamente del vaso de precipitados el agua que se pudiera haber acumulado durante las 24 ± 1 horas. Rellene el aparato hasta la marca y espere durante 1 hora \pm 2 minutos.
- f. Retire el vaso de precipitados del aparato.
- g. Inspeccione el vaso de precipitados y recolecte el agua que pudiera haber fugado de la válvula de descarga.
- h. Mida el agua recolectada en el vaso y calcule la proporción de fuga, la cual no deberá ser nunca más de 0.25 ml/h, en caso contrario se rechaza la válvula.

8.5.6.3 Resistencia a los químicos

La prueba acelerada de resistencia a los químicos debe ser realizada a dos válvulas nuevas o sellos obturadores nuevos de acuerdo a lo siguiente:

- a. Prepare una solución con hipoclorito de sodio (cloro comercial), esta solución contendrá 13% de cloro disuelto en agua.
- b. Inserte un espécimen en cada uno de los dos aparatos de prueba.
- c. Llene los aparatos hasta la línea marcada.
- d. Coloque los aparatos con la válvula y con la solución a temperatura ambiente .
- e. Durante 3 días remplace la solución con un concentrado nuevo de acuerdo a lo indicado en (a), en cada uno de los especímenes bajo prueba una vez al día, descargando completamente y llenado el aparato de prueba.
- f. Una hora antes de finalizar el periodo de prueba de 3 días, realice el ensayo indicado en 9.7.2 para determinar la proporción de fuga, iniciando en el inciso e).

8.5.6.4 Resultados

Si después de cualquiera de las dos pruebas, en cualquiera de los especímenes se excede la proporción de fuga en más de 0.25 ml/h, se debe de rechazar la válvula.

8.6 Resistencia a la Corrosión

Esta prueba no aplica a las válvulas fabricadas con materiales de plástico, cobre, bronce, latón o acero inoxidable. Todas las partes de la válvula de admisión y/o válvula de descarga y sello obturador, incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer en una cámara de niebla salina.

8.6.1 Equipo

- a. Cámara de niebla salina.

El equipo requerido para efectuar la prueba, consiste de una cámara de niebla, formada por: un recipiente de solución salina, un suministro de aire comprimido adecuadamente acondicionado,



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

un humidificador de aire, una o más boquillas de atomización, soportes de especímenes, medios para calentar la cámara y los medios de control necesarios. La dimensión y los detalles de construcción del equipo son opcionales, siempre que las condiciones obtenidas cumplan los requisitos siguientes:

Las gotas de solución acumuladas en el techo o cubierta de la cámara, no deben caer sobre los especímenes que se están probando.

Las gotas de solución que caen de los especímenes, no deben regresar al recipiente de solución para reusarse.

Los materiales de construcción de la cámara, deben ser de tal naturaleza, que no sean afectados por la acción de la niebla, ni que se afecten por la corrosión.

b. Solución salina

La solución salina debe prepararse disolviendo 5 ± 1 partes en peso de cloruro de sodio (NaCl) en 95 partes de agua destilada, o agua conteniendo no más de 200 p.p.m. de sólidos totales. Una solución con densidad específica de 1.025 a 1.040, al medirse a la temperatura de 25 grados centígrados, llena los requisitos de concentración. El cloruro de sodio debe estar sustancialmente libre de níquel y cobre, no conteniendo en base seca más de 0.1% de yoduro de sodio (NaI) y no más de 0.3% de impurezas totales. El pH de la solución salina debe ser tal que cuando se atomice a 35 grados centígrados, la solución colectada esté dentro de un pH de 6.5 a 7.2.

La medición del pH se hace electrométricamente a 25 grados centígrados usando un electrodo de cristal con un puente de cloruro de potasio (KCl) saturado, o colorimétricamente usando azul de bromo-timol como indicador. El pH debe ajustarse por adición de soluciones diluidas de ácido clorhídrico (HCl) o hidróxido de sodio (NaOH) químicamente puro. Antes de atomizar la solución, debe verificarse que esté libre de sólidos en suspensión. La solución salina preparada debe filtrarse o decantarse inmediatamente antes de vertirse en el recipiente; a continuación debe cubrirse el extremo del tubo de descarga de la solución al atomizador, con una capa doble de manta de cielo para prevenir la obstrucción del conducto de la boquilla.

8.6.2 Condiciones de operación de la cámara.

La temperatura en el interior de la cámara debe mantenerse a $35 \pm 2^\circ\text{C}$.

El abastecimiento de aire comprimido en la boquilla o boquillas para atomizar la solución salina, debe estar libre de aceite o impurezas y mantenerse a una presión entre 68.65 y 166.71 KPa. El abastecimiento de aire se libera de aceite y suciedad al burbujearlo en la torre humidificadora de aire.

Deben colocarse por lo menos dos colectores en la zona de exposición de la niebla. Estos deben quedar cerca de los especímenes de prueba; uno lo más cerca posible a una boquilla y otro, lo más lejos de todas las boquillas. La niebla debe ser tal, que por cada 80 cm^2 de área expuesta a la



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

acción de la misma, se recolecten en cada colector de 1.0 a 2.0 ml de solución por hora, basado en un estudio de 16 horas como mínimo.

La concentración del cloruro de sodio de la solución colectada debe ser de $5 \pm 1\%$ del peso de esta solución. Una solución teniendo una densidad específica de 1.025 a 1.040 a 25°C cumple con la concentración requerida.

La concentración se puede también determinar como sigue:

Se diluyen 5 ml de solución colectada a 100 ml con agua destilada y se mezclan perfectamente; se extraen 10 ml de esta solución y se colocan en una cápsula de evaporación, se añaden 40 ml de agua destilada y 1 ml de solución al 1% de cromato de potasio (K_2CrO_4) y se valora con una solución 0.1 N de nitrato de plata ($AgNO_3$) hasta que aparezca una coloración roja permanente. Una solución que requiera entre 3.4 y 5.1 ml de solución 0.1 N de nitrato de plata para adquirir la coloración, cumple con los requisitos de concentración.

El suministro de niebla salina por las boquillas, debe ser dirigido de tal forma que evite el choque directo del flujo sobre los especímenes de prueba.

8.6.3 Procedimiento

- El espécimen con recubrimiento metálico deben limpiarse adecuadamente. El método de limpieza es opcional, dependiendo de la naturaleza de la superficie y/o de los contaminantes, y no deben usarse abrasivos, ni disolventes que sean corrosivos o que depositen películas corrosivas o protectoras.
- Colocar el espécimen dentro de la cámara de niebla salina en una posición relativa semejante a la posición de su instalación.
- Los especímenes no deben tocarse una con otra, ni tocar cualquier material metálico o material capaz de actuar como indicador del efecto galvánico. Cada espécimen debe colocarse de tal manera que se permita el asentamiento libre de la niebla en los objetos bajo prueba.
- La solución salina de una válvula no debe gotear sobre cualquier otro espécimen de prueba.
- La duración de la exposición en la cámara salina debe ser de 96 h.

8.6.4 Resultados

Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión, con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas, desprendimiento) debe rechazarse el espécimen.

9 FLUXÓMETROS

9.1 Especificaciones para Fluxómetros

Los fluxómetros se clasifican de acuerdo a su tipo, y estos deben de cumplir con los métodos de prueba establecidos en este capítulo.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Tipo	Uso final	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)
1	Inodoro	4 litros	3.9
		5 litros	4.8
		6 litros	6.0
		Dual	6.0 / 4.2
2	Mingitorio	Menor o igual a 1 litro	1
		1.9 litros	1.9
		3 litros	3.0
		3.9 litros	3.9

Tabla 8.- Tipos de mingitorio y volúmenes máximos de descarga.

9.2 Requisitos aplicables para probar los fluxómetros

- Todos los fluxómetros deberán ser probados con todos los aditamentos que lo acompañan incluyendo el tubo de la descarga.
- El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en la **Figura 8**.
- El sistema de suministro de agua deberá normalizarse de acuerdo a lo indicado en 7.1.6.
- La temperatura del agua deberá estar a temperatura ambiente. Se debe armar el fluxómetro conforme a las instrucciones del fabricante o importador.
- Las pruebas fluxómetros deberán realizarse a las presiones especificadas en la Tabla 2 o la Tabla 6 según el tipo de fluxómetro o a la presión mínima recomendada por el fabricante. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 580 kPa.

9.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico

9.3.1 Resistencia al par de apriete

Durante su instalación el fluxómetro debe resistir un par de apriete al sistema mecánico de fijación de 129 Nm para fluxómetro de inodoro y 61 Nm para fluxómetro de mingitorio, sin sufrir daños.

9.3.1.1 Equipo

- Torquímetro.
- Sistema mecánico de fijación.
- Aditamento para transmitir el par al cuerpo de fluxómetro.

9.3.1.2 Procedimiento

- Se sujeta el fluxómetro al sistema mecánico de fijación, se coloca el aditamento y el torquímetro y se aplica un par de apriete de 129 Nm para fluxómetro de taza de inodoro y de 61 Nm para fluxómetro de mingitorio.
- Espere al menos un minuto y desensamble la válvula.
- Examine el fluxómetro y su cuerda en búsqueda de daños por el apriete



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

9.3.1.3 Resultado

No se deben presentar grietas, fisuras o cualquier otro defecto en el cuerpo del fluxómetro, en caso contrario se rechaza el producto.

9.3.2 Durabilidad

Los fluxómetros deben seguir operando satisfactoriamente sin fugas, después de ser sometidos a esta prueba, la vida útil debe ser cuando menos de 100 000 ciclos. Esto se verifica de acuerdo a lo siguiente.

9.3.2.1 Equipo

El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en la **Figura 8**, en conjunto con la operación de un sistema programado por tiempo y contador de ciclos y un sistema de recirculación de agua.

9.3.2.2 Procedimiento

- Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas, de acuerdo a las indicaciones del fabricante.
- Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba más desfavorable indicada en la **Tabla 2** para fluxómetros de inodoro o **Tabla 6** para fluxómetro de mingitorio.
- Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.
- Ajuste el mecanismo de acoplamiento entre fluxómetro y el sistema de operación programado por tiempo y contador de ciclos.
- Registre la presión estática.
- Se programa la apertura de la válvula de descarga para realizar la prueba en forma continua de 100 000 repeticiones.
- Al terminar la prueba se deja reposar 1 hora y después se observa durante 2 minutos el fluxómetro para verificar que no existan fugas.

9.3.2.3 Resultado

Los fluxómetros deben completar los 100 000 ciclos de descarga sin fallas, no se deben observar fugas después del reposo. Sí se cumplen con las condiciones anteriores se considera aceptada la prueba.

9.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico

9.4.1 Resistencia a la presión hidrostática

El fluxómetro deberá contar con los elementos necesarios para lograr una adecuada sujeción y hermeticidad con el mueble sanitario y la red hidráulica, por lo consiguiente no debe presentar fugas ni deformaciones permanentes cuando le sea aplicada una presión de 580 kPa.

9.4.1.1 Equipo

- El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en la **Figura 8**.
- Conexiones compatibles al fluxómetro, solo en caso de requerirse.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

9.4.1.2 Procedimiento

- Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas.
- Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba de 580 kPa manteniendo la muestra bajo esta presión durante 150 segundos.
- Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.

9.4.1.3 Resultado

El fluxómetro no debe presentar fugas o deformaciones en ninguna de sus partes, en caso contrario se rechaza el producto.

9.4.2 Consumo de agua en la descarga

Los volúmenes de descarga o consumo de agua se deberán medir mediante el uso de un recipiente calibrado capaz de medir volúmenes en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de un recipiente puesto sobre una celda de carga capaz de proveer lecturas en incrementos máximos de 0.1 L, o mediante el uso de cualquier otro aparato capaz de medir volúmenes con una precisión de 0.1 L.

Los fluxómetros deben cumplir con el consumo en la descarga indicado en la **Tabla 8**.

9.4.2.1 Equipo

- El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en la **Figura 8**.
- Conexiones compatibles al fluxómetro, solo en caso de requerirse.

9.4.2.2 Procedimiento

- Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas.
- Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la tabla 2 para fluxómetros de inodoro o tabla 6 para fluxómetro de mingitorio.
- Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.
- Registre la presión estática.
- Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua.
- Pulse el activador y sosténgalo como máximo por 1 s.
- Registre el volumen de agua recibido en el recipiente (volumen de la descarga) cuando la descarga se haya completado.

9.4.2.3 Resultado

El fluxómetro deberá cumplir con las presiones indicadas en la **Tabla 2** para fluxómetros de inodoro o **Tabla 6** para fluxómetro de mingitorio, así como el consumo en la descarga indicado en la **Tabla 8** en caso contrario se rechaza el fluxómetro.

9.4.3 Operación de cierre del Fluxómetro

El fluxómetro debe hacer una sola descarga al pulsar el activador, y deberá cortar el flujo de agua si se mantiene pulsado el activador, sea este mecánico o electrónico.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

9.4.3.1 Equipo

- El aparato para medir la presión y el flujo durante las pruebas deberán ser como se muestra en la **Figura 8**.
- Conexiones compatibles al fluxómetro, solo en caso de requerirse.
- Cronómetro.

9.4.3.2 Procedimiento

- Instalar el fluxómetro en el dispositivo hidráulico, verificando que no existan fugas.
- Calibrar el dispositivo hidráulico a la presión de prueba indicada en la tabla 4 para fluxómetros de inodoro o tabla 5 para fluxómetro de mingitorio.
- Verificar visualmente que no existan fugas ni deformaciones.
- Registre la presión estática.
- Estabilizar el fluxómetro, realizando tres descargas previas a la medición del volumen de agua
- Pulse el activador y manténgalo sostenido durante el tiempo que dure el ciclo de descarga.

9.4.3.3 Resultado

El fluxómetro no debe presentar un flujo continuo después de haber realizado el corte de la descarga, en caso contrario se rechaza el fluxómetro.

9.5 Resistencia a la corrosión

Todas las partes de los fluxómetros incluyendo sus partes de conexión, no deben presentar corrosión del material base y/o fallas del recubrimiento (burbujas y/o desprendimiento) después de permanecer 96 horas en una cámara de niebla.

9.5.1 Equipo

Cámara de niebla salina siguiendo las indicaciones de los incisos 8.6.1, 8.6.2 y 8.6.3 de este proyecto de norma.

9.5.2 Procedimiento

Colocar el fluxómetro en la cámara de niebla salina; hacer funcionar la cámara durante 96 horas, utilizando como mínimo el método establecido en 8.6.1, 8.6.2 y 8.6.3 de este proyecto de norma.

Al término de la prueba se debe lavar el fluxómetro con agua.

9.5.3 Resultado

Si después de la prueba de resistencia a la corrosión, las partes sujetas a esta especificación presentan más de un 10% del área de exposición sujeta a corrosión, con corrosión del metal base y/o con fallas del recubrimiento (burbujas, desprendimiento) debe rechazarse el fluxómetro.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

10 ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA

Todos los aparatos sanitarios contemplados en el alcance de esta norma, que se importen y comercialicen en los Estados Unidos Mexicanos, deben proporcionar a los usuarios la información sobre el consumo de agua que presentan estos aparatos, con el fin de que esta puede ser comparada en relación a otros de las mismas características. La información debe de colocarse en cada aparato sanitario, de forma permanente en condiciones normales de uso, y debe de presentarse en idioma español sin perjuicio de que, además, se expresen en otro idioma y deben ser legibles. El marcado en el inodoro, mingitorio y lavabo no necesariamente será visible después de su instalación. El etiquetado o marcado será según lo indicado en la **Tabla 9**.

Para el caso de las válvulas de admisión y descarga, que se importen y comercialicen para el mercado de reposición, deberán de contener toda la información que se menciona en la **Tabla 9** para poder identificar que son válvulas de reemplazo.

Para el caso del sello obturador que se que se importen y comercialicen para el mercado de reposición, deberá de contener toda la información que se menciona en la **Tabla 9** para poder identificar que son sellos obturadores de remplazo, y en que diámetro de válvula de descarga puede funcionar correctamente.

Además, el fabricante, importador o comercializador debe de proporcionar un instructivo para su correcta instalación, conteniendo esquemas y gráficos legibles y en idioma español sin perjuicio de que además, se expresen en otro idioma, señalando las partes y los elementos de ensamble para funcionar correctamente, así como una póliza de garantía, redactada en los términos que se establezca la Ley Federal de Protección al Consumidor.



 SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

A large number of handwritten signatures in various colors (blue, black, purple) are present at the top of the page, some overlapping the header area.

Leyenda	Inodoro y mingitorio			Lavabo			Válvulas de admisión y descarga			Flujómetro			Sello obturador	
	Producto Marcado Permanente	Producto Etiquetado	Empaque solo cuando la información de la etiqueta del producto no sea visible	Producto Marcado Permanente (sólo producto cerámico)	Producto (todos los demás productos excepto los de cerámica) Etiquetado	Empaque solo cuando la información de la etiqueta del producto no sea visible	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto	Producto Marcado Permanente	Información para el empaque individual del producto, excepto equipo original		
Marca o Logotipo.	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Leyenda o Logotipo "Hecho en México" o bien "Hecho en..."		XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Modelo o tipo o clave de producto o contraseña que permita identificar el producto.	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Número de Lote o Fecha de Fabricación.	XXX													
Contraseña Oficial.		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX
Denominación o Razón Social del Fabricante o Importador.		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX
Domicilio del Fabricante o Importador.		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX	XXX		XXX
Consumo de Agua en Litros por Descarga.		XXX	XXX									XXX		
Grado de Calidad del Producto.		XXX	XXX		XXX	XXX								
Rango de Presión de Trabajo (cuando sea un inodoro asistido por presión).			XXX											
Tipo de accionamiento.												XXX		

Tabla 9. Marcado y etiquetado para los productos que contempla esta norma.

A large number of handwritten signatures in various colors (blue, black, purple) are present at the bottom of the page, some overlapping the caption and table area.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

Multiple handwritten signatures in black and blue ink at the top of the page.

producto sigue cumpliendo con lo dispuesto en la norma bajo la cual fue otorgada la autorización del uso del sello "grado ecológico";

11.3 Requisitos para obtener el sello "grado ecológico".

11.3.1 Requisitos para el producto.

Podrán ostentar de forma voluntaria el sello "grado ecológico" los aparatos sanitarios referidos en el campo de aplicación de este proyecto de norma siempre y cuando cumplan con los requisitos siguientes:

Handwritten signature in blue ink.

11.3.1.1 Para los inodoros

- a) El inodoro debe de cumplir con todo lo indicado por esta Norma.
- b) El volumen efectivo de la descarga del inodoro no debe ser mayor a 4.8 litros, según lo indicado en el inciso 5.5.2 *Consumo de agua* de este proyecto de norma.
- c) El sólido desalojado por el inodoro debe ser igual o mayor a 350 gramos, según el método de prueba indicado en el Apéndice C.
- d) El volumen máximo de descarga de agua que puede ser desalojado por el inodoro, cuando se ajusta el herraje por el usuario final a su máxima capacidad de consumo de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga, según el procedimiento indicado en el Apéndice D.

11.3.1.2 Para mingitorios

- a) El mingitorio debe de cumplir con todo lo indicado por esta Norma.
- b) El volumen efectivo máximo de la descarga debe ser el indicado en la tabla 10.

Tipo de Aparato Sanitario	Designación	Descarga máxima a cualquier presión (litros)
Inodoro	4.8 litros	4.8
	Sin agua	0
Mingitorio	Menor o igual a 1 litro	1.0

Tabla 10.- Tipo de aparatos sanitarios, así como sus volúmenes máximos de descarga para obtener el sello grado ecológico.

11.3.1.3

Firmar de conformidad en respetar las condiciones para el uso del sello "grado ecológico";

11.3.1.4

Cumplir con las especificaciones indicadas en el anexo A.

Handwritten mark on the left margin.

Large handwritten signature on the right side of the page.

Handwritten signature and text on the right side of the page.

Handwritten signature in blue ink at the bottom left.

Handwritten signature in black ink at the bottom center.

Handwritten signature in black ink at the bottom right.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Handwritten signatures and initials in various colors (black, blue, red) are scattered across the top of the page, some overlapping the logo and header text.

11.3.2 Requisitos para el Organismo de Certificación.

Podrán obtener los Organismos de Certificación de Producto la aprobación para otorgar la autorización del uso del sello a todo aquel interesado, y para ello deben cumplir con los requisitos siguientes:

- Solicitar a la autoridad competente la aprobación en esta NOM, de conformidad con la Ley Federal sobre Metrología y Normalización;
- Firmar de conformidad en hacer valer las *condiciones para el uso del sello "grado ecológico"* (**apartado 11.4**) y realizar la *vigilancia del sello "grado ecológico"* (**apartado 11.5**);

11.4 Condiciones para el uso del sello "grado ecológico".

11.4.1 Uso.

El uso del sello "Grado Ecológico" corresponde exclusivamente a la **CONAGUA**, quién lo otorgará a través de los Organismos de Certificación acreditados y aprobados en esta norma, a los interesados para que lo ostenten en sus productos.

El uso del sello grado ecológico será válido en tanto se mantengan las condiciones por las cuales inicialmente fue otorgado.

11.4.2 Especificaciones técnicas.

Las especificaciones referentes a la estructura, color y tipografía deberán respetarse en el uso del Logotipo del sello "Grado Ecológico", son las contenidas en la *Guía Rápida de Aplicación* (Apéndice B).

11.4.3 Empleo del Logotipo "Grado Ecológico".

El logotipo del sello "Grado Ecológico" podrá marcarse, imprimirse y reproducirse de forma clara, legible e indeleble sobre el producto, en la etiqueta y/o en el embalaje de aquellos productos expresamente autorizados.

Bajo ninguna circunstancia debe alterarse o modificarse las proporciones y distribución de los elementos que conforman la identidad gráfica del Logotipo del sello "Grado Ecológico".

Está prohibido el uso de cualquiera de los elementos de la identidad por separado o de forma aislada, así como la realización de cualquier tipo de modificación en las dimensiones o el acomodo de la identidad gráfica del Logotipo "Grado Ecológico".

El Logotipo del sello "Grado Ecológico" debe usarse sin que interfiera con lo señalado en las normas oficiales mexicanas de etiquetado e información comercial ni tampoco con lo señalado en los apartados de etiquetado, envase y embalaje de la norma oficial mexicana aplicable al producto.

El mal uso del Logotipo del sello "Grado Ecológico" sin autorización de la **CONAGUA** o del Organismo de Certificación, será sancionado en términos de las disposiciones aplicables de la Ley de la Propiedad Industrial y demás legislación aplicable.

Vertical handwritten signatures and initials on the left margin.

Large handwritten signature in blue ink on the right side of the page.

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

11.5 Vigilancia del sello grado ecológico".

La CONAGUA y/o el Organismo de Certificación de Producto vigilarán el uso del sello grado ecológico en los términos establecidos en este proyecto de norma. Además, la vigilancia del sello "grado ecológico" será acorde a los tiempos establecidos en el certificado de conformidad de producto que se otorgó conforme a esta NOM.

La CONAGUA o el Organismo de Certificación de Producto podrán determinar la suspensión o cancelación del uso del sello "Grado Ecológico", ya sea por el incumplimiento del producto con esta NOM o cuando la vigilancia no pueda llevarse a cabo por causa imputable del interesado a vigilar.

12 PROCEDIMIENTO PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

De conformidad con los artículos 68 primer párrafo, 70 fracción I, y 73 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, se establece el presente Procedimiento para la Evaluación de la Conformidad.

12.1 Objetivo

Este Procedimiento para la Evaluación de la Conformidad (PEC) se establece para facilitar y orientar a los organismos de certificación, laboratorios de prueba, fabricantes, importadores, comercializadores, en la aplicación de esta Norma Oficial Mexicana en adelante **NOM**.

12.2 Referencias

Para la correcta aplicación de este PEC es necesario consultar los siguientes documentos vigentes:

- Ley Federal sobre Metrología y Normalización (LFMN).
- Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización (RLFMN).

12.3 Definiciones

Para efectos de aplicación, se tomará en cuenta lo dispuesto en la Ley Federal sobre Metrología y Normalización y su Reglamento, lo indicado en esta NOM, así como las definiciones siguientes:

12.3.1 Certificado de Conformidad de Producto (CCP).

Documento mediante el cual, la CONAGUA o un organismo de certificación de producto (OCP) acreditado y aprobado en los términos de la Ley, hace constar que un producto cumple con las especificaciones establecidas en la NOM y cuya validez del certificado está sujeta a la visita de vigilancia respectiva.

12.3.2 Certificado de Conformidad de Sistema de Gestión de la Calidad

Documento mediante el cual, un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditado y aprobado en los términos de la ley, hace constar que un fabricante determinado cumple las especificaciones establecidas en las normas mexicanas de calidad de la serie CC o, en su caso, su equivalente internacional, y que incluye la línea de producción del producto cuyo certificado de conformidad NOM se requiera.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

12.3.3 Declaración de conformidad

Es la manifestación por escrito del interesado de decir la verdad, de que el producto que se pretende importar y/o comercializar ha sido evaluado conforme, y declara, que es del mismo tipo, que las variantes que pudieran tener son de carácter estético o de apariencia, pero conservan las características de diseño que aseguran el cumplimiento con la NOM.

12.3.4 Entidad de acreditación

Entidad(es) autorizada(s) en los términos de la Ley, para reconocer la competencia técnica y confiabilidad de los organismos de certificación, de los laboratorios de prueba, de los laboratorios de calibración y de las unidades de verificación para evaluar la conformidad.

12.3.5 Familia de productos

Grupo de productos del mismo tipo, en los que las variantes son únicamente de carácter decorativo o estético o de instalación, pero que conservan las características de funcionamiento y propiedades mecánicas y que cumplen con la NOM.

12.3.6 Informe de evaluación del sistema de calidad

Es el que elabora un organismo de certificación, para hacer constar ante la CONAGUA o el OCP, que el Sistema de Gestión de Calidad (SGC) de una empresa respecto a la línea de producción del producto certificado, contempla procedimientos documentados y registros que aseguran el cumplimiento del producto certificado con la NOM.

12.3.7 Informe de resultados

Es el documento que emite un laboratorio de pruebas o de ensayos, en el cual notifica los resultados obtenidos de las pruebas realizadas a un producto.

12.3.8 Carta de cumplimiento

Es el documento que emite el OCP, el cual establece, los resultados de la evaluación de la conformidad derivado de la visita de vigilancia.

12.3.9 Interesado

Toda persona física o moral legalmente establecida, la cual puede tener actividades tales como; fabricante, importador, comercializador, y que desea que se evalúe la conformidad de su producto.

12.3.10 Ley

Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

12.3.11 Lote

Conjunto de unidades de producto, del cual se toma la muestra para su inspección y se determina la conformidad con el criterio de aceptación.

Handwritten signatures and initials in black and blue ink are scattered throughout the page, including a large signature at the top right and several at the bottom.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

12.3.12 Muestreo

Es el procedimiento mediante el cual, se seleccionan diversas unidades de un lote o población, a efecto de obtener cierta probabilidad o certidumbre en relación a las características del lote analizado.

12.3.13 OCP

Organismo de Certificación de Producto.

12.3.14 Personas acreditadas

Los organismos de certificación, laboratorios de prueba, laboratorios de calibración y unidades de verificación, acreditados ante una entidad de acreditación para la evaluación de la conformidad y aprobados por la CONAGUA;

12.3.15 PEC

Procedimiento para evaluar la conformidad

12.3.16 SCC

Sistema de Control de Calidad.

12.3.17 SGC

Sistema de Gestión de Calidad.

12.3.18 Visita de Verificación,

Son las visitas que realizan la CONAGUA o las dependencias competentes, de acuerdo a lo dispuesto en la fracción II del artículo 94 de la ley. Al efecto, el personal autorizado por las dependencias o la unidad de verificación acreditada y aprobada, podrá recabar los documentos o la evidencia necesaria para ello así como las muestras conforme a lo señalado en el artículo 101 de la Ley. La visita de verificación solo podrá ser realizada para constatar el grado de cumplimiento con una NOM.

12.3.19 Visita de Vigilancia

Son las visitas que realiza el OCP, con el fin de constatar que los procesos y productos mediante inspección ocular, muestreo, pruebas o revisión y de los programas de calidad, posterior a la expedición del certificado para comprobar el cumplimiento con la NOM, así como, las condiciones bajo las cuales se otorgó dicho certificado

12.4 Disposiciones generales

Para la evaluación de la conformidad de esta NOM, se establecen las disposiciones generales siguientes:

- La CONAGUA aprobará a los Organismos de Certificación de Producto y laboratorios de pruebas, que cuenten con acreditación vigente en esta NOM.
- Cuando no existan laboratorios de pruebas acreditados y aprobados para efectuar alguna prueba conforme a las especificaciones establecidas en las NOM's, el OCP podrá aceptar los



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

informes de resultados de laboratorios de pruebas acreditados conforme a lo indicado en el artículo 91 de la Ley segundo párrafo, o en su defecto, de laboratorios de pruebas no acreditados, siempre que demuestren, previa evaluación por parte del organismo de certificación, tener la infraestructura y capacidad técnica necesaria para aplicar los métodos de prueba especificados en la NOM. Así como la trazabilidad de sus mediciones a patrones nacionales o en su caso, patrones internacionales, previa autorización de la Secretaría de Economía.

- c. El informe de resultados, deberá tener un plazo máximo de ciento ochenta días naturales de emitido, en la fecha en que el interesado presente la solicitud de certificación ante la CONAGUA o los organismos de certificación.
- d. El interesado será quien proponga el valor de consumo de agua en litros por descarga, que debe utilizarse en el etiquetado del aparato sanitario que desee certificar; este valor debe cumplir con las siguientes condiciones:
 - i. Ser siempre igual o menor al nivel de consumo de agua máximo permisible por la norma, de acuerdo a su designación indicada en la **Tabla 8**.
 - ii. El valor de consumo de agua obtenido en cualquier prueba (por renovación, muestreo, ampliación, etc.) debe ser siempre igual o menor al valor indicado en la etiqueta del producto.
- e. El responsable de la emisión del certificado de producto, bajo las opciones II o III o IV indicadas en el presente PEC, debe asegurarse que el sistema de control de calidad o el sistema de gestión de la calidad del fabricante o el importador, sigue siendo válido durante el período de la vigencia del certificado de producto.
- f. El interesado podrá seleccionar al OCP y al laboratorio de pruebas de acuerdo a su conveniencia para llevar a cabo la evaluación de la conformidad, para obtener ya sea su certificado de conformidad o carta de cumplimiento, la CONAGUA actualizará periódicamente su página electrónica con el listado de todas las personas acreditadas.
- g. Los gastos que se originen por los servicios de evaluación de la conformidad, serán a cargo del interesado conforme a lo establecido en el artículo 91 de la Ley.

12.5 Certificación

Para obtener el certificado de la conformidad del producto, el solicitante podrá optar por la modalidad de evaluación mediante pruebas periódicas al producto, con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, y para ello deberá de seguir el siguiente procedimiento:

- a. El interesado pedirá al OCP la solicitud de certificación de la NOM de que se trate.
- b. El OCP entregará al interesado el paquete informativo que contendrá el formato de solicitud, el contrato de prestación de servicios de certificación, listado completo de los laboratorios aprobados por la CONAGUA y la relación de documentos requeridos conforme a lo Apéndice A.
- c. El interesado entregará toda la información en original o copia y el OCP revisará la documentación presentada y, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, informará



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

al interesado por escrito en un plazo no mayor a 5 días hábiles, qué documentación hace falta o qué modificaciones pertinentes requiere la documentación presentada, otorgando un plazo máximo de 20 días hábiles para subsanar o complementar lo pertinente. La respuesta a las solicitudes de certificación se emitirán en un plazo máximo de 10 días hábiles contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso del formato de solicitud con los anexos respectivos.

- d. Los OCP mantendrán informada a la CONAGUA de los certificados NOM que hayan sido emitidos, suspendidos o cancelados y de los dictámenes de producto que expidan, así como de las visitas de vigilancia que realicen y del resultado de las mismas
- e. Cuando el interesado cuente con la certificación del producto y los resultados de la evaluación para la renovación del mismo, no se cumplan con algunas especificaciones de la NOM correspondiente o con el sistema de control de calidad o el sistema de gestión de la calidad, se procederá a la suspensión y en caso de que el producto no cumpla con las especificaciones de la NOM correspondiente, o se deja de comercializar en el mercado, o durante la evaluación se documentan desviaciones importantes en la certificación o mal uso de esta, se procederá a la cancelación del certificado, asimismo se procederá a la realización de las acciones previstas en el artículo 57 de la Ley. El uso indebido de la información referente al certificado otorgado, dará como resultado la suspensión, y en su caso la cancelación del mismo.
- f. Los Certificados de Conformidad del Producto se podrán emitir por producto o familia de productos o tipo o modelo.
- g. El muestreo del producto será conforme a lo establecido en la **Tabla 11** y debe ser enviado a un Laboratorio de Pruebas, para su evaluación.

12.5.1 Opciones de Certificación

El interesado puede obtener la certificación de su producto, a través de un OCP, por alguna de las siguientes opciones:

- I. Con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto, por un año. La vigilancia será a los 6 meses (la vigilancia sería a un producto de cada certificado).
- II. Con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, por dos años. (La vigilancia será a los 12 meses de manera documental (sistema de control de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses, documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio, (la vigilancia sería a un producto de cada certificado).
- III. Con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, por tiempo indefinido. La vigilancia será a los 12 meses de manera documental (sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses la vigilancia será documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio, (la vigilancia en el mercado sería a un producto de cada certificado). Las vigilancias documentales (sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto), serían en los meses 12, 24, 36,



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

48, 60, etc. Las vigilancias con muestreo (sistema de gestión de calidad y muestreo del producto en el mercado y pruebas en laboratorio), serían en los meses 18, 30, 42, 54, 66, etc.

12.5.2 Evaluación mediante pruebas periódicas al producto

Para obtener el certificado de conformidad del producto, con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto, ante el OCP, se deberá presentar los documentos indicados en el Apéndice A.

Al optar por esta opción, el solicitante, recibirá una visita de vigilancia durante la vigencia del certificado por el OCP, como máximo a los seis meses más 20 días naturales contados a partir de haber otorgado la certificación, la cual será programada con una antelación no menor a 15 días hábiles.

El muestreo de la visita de vigilancia, para los certificados emitidos por un OCP a un mismo fabricante, importador o comercializador dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por tipo de producto certificado para efectos del muestreo de la vigilancia de producto.

En el muestreo de la visita de vigilancia, se tomarán muestras preferentemente que no sean del que se sometió a pruebas en la certificación inicial.

De los resultados de la visita de vigilancia, el OCP dictaminará la suspensión, cancelación o renovación del certificado del producto. El interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación en los términos que se establecen en el presente instrumento.

La vigencia de la certificación será de un año.

12.5.3 Evaluación mediante el sistema de control de calidad (SCC) y pruebas periódicas al producto

Para obtener el certificado de conformidad del producto con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y pruebas periódicas al producto deberán presentar y demostrar ante el OCP que se ha implementado un sistema de control de calidad, que incluya el producto a evaluar, además, cumplir con lo establecido en la NOM.

La evaluación del SCC, se realizará de acuerdo con alguna de las siguientes opciones:

- I. por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditado por una entidad de acreditación nacional o;
- II. por auditores externos calificados bajo los lineamientos del propio OCP aprobado por la CONAGUA o;
- III. por auditores calificados del propio OCP acreditado y aprobado;

Los auditores del SCC deben estar calificados conforme a la normatividad vigente.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Al optar por esta opción, el solicitante recibirá una visita de vigilancia durante la vigencia del certificado por el OCP como máximo a los doce meses más 20 días naturales, contados a partir de haber otorgado la certificación, la cual será programada con una antelación no menor a 15 días hábiles.

El muestreo de la visita de vigilancia, se tomará de un modelo certificado conforme a la NOM vigente que corresponda.

El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a un mismo interesado dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por familia de productos (cuando aplique) para efectos del muestreo de la vigilancia de producto.

De los resultados de la vigilancia correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que se establecen en el presente instrumento, la vigencia de la certificación será de de dos años.

12.5.4 Evaluación mediante el al sistema de gestión de calidad (SGC) y pruebas periódicas al producto

Para obtener el certificado de conformidad del producto con evaluaciones al sistema de gestión de la calidad (SGC) y al producto, deberán presentar al OCP los documentos mencionados en el apéndice A.

Cuando el interesado no cuente con un SGC certificado o tenga su certificación vencida, queda sujeto a la evaluación de dicho sistema por alguna de las siguientes opciones, basándose en los requisitos que se establecen en la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2008 Sistemas de la calidad - requisitos o la que la sustituya:

- I. por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditado por una entidad de acreditación nacional o;
- II. por auditores externos calificados bajo los lineamientos del propio OCP aprobado por la CONAGUA o;
- III. por auditores calificados del propio OCP acreditado y aprobado;

Los auditores de SGC deben estar calificados conforme a la normatividad vigente;

Al optar por esta opción, el solicitante, recibirá la visita de vigilancia por el OCP como máximo a los 12 meses más 20 días naturales (vigilancia de manera documental, sistema de gestión de calidad y evidencia documental de conformidad del producto) y a los 18 meses más 20 días naturales (vigilancia será documental con muestreo de producto en mercado con pruebas en laboratorio), contados a partir de haber otorgado la certificación, durante la vigencia del certificado, la cual será programada con una antelación no menor a 15 días hábiles.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

En el muestreo de la visita de vigilancia, se tomarán muestras preferentemente que no sean de las que se han sometido a pruebas en la certificación inicial.

El muestreo de la visita de vigilancia para los certificados emitido por un OCP a un mismo interesado dentro de un intervalo de 15 días hábiles, podrán ser agrupados por familia de productos (cuando aplique) para efectos del muestreo de la vigilancia de producto.

La vigencia de los certificados NOM, quedará sujeta al cumplimiento con lo establecido en la NOM durante las vigilancias correspondientes a la vigencia del certificado, del sistema de gestión de la calidad de la línea de producción y a la evaluación del producto en caso de que se le hagan modificaciones. Para este último caso, el titular del certificado NOM deberá manifestar bajo protesta de decir verdad al OCP, que no existen cambios significativos en el funcionamiento, diseño o proceso de fabricación de su producto.

De los resultados de la verificación correspondiente, el OCP dictaminará la suspensión o cancelación del certificado del producto. El Interesado deberá solicitar con anticipación, la renovación de la certificación, en los términos que se establecen en el presente instrumento, la vigencia de la certificación será de de dos años.

12.6 Muestreo

La CONAGUA o los organismos de certificación de producto, podrán evaluar la conformidad a petición de parte, para fines particulares, oficiales o por sistema, directamente en el almacén del interesado o donde se encuentre el producto terminado y para ello, se debe tomar al azar una muestra de productos del mismo tipo o modelo o familia, de un lote o de la línea de producción, de acuerdo con lo indicado en la siguiente tabla:

Producto	Inicial	Vigilancia	Renovación
Inodoro electro-hidráulico y/o de tanque de fluxómetro	3 piezas	1 Pieza seleccionada aleatoriamente de cada certificado o bloque de certificados dentro de un periodo de 15 días.	1 piezas
Inodoro con válvulas de admisión y descarga			
Inodoro sin válvulas de admisión y descarga			
Mingitorio con fluxómetro			
Mingitorio sin fluxómetro			
Fluxómetro para inodoro			
Fluxómetro para mingitorio			
Válvula de admisión			
Válvula de descarga	1 pieza		
Lavabos			
Sello obturador como pieza de remplazo	2 piezas por cada tipo de sello obturador a remplazar de la válvula de descarga de equipo original	6 piezas en total, seleccionadas aleatoriamente, considerando todos los modelos certificados.	2 piezas por cada tipo de sello obturador a remplazar de la válvula de descarga de equipo original

Tabla 11.- Clasificación de productos para el muestreo.

NOTA 21 -



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- a. Todos los inodoros que utilicen válvulas de admisión y descarga para su funcionamiento deben ser comercializados con la misma válvulas de admisión y descarga con el cual fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con válvulas, o inodoro y válvulas con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.
- b. Todos los inodoros que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 4.8 litros, deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de inodoro con el fluxómetro, o inodoro y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.
- c. Todos los Mingitorios que utilicen fluxómetro para su funcionamiento con descargas igual o menores a 1 litro deben ser comercializados con el mismo tipo de fluxómetro con que fueron probados, ya sea a través de un solo certificado de mingitorio con el fluxómetro, o mingitorios y fluxómetro con certificados independientes de producto del mismo OCP o de diferentes OCP's.
- d. Con respecto a los sellos obturadores, cuando sean remplazo del sello obturador de las válvulas de descarga de estos, deberán indicar a qué tipo y modelo de válvula de descarga pueden remplazar, y por cada modelo o tipo que indique se deberá de contar con evidencia técnica de su correcto funcionamiento de dicho reemplazo para ser certificado y comercializado.

Las muestras deberán ser presentadas al laboratorio seleccionado por el solicitante o en su caso, por el titular del certificado que corresponda, a efecto de que se realicen las pruebas que establezca la NOM.

Una vez que el laboratorio emite el informe de resultados, el interesado o el laboratorio lo remitirán al OCP correspondiente.

En los casos de certificación inicial, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, cuando aplique, se tomará la segunda muestra testigo y si esta no llegará a cumplir, se dará por terminado el proceso de certificación;

En los casos de vigilancia o renovación del certificado de producto, si la primera muestra no llegará a cumplir con las especificaciones de la NOM, se tomará la segunda muestra testigo y si esta no llegará a cumplir, se procederá conforme a lo establecido en el artículo 93 de la Ley, la muestra para vigilancia o renovación debe integrarse por miembros de la familia, del modelo o tipo diferentes preferentemente a los que se probaron para la certificación inicial.

Para productos de importación, ya sean prototipos o nuevos modelos a certificar que estén sujetas a la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, el OCP podrá extender carta justificación de importación de muestra, con fines de ensayo. La muestra deberá ser presentada al laboratorio seleccionado por el solicitante e informar de ello, al OCP.

13 VIGILANCIA

La vigilancia del cumplimiento de la presente Norma Oficial Mexicana en el ámbito de sus respectivas competencias será realizada por:

- a. La Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales por conducto de la Comisión Nacional del Agua, en los centros de producción;
- b. La Procuraduría Federal de Protección al Consumidor en los Puntos de Venta;
- c. La Secretaría de Hacienda y Crédito Público a través de la Administración General de Aduanas, en los puntos de ingreso al país;



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Las violaciones a la misma se sancionarán en los términos de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, Ley de Aguas Nacionales y su Reglamento, y demás disposiciones aplicables.

14 BIBLIOGRAFÍA

- Ley Federal sobre Metrología y Normalización, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 1 de julio de 1992.
- Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de enero de 1999.
- **NOM-005-CONAGUA-1996** Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997.
- **NOM-009-CONAGUA-2001** Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001.
- **NOM-010-CONAGUA-2000** Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003.
- NMX-Z-13-1977, Guía para la redacción, estructuración y presentación de las Normas Oficiales Mexicanas.
- A112.19.2-2008/CSA B45.1-08, Ceramic Plumbing Fixtures.
- A112.19.5 - 2005 Trim for Water-Closet Bowls, Tanks, and Urinals.
- A112.19.19 -2006 Vitreous China Nonwater Urinals.
- A112.19.14-2006 Six-liter water closets equipped with a dual flushing device.

15 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta Norma Oficial Mexicana no concuerda con ninguna norma internacional, por no existir referencia alguna en el momento de su elaboración.

16 TRANSITORIOS

Primero.- La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor a los 60 días naturales posteriores a su publicación en el Diario Oficial de la Federación y sustituirá y cancelará a las normas oficiales mexicanas NOM-005-CONAGUA-1996 Fluxómetros - especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 25 de julio de 1997, NOM-009-CONAGUA-2001 Inodoros para uso sanitario-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de agosto de 2001 y NOM-010-CONAGUA-2000 Válvula de admisión y válvula de descarga para tanque de inodoro-especificaciones y métodos de prueba, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 2 de septiembre de 2003. Y a partir de esa fecha, todos los productos comprendidos en el campo de aplicación de esta Norma Oficial Mexicana, deben ser certificados con base en la misma.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Segundo.- Antes de la entrada en vigor de esta Norma Oficial Mexicana, todos los productos certificados en el cumplimiento de las NOM-005-CONAGUA-1996, NOM-009-CONAGUA-2001 y NOM-010-CONAGUA-2000, por un organismo de certificación debidamente acreditado por la entidad mexicana de acreditación y aprobado por la CONAGUA, podrán comercializarse hasta agotar el inventario del producto amparado por el certificado.

Tercero.- No es necesario esperar el vencimiento del certificado de cumplimiento con las NOM-005-CONAGUA-1996, NOM-009-CONAGUA-2001 y NOM-010-CONAGUA-2000 para obtener el certificado de cumplimiento con la NOM-002-CONAGUA-2011, sí así le interesa al fabricante, importador o comercializador.

El Secretario de Medio Ambiente y Recursos Naturales

JUAN RAFAEL ELVIRA QUESADA



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

APÉNDICE A
Informativo

Documentos requeridos para la certificación de producto de acuerdo al apartado 13.5.1:

- I. Formato de solicitud, entregado por el Organismo de Certificación de Producto;
- II. Contrato de prestación de servicios de certificación;
- III. Informe de resultados del laboratorio de pruebas, de cada uno de los productos a certificarse (en original). Las pruebas podrán realizarse en uno o varios laboratorios de pruebas, elegidos libremente por el Interesado;
- IV. Declaración, bajo protesta de decir verdad, por la que el solicitante manifieste que la muestra que presenta es nueva y representativa del producto que pretende certificar;
- V. Copia de la cédula de Registro Federal de Contribuyentes (RFC);
- VI. Copia del acta constitutiva de la empresa;
- VII. Información técnica del producto, características, rangos de trabajo, indicaciones de uso, tipo, grado de calidad, fotografía o imagen, etcétera que identifique al producto;
- VIII. Copia del documento que valide al representante legal de la empresa ante el OCP e identificación oficial;
- IX. En caso de producto de importación, la fracción arancelaria correspondiente;
- X. Instructivo en español, garantía.
- XI. Identificación oficial del tramitador y carta que autorice el trámite ante el OCP;

Para el apartado 13.5.2, la información solicitada en 13.5.1, más la siguiente:

Informe de evaluación del Sistema de Control de Calidad, que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2008 o la que la sustituya.

Para el apartado 13.5.3, la información solicitada en 13.5.1, más la siguiente:

Certificado de Conformidad de Sistema de Gestión de la Calidad que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2008 o la que la sustituya.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

Handwritten signature

APÉNDICE B (Informativo) Guía Rápida de Aplicación

Elementos que lo conforman

Gráfico

Integrado por una gota, forma más representativa del recurso hídrico y un elemento de la naturaleza envuelta en el mismo, utilizando colores institucionales de la Comisión y el verde representativo de la naturaleza.



Grado ecológico

Colores

Los tonos autorizados para su reproducción a color CMYK son:



Azul 100.25.0.55



Verde 50.0.100.0

Aplicaciones permitidas

La únicas aplicaciones autorizadas son: a color (dos tintas), a una tinta (verde, azul o negro 100%) y calado en blanco.



Grado ecológico



Grado ecológico



Grado ecológico



Grado ecológico



Grado ecológico



Grado ecológico

Área de protección visual

Para asegurar una correcta percepción de nuestro logotipo, se tiene establecida un área de restricción que debe mantenerse libre.

Tipografía

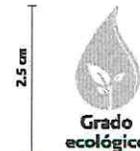
Se respeta la fuente institucional que es Presidencia, con acomodo en dos líneas y centrada.

Versión: Presidencia Firme/regular



Escala mínima

2.5 cm



Handwritten signature



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

APENDICE C
(Informativo)

Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga.

C 1. Alcance

- a) El desempeño del inodoro bajo condiciones de carga se identificara como **Pasa** o **No Pasa**, dependiendo si el inodoro logra desalojar exitosamente y completamente la carga de prueba, 350 gramos, en una sola descarga en al menos en cuatro de cinco intentos.
- b) Las pruebas en las cuales el inodoro se ahogue, se atasque, o si no logra recuperar un mínimo 50 mm de sello hidráulico después de cada descarga serán consideradas como pruebas no superadas.

C 2. La carga de las pruebas está compuesta de:

- a) Siete especímenes de prueba con un peso total mínimo de 350 gramos \pm 10 gramos (50 +/- 4 gramos por espécimen).

NOTA 22 - Los especímenes de prueba están compuestos de pasta de soya en forma de salchicha de aproximadamente 100 mm \pm 13 mm de longitud y 25 mm \pm 6 mm de diámetro.

Composición de la Pasta de soya con una densidad de 1.15 gramos/mililitro \pm 0.10 gramos/mililitro:

- 35.5 % de agua
- 35.5 % de soya
- 18 % arroz
- 10 % sal común

- b) Cuatro bolas de papel de baño suavemente arrugadas.

NOTA 23 - Cada bola de papel está compuesta de seis hojas simples de papel de baño.

C 3. Condiciones generales

- a) Cualquier tipo de barrera, contenedor, represa, ajuste o aditamento que se use en el tanque y afecte el volumen de descarga no deberá ser manipulable y deberá estar fijo permanentemente al tanque. Cualquier aditamento que pueda ser manipulado o que se pueda remover de tal manera que pueda hacer que el inodoro descargue con un mayor



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

volumen que el volumen de descarga máxima especificado en este procedimiento, será considerado como no aceptado.

- b) El inodoro deberá ser montado y nivelado de acuerdo a las instrucciones del fabricante contenidas dentro del empaque.
- c) El nivel de agua en el tanque deberá ser ajustado al nivel especificado por el fabricante en las instrucciones de operación, cuando sea aplicable.
- d) La presión estática del suministro de agua deberá ser ajustada a 140 kPa.
- e) El agua deberá estar a temperatura ambiente.
- f) Descargar el inodoro al menos tres veces antes de dar comienzo a la prueba.
- g) Reajustar el nivel de agua en el tanque si es necesario.

C 4. Determinación del volumen de descarga

- a) Medir y registrar el volumen de descarga de la pieza. Repetir la prueba en dos ocasiones adicionales y registrar los resultados y el promedio de las tres pruebas.
- b) El inodoro con promedios de descarga que excedan por más de 10% de su volumen de descarga especificado se deben considerar reprobado debido a su exceso de volumen por descarga.
- c) El inodoro con promedios de descarga que no excedan el 10% de su volumen especificado se deben ajustar a su volumen especificado antes de ser probadas para ver su desempeño con carga.
- d) Las piezas con promedios de descarga inferiores a su volumen especificado deberán ser probadas a este volumen y este volumen deberá ser reportado en el informe de pruebas.

C 5. Prueba de desempeño

- a) Los especímenes de prueba deberán ser fabricados de tal forma que sean más o menos cilíndricos y con un diámetro uniforme.
- b) Un guía para dirigir la caída de los especímenes será colocada sobre la taza, esta guía tendrá una perforación en el centro de 50 mm de diámetro y deberá estar a 15 centímetros) al frente del centro de las perforaciones para colocar el asiento del inodoro. La guía podrá ser hecha de plástico o cualquier otro material rígido el espesor del material no deberá ser mayor de 12 mm y su longitud lo suficiente para cubrir la superficie de la taza.
- c) Siete especímenes de prueba deberán ser dejados caer libremente y verticalmente a través del orificio de la guía en la taza.
- d) Remover inmediatamente la guía de la superficie de la taza y arrojar aleatoriamente cuatro bolas de papel en el centro de la taza (bacín).
- e) Esperar 10 segundos \pm 1 segundos.
- f) Pulse el activador del inodoro y sosténgalo como máximo por 1 segundo.



SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

- g) Registrar la prueba como **Pasa** o **No pasa**, la prueba es "**No pasa**" si cualquier desperdicio permanece en el bacín o en la trampa, o si no se logra recuperar el sello hidráulico con un mínimo de 50 mm.
- h) Se descarga la taza de nuevo para limpiar la taza y la trampa y recuperar el sello hidráulico.
- i) Se repite la prueba hasta que la pieza logre 4 pruebas aprobadas (**Pasa**) o 2 pruebas reprobadas (**No pasa**).

C 6. Resultado

El inodoro deberá aprobar al menos cuatro de cinco pruebas para ser candidato para obtener el sello grado ecológico.

[The page contains numerous handwritten signatures and initials in black and blue ink, scattered across the document. Some are written over the printed text, and others are placed in the margins. The signatures vary in style, including cursive and stylized initials.]



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Shahin
Full
And
Jeany
CS
HH
Alfonso
Ramiro
Guillermo
DAJO PROTESTA

APENDICE D
(Informativo)

Procedimiento de prueba para determinar el volumen de descarga máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final.

D 1. Alcance

- a) Todos los inodoros con tanque de descarga por gravedad, deberán cumplir con los requerimientos de este apéndice que describe el ajuste máximo del herraje y el volumen de agua descargado por el inodoro.
- b) Todos los inodoros con tanque de descarga por gravedad con sello obturador deberán cumplir con los requerimientos de este Apéndice, que habla sobre el volumen de agua descargado por el inodoro que se obtiene cuando el sello obturador original es remplazado por un sello obturador de venta en el mercado de reposiciones.

D 2. Inodoro con tanque de descarga por gravedad

- a) Objetivo de la prueba.

Es determinar el volumen de agua que puede ser descargado por el inodoro cuando se realizan ajustes por parte del usuario final a los componentes del herraje. El volumen máximo de descarga de agua que puede ser desalojado por el inodoro cuando se ajusta el equipo original de herraje por el usuario final a su máxima capacidad de consumo de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga.

- b) Condiciones generales

La prueba se llevara a cabo según lo indicado en el inciso 7.4 Consumo de agua de esta norma, tomando en cuenta las siguientes modificaciones:

- i. Cualquier tipo de barrera, contenedor, represa, ajuste o aditamento que se use en el tanque y afecte el volumen de descarga no deberá ser manipulable y deberá estar fijo permanentemente al tanque. Cualquier aditamento que pueda ser manipulado o que se pueda remover de tal manera que pueda hacer que el inodoro descargue con un mayor volumen que el volumen de descarga máxima especificado en este procedimiento, será considerado como no aceptado.
- ii. El inodoro deberá ser montado y nivelado, todas las partes ajustables del herraje (cualquier aditamento de ajuste por el usuario que pueda aumentar el volumen de descarga) deberá ser ajustado a la posición de máximo consumo de agua, teniendo cuidado de no dañar o alterar sus componentes.
- iii. El nivel de agua en el tanque deberá ser fijado a $6 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ por debajo de la parte superior del tubo del tubo del rebosadero. Cuando el tanque tenga un recipiente y no

[Vertical signatures on the left margin]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Vertical signatures on the right margin]



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

cuente con un tubo de rebosadero, el recipiente deberá ser llenado a un nivel de $6 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ por debajo del rim del recipiente o hasta el nivel que marque el fabricante, se escogerá lo que sea mayor.

- iv. La presión estática del suministro de agua deberá ser ajustado a 550 kPa.
- v. El inodoro deberá ser descargado pulsando el activador y sosteniéndolo como máximo por 1 s, y el agua descargada deberá ser depositada en un recipiente.
- vi. Una vez terminado el ciclo de descarga completo, el volumen total descargado será medido y registrado.
- vii. Este procedimiento será repetido hasta que se obtengan 5 registros de descargas.
- viii. La presión estática del suministro de agua será ajustada a 25 kPa o a la presión mínima recomendada por el fabricante como lo cita en su literatura y empaque, y se repetirán los pasos del v. al vii.
- ix. Los 5 registros de descargas individuales, así como el promedio de las cinco descargas para cada presión estática de suministro deberán ser informadas.

c) Resultado

El promedio del volumen de descarga de las cinco corridas a las dos presiones estáticas de suministro de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga, en caso contrario se rechaza el inodoro.

D 3. Inodoro con tanque de gravedad con sello obturador obtenido del mercado de reposición.

a) Objetivo de la prueba

Es determinar el volumen máximo de agua descargada cuando se reemplaza el sello obturador del equipo original por sello obtenido en el mercado de reposiciones.

El volumen máximo de agua que puede ser descargada por el inodoro cuando el equipo original (sello obturador o cualquier otro tipo de sello) es reemplazado y ajustado el herraje a su volumen de agua máximo de operación no debe ser mayor a 6 litros por descarga.

b) Condiciones generales

La prueba se llevara a cabo según lo indicado en el inciso 7.4 Consumo de agua de esta norma, tomando en cuenta las siguientes modificaciones.

- i. Cualquier tipo de barrera, contenedor, represa, ajuste o aditamento que se use en el tanque y afecte el volumen de descarga no deberá ser manipulable y deberá estar fijo permanentemente al tanque. Cualquier aditamento que pueda ser manipulado o que se pueda remover de tal manera que pueda hacer que el inodoro descargue con un mayor volumen que el volumen de descarga máxima especificado en este procedimiento, será considerado como no aceptado.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

- ii. El inodoro deberá ser montado y nivelado, todas las partes ajustables del herraje (cualquier aditamento de ajuste por el usuario que pueda aumentar el volumen de descarga) deberá ser ajustado a la posición de máximo consumo de agua, teniendo cuidado de no dañar o alterar sus componentes.
- iii. Desmontar el sello obturador del equipo original y remplazarlo por uno del mercado de reposición del mismo tipo, diámetro y compatible con el inodoro.

Nota 24 - Cuando no se pueda embonar en la válvula de descarga un sello obturador, o en el caso de que el inodoro utilice un sello que no se encuentra en el mercado de reposición, el signatario autorizado del laboratorio de prueba deberá tener la capacidad de decidir sobre qué tipo de sello del mercado de reposición se deberá utilizar para llevar a cabo la prueba, lo cual deberá ser documentado en el informe de ensayo.

- iv. El nivel de agua en el tanque deberá ser fijado a 6 ± 2 mm por debajo de la parte superior del tubo del rebosadero. Cuando el tanque tenga un recipiente y no cuente con un tubo de rebosadero, el recipiente deberá ser llenado a un nivel de $6 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ por debajo del rim del recipiente o hasta el nivel que marque el fabricante, se escogerá lo que sea mayor.
- v. La presión estática del suministro de agua deberá ser ajustado a 550 kPa.
- vi. El inodoro deberá ser descargado pulsando el activador y sosteniéndolo como máximo por 1 s, y el agua descargada deberá ser depositada en un recipiente.
- vii. Una vez terminado el ciclo de descarga completo, el volumen total descargado será medido y registrado.
- viii. Este procedimiento será repetido hasta que se obtengan 5 registros de descargas.
- ix. La presión estática del suministro de agua será ajustada a 25 kPa o a la presión mínima recomendada por el fabricante como lo cita en su literatura y empaque, y se repetirán los pasos del vi. al viii.
- x. Los 5 registros de descargas individuales, así como el promedio de las cinco descargas para cada presión estática de suministro deberán ser informadas.

c) Resultado

El promedio del volumen de descarga de las cinco corridas a las dos presiones estáticas de suministro de agua no deberá ser mayor a 6 litros por descarga.

D 4. Resultado Final

El inodoro deberá aprobar las pruebas: "D 2. Inodoro con tanque de descarga por gravedad" y "D 3. Inodoro con tanque de gravedad con sello obturador obtenido del mercado de reposición" para ser candidato para obtener el sello grado ecológico.



SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

APENDICE D
(Informativo)

Especificaciones y métodos de prueba según tipo de aparato o accesorio.

INODOROS

- 5.2 Especificaciones dimensionales
- 5.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
- 5.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico

MINGITORIOS

- 6.2 Especificaciones dimensionales
- 6.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural
- 6.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
- 6.6 Mingitorios sin agua (mingitorios secos)

LAVABOS

- 7.2 Especificaciones dimensionales
- 7.3 Método de ensayo para determinar el desempeño estructural

VÁLVULAS DE ADMISIÓN, DE DESCARGA Y SELLOS OBTURADORES

- 8.4 Especificaciones dimensionales y mecánicas
- 8.5 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
- 8.6 Resistencia a la Corrosión

FLUXÓMETROS

- 9.3 Método de ensayo para determinar el desempeño mecánico
- 9.4 Método de ensayo para determinar el desempeño hidráulico
- 9.5 Resistencia a la corrosión

ETIQUETADO, MARCADO Y GARANTÍA

SELLO GRADO ECOLÓGICO

Apéndice C Procedimiento para determinar el desempeño del inodoro sanitario bajo condiciones de carga.
Apéndice D Procedimiento para determinar el volumen de descarga máximo de agua por ajuste del herraje por parte del usuario final.

- 31- **Miguel Ansel Gomez Huerta COMECER**
- 32- **Pedro R. Vera Somoza Riveron COMACINTRA**
- 33- **Felipe Olvera Perez**
- 34- **Gustavo Daniel Duñez Valdez LAMOSA**
- 35- **Claudia Escamilla heyva ONX**

- 1- Guillermo de Carcer Christlieb
- 2- FOGAR ZEPEDA DOMINGOS
- 3- Daniel Verde Hernández
- 4- FABIAN GARCIA CASTAÑEDA
- 5- Eduardo Montoya Ornelo
- 6- Dany Osiel Portales Castro
- 7- Julio César Martínez Velázquez
- 8- Rigoberto Ubaldo Ramírez
- 9- EDUARDO ALBA JUAREZ
- 10- ALBERTO DANNON
- 11- Sergio Arturo Frias Garcia.

- CONAGUA
- AD FAD
- Helvex
- HELVEX
- HELVEX
- CIM
- SEMARNAT
- FUNCOSA
- PLON DE PROACIENET
- BIEN Y ASOCIADOS
- American Standard

[Handwritten signatures and scribbles]

12- Rosendo Islas y Aguilar
BAJO PROTESTA

~~Comercializadora~~ Amanda y Fama Comercializadora S.A de CV
D'Agua, SA de CV

13- MA. GUADALUPE SÁNCHEZ LAGUNA

PROCESADORA DE CERAMICA DE MEXICO S.A. de C.V.

[Signature] BAJO PROTESTA

14- Armando Suarez Castillo

VILBOMEX S.A DE C.V.

[Signature] BAJO PROTESTA

15- Salvador Peña

Fluidmaster Inc

[Signature] Salvador Peña

16- Eloy Rodriguez Chavez

GRUPO TOTAL EN CONSTRUCCION S.A DE C.V.

[Signature]

17- CARLOS DIAZ HOERZ

SANITARIOS (ORION)

[Signature]

18- David Solano Castillo

Urrea Dando Vida al Agua

[Signature]

19- Donato R. Lozano

IAPMO

[Signature]

20- Alfredo Flores Santos

Urrea Dando Vida al agua SA de CV

[Signature]

21- Adán Cano Caracho

Intertek Testing Services de Mexico, S.A de C.V

[Signature]

22- Carlos López Zambrano

Alpha Ceramica S.A de C.V.

[Signature]

23- José Luis Barrios mtz

Triper Herramientas S.A. de C.V

[Signature]

24- Fernando Fernández

TOTO USA, Inc

[Signature]

25- Javier Huesca Cantó

Coflex, S.A. de C.V.

[Signature]

26- VENTURA ALIÉS C.

AMEXVAL

[Signature]

27- JUAN TELLEZ VELAZ

DELTA FACET CO. MEXICO S DE RL DE CV

[Signature]

28- Omar Abundec Garcia

Cetsac Mexico S. RL de C.V

[Signature]

29- Raúl Rodríguez Rdz.

Lab. de calidad Kohler Sanimex PZ

[Signature]

30- Mather Rosendo...

Kohler Co

[Signature]