

Reunión 09/2011

17-08-2011

**Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011
Aparatos y accesorios de uso sanitario**

ORDEN DEL DÍA

1. LISTA DE ASISTENCIA.
2. APROBACIÓN DE LA MINUTA DE LA REUNIÓN ANTERIOR.
3. ANALISIS DE LA MATRIZ DE COMENTARIOS DEL DOCUMENTO DE TRABAJO:
"Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 "Aparatos y accesorios de uso sanitario".
4. ACUERDOS.
5. ASUNTOS GENERALES.

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



Reunión 08/2011
13-07-2011

Anteproyecto de Norma Oficial Mexicana
"Aparatos y accesorios de uso sanitario".

MINUTA

A las 10:30 h, dio inicio la reunión, sometiéndolo a la consideración de los asistentes el orden del día, estando todos de acuerdo con el mismo.

1. REGISTRO DE LOS ASISTENTES

Se firmó la lista de asistencia con la siguiente participación:

Representante	Empresa, Organismo o Institución.
Ing. Julio Cesar Martínez Velázquez	SEMARNAT
Ing. Eduardo Velazco R.	Laboratorio PROFECO
Ing. Salvador Peña	Fluidmaster
Ing. Efrén Gómez Anguiano	Fluidmaster
Ing. Edgar Zepeda Domínguez	ANFAD
Ing. Armando Suárez	Vilbomex, S.A. de C.V.
Ing. Daniel Verde Hernández	Helvex, S.A. de C.V.
Ing. Juan Castro García	Helvex, S.A. de C.V.
Ing. Emmanuel De la Luz De la Luz	Helvex, S.A. de C.V.
Ing. Fabián García C.	Helvex, S.A. de C.V.
Ing. David Solano Castillo	Urrea dando vida al agua, S.A. de C.V.
Ing. Alfredo Flores Santos	Urrea dando vida al agua, S.A. de C.V.
Ing. Oscar Ríos Ornelas	Grivatec, S.A. de C.V.
Ing. Gustavo Daniel Dúñez Valdez	Sanitarios LAMOSA
Ing. José Antonio Pérez Priego	MASCOMEX, S.A. de C.V.
Ing. Jorge Alejandro Morales	TRUPER
Ing. Jose Luis Barrios	TRUPER
Ing. Raul Rodríguez	Laboratorio de Calidad Kohler Sanimex

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

Representante	Empresa, Organismo o Institución.
Ing. Gloria Marbán Vázquez	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C.
Tec. Jesús Noriega Daniel	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C.
Tec. Israel Sanchez Martínez	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C.
Ing. Ventura Alejos Carmona	AMEXVAL
Ing. Dany Osiel Portales Castro	Corporación Industrial de Moldeo, S.A. de C.V.
Lic. Ma. Guadalupe Sánchez Laguna	CAPIZZI
Lic. Jesús Mena Hernández	Calidad Total en Cerámica; CATO, S.A. de C.V.
Ing. Guillermo Basurto Delgado	CCL Servicios
C. Cecilia Delfín	AMG Global, S.a. de C.V.
Lic. Rosendo Islas y Aguilar	Amanda y Fama, S.A. de C.V.
Ing. Joel Galeana García	Nacobre
C. Felipe Hernández M.	TOTO
Arq. Omar Abundez García	Letsac México, S.A. de C.V.
Ing. Donato Remán Lozano Martínez	IAPMO
Ing. Carlos López Zambrano	Alpha cerámica
Ing. Esteban Rodríguez Hernández	Alpha cerámica
Ing. José Luis Tovar V.	Alpha cerámica
Ing. Yolanda Reynoso Saavedra	ONNCCE, A.C.
Ing. Javier Huesca	COFLEX
Lic. Rafael García Moreno López	COFLEX
Lic. Guillermo de Carcer	CONAGUA
Ing. Mariana Flores Flores	CONAGUA
Ing. Francisco Javier Moreno H.	CONAGUA

2. APROBACIÓN DE LA MINUTA DE LA REUNIÓN ANTERIOR.

El Lic. Guillermo de Carcer, dio la bienvenida a los asistentes a la octava reunión de trabajo, así mismo preguntó que, si se había recibido con anticipación el documento de trabajo, la minuta de la reunión anterior y la matriz de comentarios.

El grupo de trabajo (GT) comentó que se recibió la información antes mencionada, sin embargo, solicita que se corrija en el punto 5 de la minuta, acuerdo 04-07/2011 segundo apartado a que diga:

- Que **no** se incluya el mingitorio de 3.9 litros: SACM, ALAN, HELVEX, URREA, ONNCCE, CERTIMEX, CIM, TRUPER Y PROFECO (09 votos).

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



Se corrigió a mano el acuerdo 04-07/2011, ante ello el GT comentó que no se tenía más comentarios a la minuta.

El GT aprobó la minuta de la séptima reunión de trabajo.

3. Análisis de la matriz de comentarios del documento de trabajo: "Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 "Aparatos y accesorios de uso sanitario".

El representante de la CONAGUA comentó que se continuaría analizando los comentarios recibidos hasta la fecha y que se encuentran plasmados en la matriz enviada por correo electrónico y que se entrega además durante la presente reunión.

Se anexa a esta minuta la matriz de comentarios y el documento de trabajo, donde quedan plasmados todas las sugerencias y cambios realizados durante la reunión, los cuales fueron:

Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
9.1 Requisitos aplicables para probar todas las válvulas	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.1 Requisitos aplicables para probar todas las válvulas. c. La temperatura del agua deberá estar a la temperatura ambiente. ... d. Las pruebas de válvulas de admisión deberán realizarse a 24,5 kPa excepto en aquellas pruebas en la que se indique una mayor. En ningún caso se deberán usar presiones de prueba superiores a 550 kPa.
9.2 Dimensiones	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.2 Dimensiones Las válvulas de admisión deben tener una Designación de cuerda de 15/16 - 14 NS-1 o ½ -14 NPSM , y podrán tener la longitud de la cuerda indicada en la figura 11a o la que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño establecidas en esta norma. Las válvulas de descarga deberán tener un dispositivo de sujeción que garantice la hermeticidad entre la válvula y el tanque de la taza del inodoro, de acuerdo a las dimensiones que especifique el fabricante o importador o comercializador, siempre y cuando se demuestre que el producto que presente, cumple con las especificaciones de desempeño establecidas en esta norma.

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
	Se elimina la figura 11b. En la figura 11A, se eliminan las cotas, excepto la de 41 mm y se añade en designación de cuerda el valor de ½ -14 NPSM.
9.2.1 Procedimiento.	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.2.1 Procedimiento. a) Tomar y registrar lectura de todas las dimensiones especificadas en la figura 11.
9.2.2 Resultado	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.2.2 Resultado Todas las lecturas dimensionales deben cumplir con lo especificado en 9.2.
9.3.1.2 Procedimiento	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.3.1.2 Procedimiento a. Colocar la válvula en un tanque de prueba transparente (Figura 4 de la NOM vigente) ensamblar ésta con todos sus aditamentos de acuerdo a las instrucciones del fabricante. b. Conectar la válvula a la instalación hidráulica especificada en 9.1. c. Verificar visualmente que no existan fugas. d. Efectuar 5 ciclos de vaciar-llenar a una presión de 550 kPa. e. Observar durante 10 minutos la unión al tanque y la conexión al tubo de alimentación. Nota: agregar la figura 4 y poner el siguiente texto: En caso de que la válvula no se pueda montar en el tanque de prueba, se permite realizar las adecuaciones necesarias al tanque de prueba.
9.3.2.1 Aparato	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.3.2.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 9.1,
9.3.2.2 Procedimiento	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.3.2.2 Procedimiento ... c. Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.
9.3.3.1 Aparato	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.3.3.1 Equipo La instalación hidráulica será de acuerdo a lo especificado en 9.1.
9.3.3.2 Procedimiento	Se modifica por consenso quedando como sigue: 9.3.3.2 Procedimiento ... c. Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Inciso del Anteproyecto	Resultado del consenso del GT
9.3.4.2 Procedimiento	9.3.4.2 Procedimiento a. Colocar el sello obturador en un tanque de prueba con la válvula de descarga para la cual fue diseñada y ensamblar esta con todos sus aditamentos, de acuerdo a las instrucciones del fabricante. b. Llenar el tanque con agua hasta 25 mm por debajo del rebosadero.

4. ACUERDOS PENDIENTES

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
04-01/2011	Documentar desviaciones técnicas producto de la homologación.	GT	Sin fecha
05-01/2011	Carta designación de Representante titular y suplente, a la fecha se cuenta con las cartas de representación de: CATO, Alpha Cerámica, Grupo Urrea, ONNCCE, Helvex, Kohler, TOTO, Vilbomex, American Standard, CANCINTRA, Grivatec, COFLEX, IAPMO, Gireco, CNCP, SEMARNAT, Certificación Mexicana, Amanda & Fama, Letsac México, Orión, Alán de Aguascalientes, Corporación de Moldeo, Fluid Master, Nacobre, COFLEX, Capizzi, Truper y AMG Global.	GT	09/01/2011
04-04/2011	CANACINTRA complementará inciso 5.7.2.2, enviara propuesta antes de la siguiente reunión.	CANACINTRA	31/03/2011
04-05/2011	Analizar la minuta de la reunión para revisar los métodos de prueba para inodoros, capítulo 7, en el Laboratorio de Ingeniería Experimental de la Ciudad de México (LIE-CM), con el fin de analizar la conveniencia de incluir la presión de 25 kPa en la tabla 4, presiones de prueba.	GT	13/05/2011

[Handwritten signature]

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

SEMARNAT

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
05-08/2011	Los participantes del GT, proporcionaran las dimensiones de la profundidad del sello hidráulico, de los mingitorios que fabrican o comercializan.	GT	08/07/2011

5. ACUERDOS DE LA REUNIÓN 08/2011

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
01-08/2011	Incluir todas las sugerencias y cambios realizados durante la reunión 08/2011 en el anteproyecto, minuta de la reunión y matriz de comentarios de la reunión 07/2011 y enviarlos por e-mail a todos los integrantes del GT.	CONAGUA	03/08/2011
02-08/2011	Analizar si es conveniente incorporar al anteproyecto de norma las siguientes definiciones: <i>Brazo, cuerpo, Manguera de recuperación. Presión de trabajo, restrictor, tubo de llenado, tubo de rebosadero, válvula de accionamiento hidráulico.</i>	GT	17/08/2011
03-08/2011	La designación de la cuerda para la válvula de admisión deberá estar indicada en las instrucciones de instalación o en la información comercial de la válvula, por lo que, cuando se revise lo referente al etiquetado y garantía se deberá de añadir.	CONAGUA	Antes de la reunión 12/2011.
04-08/2011	El GT acordó que a que en el documento de trabajo donde diga APARATO a que diga EQUIPO.	GT	17/08/2011
05-08/2011	El representante de AMEXVAL, presentará en la siguiente reunión de trabajo, evidencia técnica	AMEXVAL	17/08/2011

**SUBDIRECCIÓN GENERAL DE AGUA POTABLE,
DRENAJE Y SANEAMIENTO
GERENCIA DE CUENCAS TRANSFRONTERIZAS**



SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE Y
RECURSOS NATURALES

Acuerdo	Descripción	Responsable	Fecha para cumplirlo
	del porque no es posible cumplir con las condiciones de prueba indicadas en 9.4 Durabilidad.		

6. ASUNTOS GENERALES

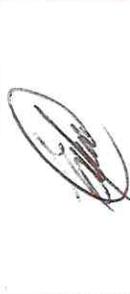
Finalmente se acordó que la siguiente reunión de trabajo, de acuerdo al programa de trabajo ya aprobado, se realice el próximo miércoles 17 de agosto de 2011, de las 10:00 a las 18:00 horas, en la sala de usos múltiples B y C, ubicada en Av. Insurgentes Sur 2416, planta baja. Col. Copilco el Bajo Delegación Coyoacán, C.P. 04234 México, D. F.

No habiendo otro asunto que tratar, se dio por terminada la reunión a las 18:00 horas.

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Lic. Héctor Zertuche Díaz	Sloan de México S. de R.L. de C.V.	hector.zertuche@sloan.com.mx	
Ing. Carlos Ernesto Von Bertrab Schott	OTTO distribución, S.A. de C.V.	carlosvb@ottodist.com.mx ; otto@prodigy.net.mx	
Ing. Eduardo Velazco R.	Laboratorio PROFECO	evelazor@profeco.gob.mx	
Ing. Luis Aguirre	Fluidmaster	laguirre@fluidmaster.com	
Ing. Efrén Gómez Anguiano	Fluidmaster	egomez@fluidmaster.com	
Ing. Armando Suárez	Vilbomex, S.A. de C.V.	Armando.Suarez@vilbomex.com	
Ing. Francisco Javier González Villareal	Fama Technology Foundry, S.A. de C.V.	fama@xcien.net	
Ing. Daniel Verde Hernández <i>Fabian Garcia C.</i>	Helvex, S.A. de C.V. 11	daniel.verde@helvex.com fabian.garcia@sanivex.com.mx	

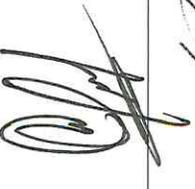
Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Ing. Juan Castro García <i>Ing. Emmanuel De la Cruz Delacruz</i>	Helvex, S.A. de C.V. <i>Helvex, S.A de C.V.</i>	<u>juan.castro@helvex.com</u> <i>emmanuel.delacruz@helvex.com</i>	
Ing. Oscar Ríos Ornelas	Urrea-Dando Vida al Agua S.A. de C.V. <i>Griua-tec SA de CV</i>	<u>oscar@urrea.com.mx</u>	
Ing. David Solano	Urrea Dando Vida al Agua S.A. de C.V.	<u>dsolano@urrea.com.mx</u>	
Ing. Sergio A. Frías G.	American Standard B&K México, S.de R.L. de C.V.	<u>friass@americanstandard.com</u>	
C. Alberto Danon Babani	Bimca y Asociados, S.A. de C.V.	<u>ad@gravita.com.mx</u> <i>beto@nove@gmail.com.</i>	
Ing. Efraín Montes Velázquez	Laboratorio de Ingeniería Experimental de la Ciudad de México (LIE-CM)	<u>Labexp@hotmail.com</u>	
Ing. Raul Rodriguez	Laboratorio de Calidad Kohler Sanimex	<u>raul.rodriguez@kohler.com</u>	
Ing. Edgar Zepeda Domínguez	Asociación de Fabricantes de Aparatos Domésticos (ANFAD)	<i>cc</i> <u>edl.servicios@gmail.com</u>	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
C. Shabbir Rawalpindiwala	Kohler	Shabbir.Rawalpindiwala@kohler.com	
Ing. Yolanda Reynoso Saavedra	ONNCCE, A.C. S.C.	certificacion1@mail.onnce.org.mx	
Ing. Antonio Ramos Ramírez	Certificación Mexicana, S.C. (CERTIMEX)	antonio.ramos@certificacionmexicana.org	
Ing. Gabriela Avedaño	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C. (CNCP)	ghavendano@cncp.org.mx	
Ing. Gloria Marbán V.	Centro de Normalización y Certificación de Producto, A.C. (CNCP)	amarban@cncp.org.mx	
Lic. Julio Cesar Martínez Velázquez	SEMARNAT	cesar.martinez@semarnat.gob.mx	
Ing. Victor Paulín Ruiz	CIDESI	vpaulin@cidesi.mx	
Dr. Pedro Somera	CANACINTRA	pisomer@hotmail.com	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Ing. Agustín Adame Solorio	PROFECO	aaadames@profeco.gob.mx	
Lic. Ma. Guadalupe Sánchez Laguna	CAPIZZI, S.A. de C.V.	mgsanchez@capizzi.com	
Ing. Eloy Rodríguez	Calidad Total en Cerámica; CATO, S.A. de C.V.	eloy.rodriguez@cato.com.mx	
Lic. Jesús Mena	Calidad Total en Cerámica; CATO, S.A. de C.V.	jmena00@hotmail.com	
Ing. Javier Brown	Sanitarios Orión, S.A. de C.V.	jbrown@orion.mx	
Ing. Carlos Díaz Hernández	Sanitarios Orión, S.A. de C.V.	cdiazh@orion.mx	
C. Ventura Alejo Carmona	AMEXVAL	valejos@mascomex.com.mx	
C. Eduardo Alba	Alan de Aguascalientes, S.A. de C.V.	ealba@hotmail.com ealba54@hotmail.com	

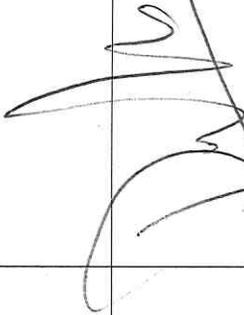
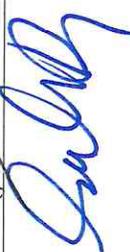
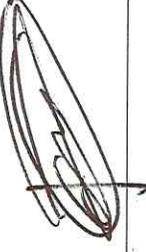
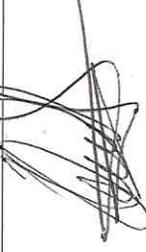
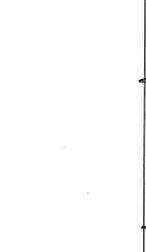
Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Lic. Rosendo Islas y Aguilar	Amanda y fama, S.A. de C.V.	<u>rosendo_islas@yahoo.com</u>	
Lic. Rafael García Moreno López	COFLEX	<u>rafaelgarciamoreno@yahoo.com.mx</u>	
Lic. Francisco Cervantes R.	Capizzi	<u>francocerv@hotmail.com;</u> <u>ficervantes@capizzi.com;</u>	
Ing. Javier Huesca	COFLEX	<u>jhuescac@coflex.com.mx</u>	
Ing. Fernando Fernández	TOTO	<u>fernandez@totousa.com</u>	
Ing. Joel Galeana García	Nacobre	<u>joelgaleana@nacobre.com.mx</u> <u>joelgaleana@elementia.com</u>	
Ing. Carlos López Zambrano	Alpha cerámica	<u>Carlos.Lopez@alphaceramica.com.mx</u> <u>Colopez@alphaceramica.com.mx</u>	
Ing. Esteban Rodríguez Hernández	Alpha cerámica	<u>estebanrodriguez@alphaceramica.com.mx</u> <u>e.rodriiguez@alphaceramica.com.mx</u>	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Ing. José Luis Tovar V.	Alpha cerámica	Jose.tovar@alphaceramica.com.mx	
Lic. Paz cedillo Z.	Alpha cerámica	p.cedillo@alphaceramica.com.mx	
Donato Román Lozano Martínez	IAPMO	donato.lozano@iapmort.org	
Juan Enrique Lechuga Priego	Export Logistics	elechuga@exportlog.com	
Felipe Hernández M.	TOTO México	fhernandezm@totousa.com	
Paul Wellman	TOTO	pwellman@totousa.com	
Alfonso Serrano	D'agua		
Alfonso Solís Vázquez	Nacobre	solisva@nacobre.com.mx	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Ing. Fabricio Castro Tovar	Laboratorio de Ensayo CNCP	Laboratorio_02@cncp.org.mx	
Cecilia Delfín	AMG Global	ceciliadelfin@hotmail.com	
Salvador Peña	Fluidmaster	spena@fluidmaster.com	
Ing. Dany Osiel Portales Castro	Corporación Industrial de Moldeo, S.A. de C.V.	dportales@mastercim.com.mx	
Ing. Gustavo Daniel Dúñez Valdez	Sanitarios Lamosa	gustavo.duenez@lamosa.com	
Arq. Omar Abundez	Letsac México	omar.abundez@castel.com.mx abundez@castel.com.mx abundezca@castel.com.mx	
Miguel Angel Gomez Huerta	COMECER	miguel.gomez@comecer.com.mx	
Jorge Alejandro Morales	Troper	jamoralesg@troper.com	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma
Jose Luis Barias mtr	Troped	jbarriose@truper.com	
Ing Alfredo Flores Santos	Urea dando Vida alguna S.A. de C.V.	aflores@urrea.com.mx	
Shobhi Kaur Singhania	Kobler Co.		
Israel Sánchez Martínez	CNCP. A.C	laboratorio_03@cnep.org.mx	
Rafael Muñoz Gomez	CNCP. A.C.	laboratorio_02@cnep.org.mx	

Anteproyecto de NOM-XXX-CONAGUA-2011 Aparatos y accesorios de uso sanitario.

Representante	Empresa, Organismo o Institución.	e-mail	Firma